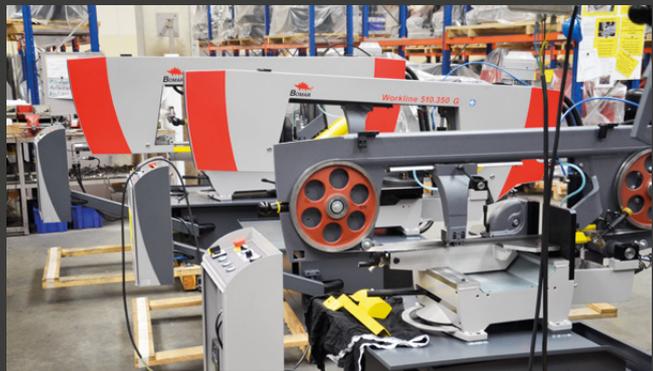




KATALOG BOMAR 2017/2018



Die Gesellschaft Bomar ist bereits seit 20 Jahren ein bedeutender Partner auf dem Gebiet der Entwicklung und Herstellung von Maschinen und Einrichtungen für die Materialtrennung. Die Gesellschaft wurde im Jahre 1993 mit 6 Mitarbeitern auf der Fläche von 120 m² gegründet. Im Fertigungsprogramm hatte sie nur ein einziges Bandsägemodell.

Dank der starken Nachfrage nach preisgünstigen Qualitätsbandsägen konnte die Firma ihr Produktsortiment wesentlich erweitern. Während einer kurzen Zeit hat der für den Export bestimmte Produktionsanteil 50% überschritten. In den folgenden Jahren expandierte die Firma dank der laufenden Entwicklung, Verbesserung der Qualität und Erweiterung Ihres Händlernetzes in Europa, Asien und Amerika.

Das Fertigungsprogramm der Gesellschaft ist auf Maschinen von kleinen mobilen Handsägen, bis hin zu vollhydraulischen, CNC gesteuerten Automaten für beiderseitige Gehrungsbereiche, für das Schneiden von Stahlwerkstoffen mit nahezu beliebigen Abmessungen orientiert. Ein weiterer logischer Schritt war die Gestaltung von Säge-Bohrzentren und somit eine neue Orientierung auf komplette Fertigungsanlagen mit Nachdruck auf die Automatisierung. Bestandteil der Produktion ist auch ein umfangreiches Programm der Handlingsysteme - Materialförderer, Längenschläge, Aufgabevorrichtungen, Entgratungs- und Sortiereinrichtungen sowie automatische Kontrolle der geschnittenen Werkstücke.

Produkte der Firma BOMAR werden laufend weiterentwickelt und verbessert, um den neuesten Marktanforderungen Folge zu leisten. In der Entwicklungs- und Prüfteilung arbeitet ein Team erfahrener Ingenieure und Konstrukteure. Sie befassen sich außer der Entwicklung neuer Produkte auch mit der Verbesserung der Produktivität und des Nutzwerts der bestehenden Maschinen.

Für die Verfügbarkeit der Produkte der Firma BOMAR und Dienstleistungen der Endkunden sorgt das weltweite Netz von Handelspartnern mit geschultem Fachpersonal für Serviceleistungen. Während des Bestehens der Firma wurden mehr als 60 000 Bandsägen verkauft und wir beschäftigen mehr als 200 Mitarbeiter in zwei Montagebetrieben in der Tschechischen Republik, was uns zur weiteren Steigerung der Produktivität und des Nutzwerts unserer Maschinen verpflichtet und motiviert.



Unter der Marke BMR werden ausgesuchte Produkte verschiedener Lieferanten angeboten. Vor allem im Peripheriebereich zur Sägemaschine finden Maschinen und Zubehör der Handelsmarke Platz und runden das weitreichende BOMAR Programm ab. Die Produkte werden erst nach einem ausgiebigen Testverfahren und in den meisten Fällen einer abschließenden Veredelung für den Vertrieb freigegeben.

Trotz der sorgfältigen Auswahl der Lieferanten wird jedes BMR-Produkt vor der Auslieferung im Werk nochmals auf Qualität und Funktion geprüft und getestet. Damit ist eine konstante Qualität und vor allem die erwartete Produktivität am Einsatzort gesichert.



Inhalt

Pulldown	6
BasiCut, EasyCut, ProfiCut.....	10
Ergonomic.....	20
Workline	44
Proline.....	70
Topline	84
Aluminium.....	90
Bandschleifer.....	100
Bürstenentgrater	108
Zubehör.....	116
Rollenbahnen, System M	128
Rollenbahnen, System T	134
Rollenbahnen, System X / XP.....	140
Sicherheitssysteme SECURFLEX	146
Bemerkungen	151
Kontakte	156

Pulldown

Pulldown 160.120 G.....8

BasiCut, EasyCut, ProfiCut

BasiCut 275.230 DG12
EasyCut 275.230 DG14
ProfiCut 275.230 DG16
ProfiCut 275.230 GANC.....18

Ergonomic

Ergonomic 320.258 DG22
Ergonomic 340.278 DG24
Ergonomic 320.258 DGH.....26
Ergonomic 340.278 DGH.....28
Ergonomic 290.250 GAE30
Ergonomic 290.250 GAC32
Ergonomic 290.250 ANC34
Ergonomic 290.250 GANC.....36
Ergonomic 310.250 ACNC38
Ergonomic 310.250 GACNC.....40
Ergonomic 290.250 DGANC42

Workline

Workline 410.280 G46
Workline 410.280 DG.....48
Workline 410.280 GH.....50
Workline 410.280 DGH52
Workline 410.280 GANC54
Workline 510.350 G56
Workline 510.350 DG.....58
Workline 510.350 GH.....60
Workline 510.350 DGH62
Workline 510.350 GANC64
Workline 610.450 GH.....66
Workline 610.450 DGH68

Proline

Proline 320.280 H72
Proline 420.350 H74
Proline 520.450 H76
Proline 320.280 ANC.....78
Proline 420.350 ANC.....80
Proline 520.450 ANC.....82

Topline

Topline 510.350 DGH.....86
Topline 610.450 DGH.....88

AL

AL 400 semi-automatic.....92
AL 500 semi-automatic.....94
AL 600 semi-automatic.....96
AL 500 ANC98

bSander

bSander 75.200102
bSander 150.200104
bSander 100.1220.....106
bSander 100.2000 multi.....107

Deburing

Basic 200110
Single 250 II111
Dual 250 II112
Orbital 250 NII.....114

Zubehör

Zubehör118-127

Rollenbahnen

System M.....130-133
System T.....136-139
System X, XP142-145

Sicherheitssysteme

Securflex146-151

Bemerkungen

Bemerkungen.....152-155

Kontakte

Kontaktinformationen.....156

Erläuterungen



Gehrungsbereichbereich



Manuelle Maschinenausführung



Halbautomatische Maschine ggf. Möglichkeit, die Maschine in halbautomatische Betriebsart umzuschalten



Automatische Maschine



Automatische Maschine mit Steuerungseinheit und einfacher Benutzerschnittstelle



Rechnergesteuerte automatische Maschine mit graphischer Benutzerschnittstelle



Hydraulische Maschinenausführung. Die Maschine enthält einen Hydraulikaggregat



Pneumatische Maschinenausführung. Die Maschine ist an eine Druckluftquelle anzuschließen

0°

Geradschnitte unter 90° zur Spannstockbacke

R
60°+ 60°

Gehrungsbereich rechts

L
60° - 60°

Gehrungsbereich links





Pulldown

Die Bandsägen Pulldown gehören zu den kleinsten in unserem Angebot. Dank der niedrigen Platzansprüche und der einfachen Bedienung sind sie vor allem für das Trennen von kleinen bis mittleren Materialdimensionen geeignet.

Die Stabile Konstruktion und Flexibilität der Säge sowie die problemlose Bedienung ermöglichen eine hohe Schnittleistung. Und eignen sich ideal für den Einsatz in kleineren bis mittleren Unternehmen.

Pulldown 160.120 G



Die Pulldown 160.120 G eignet sich für den Werkstattbetrieb - vor allem aber für das mobile Arbeiten auf Baustellen und Montagen z.B.

Die Maschine zeichnet sich durch eine hohe Schnitt-Präzision bedingt durch eine kugelgelagerte und hartmetallene Führung des Sägebandes aus. Gleichzeitig ist die Maschine dank ihres Sägearmes aus einer Aluminium-Legierung gut zu transportieren.

Zwei wählbare Motordrehzahlen ermöglichen auch an Edelstähle angepasste Schnittgeschwindigkeiten. Ein Schnellspann-Schraubstock sowie ein Gehrungs-Schnittwinkel von 60° runden das Bild dieser Maschine ab.



Pulldown 160.120 G

Die Maschine Pulldown 160.120 G wird standardmäßig ohne Sockel und Kühlung geliefert. Die Kühlung sowie der Sockel können als Zubehör zugekauft werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.001.B4	Pulldown 160.120 G 1x230V
252.106	Untergestell
252.107	Wanne mit Kühlung
252.019	300mm Materialanschlagn
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.001	Anschlusssteil M links
255.600	Anschlusssteil M rechts

Schnittparameter

	○	□	▭	□	●	■	⊗
0°	120	160x70	150x120	120	50	50	-
45°R	90	100x90	90x120	90			
60°R	55	55x65	55x65	55			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	0° - 60°
Antrieb	0,37 kW, 1x230 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	37 - 70 m/min.
Sägebandabmessungen	1620x13x0,65 mm
Ladehöhe des Materials	90 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

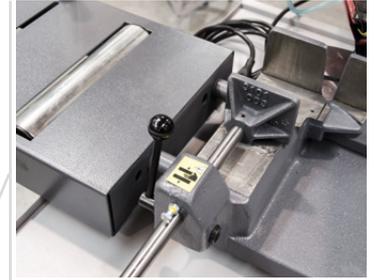
Länge	810 mm
Breite	530 mm
Höhe	450 mm
Gewicht	38 kg



Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Vertikale Seitenrollen



Anschlussdetail des Eingangsrollenbands



Höhenverstellbare Füße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.001.B4	Pulldown 160.120 G	
253.M232-150-7S2	Rollenbahnen - 2m	M230
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk.	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Pulldown 160.120 G wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



BasiCut EasyCut ProfiCut

Die Bandsägen BasiCut, EasyCut und ProfiCut haben ein weites Verwendungsspektrum. Die manuelle Schwerkraftbandsägen können dank ausgezeichnetem Preis-Leistung-Verhältnis in klein- bis mittelständischen Unternehmen verwendet werden. Dank umfangreichem Zubehör ist es auch möglich, eine Schneideeinheit für den Kunden maßgeschneidert zu konzipieren.

BasiCut 275.230 DG



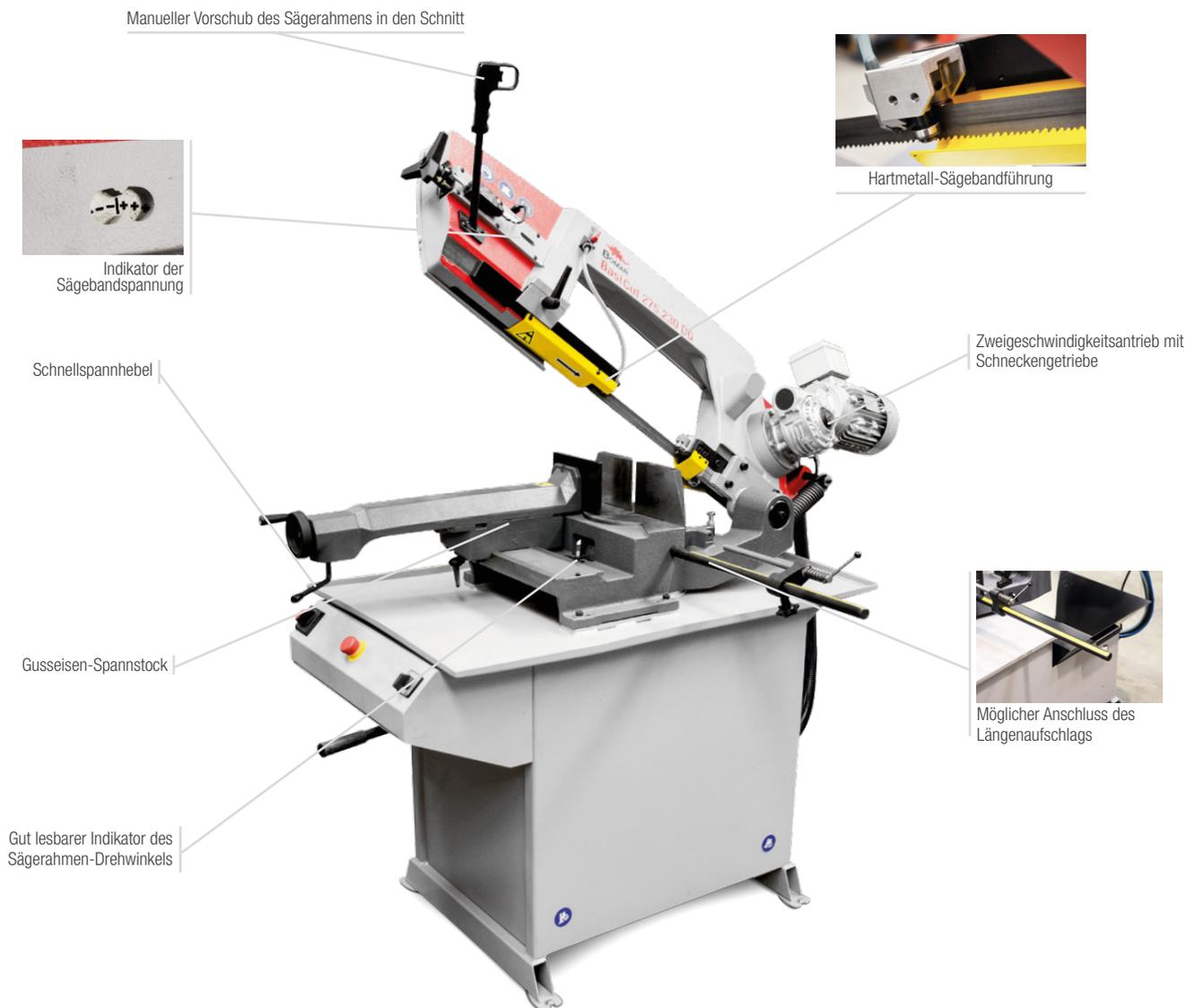
BasiCut 275.230 DG ist eine einfache und universelle, manuelle Bandsäge, welche vor allem in Schlossereien und kleineren Unternehmen verwendet wird.

Der Sägerahmen ist aus einem Graugussstück hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung und höhere Schnittpräzision gesichert sind. Diese ist auch durch einfache, doch hochwertige Hartmetallführung des Sägebandes unterstützt. Die Anlage ist mit

einem wartungsfreien Schneckengetriebe mit leistungsfähigem Zweigeschwindigkeitsantrieb ausgerüstet, welches das Sägeband mit einer Höhe von 27 mm antreibt.

Der Sägerahmen kann für Gehrungsschnitte einfach gedreht werden, und zwar im Bereich von 45° links bis 60° rechts, bei konstanter Position des gespannten Materials. Die Spannung selbst erfolgt sehr einfach mittels Hauptspannstock, dessen

bewegliche Backe von Trapezschaube geführt ist. Bei Schneiden von Serien kann das Material mittels eines (exzentrischen) Schnellspannhebels effektiv gespannt werden. Der Vorschub in den Schnitt erfolgt manuell, d.h. der Sägerahmen wird vom Bedienungspersonal geführt.



Manueller Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Schnellspannhebel

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe

Gusseisen-Spannstock



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

Gut lesbarer Indikator des Sägerahmen-Drehwinkels

BasiCut 275.230 DG

Die universelle Bandsäge BasiCut 275.230 DG wird in Schlossereien und kleineren Unternehmen verwendet.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.190.B1	BasicCut 275.230 DG
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.630	Anschlusssteil M 330 rechts
255.604	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	230	275x180	250x230	230			
45°R	190	190x150	170x230	180			
60°R	120	120x100	120x100	100			
45°L	170	185x100	90x230	150			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,1 / 1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	978 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 574 mm
Breite	700 mm
Höhe	1 485 mm
Gewicht	370 kg



Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.

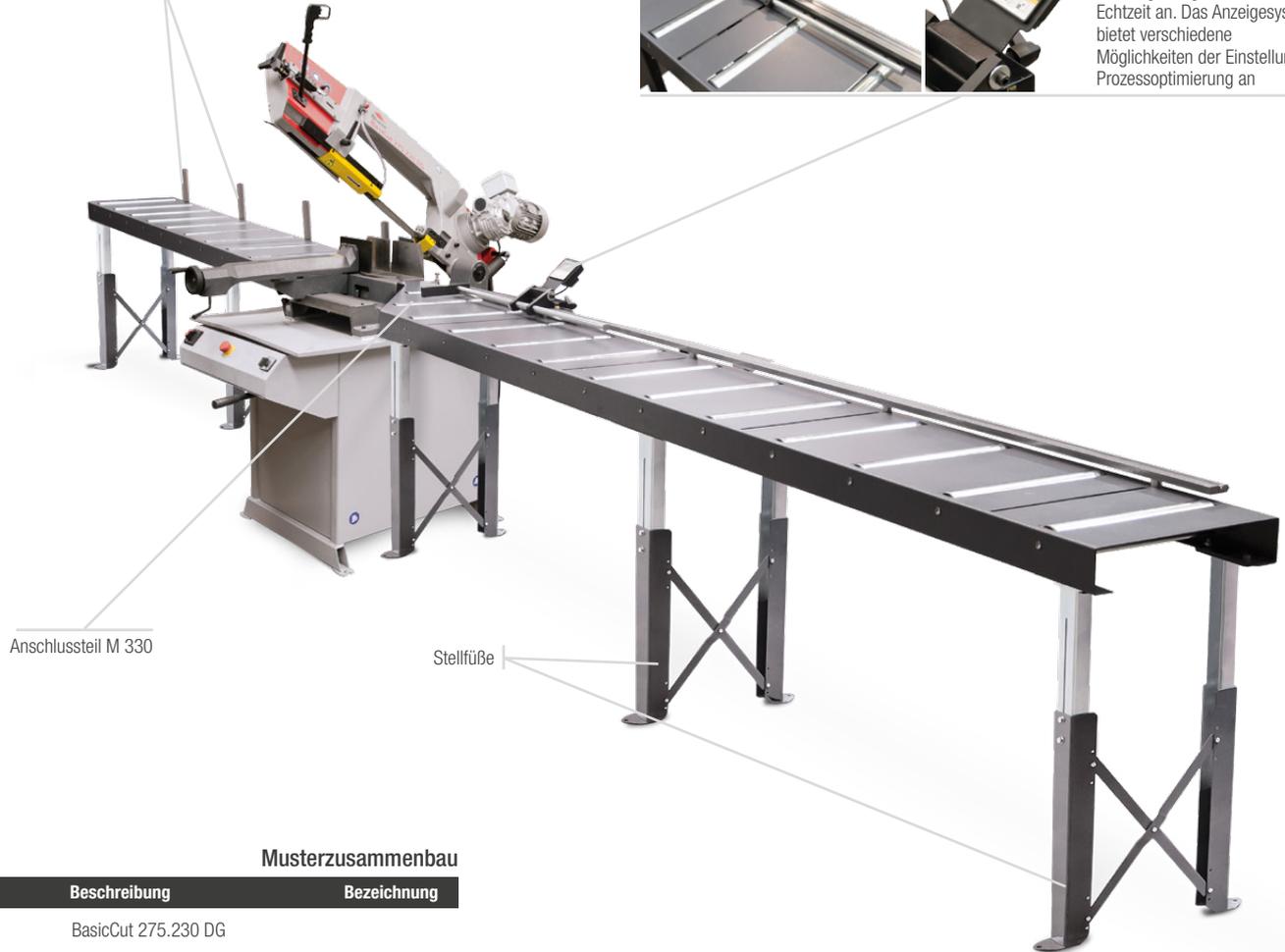


Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.190.B1	BasicCut 275.230 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.630	Anschlussstück M 330 rechts	
255.604	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge BasiCut 275.230 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



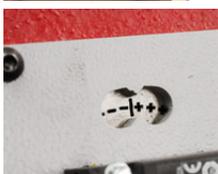
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



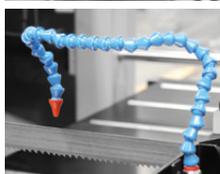
LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden

EasyCut 275.230 DG



EasyCut 275.230 DG ist eine universelle Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine gute Voraussetzung für effektive Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar. Der Andruck in den

Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit des Sägerahmens wird durch einen Hydraulizylinder mit Überlaufventil stufenlos geregelt. Nach Abschneiden des Materials und Ausschaltung des Sägebandes wird der Sägerahmen manuell gehoben. Das Sägeband wird durch einen industriellen Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe angetrieben. Die Geschwindigkeit des Sägebandes beträgt 40 m/

min oder 80 m/min. Der Sägerahmen kann im Bereich von 45° links bis 60° rechts beidseitig gedreht werden, bei konstanter Position des gespannten Materials.



Manueller Hub des Sägerahmens nach dem Schnittende



Indikator der Sägebandspannung

Schnellspannhebel

Gut lesbarer Indikator des Sägerahmen-Drehwinkels



Hartmetall-Sägebandführung

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe

Hydraulizylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänwanne



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

EasyCut 275.230 DG

Die universelle Bandsäge EasyCut 275.230 DG wird in Schlossereien verwendet, insbesondere bei Schneiden der Profile von Metallkonstruktionen und bei Kleinserienschnitten von Vollmaterialien.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.180.B1	EasyCut 275.230 DG
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.630	Anschlusssteil M 330 rechts
255.604	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	□
0°	230	275x180	250x230	230			
45°R	190	190x150	170x230	180			
60°R	120	120x100	120x100	100			
45°L	170	185x100	90x230	150			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,1 / 1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	978 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 588 mm
Breite	1 150 mm
Höhe	1 477 mm
Gewicht	370 kg



Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.

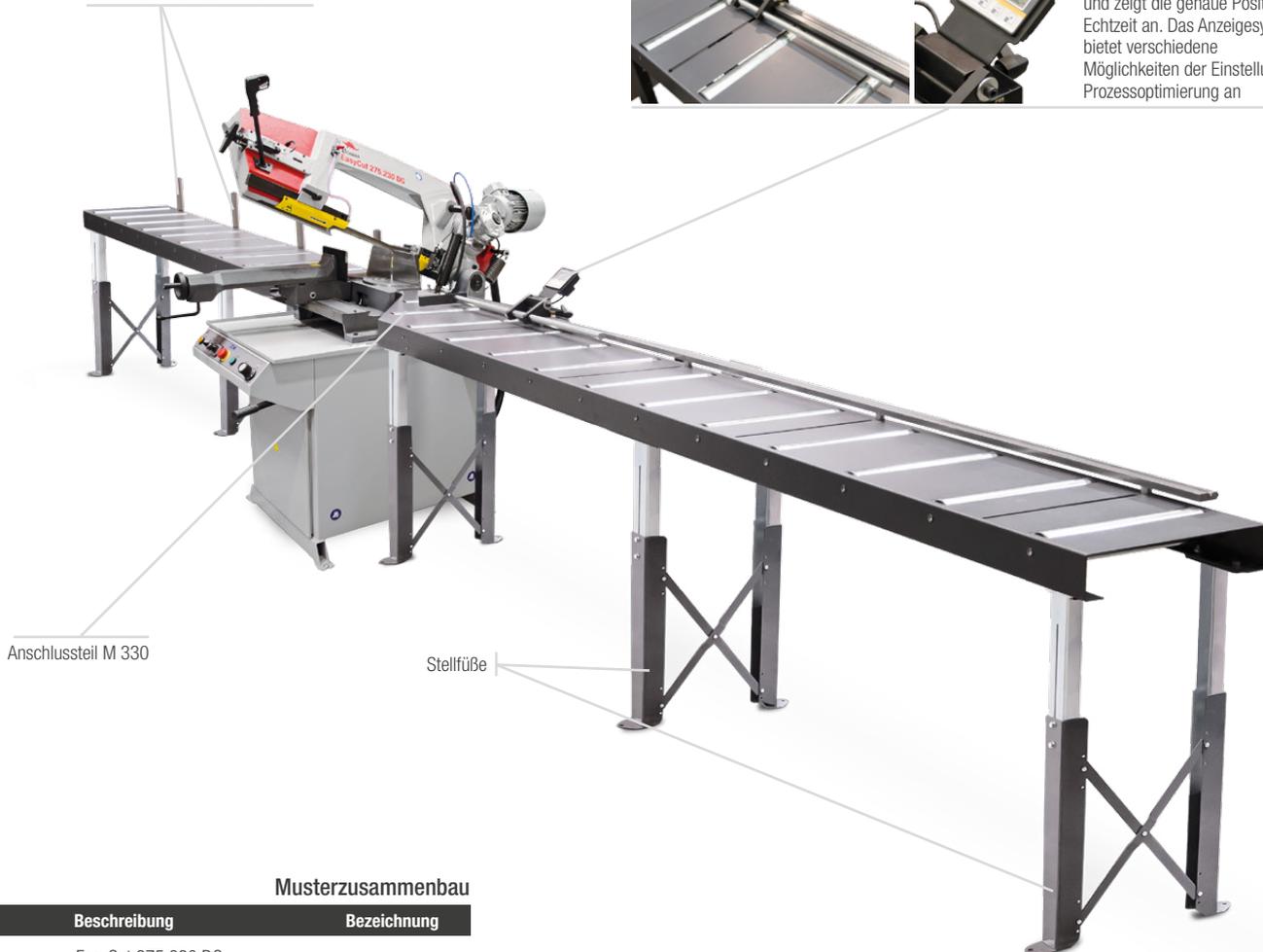


Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.180.B1	EasyCut 275.230 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.630	Anschlussstück M 330 rechts	
255.604	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge EasyCut 275.230 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



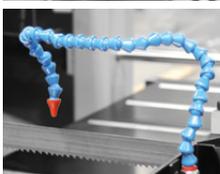
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden

ProfiCut 275.230 DG



Die Maschine ProfiCut 275.230 DG ist eine manuelle Sägemaschine mit einer im Maschinenbau installierten Kühlung. Winkelschnitte sind bei diesem Typ beidseitig im Bereich von 45° links bis 60° rechts möglich. Der Rahmen wird manuell gedreht. Die Einstellung der Winkelschnitte erfolgt sehr einfach direkt von dem Bedienungsstandort an der Maschine. Die Maschine ist auf einer Drehkonsole installiert, die mit einer numerischen Winkelskala

versehen ist. Die Umfangsgeschwindigkeit des Sägebandes ist standardmäßig 40 / 80 m·min⁻¹. Der Materialvorschub in den Schnitt ist manuell. Die Sägemaschine kann man einfach mit den direkt am Bedienungspult angeordneten Bedienungselementen steuern. Zur Bandsägemaschine ProfiCut 275.230 DG kann man von linker Eingangsseite (Materialzuführung) oder von rechter Seite (Materialabführung) Rollenförderer M 330 mit der

Tragfähigkeit von 215 kg/m anschließen. Die geforderte Länge des Förderers wird aus einzelnen Modulen der Längen 2 oder 3 m zusammengestellt. Die Anzahl der Stützfüße wird nach der Gesamtlänge des Förderers festgelegt. Auf Ansuchen werden wir Ihnen gerne nähere Informationen über die Produktserie der Rollenförderer schicken.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe



Einfach abnehmbare Spänewanne

Spannstock mit Schnellspannhebel

Arretierungshebel des Arms für die Einstellung des Schnittwinkels -45°/0/+60°

ProfiCut 275.230 DG

Die universelle Bandsäge ProfiCut 275.230 DG wird in Schlossereien und kleineren Unternehmen verwendet.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 230V
252.303	Micro-Sprüh-Einrichtung 230V BOX
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.630	Anschlusssteil M 330 rechts
255.604	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	230	275x180	250x230	230			
45°R	190	190x150	170x230	180			
60°R	120	120x100	120x100	100			
45°L	170	185x100	90x230	150			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,1 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/ min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm
Länge des kürzesten Reststücks	40 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 520 mm
Breite	1 150 mm
Höhe	1 670 mm
Gewicht	330 kg



Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussstück M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
	ProfiCut 275.230 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.630	Anschlussstück M 330 rechts	
255.604	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge ProfiCut 275.230 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



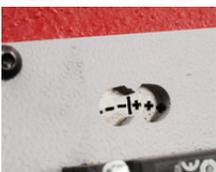
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



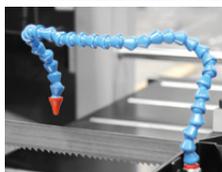
LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

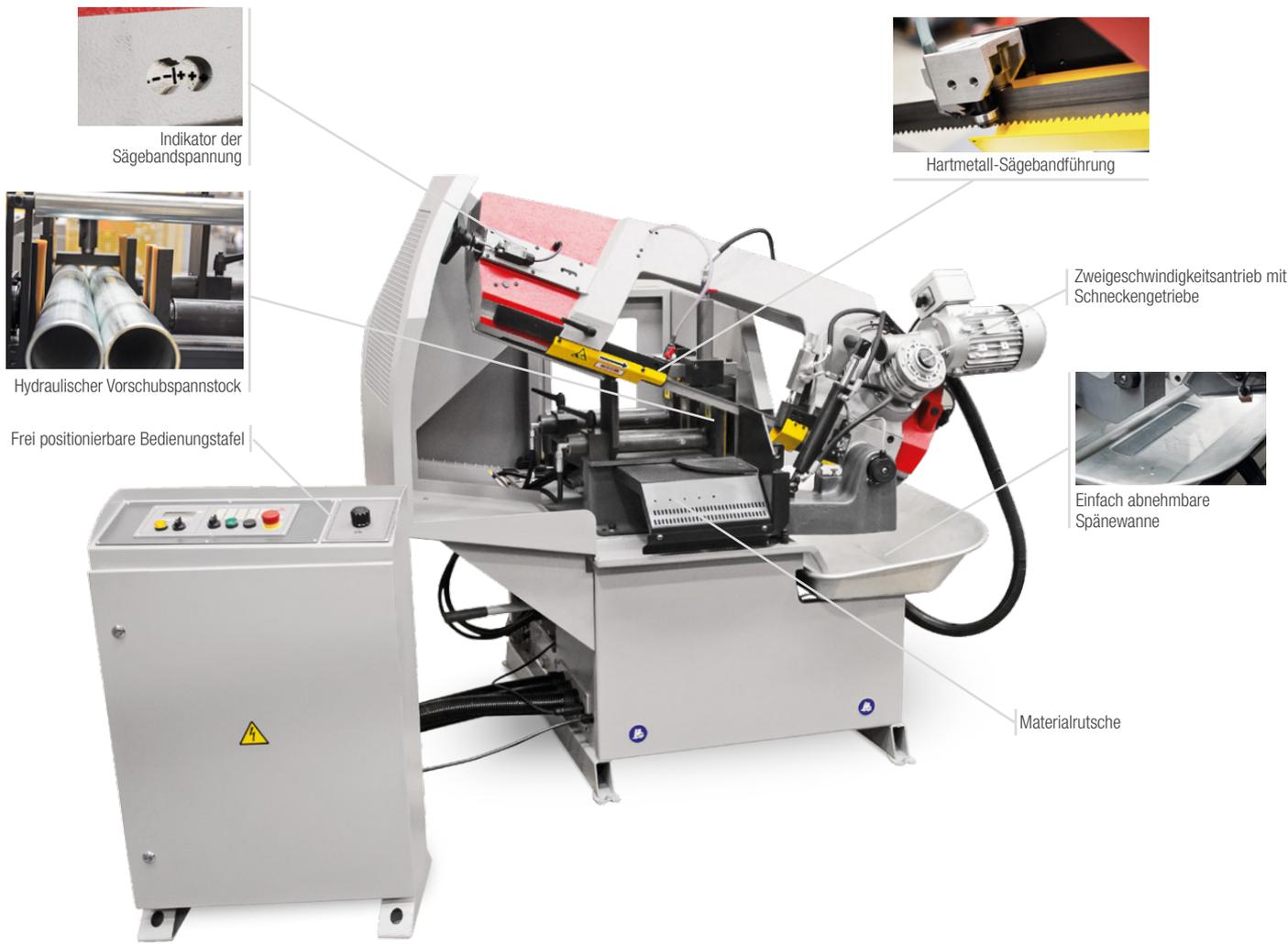
ProfiCut 275.230 GANC



Automatische Bandsäge mit NC-Steuerung. Nach Programmieren der Stücklänge und Stückzahl wird der ganze Arbeitszyklus durchgeführt. Die Soll-Länge des zu schneidenden Materials ist auf der frei positionierbaren Bedienungstafel sehr einfach einstellbar. Der größte Vorteil dieser Anlage besteht in möglicher Programmierung verschiedener Stückzahl des zu schneidenden Materials mit unterschiedlichen Längen, ohne dass es nötig ist die Anlage weiter zu steuern. Die Höchstlänge einer Zufuhr beträgt 500 mm. Die einfache Dialogsteuerung mit Textnachrichten wird auf dem vierzeiligen, beleuchteten Display angezeigt.

Bei Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart können alle Funktionen der Anlage getrennt gesteuert werden. Hydraulisch werden der Vorschub des Materials in den Schnitt, die Spannung des Materials und der Vorschub des Sägebandrahmens in den Schnitt und zurück gesteuert. Der robuste Sägerahmen ist aus grauen Gusseisen hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung bei Schneiden gesichert ist als bei einem geschweißten Sägerahmen. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens, Sägeband mit Höhe von 27 mm und synchron laufende

Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Der auf den linearen Führungen gelagerte Vorschubspannstock wird beidseitig geöffnet, wodurch Kollisionen bei unebenem Material vermieden werden. Das minimale Reststück in der automatischen Betriebsart beträgt 180 mm. In der Grundausstattung der Anlage sind zwei Sägebandgeschwindigkeiten enthalten, und zwar 40 und 80 m/min.



Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe

Frei positionierbare Bedienungstafel



Materialrutsche

ProfiCut 275.230 GANC

Dieser Automat ist vor allem zu Trennung von Profilen sowie Vollmaterialien mit kleineren Durchschnitten geeignet, mit Genauigkeit einer Zufuhr von 0,2 mm.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.192.B1	ProfiCut 275.230 GANC
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.356	Hydraulische Bündelspanneinrichtung
252.540	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

	○	□	▭	□	●	■	⊞
0°	230	275x180	250x230	230			275x130
45°R	190	190x150	170x230	180			
60°R	120	120x100	120x100	100			

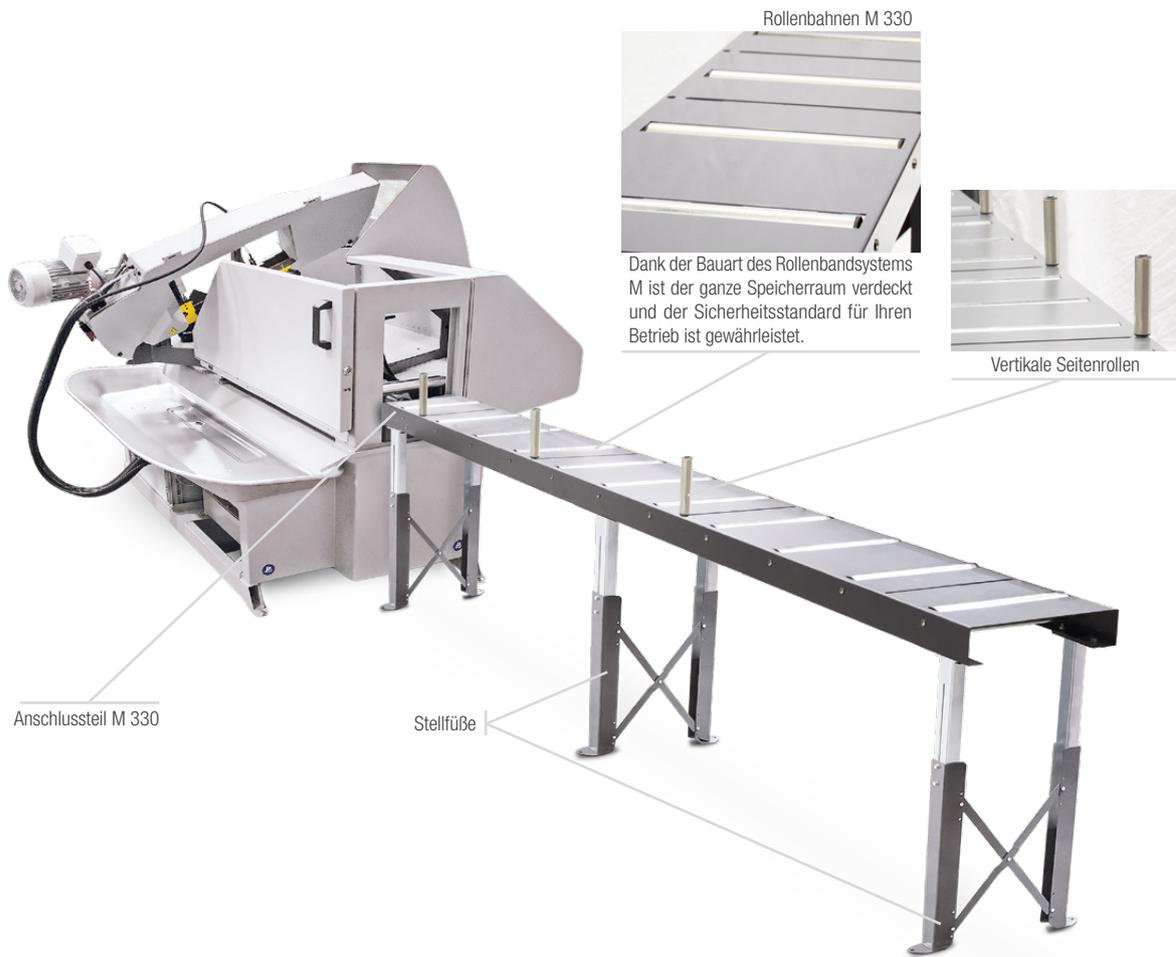
Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	1,1 kW, 3 x 400 V, 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.
Sägebandabmessungen	2 720x27x0,9 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm
Länge des kürzesten Reststücks	180 mm
Ladehöhe des Materials	768 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 970 mm
Breite	2 440 mm
Höhe	1 650 mm
Gewicht	500 kg

Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Rollenbahnen M 330

Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und der Sicherheitsstandard für Ihren Betrieb ist gewährleistet.

Vertikale Seitenrollen

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.192.B1	ProfiCut 275.230 GANC	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
252.540	Anschlussstück M 330 links	
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe, Satz mit 4 Stk.	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge ProfiCut 275.230 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



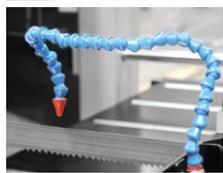
Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



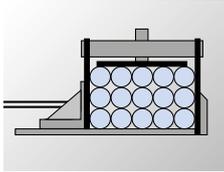
Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Zusätzliche Kühlmittelzuführung

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Ergonomic

Die Bandsägen Ergonomic bieten ein breites Anwendungsspektrum, mit einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis. Halbautomatische und automatische Sägen werden meistens in großen Betrieben eingesetzt, in denen die Hauptanforderung hohe Leistung und Flexibilität ist.

Dank dem umfangreichen Zubehör kann für Kunden eine maßgeschneiderte Sägeanlage gestaltet werden.

Ergonomic 320.258 DG



Ergonomic 320.258 DG ist eine Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Die Anlage ist mit einem großen Drehtisch versehen, welcher guter Untergrund auch für Bearbeitung von kurzen Materialstücken ist. Bei Einstellung von Schnittwinkeln dreht sich dieser Tisch synchron mit dem Sägerahmen und das Band schneidet also in den Untergrund nicht ein. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollen-

lagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar.

Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil geregelt. Nach Durchschneiden des Materials wird der Sägerahmen manuell gehoben. Die

Anlage bietet die Möglichkeit, beidseitige Gehrungsschnitte zu machen. In der Grundausführung ist die Anlage mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet, welcher stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 m/min bis 120 m/min ermöglicht. Dadurch werden die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht.



Indikator der Sägebandspannung

Schnellspannhebel

Frei positionierbare Bedienungstafel



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes



Hartmetall-Sägebandführung

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänewanne



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

Ergonomic 320.258 DG

An die Säge Ergonomic 320.258 DG kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleitlinie, Halogen-Arbeitsleuchte, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.162.B1	Ergonomic 320.258 DG
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	258	320x100	275x250	250			
45°R	210	210x100	185x245	195			
60°R	135	135x100	150x250	170			
45°L	185	195x100	90x230	150			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 700 mm
Breite	1 480 mm
Höhe	2 000 mm
Gewicht	390 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussstück M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.162.B1	Ergonomic 320.258 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlussstück M 330 rechts	
255.606	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

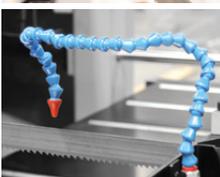
Die Bandsäge Ergonomic 320.258 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Ergonomic 340.278 DG



Ergonomic 340.278 DG ist eine Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Die Anlage ist mit einem großen Drehtisch versehen, welcher guter Untergrund auch für Bearbeitung von kurzen Materialstücken ist. Bei Einstellung von Schnittwinkeln dreht sich dieser Tisch synchron mit dem Sägerahmen und das Band schneidet also in den Untergrund nicht ein. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollen-

lagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar.

Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil geregelt. Nach Durchschneiden des Materials wird der Sägerahmen manuell gehoben. Die

Anlage bietet die Möglichkeit, beidseitige Gehrungsschnitte zu machen. In der Grundausführung ist die Anlage mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet, welcher stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 m/min bis 120 m/min ermöglicht. Dadurch werden die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung



Schnellspannhebel

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänenwanne

Frei positionierbare Bedienungstafel



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes

Ergonomic 340.278 DG

An die Säge Ergonomic 340.278 DG kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölinebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleitlinie, Halogen-Arbeitsleuchte, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.175.B1	Ergonomic 340.278 DG
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	278	340x100	340x275	275		
45°R	260	230x100	230x255	230		
60°R	155	145x100	145x115	115		
45°L	205	220x100	145x275	180		

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 125x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 500 mm
Breite	1 570 mm
Höhe	2 100 mm
Gewicht	400 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussstück M 330

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.175.B1	Ergonomic 340.278 DG	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlussstück M 330 rechts	
255.606	Anschlussstück M 330 links	
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk.	VRM-S

Innovatives Zubehör

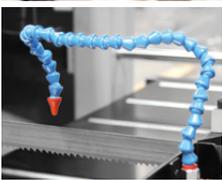
Die Bandsäge Ergonomic 340.278 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Ergonomic 320.258 DGH



Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisen-sägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnitzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern.

Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben.

Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45° - 0° / 90° - 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Robuster Hydraulikspannstock

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänewanne

Frei positionierbare Bedienungstafel



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes

Ergonomic 320.258 DGH

An die Säge Ergonomic 320.258 DGH kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleitlinie, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.163.B1	Ergonomic 320.258 DGH
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	258	320x100	275x250	250			
45°R	210	210x100	185x240	195			
60°R	135	135x100	150x250	170			
45°L	185	195x100	90x230	150			

Technische Daten

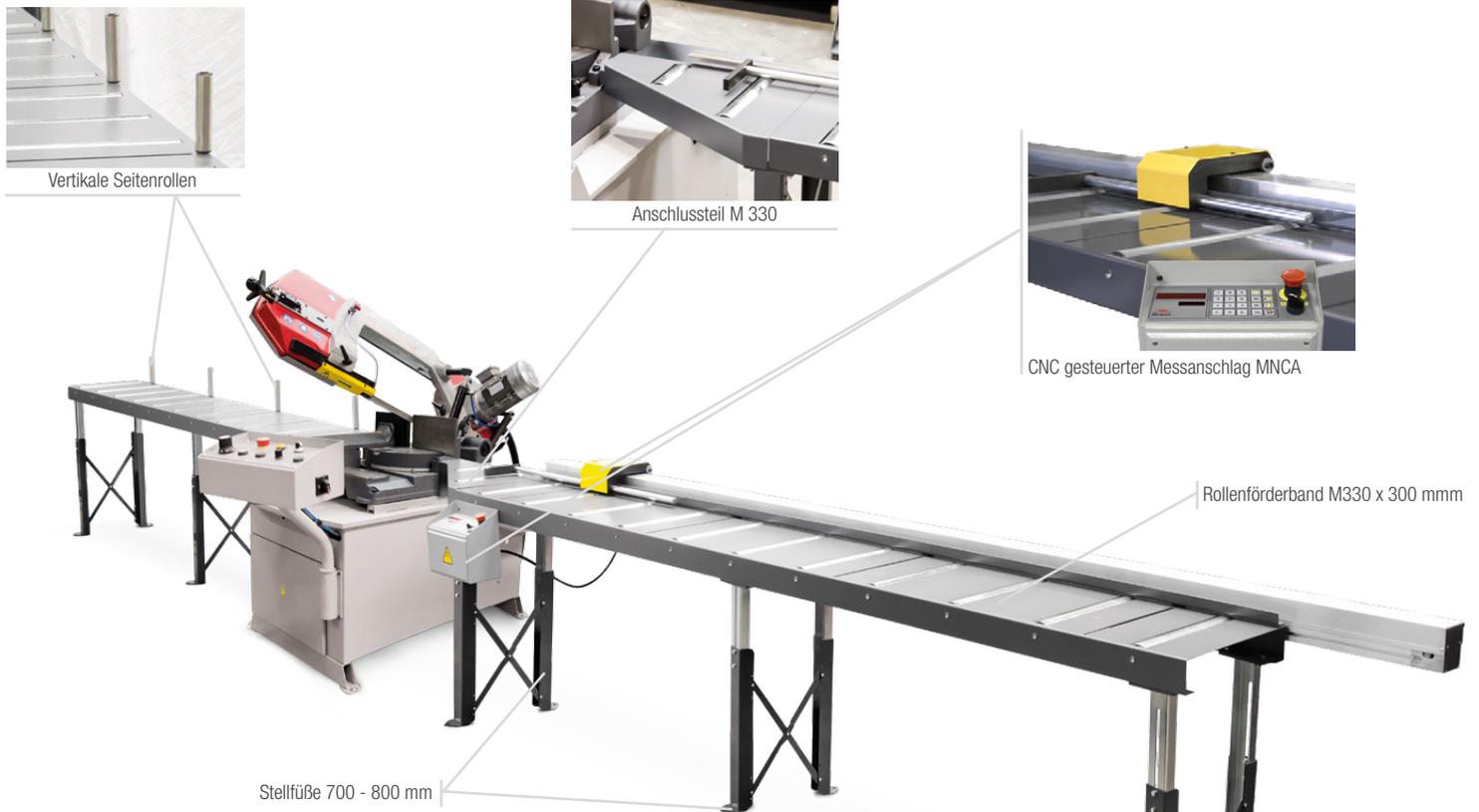
Betriebsart	halbautomatisch
Gehrbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 700 mm
Breite	1 480 mm
Höhe	2 000 mm
Gewicht	390 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.163.B1	Ergonomic 320.258 DGH	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlussstück M 330 rechts	
255.606	Anschlussstück M 330 links	
254.033	NC Materialanschlag	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 320.258 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Ergonomic 340.278 DGH



Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisen-sägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnitzzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern.

Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben.

Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45° - 0° / 90° - 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Indikator der Sägebandspannung



Hartmetall-Sägebandführung

Robuster Hydraulikspannstock

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



Einfach abnehmbare Spänewanne

Frei positionierbare Bedienungstafel



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes

Ergonomic 340.278 DGH

An die Säge Ergonomic 340.278 DGH kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner - Lasermessleitlinie, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.175.B1	Ergonomic 340.278 DGH
252.301	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.320	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts
255.606	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	278	340x100	340x275	275			
45°R	260	230x100	230x255	230			
60°R	155	145x100	145x115	115			
45°L	205	220x100	145x275	180			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/ 50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 125x25(27)x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 500 mm
Breite	1 570 mm
Höhe	2 100 mm
Gewicht	400 kg



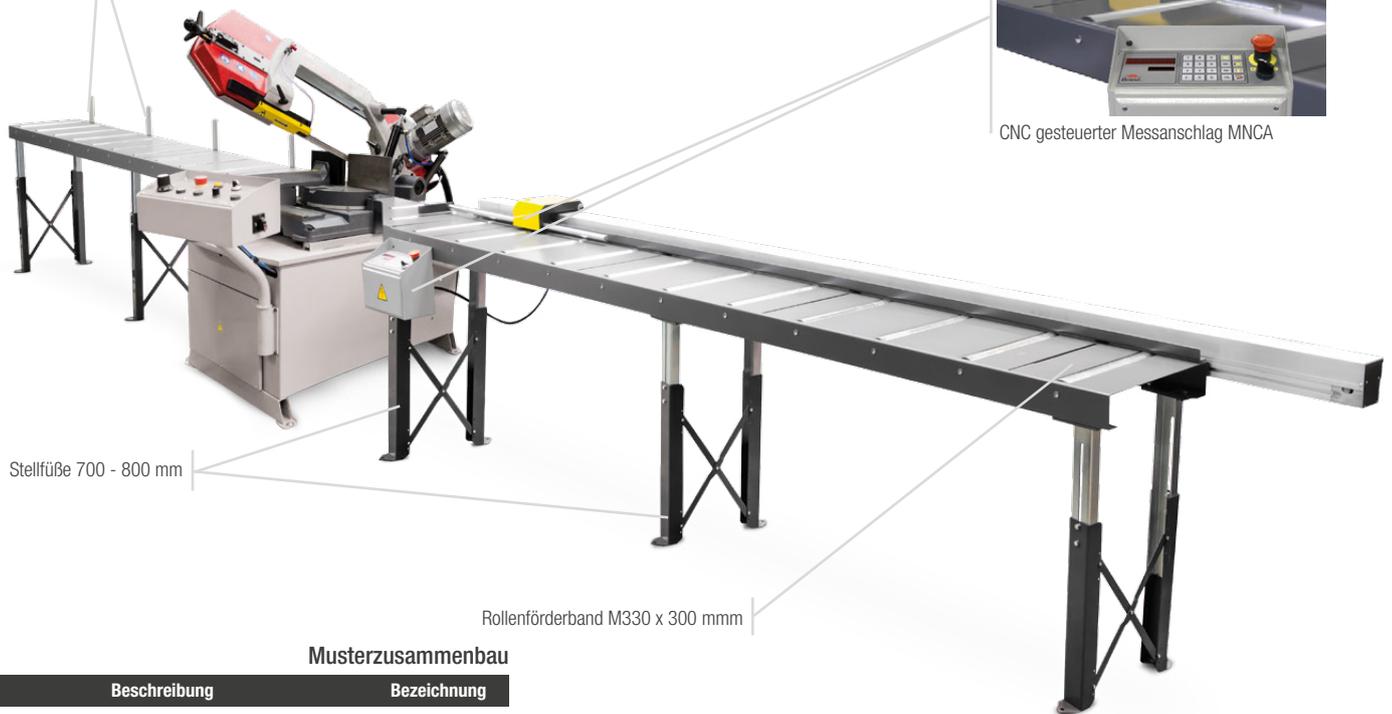
Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Vertikale Seitenrollen



CNC gesteuerter Messanschlag MNCA



Stellfüße 700 - 800 mm

Rollenförderband M330 x 300 mm

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.175.B1	Ergonomic 340.278 DGH	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen	M330
255.608	Anschlusssteil M 330 rechts	
255.606	Anschlusssteil M 330 links	
254.033	NC Materialanschlag	
271.039	Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 340.278 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



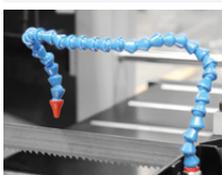
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Ergonomic 290.250 GAE



Die Ergonomic 290.250-GAE ist eine voll-automatische Gehrungs-Bandsäge mit voll-hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes, hydraulischer Spannstock- und Materialvorschubbetätigung (max.: 500mm einfach) sowie einem einseitigen Winkel-Schnittbereich bis 45° (Betriebsart: Voll-Automat) oder bis 60° (Betriebsart: Halb-Automat). Die Maschine wird mit zwei festen Sägebandgeschwindigkeiten, als auch in einer Version mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten. Die Material-Länge wird mittels eines manuell betätigten Anschlages festgelegt, Stückzahlen programmiert.



Sägebandführung aus Hartmetall



Robuster Hydraulikspannstock



Hydraulischer Vorschubspannstock



Reinigungsbürste des Sägebands



Arretierungshebel des Arms

Entnehmbare Spänewanne

Materialrutsche

Hydraulikaggregat im Maschinensockel

Ergonomic 290.250 GAE

An die Säge Ergonomic 290.250 GAE kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.040.B3	Ergonomic 290.250 GAE 3x230V,40/80 m/min
101.042.B3	Ergonomic 290.250 GAE-F 3x230V,20-120 m/min
252.100	Späneförderer
271.070	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.002	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊞
0°	250	280x230	290x230	240	120	120	
45°R	210	220x80	190x230	190			
60°R	120	120x80	120x100	100			

Technische Daten

Betriebsart	automatisch/halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	
■ halbautomatischen Zyklus	0° - 60°
■ automatischen Zyklus	0° - 45°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit GAE	40 - 80 m/min.
Sägebandgeschwindigkeit GAE-F	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	760 mm
Länge des kürzesten Reststücks	80 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	540 kg

Maschinenabmessungen

Länge	1 810 mm
Breite	1 790 mm
Höhe	1 200 mm
Gewicht	565 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.040.B3	Ergonomic 290.250 GAE	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
255.002	Anschlussstück M 330 links	
253.037	Material-Vorbereitungsfuss	VEM
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 290.250 GAE wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



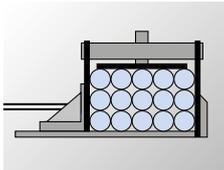
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



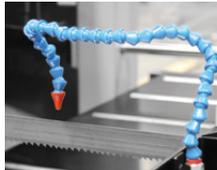
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



3. Kühflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Die "Ergonomic 290.250-GAC" ist eine voll-automatische Gehrungs-Bandsäge mit hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes, hydraulischer Spannstock- und Materialvorschubbetätigung (max.: 500mm einfach) sowie einem einseitigen Winkel-Schnittbereich bis 45° (Betriebsart: Voll-Automat) oder bis 60° (Betriebsart: Halb-Automat). Die Maschine wird mit zwei festen Sägebandgeschwindigkeiten, als auch in einer Version mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten. Material-Längen, wie auch Stückzahlen, werden bei dieser Maschine programmiert.



Sägebandführung aus Hartmetall



Robuster Hydraulikspannstock



Hydraulischer Vorschubspannstock



Reinigungsbürste des Sägebands



Arretierungshebel des Arms

Entnehmbare Spänewanne

Hydraulikaggregat im Maschinensockel

Materialrutsche

Ergonomic 290.250 GAC

An die Säge Ergonomic 290.250 GAC kann auf der Seite des Materialeingangs ein Rollenförderband angeschlossen werden. Zur Verfügung ist auch ein breites Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), LaserLiner, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.039.B3	Ergonomic 290.250 GAC, 3x230V,40/80 m/min
101.043.B3	Ergonomic 290.250 GAC-F, 3x230V,20-120 m/min
252.100	Späneförderer
271.070	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
271.124	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.002	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	250	280x230	290x230	240	120	120	
45°R	210	220x80	190x230	190			
60°R	120	120x80	120x100	100			

Technische Daten

Betriebsart automatisch/halbautomatisch
 Gehrungsbereichbereich
 ■ halbautomatischen Zyklus.....0°- 60°
 ■ automatischen Zyklus.....0°- 45°
 Antrieb 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
 Sägebandgeschwindigkeit GAE..... 40 - 80 m/min.
 Sägebandgeschwindigkeit GAE-F20 - 120 m/min.
 Sägebandabmessungen 2 910x27x0,9 mm
 Ladehöhe des Materials 760 mm
 Länge des kürzesten Reststücks 80 mm
 Max. Gewicht des aufgegebenen Materials.... 540 kg
 Einzelne Materialaufgabe 500 mm

Maschinenabmessungen

Länge..... 1 810 mm
 Breite 1 790 mm
 Höhe 1 200 mm
 Gewicht 565 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

Anschlussstück M 330



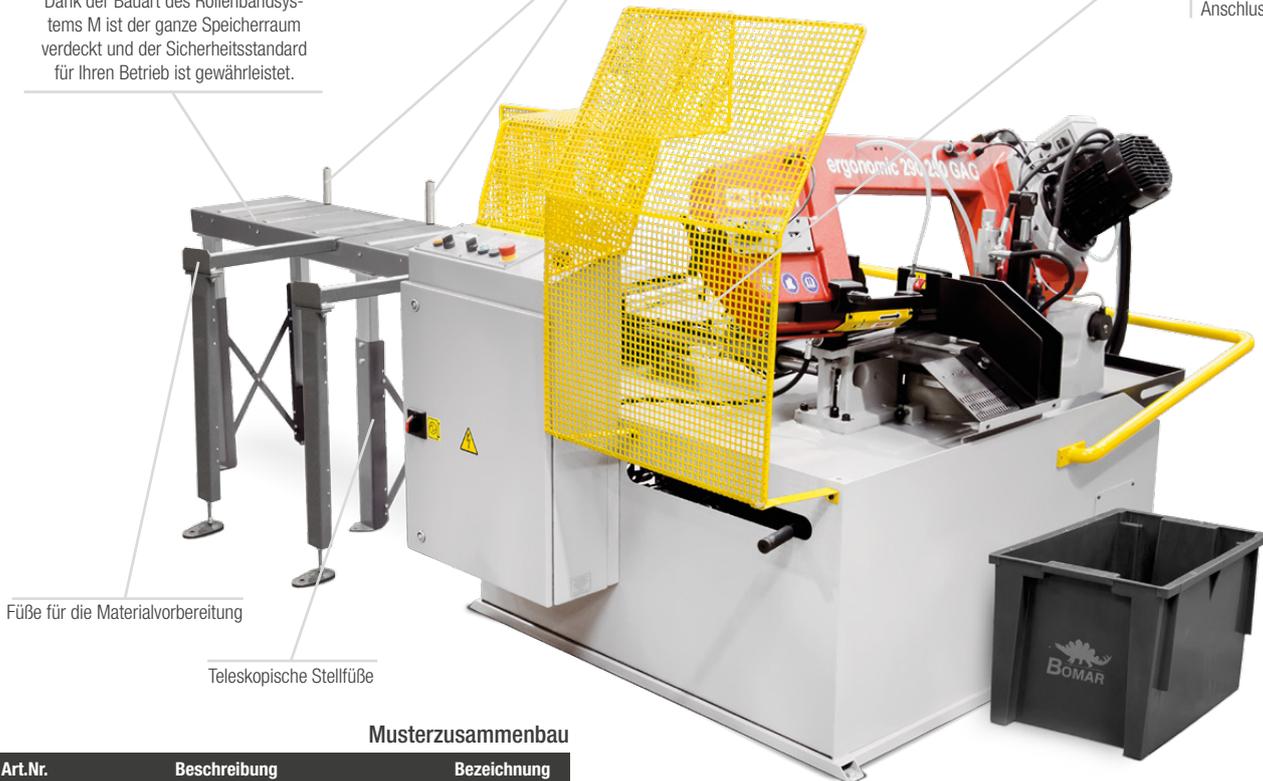
Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und der Sicherheitsstandard für Ihren Betrieb ist gewährleistet.



Vertikale Seitenrollen



Anschlussdetail



Füße für die Materialvorbereitung

Teleskopische Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.039.B3	Ergonomic 290.250 GAC	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
255.002	Anschlussstück M 330 links	
253.037	Material-Vorbereitungsfuss	VEM
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 290.250 GAC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



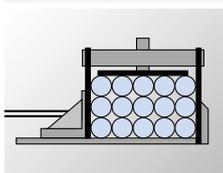
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



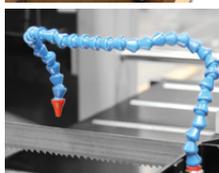
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



3. Kühflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

Ergonomic 290.250 ANC



Die "Ergonomic 290.250-ANC" ist eine voll-automatische Bandsäge mit hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes sowie hydraulischer Spannstock- und Materialvorschubbetätigung (max.: 600mm einfach) für das rechtwinklige Ablängen von Voll- und Profilmaterialien. Die Maschine wird mit zwei festen Sägebandschwindigkeiten, als auch in einer Version mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten.



Sägebandleitung aus Hartmetall



Robuster Hydraulikspannstock



Hydraulischer Vorschubspannstock



Reinigungsbürste des Sägebands



Frei positionierbares Bedienungspult

Materialrutsche

Hydraulikaggregat im Maschinensockel

Ergonomic 290.250 ANC

Die Robuste Ausführung beider Spannstöcke des Arms und das umfangreiche Angebot des optionalen Zubehörs bestimmen die Säge Ergonomic 290.250 ANC als Basiseinheit einer kleinen automatisierten Anlage vor. Die Maschine ist vor allem für das Trennen von Profilen und Vollmaterial geeignet. Die Genauigkeit eines Vorschubs beträgt 0,2 mm.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.033.B3	Ergonomic 290.250 ANC, 3x230V, 40/80 m/min
101.044.B3	Ergonomic 290.250 ANC-F, 3x230V, 20-120 m/min
252.041	Späneförderer
271.023	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
271.124	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.002	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	250	290x250	290x250	250	150	150	290x120

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrbereichbereich	0°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandschwindigkeit ANC	40 - 80 m/min.
Sägebandschwindigkeit ANC - F	..20 - 120 m/min.
Sägebandsabmessungen	2 910x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	770 mm
Länge des kürzesten Reststücks	...55 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	540 kg
Einzelne Materialaufgabe	600 mm

Maschinenabmessungen

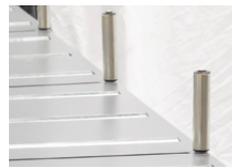
Länge	1 750 mm
Breite	1 250 mm
Höhe	1 470 mm
Gewicht	640 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

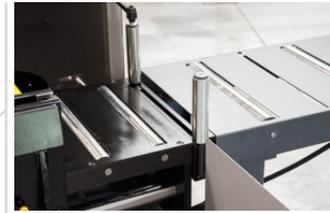
Rollenbahnen M 330



Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und der Sicherheitsstandard für Ihren Betrieb ist gewährleistet.



Vertikale Seitenrollen



Anschlussdetail



Füße für die Materialvorbereitung

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.033.B3	Ergonomic 290.250 ANC	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
255.002	Anschlusssteil M 330 links	
253.037	Material-Vorbereitungsfuss	VEM
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 290.250 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



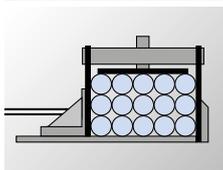
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



3. Kühflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Die "Ergonomic 290.250-GANC" ist eine voll-automatische Gehrungs-Bandsäge mit hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes, hydraulischer Spannstock- und Materialvorschubbetätigung (max.: 600mm einfach) sowie einem einseitigen Winkel-Schnittbereich bis 45° (Betriebsart: Voll-Automat) oder bis 60° (Betriebsart: Halb-Automat). Die Maschine wird mit zwei festen Sägebandgeschwindigkeiten, als auch in einer Version mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten.



Sägebandführung aus Hartmetall



Hydraulischer Vorschubspannstock



Robuster Hydraulikspannstock



Reinigungsbürste des Sägebands

Frei positionierbares Bedienungspult

Materialrutsche

Hydraulikaggregat im Maschinensockel

Ergonomic 290.250 GANC

Zur Verfügung ist ein umfangreiches Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Micro-niser), LaserLiner, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tenzomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.034.B3	Ergonomic 290.250 GANC 3x230V, 40/80 m/min
101.045.B3	Ergonomic 290.250 GANC-F 3x230V, 20-120m/min
252.041	Späneförderer
271.022	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.002	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	250	290x250	290x250	250	150	150	290x110
45°R	200	220x240	200x240	200			
60°R	110	140x100	140x110	110			

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrungsbereichbereich	
■ halbautomatischen Zyklus	0° - 60°
■ automatischen Zyklus	0° - 45°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit GANC	40 - 80 m/min.
Sägebandgeschwindigkeit GANC - F	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	770 mm
Länge des kürzesten Reststücks	80 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	540 kg
Einzelne Materialaufgabe	600 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 515 mm
Breite	2 105 mm
Höhe	1 465 mm
Gewicht	651 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

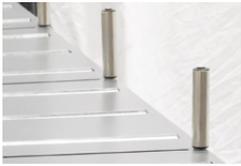
Anschlusssteil M 330



Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und der Sicherheitsstandard für Ihren Betrieb ist gewährleistet.



Anschlussdetail



Vertikale Seitenrollen



Füße für die Materialvorbereitung

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.034.B3	Ergonomic 290.250 GANC	
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
255.002	Anschlusssteil M 330 links	
253.037	Material-Vorbereitungsfuss	VEM
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 290.250 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



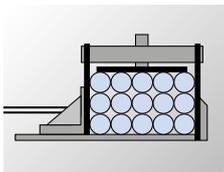
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



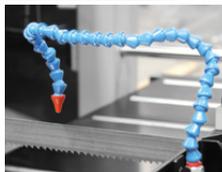
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

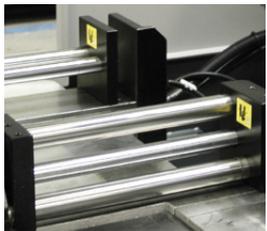
Ergonomic 310.250 ACNC



Die "Ergonomic 310.250-ACNC" ist eine komplett gehauste, voll-automatische Bandsäge mit hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes, hydraulischer Spannstock- und Materialvorschubbetätigung (max.: 600mm einfach) für das rechtwinklige Ablängen von Voll- und Profilmaterialien. Die Maschine wird mit zwei festen Sägebandgeschwindigkeiten, als auch in einer Version mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten.

Verstellbare Servicemodule

Komplette Verdeckung der Maschine



Die Maschine ist mit zwei hydraulischen Spannstöcken versehen



Automatische Regulierung des Drucks in den Schnitt

Frei positionierbares Bedienungspult



Rutsche des abgeschnittenen Materials

Spanndruckregelung des Spannstocks



Ergonomic 310.250 ACNC

Die robuste Ausführung beider Spannstöcke und des Arms bestimmten diesen Automat vor allem zum Trennen von Profilen und Vollmaterial mit der Genauigkeit 0,2 mm vor. Beide Spannstöcke können mit einer Spanndruckregelung des Spannstocks ausgestattet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.047.B3	Ergonomic 310.250 ACNC 3x230V,40/80 m/min Ergonomic 310.250 ACNC-F 3x230V,20-120 m/min Betriebsstundenzähler
262.101	Speichererweiterung auf 200 Plätze
252.425	Späneförderer
271.152	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
252.121	Bandabweich-Kontrolle
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
262.100	Ferndiagnose-Wartung
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.002	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	250	310x230	310x230	240	150	150	310x120

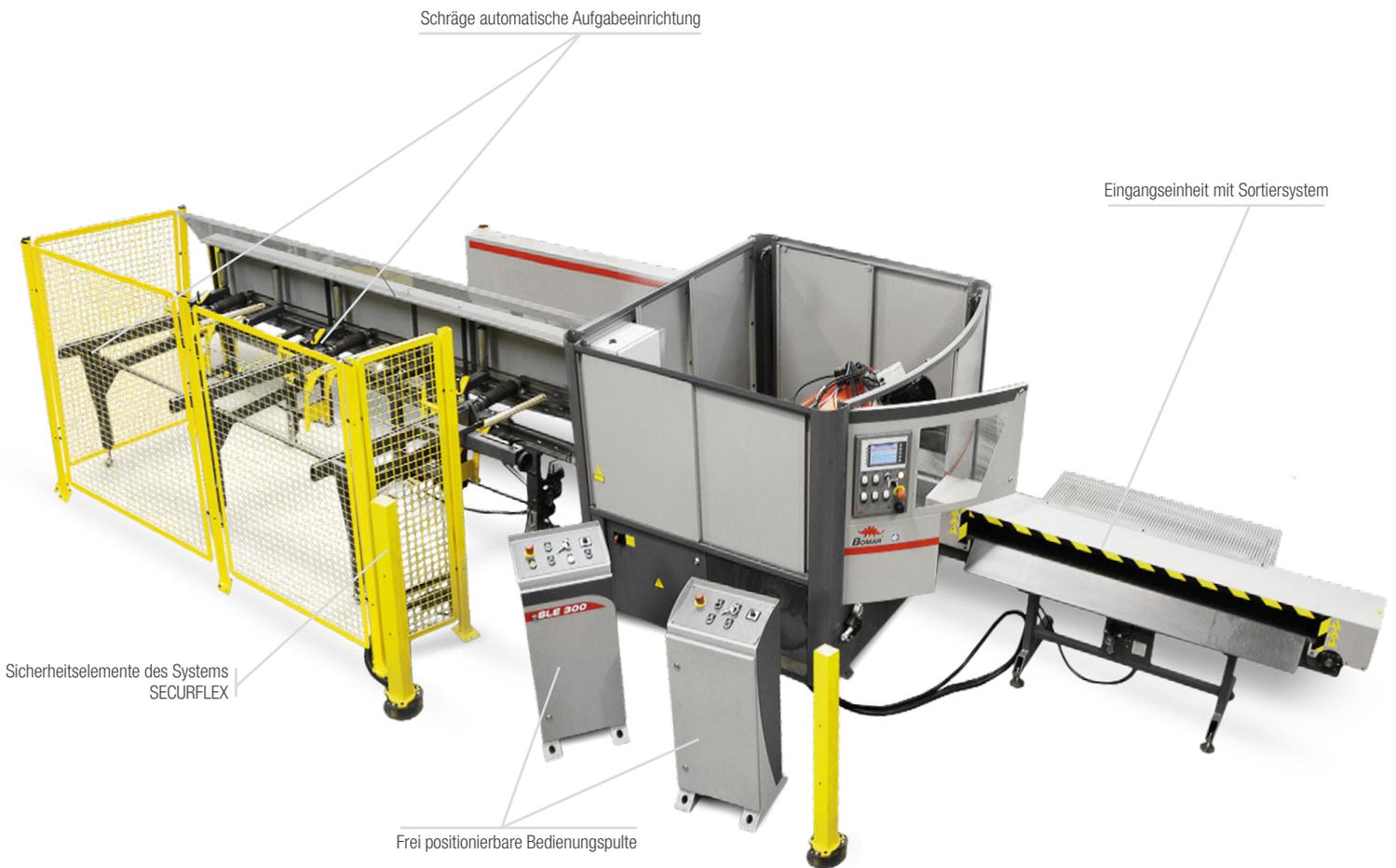
Technische Daten

Betriebsart	automatisch/halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	0°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit ACNC	40 - 80 m/min.
Sägebandgeschwindigkeit ACNC-F	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	770 mm
Länge des kürzesten Reststücks	80 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	540 kg
Einzelne Materialaufgabe	600 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 760 mm
Breite	1 724 mm
Höhe	1 600 mm
Gewicht	780 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.047.B3	Ergonomic 310.250 ACNC	
253.SP3.B1	Schräglademagazin SLE 300	
	GSP Ausgabegerät	
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 310.250 ACNC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



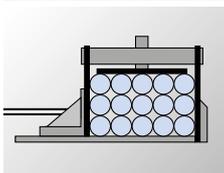
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



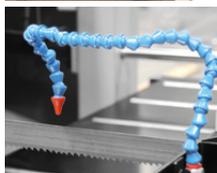
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges



3. Kühflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Sägebandschwingung auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



System der Fernwartung

Mittels eines Internetanschlusses werden Status- und Fehlermeldungen übertragen, womit Zeiten der Betriebsstillstände verkürzt werden

Die "Ergonomic 310.250-GACNC" ist eine komplett gehauste, voll-automatische Gehrungs-Bandsäge mit hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes, hydraulischer Spannstock- und Materialvorschubbetätigung (max.: 600mm einfach) sowie einem einseitigen Winkel-Schnittbereich bis 45° (Betriebsart: Voll-Automat) oder bis 60° (Betriebsart: Halb-Automat). Die Maschine wird mit zwei festen Sägebandgeschwindigkeiten, als auch in einer Version mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten.



Ergonomic 310.250 GACNC

Zur Verfügung ist ein umfangreiches Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Micro-niser), LaserLiner, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tenzomat).

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.048.B3	Ergonomic 310.250 GACNC 3x230V, 40/80 m/min
101.049.B3	Ergonomic 310.250 GACNC-F 3x230V, 20-120 m/min
	Betriebsstundenzähler
262.101	Speichererweiterung auf 200 Plätze
	Späneförderer
271.152	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
252.121	Bandabweich-Kontrolle
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V / BOX
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
262.100	Ferndiagnose-Wartung
271.124	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
255.002	Anschlusssteil M 330 links

Schnittparameter

0°	250	310x230	310x230	240	150	150	310x130
45°R	210	220x100	190x230	190			
60°R	130	130x90	130x90	100			

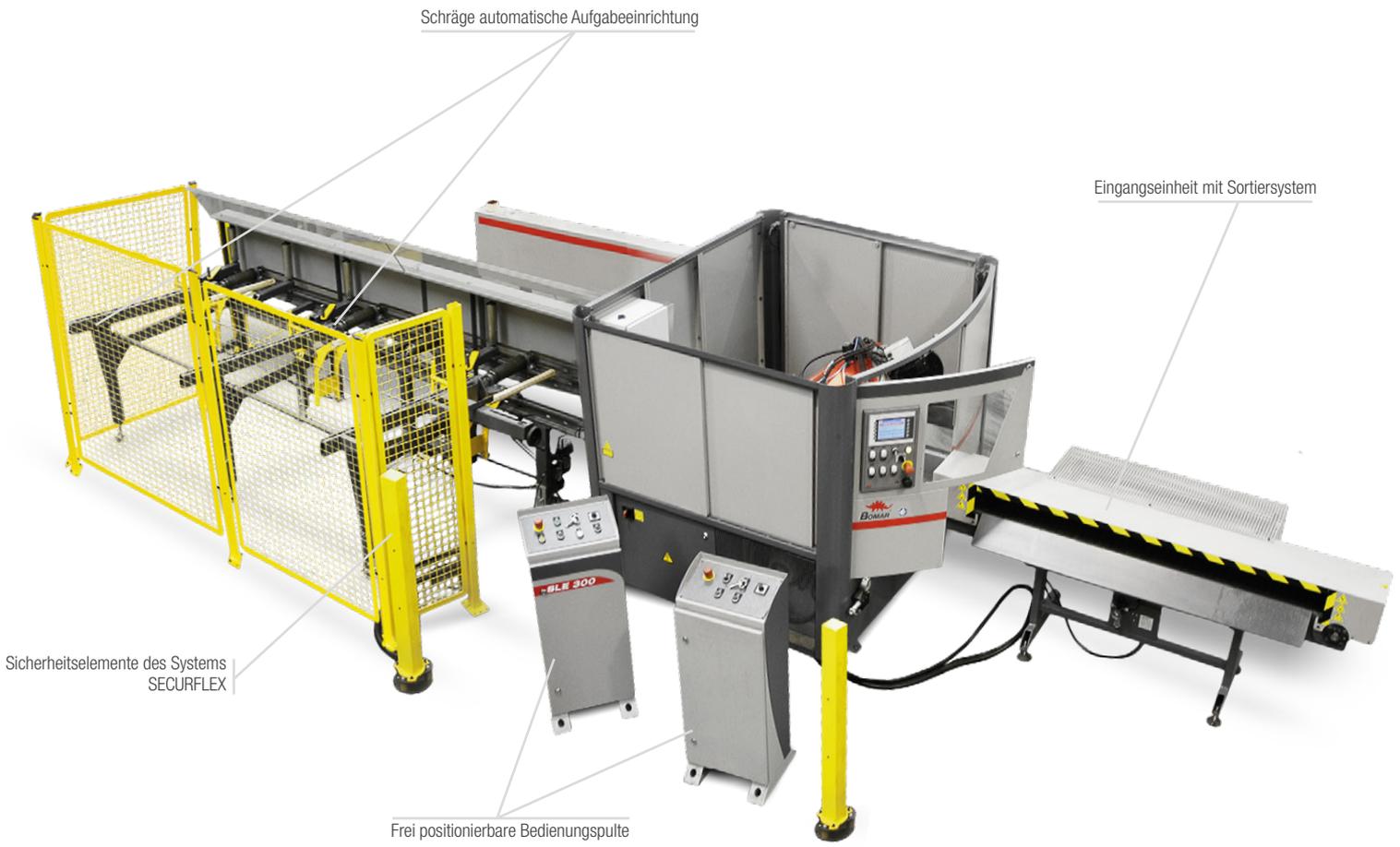
Technische Daten

Betriebsart	automatisch/halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
■ halbautomatischen Zyklus	0° - 60°
■ automatischen Zyklus	0° - 45°
Antrieb	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit GACNC	40 - 80 m/min.
Sägebandgeschwindigkeit GACNC-F	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	770 mm
Länge des kürzesten Reststücks	80 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	540 kg
Einzelne Materialaufgabe	600 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 776 mm
Breite	1 774 mm
Höhe	1 600 mm
Gewicht	800 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.048.B3	Ergonomic 310.250 GACNC	
253.SP3.B1	Schräglademagazin SLE 300	
	GSP Ausgabegerät	
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 310.250 GACNC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



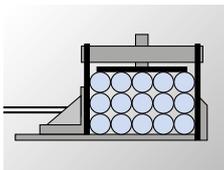
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



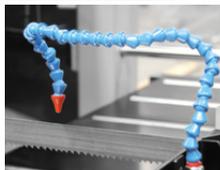
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



System der Fernwartung

Mittels eines Internetanschlusses werden Status- und Fehlermeldungen übertragen, womit Zeiten der Betriebsstillstände verkürzt werden

Die "Ergonomic 290.250 DGANC" ist eine komplett gehauste, voll-automatische Gehrungs-Bandsäge mit hydraulisch betätigter Senk- und Hebe-Funktion des Sägearmes, hydraulischer Spannstock- und motorischer, lineargeführter Materialvorschubbetätigung (max.: 1.500mm einfach) sowie beidseitigem Winkel-Schnittbereich von -45° bis +60° mit automatischer Schwenkpositionierung des Sägearmes. Die Maschine wird mit frequenzgewandeltem, stufenlosen Antrieb angeboten. Eine Materialhöhen-Erkennung komprimiert mittels eines bis knapp vor das Material nutzbaren Eilganges unnötig lange Taktzeiten.



Video auf Youtube.com



Ergonomic 290.250 DGANC

Für die Säge Ergonomic 290.250 DGANC ist ein umfangreiches Zubehörangebot, wie Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Micomiser), LaserLiner, Halogenbeleuchtung des Arbeitsbereichs, Pistole für die Reinigung der Maschine von Spänen und ein Messgerät der Sägebandspannung (Tensomat) zur Verfügung. Die Gesamtausführung der Maschine bestimmt diesen Automat für das Schneiden von kleinen bis mittelgroßen Profilen vor, insbesondere im Bereich von häufigen beiderseitigen Gehrungsbereichen mit der Genauigkeit eines Vorschubs 0,2 mm.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.041.B3	Ergonomic 290.250 DGANC 3x230V, 20-120 m/min
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
	Führungslaste für Abtransport der Kürzstücke, 45°-110mm/60°-80mm
	Führungslaste für Abtransport der Kürzstücke, 45°-200mm/60°-90mm
	Automatische Führungslaste (kurze Stücke) Breite 20 - 100 mm
281.128	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.020	Spanndruckregulierung für beide Spannstöcke
221.7904-300	Bandabweich-Kontrolle
262.100	Ferndiagnose-Wartung
262.014	USB Anschluss zur Datenübertragung
262.101	Speichererweiterung auf 200 Plätze
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole

Schnittparameter

0°	230	200x300	200x300	230	150	150	-
45°R	195	100x130	100x130	195			
45°L	200	130x190	130x190	200			
60°R	135	95x130	95x130	95			

Technische Daten

Betriebsart	automatisch/halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-45° - 60°
Antrieb	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	2 910x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	755 mm
Max.Gewicht des aufgegebenen Materials	250 kg
Einzelne Materialaufgabe	1 500 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 900 mm
Breite	1 850 mm
Höhe	1 650 mm
Gewicht	1 500 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

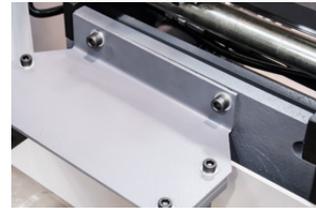


Detail der inneren Gestaltung des Aufgabemagazins SLE

Dank dem einfachen und jederzeit nachträglich anbaufähigen Magazin SLE ist die beiderseitig schwenkbare Säge für Gehrungsbereiche Ergonomic 290.250 DGA als eine unbemannte Produktionseinheit mit höherer Produktivität betrachten.



Video auf Youtube.com



Detail der Anschließung des Magazins an die Maschine



Selbstständiges Bedienungspult des Förderbands

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.041.B3	Ergonomic 290.250 DGANC	
253.SP3.B1	Schräglademagazin SLE 300	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 290.250 DGANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



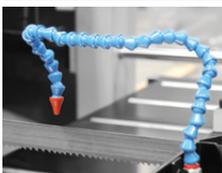
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges



System der Fernwartung

Mittels eines Internetanschlusses werden Status- und Fehlermeldungen übertragen, womit Zeiten der Betriebsstillstände verkürzt werden



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Workline

Dank der einfachen und dennoch komfortablen Bedienung sind die Sägen der Reihe Workline eine ideale und preisgünstige Lösung für Ihre Anforderungen an die Materialtrennung.

Halbautomatisierte und automatisierte Arbeitsprozesse sind in der modernen Produktion unerlässlich. Sägen der Serie Workline bieten zusätzlich zur hohen Positionier- und Wiederholungsgenauigkeit eine einfache und unkomplizierte Bedienung, mit der in vollautomatisierten Betrieben hohe Leistungen erreicht werden.

Die Sägen der Reihe Workline sind sowohl in der Ausführung als manuelle, halbautomatische und automatische Trennanlagen lieferbar.

Workline 410.280 G



Diese auf Schwerkraftbasis funktionierende Säge ermöglicht einseitig Gehrungsschnitte und sägt Rund-Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und der Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsschnitten. Dank der großen, im Blickfeld

des Bedienungs-personals angebrachten, Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschieden-artig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min. Dies erhöht erheblich sowohl die

Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität. Nach Einschalten der Maschine und der Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position verbleibt und das Bandantrieb abgeschaltet wird.



Große Umlaufräder des Sägebands



Sägebandführung aus Hartmetall

Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials



Bürste zur Reinigung des Sägebands

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels

Entnehmbare Spänewanne



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Workline 410.280 G

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.301.B3	Workline 410.280 G 3x230V, 20-120 m/min
221.M214-250	Bündelspaneinrichtung manuell
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.208	500mm Materialanschlag
255.609	Anschlusssteil T 440 links
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts
255.680	Anschlusssteil X 450 links
255.681	Anschlusssteil X 450 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	0° - 60°
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	756 mm
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 130 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 440 mm
Gewicht	530 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



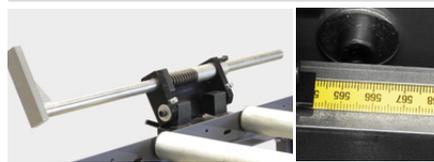
Anschlussteil T 440



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.301.B3	Workline 410.280 G	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
255.609	Anschlussteil T 440 links	
255.610	Anschlussteil T 440 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband

Messanschlag TA mit einfacher Einstellung und unkomplizierter Bedienung. Mit den Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm in Schritten von 1000 mm ist der Messanschlag TA für jede Säge geeignet. Die Führungsschiene ist über die ganze Länge mit einem Messband versehen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 410.280 G wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



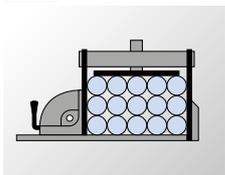
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRO-NIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



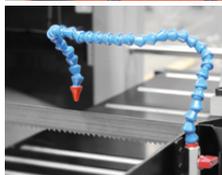
Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges

Workline 410.280 DG



Diese auf Schwerkraftbasis funktionierende Säge ermöglicht beidseitige Gehrungsschnitte und sägt Rund-Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und der Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld

des Bedienungs-personals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden.

Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt.

Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die

Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Nach dem Anlassen der Maschine und Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Die Maschine ist für gelegentliche Trennung von Profilen und Vollmaterial mit kleinerem Querschnitt bei einschichtigem Betrieb bestimmt.



Große Umlaufräder des Sägebands



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials



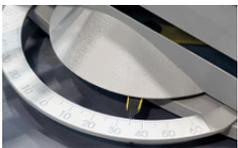
Sägebandführung aus Hartmetall

Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz



Bürste zur Reinigung des Sägebands

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

Workline 410.280 DG

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.303.B3	Workline 410.280 DG 3x230V, 20-120 m/min
221.M214-250	Bündelspanneinrichtung manuell
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
255.611	Anschlusssteil T 440 links
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts
255.682	Anschlusssteil X 450 links
255.681	Anschlusssteil X 450 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	□	□	●	■	⊞
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	280	330x100	290x280	280			
45°L	210	205x100	175x280	190			
60°L	220	225x100	170x280	210			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	756 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 130 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 440 mm
Gewicht	530 kg



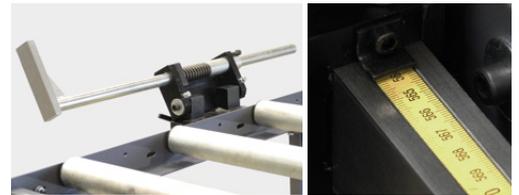
Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modulängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.303.B3	Workline 410.280 DG	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
255.611	Anschlussstück T 440 links	
255.610	Anschlussstück T 440 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Stellfüße

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 410.280 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf..



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



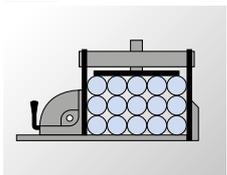
Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelzuführung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges

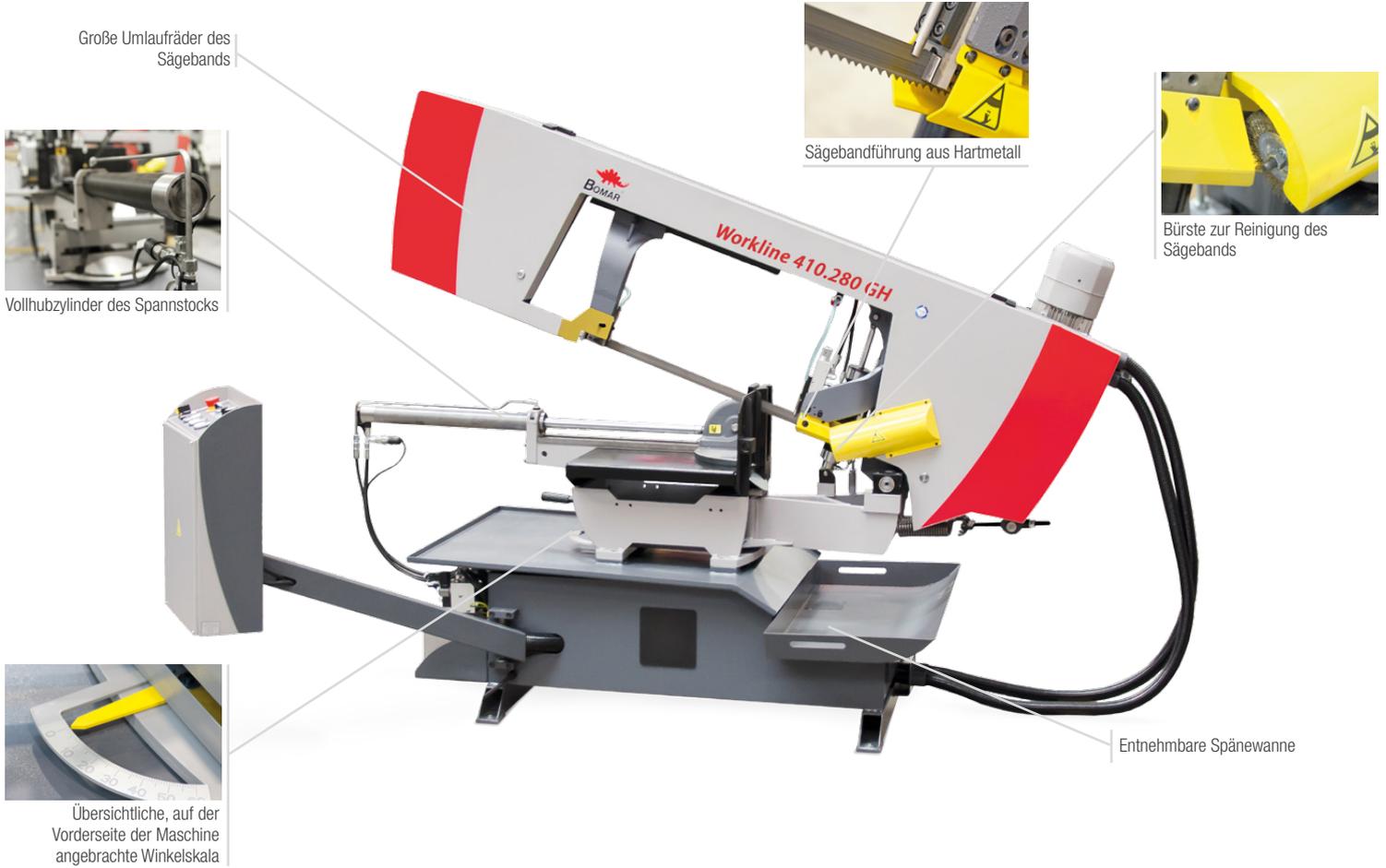
Workline 410.280 GH



Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und sägt Rund-Material bis zum Durchmesser 280 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialein-

spannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Fre-

quenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Eine automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.



Große Umlaufräder des Sägebands



Vollhubzylinder des Spannstocks



Sägebandführung aus Hartmetall



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

Workline 410.280 GH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.302.B3	Workline 410.280 GH 3x230V, 20-120 m/min
271.147	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.208	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts
255.609	Anschlusssteil T 440 links
255.680	Anschlusssteil X 450 rechts
255.681	Anschlusssteil X 450 links
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	756 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 500mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 440 mm
Gewicht	545 kg

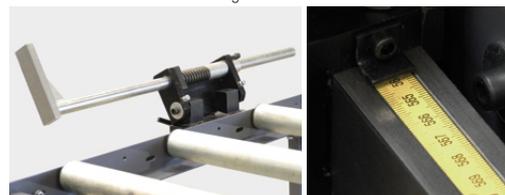


Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlusssteinen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Messanschlag TA mit einfacher Einstellung und unkomplizierter Bedienung. Mit den Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm in Schritten von 1000 mm ist der Messanschlag TA für jede Säge geeignet. Die Führungsschiene ist über die ganze Länge mit einem Messband versehen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.



Anschlusssteil der Rollenbahn T



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.302.B3	Workline 410.280 GH	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
255.609	Anschlusssteil T 440 links	
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



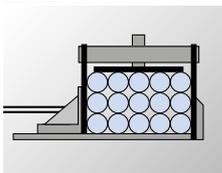
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Die Bandsäge Workline 410.280 GH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Workline 410.280 DGH



Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht beidseitige Gehungsbereiche und sägt Rund- Material bis zum Durchmesser 280 mm. Hierbei handelt es sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands,

Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu

schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.



Große Umlaufräder des Sägebands



Sägebandführung aus Hartmetall



Vollhubzylinder des Spannstocks



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

Workline 410.280 DGH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölinebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.304.B3	Workline 410.280 DGH 3x230V, 20-120 m/min
271.147	Hydraulische Bündelspanneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.611	Anschlusssteil T 440 links
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts
255.682	Anschlusssteil X 450 links
255.681	Anschlusssteil X 450 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	□	□	●	■	⊞
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
45°L	280	330x100	290x280	280			
60°R	210	205x100	175x280	190			
60°L	220	225x100	170x280	210			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	756 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 130 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 440 mm
Gewicht	570 kg



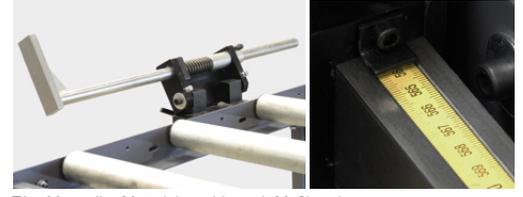
Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modulängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.304.B3	Workline 410.280 DGH	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
255.611	Anschlussstück T 440 links	
255.610	Anschlussstück T 440 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



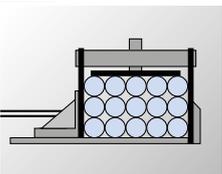
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Die Bandsäge Workline 410.280 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Workline 410.280 GANC



Diese automatische Bandsäge ist eine hochflexible, für die Herstellung von kleinen Serien geeignete Maschine.

Die Säge ermöglicht in halbautomatischer Betriebsart einseitige Gehrungsbereiche bis 60°. In automatischer Betriebsart kann Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm unter dem Winkel 0° gesägt werden. Die Säge ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub

des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Der Materialvorschub erfolgt ebenfalls hydraulisch. Der komplette Schneidzyklus wird mithilfe eines übersichtlichen und einfachen Dialogsystems auf der LCD Bedienungsfläche betätigt. Beim Umschalten der Maschine in die halbautomatische Betriebsart werden alle Funktionen mithilfe einer Membranentastatur betätigt. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungs-personals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt am bedienerfreundlichen Bedienungspult eingestellt, welches an die Maschine mit flexiblen Schläuchen angeschlossen ist.

Zur Basisausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich 20-120 m/min eingestellt werden kann, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine erhöht.

Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Maschinen der Reihe Workline.

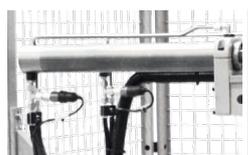


Sägebandführung aus Hartmetall

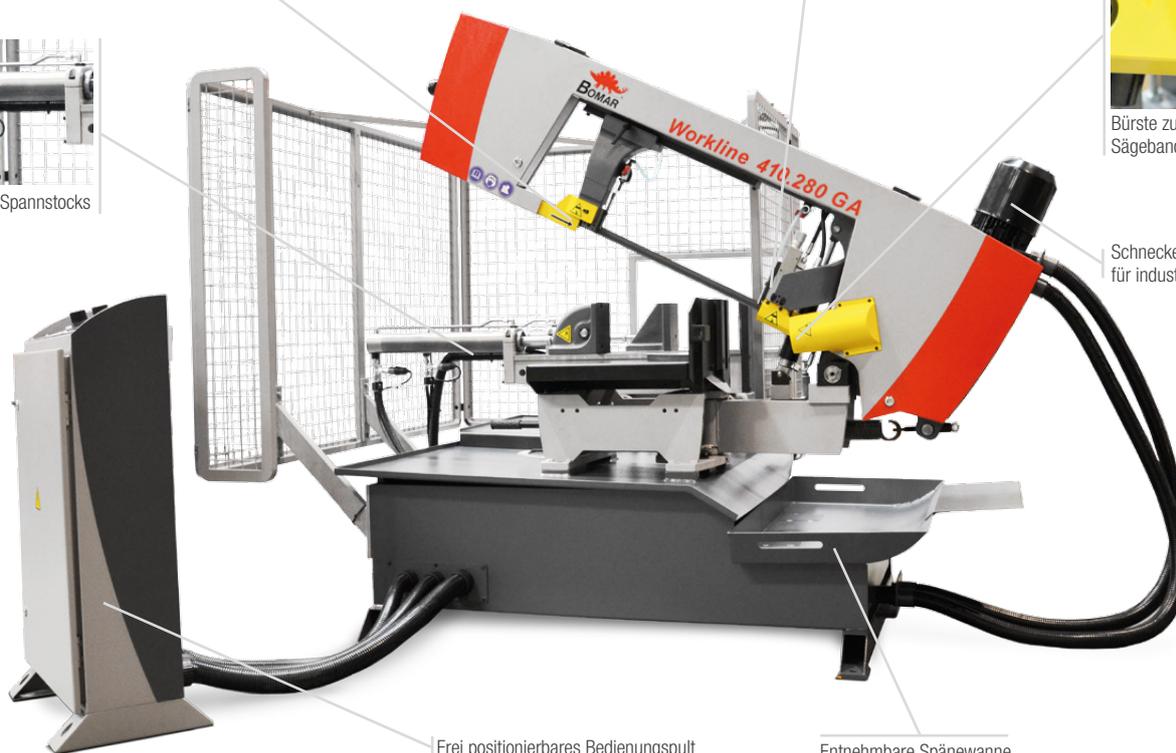
Automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Vollhubzylinder des Spannstocks



Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz

Frei positionierbares Bedienungspult

Entnehmbare Spänewanne

Workline 410.280 GANC

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.307.B3	Workline 410.280 GANC 3x230V, 20-120 m/min
271.164	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.237	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.543	Anschlusssteil T 440 links
255.610	Anschlusssteil T 440 rechts
255.680	Anschlusssteil X 450 links
255.681	Anschlusssteil X 450 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrungsbereich	0° - 60°
Antrieb	2,2kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	2 180kg

Maschinenabmessungen

Länge	2 000mm
Breite	2 430 mm
Höhe	1 510mm
Gewicht	1 000 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modulängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

Sicherheitssystem SECURFLEX



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.307.B3	Workline 410.280 GANC	
253.T443-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T440-3G
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T440-2G
252.543	Anschlussteil T 440 links	
255.610	Anschlussteil T 440 rechts	
	Sicherheitssystem SECURFLEX	



Anschlussteil der Rollenbahn T

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



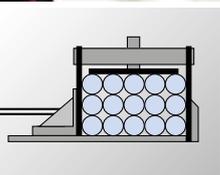
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Sägebandsäge auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Die Bandsäge Workline 410.280 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115

Workline 510.350 G



Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und sägt Rund-Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm.

Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld des Bedie-

nungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen.

Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die

Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Nach dem Anlassen der Maschine und Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Zur Verfügung steht ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und viel mehr.



Große Umlaufräder des Sägebands



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials



Sägebandführung aus Hartmetall

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

Workline 510.350 G

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.320.B3	Workline 510.350 G 3x230V, 20-120 m/min
221.M314-250	Bündelspaneinrichtung manuell
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.208	500mm Materialanschlag
255.612	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.683	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x11 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 500 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 450 mm
Gewicht	648 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlussteil der Rollenbahn T

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.320.B3	Workline 510.350 G	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
255.612	Anschlussteil T 540 links	
255.613	Anschlussteil T 540 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband

Messanschlag TA mit einfacher Einstellung und unkomplizierter Bedienung. Mit den Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm in Schritten von 1000 mm ist der Messanschlag TA für jede Säge geeignet. Die Führungsschiene ist über die ganze Länge mit einem Messband versehen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 G wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



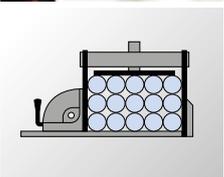
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschwingung beim Wechsel des Werkzeuges

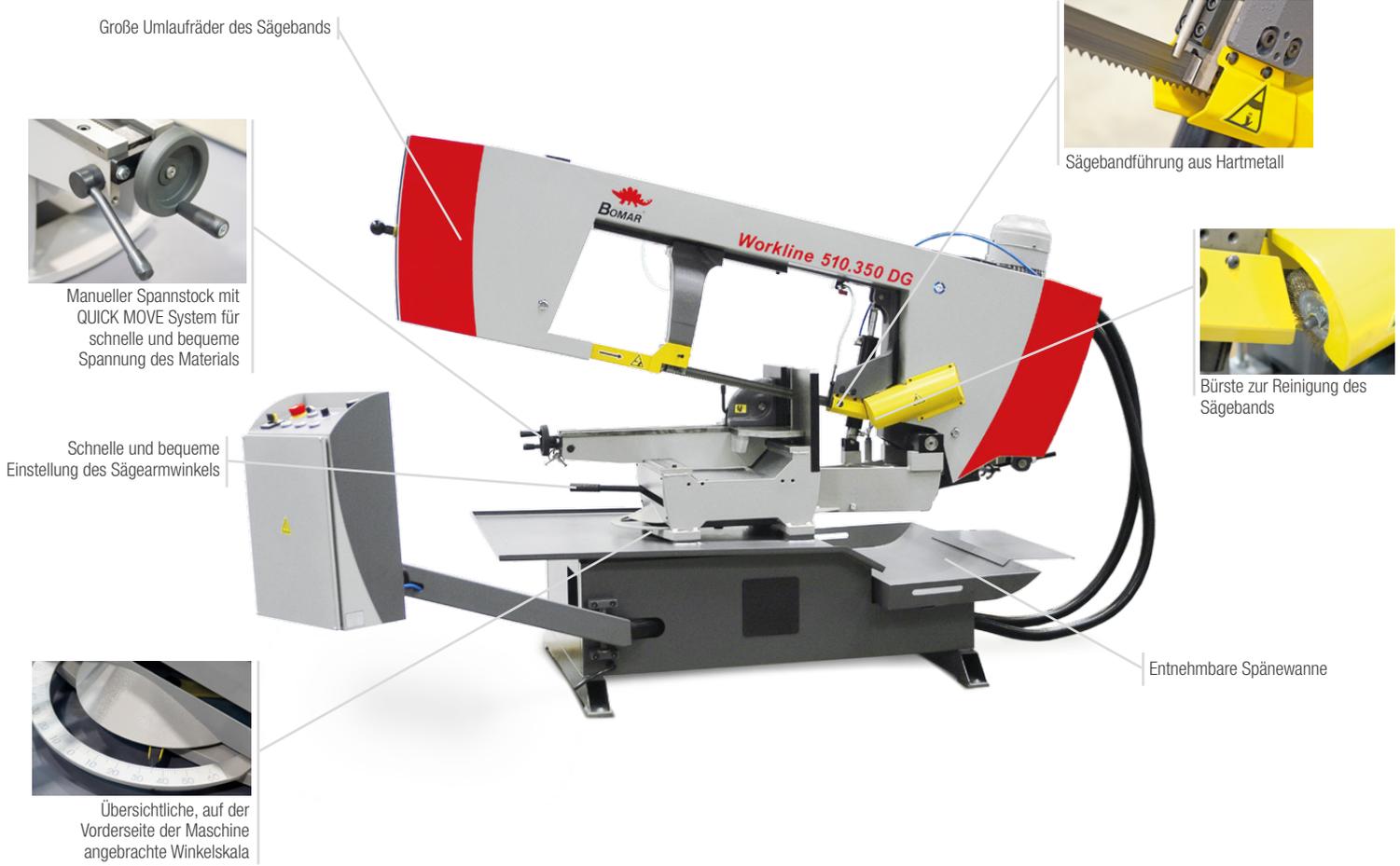
Workline 510.350 DG



Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zum Durchmesser 350 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienpersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte

Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität

erhöht. Nach dem Starten der Maschine und der Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölinebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.



Große Umlaufräder des Sägebands



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials



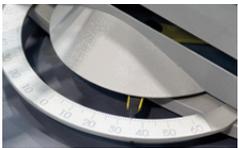
Sägebandführung aus Hartmetall



Bürste zur Reinigung des Sägebands

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels

Entnehmbare Spänewanne



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Workline 510.350 DG

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölinebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.322.B3	Workline 510.350 DG 3x230V, 20-120 m/min
221.M314-250	Bündelspanneinrichtung manuell
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermesseleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
255.614	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.685	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	▭	□	●	■	⊞
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

Technische Daten

Betriebsart	manuell
Gehrungsbereich	0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm

Maschinenabmessungen

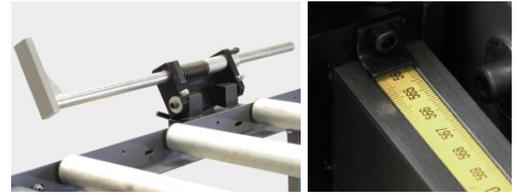
Länge	2 500 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 450 mm
Gewicht	685 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.322.B3	Workline 510.350 DG	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
255.614	Anschlusssteil T 540 links	
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



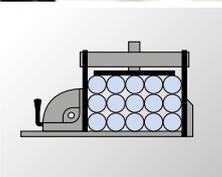
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschpannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschpannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelführung eingesetzt. Die Kühlmittelführung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandschpannung beim Wechsel des Werkzeuges

Workline 510.350 GH



Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind die Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer

Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser

Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.



Workline 510.350 GH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.321.B3	Workline 510.350 GH 3x230V, 20-120 m/min
271.145	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.208	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.612	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.683	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 500 mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 450 mm
Gewicht	683 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlusssteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlusssteil der Rollenbahn T



Stellfüße



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.321.B3	Workline 510.350 GH	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
255.612	Anschlusssteil T 540 links	
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 GH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



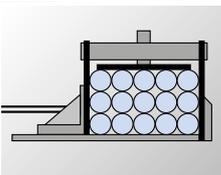
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



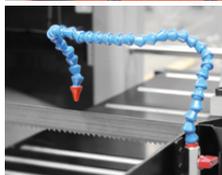
Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebands Spannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebands Spannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebands Spannung beim Wechsel des Werkzeuges

Workline 510.350 DGH



Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm.

Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere

Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt.

Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot,

wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Micro-niser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Die Maschine ist für die gelegentliche Trennung von Profilen und Vollmaterial mit kleinerem und mittlerem Querschnitt bei einschichtigem Betrieb bestimmt.



Workline 510.350 DGH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Miconiser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.323.B3	Workline 510.350 DGH 3x230V, 20-120 m/min
271.145	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.199	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.614	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.685	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm

Maschinenabmessungen

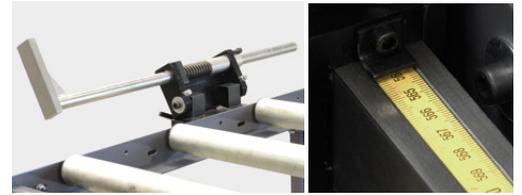
Länge	2 500mm
Breite	1 070 mm
Höhe	1 450 mm
Gewicht	710 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modulängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.323.B3	Workline 510.350 DGH	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
255.614	Anschlusssteil T 540 links	
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



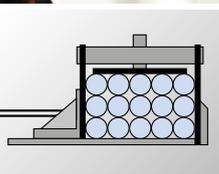
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



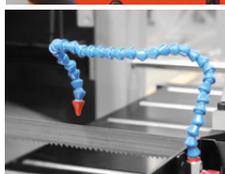
Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebands Spannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebands Spannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebands Spannung beim Wechsel des Werkzeuges

Die Bandsäge Workline 510.350 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115

Workline 510.350 GANC



Diese automatische Bandsäge repräsentiert eine hochflexible, für die Herstellung von kleinen Serien geeignete Maschine. Die Säge ermöglicht in halbautomatischer Betriebsart einseitige Gehrungsbereiche bis 60°. In automatischer Betriebsart kann Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm unter dem Winkel 0° gesägt werden. Die Säge ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und eine synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Der Materialvorschub erfolgt ebenfalls hydraulisch. Der komplette Schneidzyklus wird mithilfe eines übersichtlichen und einfachen Dialogsystems auf der LCD Bedienungsfläche betätigt. Beim Umschalten der Maschine in die halbautomatische Betriebsart werden alle Funktionen mithilfe einer Membranentastatur betätigt.

Dank der großen, im Blickfeld des Bedienpersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt am bedienerfreundlichen Bedienpult eingestellt, das an die Maschine

mit flexiblen Schläuchen angeschlossen ist. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.

Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.

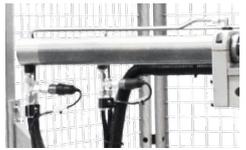


Sägebandführung aus Hartmetall

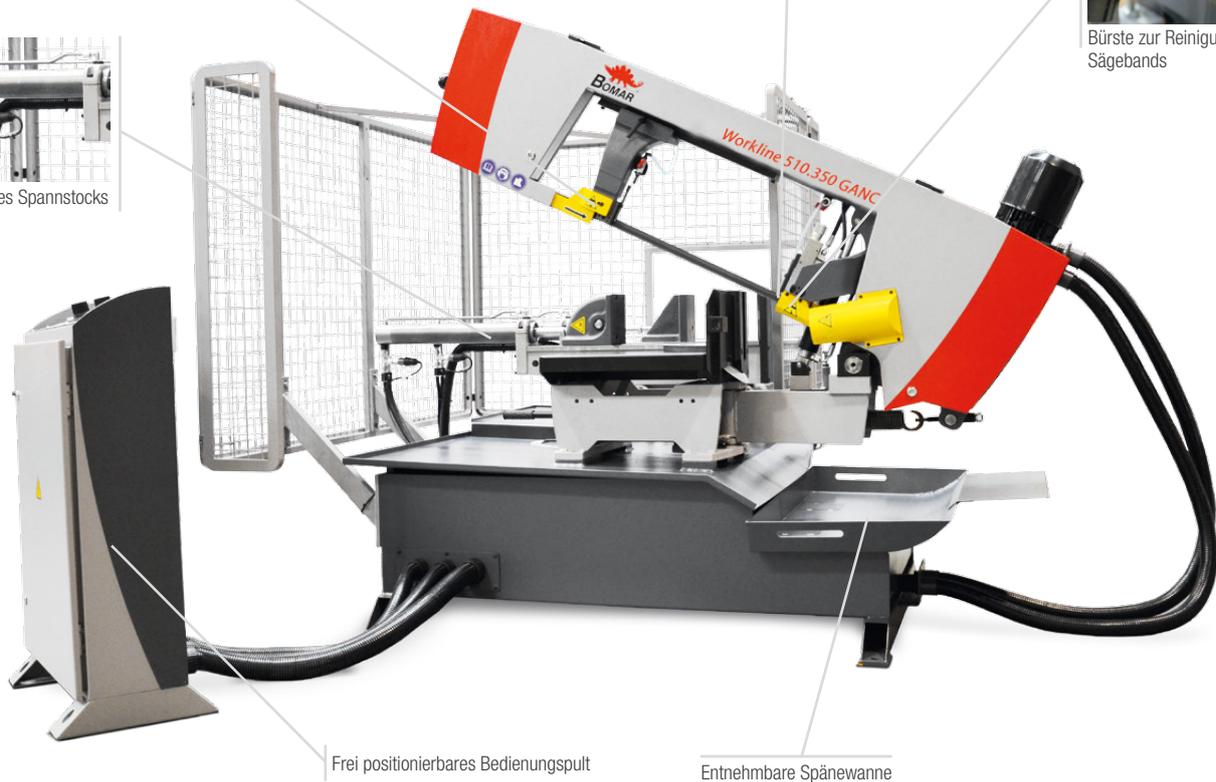
Automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Vollhubzylinder des Spannstocks



Frei positionierbares Bedienpult

Entnehmbare Spänwanne

Workline 510.350 GANC

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.326.B3	Workline 510.350 GANC 3x230V, 20-120 m/min
271.167	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.238	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.544	Anschlusssteil T 540 links
255.613	Anschlusssteil T 540 rechts
255.655	Anschlusssteil X 550 links
255.684	Anschlusssteil X 550 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	761 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	2 500kg

Maschinenabmessungen

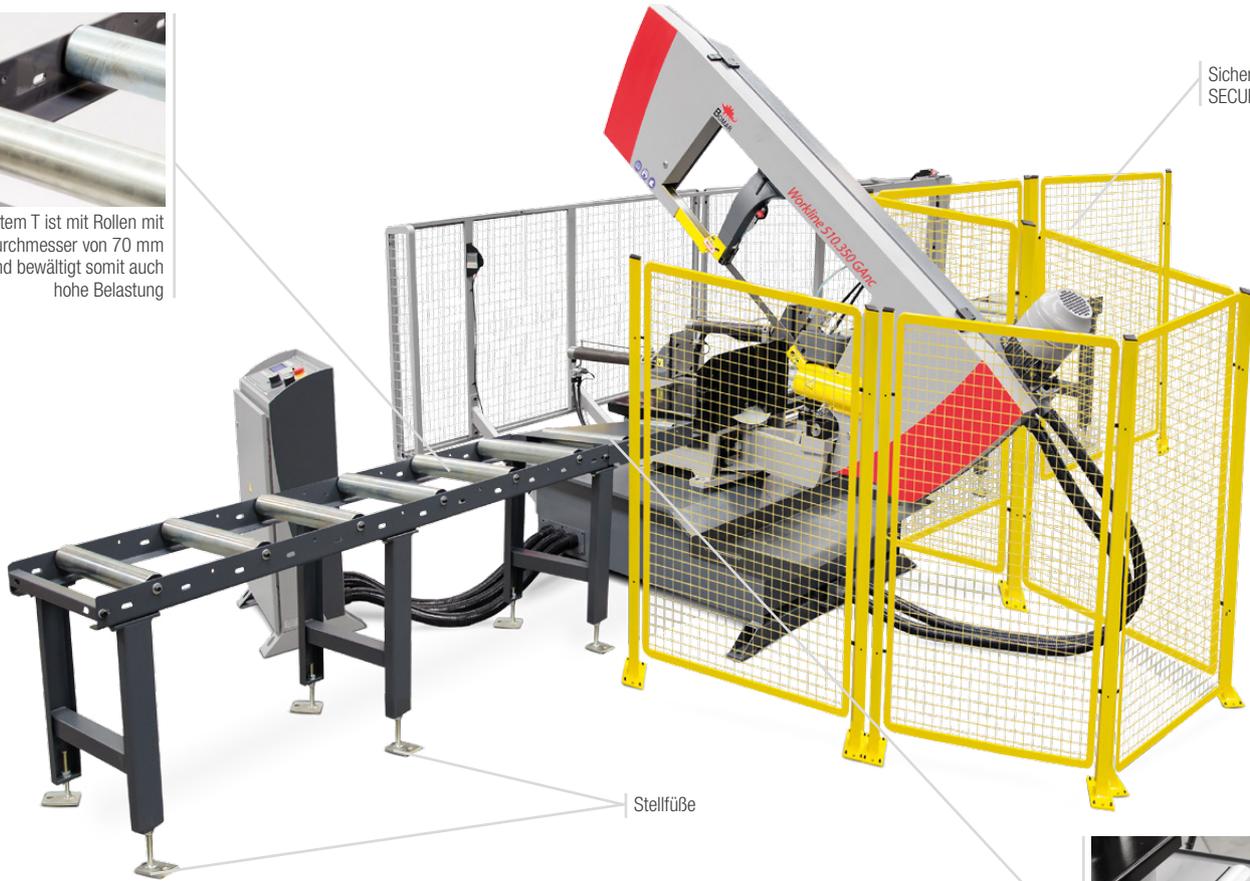
Länge	2 460 mm
Breite	2 430 mm
Höhe	1 540 mm
Gewicht	950 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Sicherheitssystem SECURFLEX

Stellfüße



Anschlussteil der Rollenbahn T

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.326.B3	Workline 510.350 GANC	
253.T543-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T540-2G
252.544	Anschlussteil T 540 links	
255.613	Anschlussteil T 540 rechts	
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



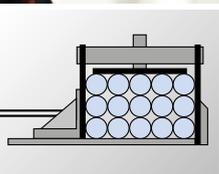
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Die Bandsäge Workline 510.350 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115

Workline 610.450 GH



Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 450 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und eine synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell.

Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienpersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur

grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.

Große Umlaufräder des Sägebands



Vollhubzylinder des Spannstocks



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala



Sägebandführung aus Hartmetall



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Entnehmbare Spänewanne

Workline 610.450 GH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.332.B3	Workline 610.450 GH 3x230V, 20-120 m/min
271.155	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.239	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.251	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.615	Anschlusssteil T 640 links
255.616	Anschlusssteil T 640 rechts
255.690	Anschlusssteil X 650 links
255.689	Anschlusssteil X 650 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225
45°R	450	480x100	410x450	420			
60°R	310	320x100	260x450	300			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	5 200x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	781 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 770 mm
Breite	1 100 mm
Höhe	1 480 mm
Gewicht	710 kg

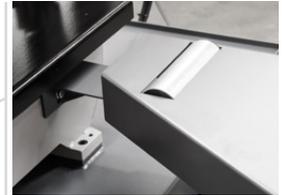


Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

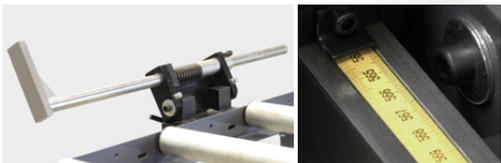
Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband

Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.332.B3	Workline 610.450 GH	
253.T643-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T640-3G
253.T642-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T640-2G
255.615	Anschlussstück T 640 links	
255.616	Anschlussstück T 640 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



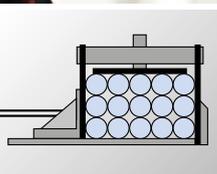
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Die Bandsäge Workline 610.450 GH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. ...mehr auf Seite 115

Workline 610.450 DGH



Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 450 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Genauere HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer

Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt.

Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit

des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.

Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.

Große Umlaufräder des Sägebands



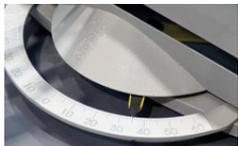
Vollhubzylinder des Spannstocks



Sägebandführung aus Hartmetall



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Übersichtliche, auf der Vorderseite der Maschine angebrachte Winkelskala

Entnehmbare Spänewanne

Workline 610.450 DGH

Das System der Zufuhr- und Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend Kundenbedarf zu gestalten. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölinebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.333.B3	Workline 610.450 DGH 3x230V, 20-120 m/min
271.155	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.239	Seitenabtropfbleche links+rechts
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.212	Digitale Gehrungsanzeige
252.252	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA
255.615	Anschlusssteil T 640 links
255.616	Anschlusssteil T 640 rechts
255.688	Anschlusssteil X 650 links
255.689	Anschlusssteil X 650 rechts
252.195	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

	○	□	□	□	○	□	⊗
0°	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225
45°R	450	480x100	410x450	420			
45°L	450	500x100	380x450	420			
60°R	310	320x100	260x450	300			
60°L	340	350x100	220x450	320			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	5 200x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	781 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 770 mm
Breite	1 100 mm
Höhe	1 480 mm
Gewicht	710 kg

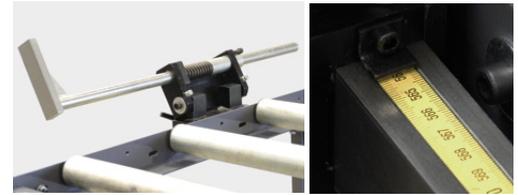
Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschließteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung.



Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Stellfüße

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.333.B3	Workline 610.450 DGH	
253.T643-06-9D4	Rollenbahnen 3 m	T640-3G
253.T642-06-6D3	Rollenbahnen 2 m	T640-2G
255.615	Anschlussstück T 640 links	
255.616	Anschlussstück T 640 rechts	
254.751	Manueller Materialanschlag	TA 2

Innovatives Zubehör



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



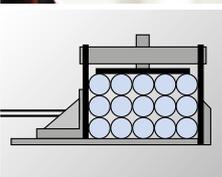
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Späne-Spül-Pistole

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges

Die Bandsäge Workline 610.450 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Proline

Halbautomatisierte und automatisierte Arbeitsprozesse sind in der modernen Produktion unerlässlich. Sägen der Serie Proline bieten zusätzlich zur hohen Positionier- und Wiederholungsgeschwindigkeit, eine einfache und unkomplizierte Betätigung, mit der in vollautomatisierten Betrieben hohe Leistungen erreicht werden.

Dank der einfachen und dennoch komfortablen Bedienung sind die Sägen der Reihe Proline eine ideale und preisgünstige Lösung für Ihre Anforderungen an die Materialtrennung.

Proline 320.280 H



Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 280 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende

Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen.

Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu scheidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine.

Des Weiteren ist das Sägeband um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt.

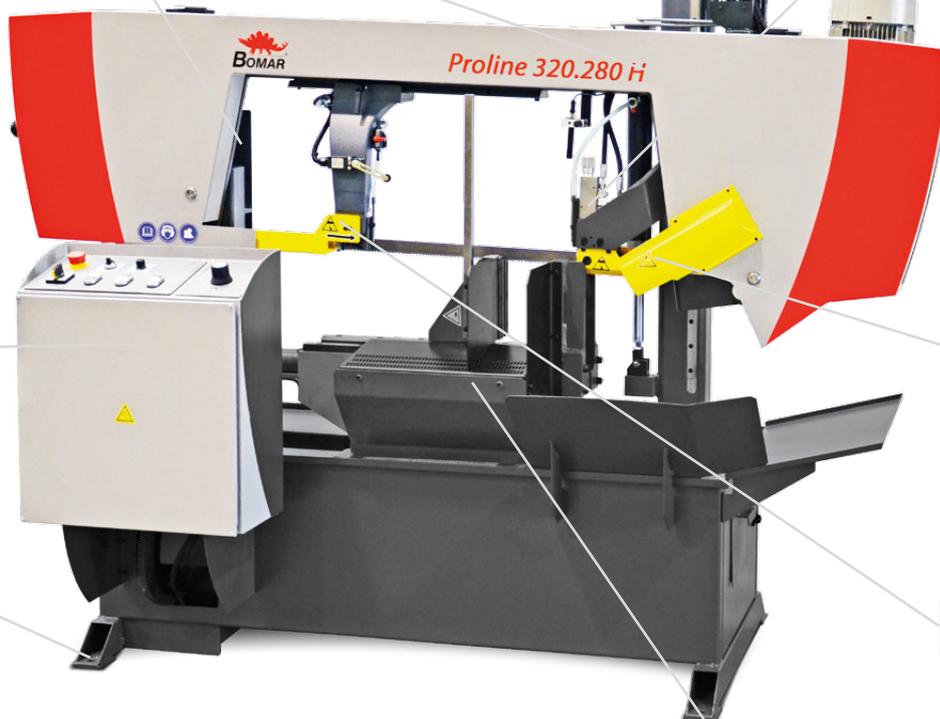
Diese Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen mit Schwenkrahmenausführung.

Beiderseitige lineare Führung des Sägearms

Der Arm ist in einer linearen Führung gelagert



Automatische Schnittdruckregulierung



Reinigungsbürste



Einfache und übersichtliche Bedienung

Verankerung der Maschine

Sägebandleitung aus Hartmetall

Rutsche des abgeschnittenen Materials

Proline 320.280 H

Zur standardmäßigen Ausstattung gehört u. a. auch eine automatische Schnittdruckregulierung des Sägebands (System AFDR). Die Maschine kann mit einem umfangreichen Sortiment optionalen Zubehörs ausgestattet werden. Durch die Erweiterung mit verschiedenen Rollenbahnsystemen kann eine Schneideanlage entsprechend der konkreten Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.334.B3	Proline 320.280 H 3x230V, 20-120 m/min
221.R314-300	Sägebänder-Abweich-Kontrolle
221.R214-100	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.750	Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
254.510	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	280	320x280	320x280	280	150	150	320x140

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehäusebereich	0°
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebändergeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebänderabmessungen	3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials	780 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 172 mm
Breite	1 197 mm
Höhe	1 771 mm
Gewicht	800 kg



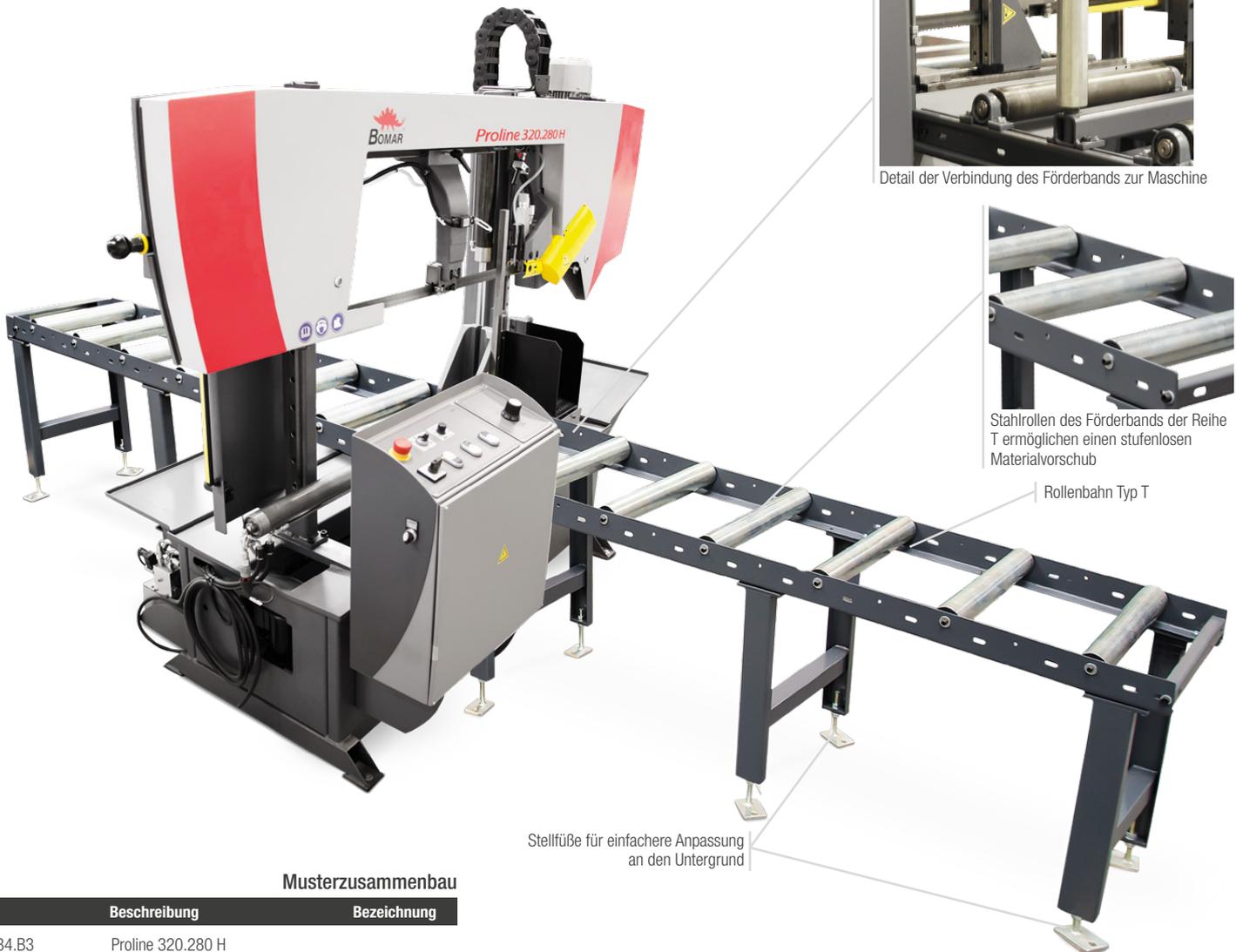
Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modüllängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Detail der Verbindung des Förderbands zur Maschine



Stahlrollen des Förderbands der Reihe T ermöglichen einen stufenlosen Materialvorschub



Rollenbahn Typ T

Stellfüße für einfachere Anpassung an den Untergrund

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.334.B3	Proline 320.280 H	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Proline 320.280 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



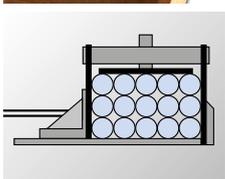
Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Proline 420.350 H



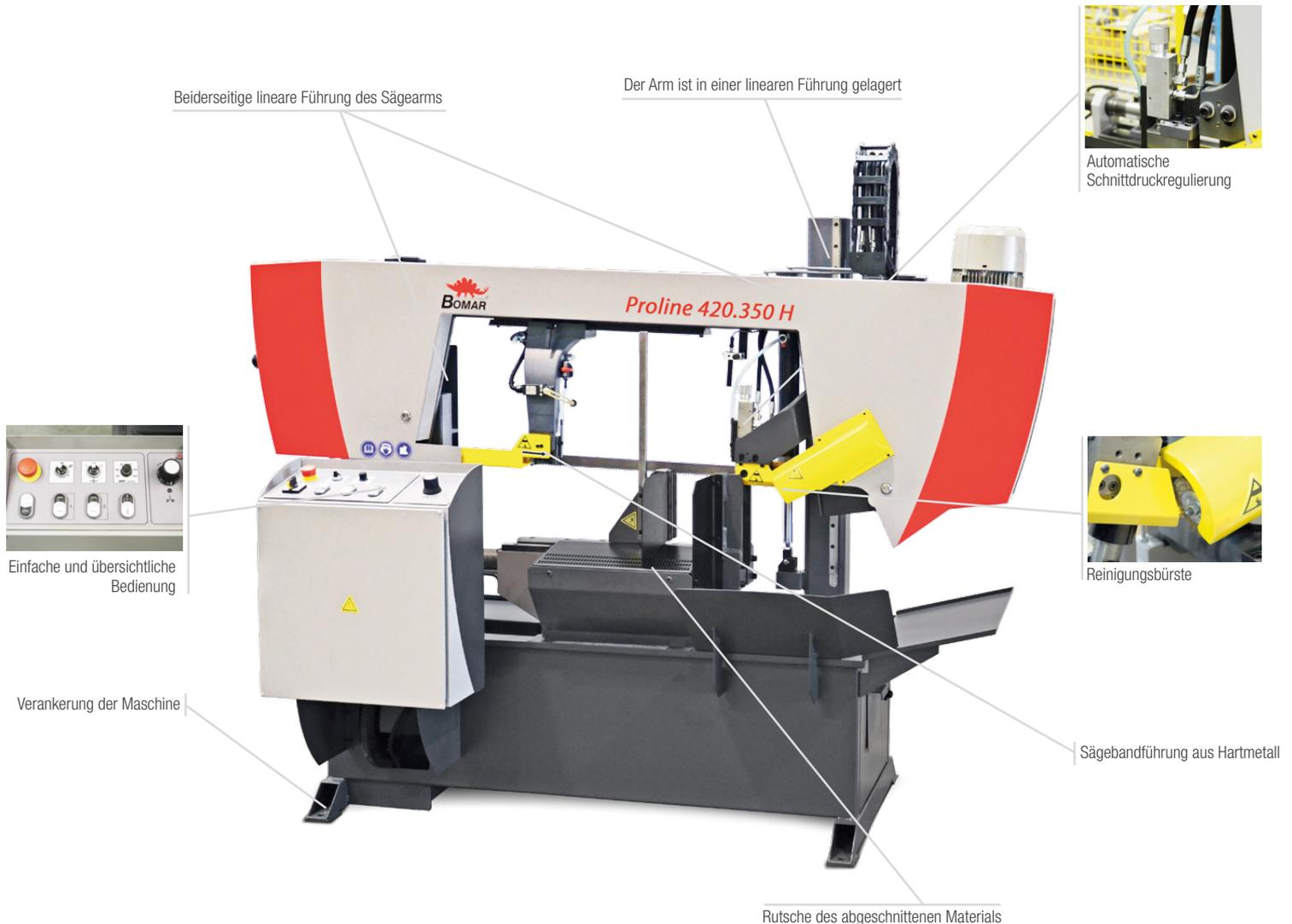
Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 350 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende

Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine.

Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebandes beiträgt.

Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank ihrer Konstruktionssteifigkeit bei Weitem kürzere Schnittzeiten, (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Beiderseitige lineare Führung des Sägearms

Der Arm ist in einer linearen Führung gelagert



Automatische Schnittdruckregulierung



Einfache und übersichtliche Bedienung



Reinigungsbürste

Verankerung der Maschine

Sägebandführung aus Hartmetall

Rutsche des abgeschnittenen Materials

Proline 420.350 H

Zur standardmäßigen Ausstattung gehört u. a. auch eine automatische Schnittdruckregulierung des Sägebands (System AFDR). Die Maschine kann mit einem umfangreichen Sortiment optionalen Zubehörs ausgestattet werden. Durch die Erweiterung mit verschiedenen Rollenbahnsystemen kann eine Schneideanlage entsprechend der konkreten Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.335.B3	Proline 420.350 H 3x230V, 20-120 m/min
221.R314-300	Sägeband-Abweich-Kontrolle
271.270	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
252.318	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.750	Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
254.510	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	350	420x350	420x350	350	250	250	420x175

Technische Daten

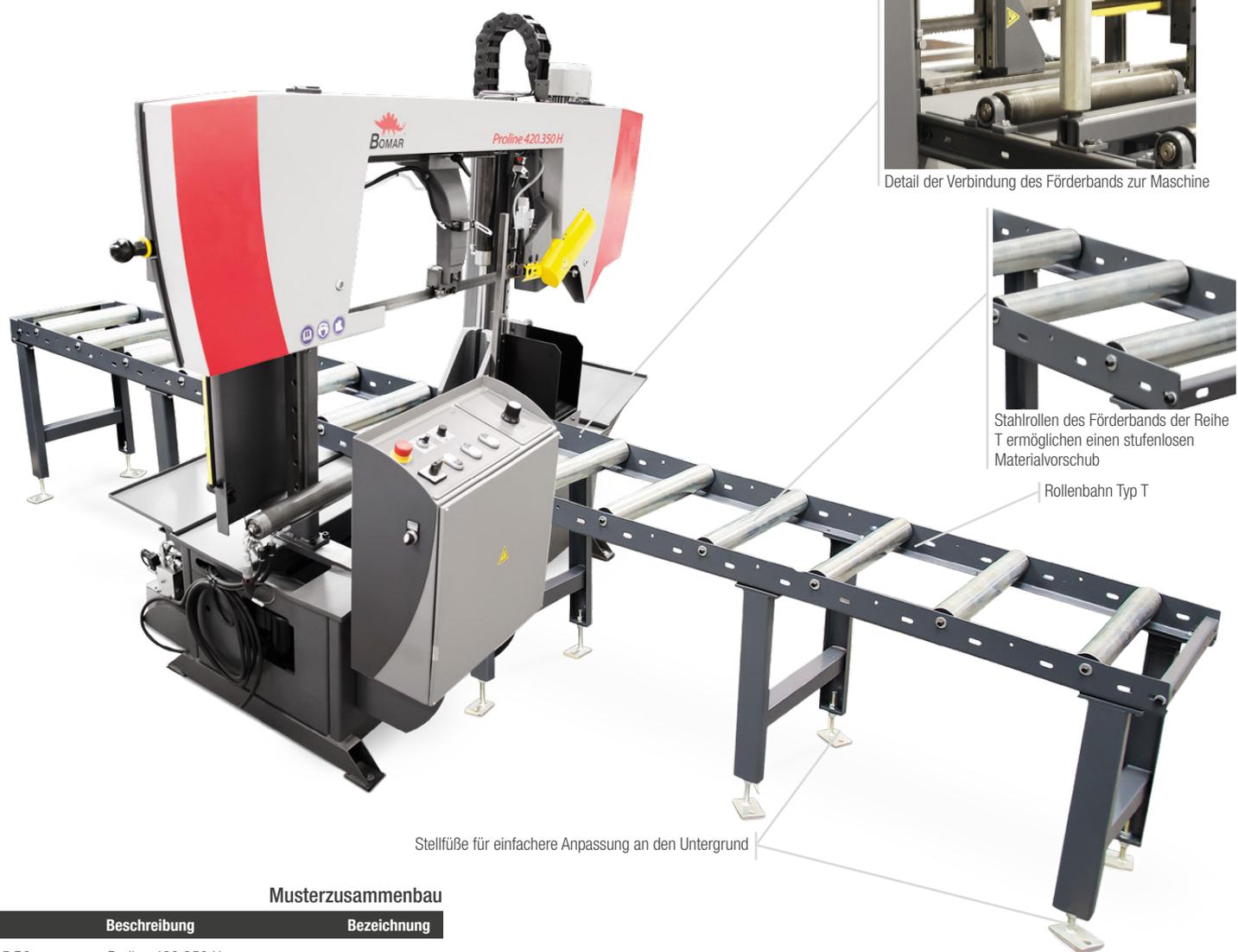
Betriebsart	halbautomatisch
Gehrbereichbereich	0°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	780 mm

Maschinenabmessungen

Länge	2 325 mm
Breite	1 197 mm
Höhe	1 997 mm
Gewicht	800 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.335.B3	Proline 420.350 H	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Proline 420.350 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



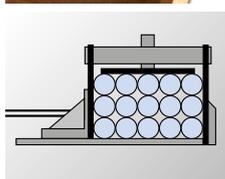
Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf..



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



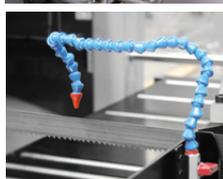
Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



3. Kühlfliessigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Proline 520.450 H



Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende

Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine. Das Sägebänder ist um 2° gegen die Auflagefläche

des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt.

Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank ihrer Konstruktionssteifigkeit bei Weitem kürzere Schnittzeiten, (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.

Beiderseitige lineare Führung des Sägearms

Der Arm ist in einer linearen Führung gelagert



Automatische
Schnittdruckregulierung



Einfache und übersichtliche
Bedienung



Reinigungsbürste



Verankerung der Maschine

Sägebänderführung aus Hartmetall

Rutsche des abgeschnittenen Materials

Proline 520.450 H

Zur standardmäßigen Ausstattung gehört u. a. auch eine automatische Schnittdruckregulierung des Sägebands (System AFDR). Die Maschine kann mit einem umfangreichen Sortiment optionalen Zubehörs ausgestattet werden. Durch die Erweiterung mit verschiedenen Rollenbahnsystemen kann eine Schneideanlage entsprechend der konkreten Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.336.B3	Proline 520.450 H 3x230V, 20-120 m/min
221.R414-300	Sägebänder-Abweich-Kontrolle
271.158	Hydraulische Bündelspanneinrichtung
252.020	Spanndruckregulierung
252.751	Anzeige der Sägebändergeschwindigkeit
271.067	LaserLiner - Lasermessleitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
254.510	500mm Materialanschlag
254.700	SyncFree - Synchronisierter Freihub XNCA Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	450	520x450	520x450	450	400	400
						500x225

Technische Daten

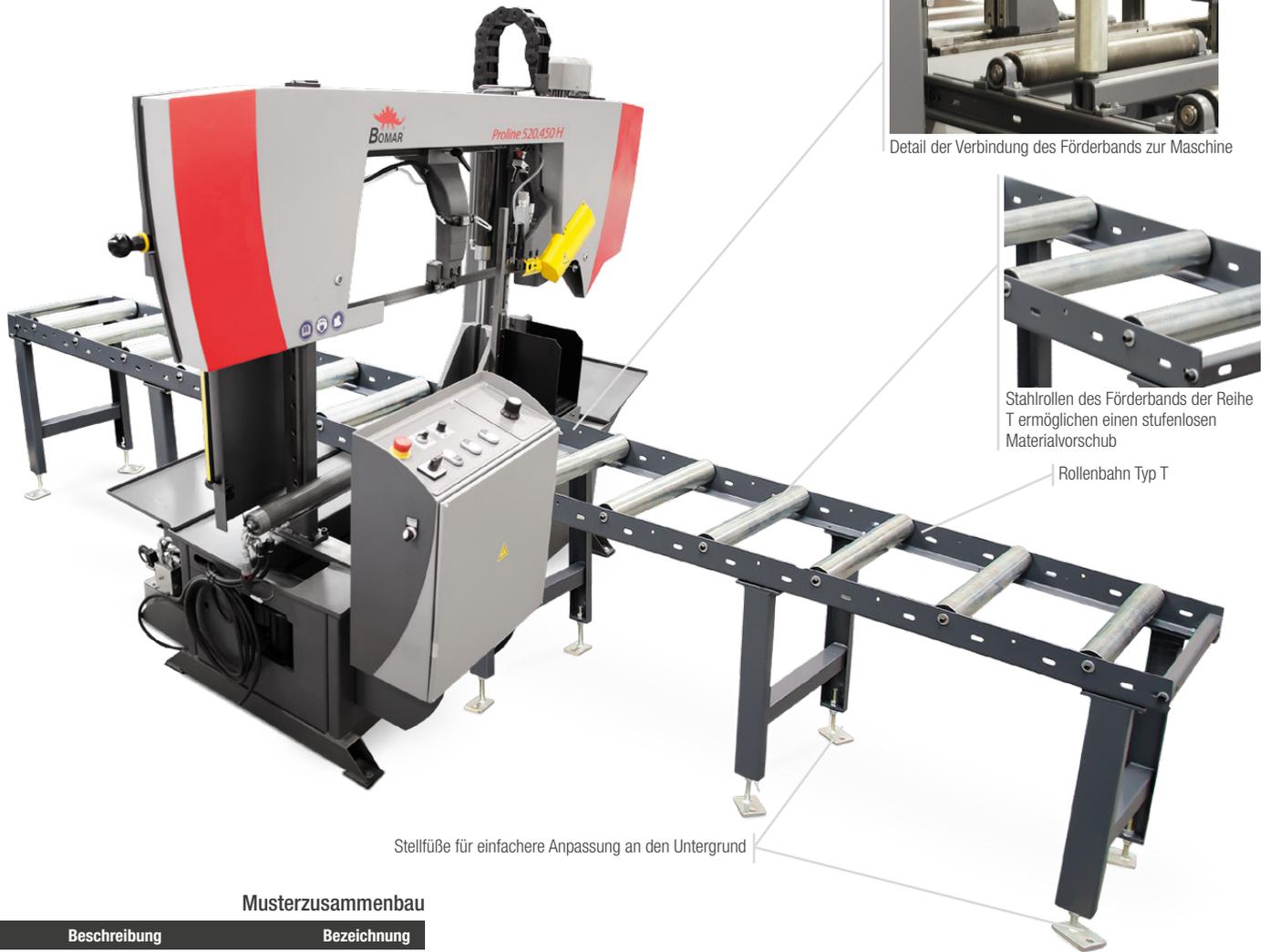
Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich 0°
Antrieb	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebändergeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebänderabmessungen	6 020x41x1,3 mm
Ladehöhe des Materials	780 mm
Max.Gewicht des aufgegebenen Materials	3 460 kg

Maschinenabmessungen

Länge	2 890 mm
Breite	1 209 mm
Höhe	2 031 mm
Gewicht	1 600 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modüllängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.336.B3	Proline 520.450 H	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Proline 520.450 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



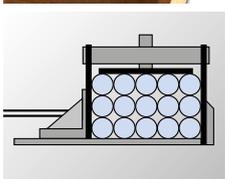
Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf..



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



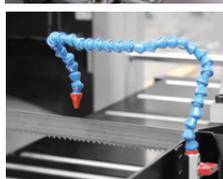
Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Proline 320.280 ANC



Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 280 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

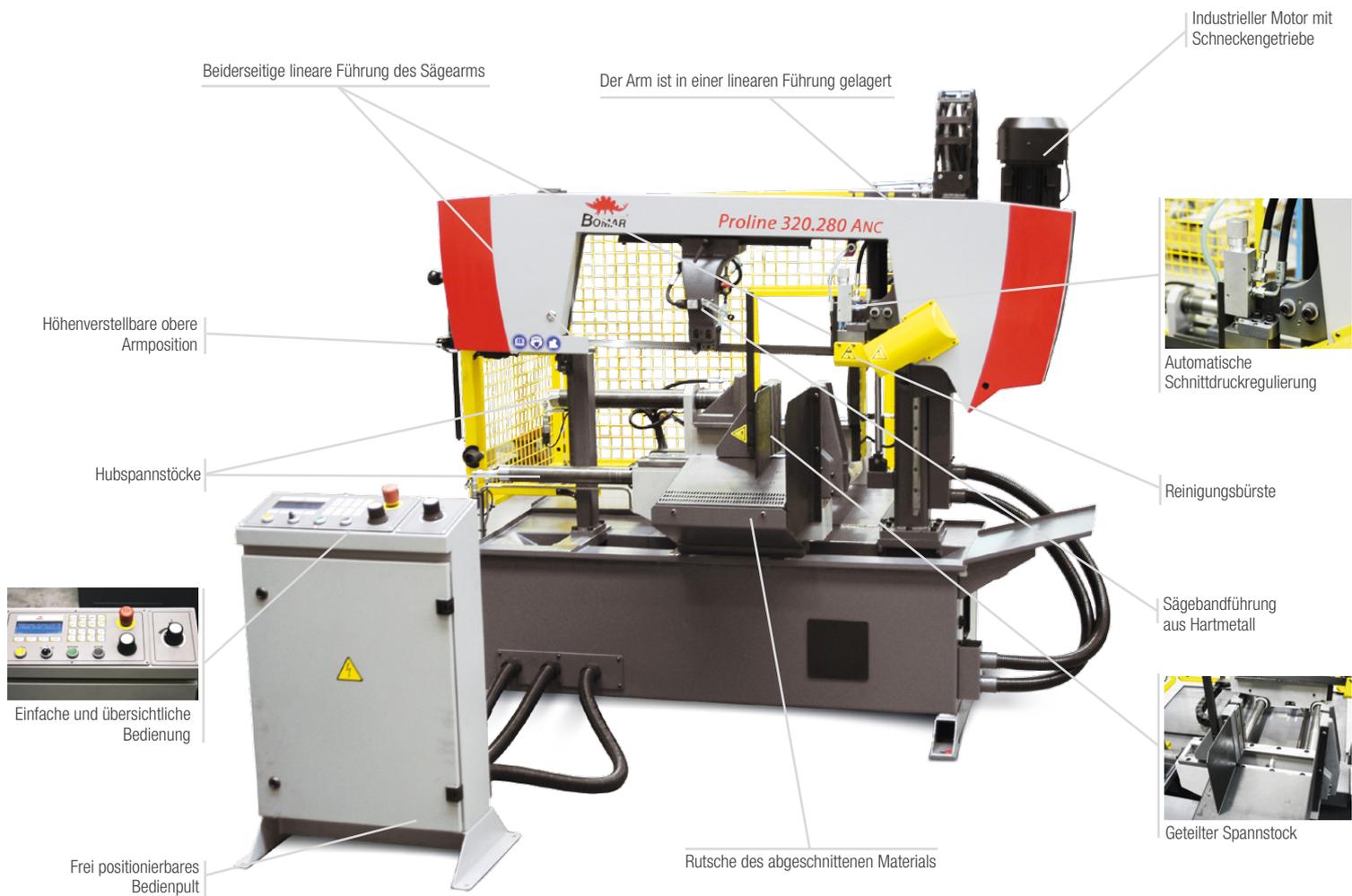
Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM-Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine.

Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialspannung und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt

und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden.

Sämtliche Bedienelemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des

Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten grundsätzlich reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Proline 320.280 ANC

Zur Standardausstattung gehört eine automatische Schnittdruckregulierung. Die Maschine kann mithilfe eines umfangreichen Sortiments optionalen Zubehörs bzw. Handhabungstechnik erweitert werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.225.B3	Proline 320.280 ANC 3x230V
221.R214-300	Sägeband-Abweich-Kontrolle
271.154	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
281.123	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.750	Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.020	Spanndruckregulierung
255.653	Anschlusssteil X 450 links
252.221	Späneförderer

Schnittparameter

0°	280	320x280	320x280	280	150	150	320x140

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrbereichbereich 0°
Antrieb 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit 20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen 3 800x27x0,9 mm
Ladehöhe des Materials 780 mm
Einzelne Materialaufgabe 600 mm
Max.Gewicht des aufgegebenen Materials	..2 180 kg

Maschinenabmessungen

Länge 1 950 mm
Breite 1 950 mm
Höhe 2 000 mm
Gewicht 1 000 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht



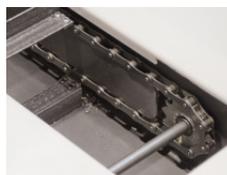
Rollenbahn Typ X

Sicherheitssystem SECURFLEX

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.225.B3	Proline 320.280 ANC	
X452-15-2C3	Rollenbahnen X450 - 2m	
255.653	Anschlussteil X 450	X 450
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert

Die Bandsäge Proline 320.280 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



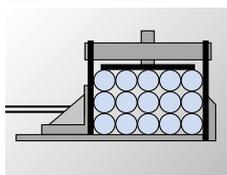
Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.

Proline 420.350 ANC



Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 350 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis.

Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine.

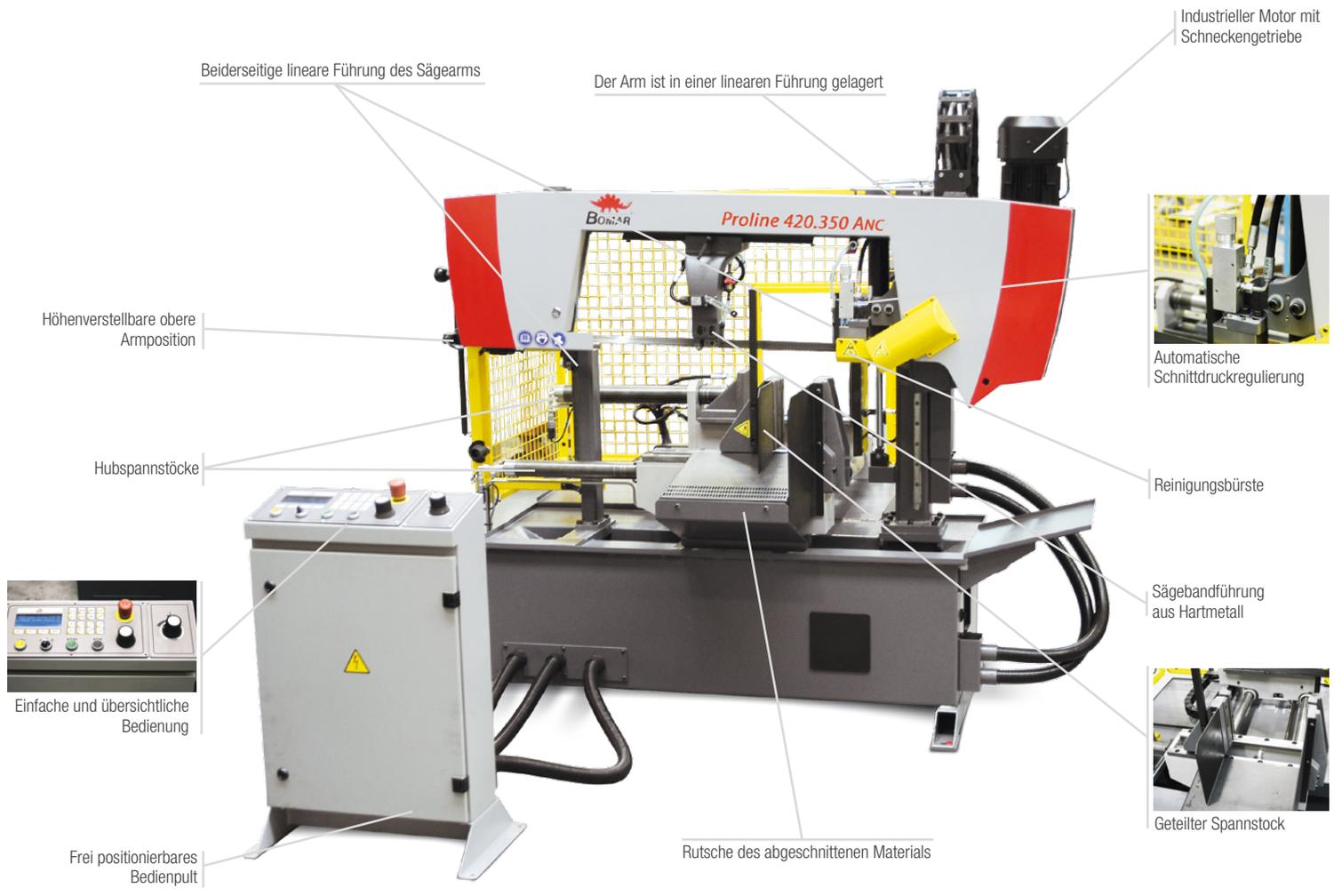
Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebands in den Schnitt

zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays.

Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienelemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult.

Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu

schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Beiderseitige lineare Führung des Sägearms

Der Arm ist in einer linearen Führung gelagert

Industrieller Motor mit Schneckengetriebe

Höhenverstellbare obere Armposition



Automatische Schnittdruckregulierung

Hubspannstöcke

Reinigungsbürste



Einfache und übersichtliche Bedienung

Sägebandführung aus Hartmetall



Geteilter Spannstock

Frei positionierbares Bedienpult

Rutsche des abgeschnittenen Materials

Proline 420.350 ANC

Zur standardmäßigen Ausstattung gehört u. a. auch eine automatische Schnittdruckregulierung des Sägebands (System AFDR). Die Maschine kann mit einem umfangreichen Sortiment optionalen Zubehörs ausgestattet werden. Durch die Erweiterung mit verschiedenen Rollenbahnsystemen kann eine Schneideanlage entsprechend der konkreten Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.226.B3	Proline 420.350 ANC 3x230V
221.R314-300	Sägeband-Abweich-Kontrolle
271.142	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
281.124	Hydraulische Bandspannungsanzeige
252.750	Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.020	Spanndruckregulierung
255.653	Anschlussstück X 450 links
221.R317-100	Späneförderer

Schnittparameter

0°	350	420x350	420x350	350	250	250	420x175

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Winkelsch nittbereich	0°
Antrieb	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandsabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	780 mm
Einzelne Materialaufgabe	600 mm
Max. Gewicht des aufgegebenen Materials	2 180 kg

Maschinenabmessungen

Länge	2 900 mm
Breite	2 050 mm
Höhe	2 400 mm
Gewicht	1 200 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht



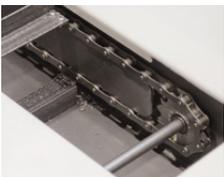
Rollenbahn Typ X

Sicherheitssystem SECURFLEX

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.226.B3	Proline 420.350 ANC	
X452-15-2C3	Rollenbahnen X450 - 2m	
255.653	Anschlussteil X 450	X 450
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert

Die Bandsäge Proline 420.350 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



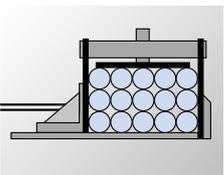
Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.

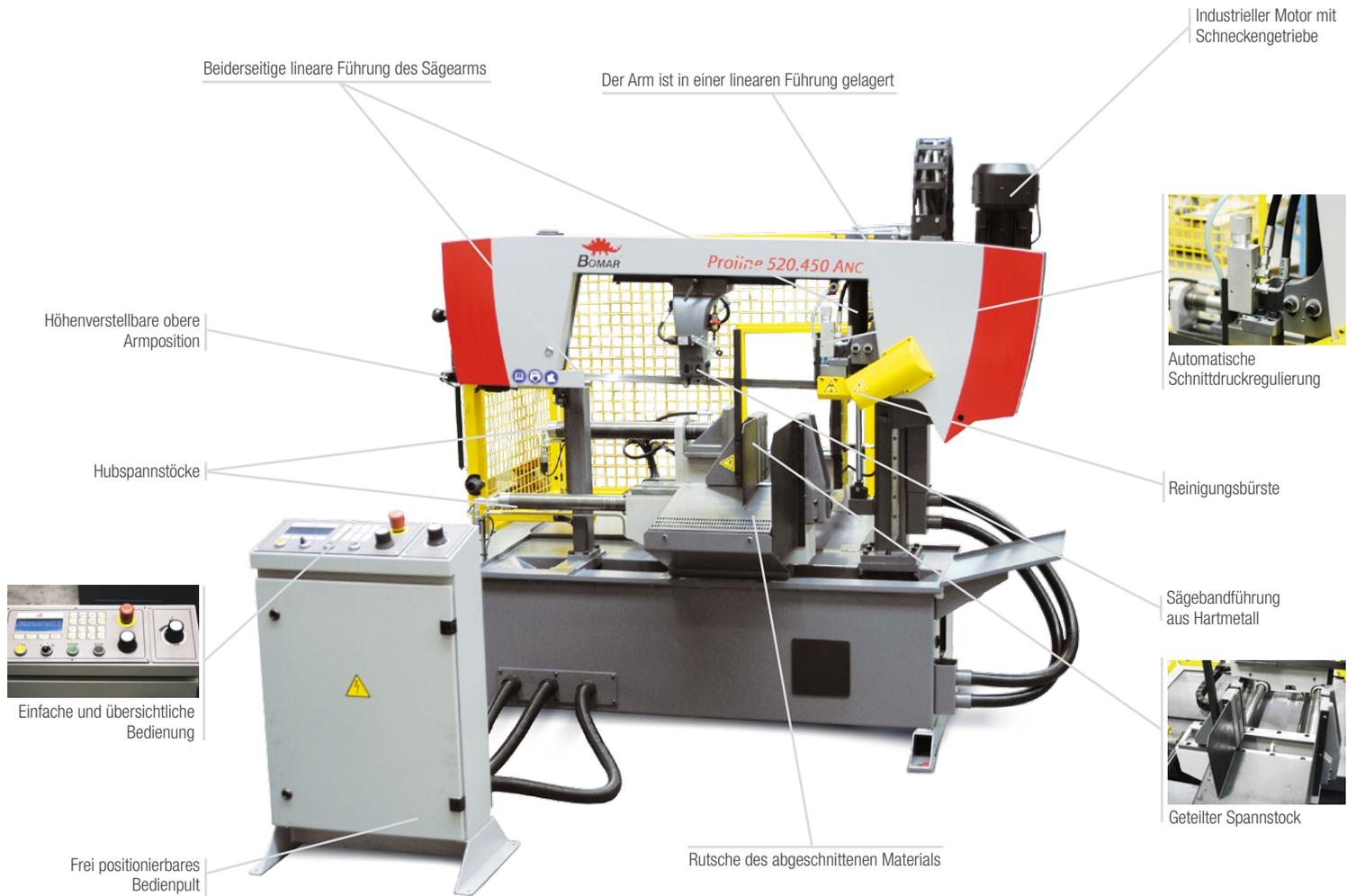
Proline 520.450 ANC



Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM-Führung des 41 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt

zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt in Form eines Dialogs mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienelemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des

Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Proline 520.450 ANC

Zur standardmäßigen Ausstattung gehört u. a. auch eine automatische Schnittdruckregulierung des Sägebands (System AFDR). Die Maschine kann mit einem umfangreichen Sortiment optionalen Zubehörs ausgestattet werden. Durch die Erweiterung mit verschiedenen Rollenbahnsystemen kann eine Schneideanlage entsprechend der konkreten Anforderungen des Kunden gestaltet werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
101.227.B3	Proline 520.450 ANC 3x230V
221.R414-300	Sägeband-Abweich-Kontrolle
271.157	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
252.751	Anzeige der Sägevorschubgeschwindigkeit
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.020	Spanndruckregulierung
255.655	Anschlusssteil X 550 links
221.R317-100	Späneförderer

Schnittparameter

0°	450	520x450	520x450	450	400	400	500x225

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehrbereichbereich	0°
Antrieb	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	6 020x41x1,3 mm
Ladehöhe des Materials	780 mm
Einzelne Materialaufgabe	600 mm
Max.Gewicht des aufgegebenen Materials..	3 460 kg

Maschinenabmessungen

Länge	2 900 mm
Breite	2 050 mm
Höhe	2 400 mm
Gewicht	1 600 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht

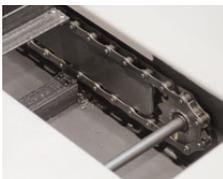
Sicherheitssystem SECURFLEX



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.227.B3	Proline 520.450 ANC	
X552-12-2C3	Rollenbahnen X550 - 2m	
255.655	Anschlussteil X 550	X 550
	Sicherheitssystem SECURFLEX	

Innovatives Zubehör



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert

Die Bandsäge Proline 520.450 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONI-ZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf..



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



Tensomat

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges



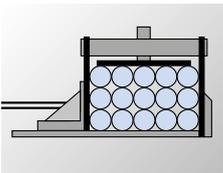
Spanndruckregelung des Spannstocks

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Topline

Halbautomatische Doppelgehrungs-Bandsägemaschinen Entwickelt für Anwender mit vielseitigen Einsatzgebieten, als Universalmaschine für häufig wechselnde Werkstoffe.



Halbautomatische Bandsäge mit beidseitig schwenkbarem Sägerahmen, und zwar um 60° nach links und rechts. Der Sägerahmen ist auf zwei Linearführungen angebracht, welche auf robusten Säulen befestigt sind; diese sorgen für rechtwinklige Schnitte und ruhigen, problemlosen Betrieb. Der Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt erfolgt hydraulisch. Der hydraulische Vollhubspannstock mit großer Auflagefläche ist auf der Linearführung angebracht. Der Arbeitsraum muss frei und sicher bleiben, deshalb sind sämtliche Leitungen in der Konsole und Mittelsäule der Anlage geführt. Die Steuerung der Anlage erfolgt mittels der frei positionierbaren Bedienungstafel.

Dank einfacher und dennoch komfortabler Bedienung stellen die Sägen Topline eine ideale und preisgünstige Lösung für Ihre Anforderungen an Materialtrennung dar. Dank einer ganzen Reihe einfach anschließbaren Zubehörs sind die Sägen den Kundenanforderungen völlig anpassbar.



Sägebandführung aus Hartmetall



Frei positionierbares Bedienungspult



Reinigungsbürste des Sägebands

Zweisäulenkonstruktion



Einfach abnehmbare Spänewanne

Topline 510.350 DGH

Das System der Zu-, Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend der Kundenanforderung zu gestalten. Zur techn. Erweiterung der Maschine bieten wir Ihnen umfangreiche Zubehöroptionen an, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des Schnitts.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
	Topline 510.350 DGH, 3x400V/5 Leiter, 20-120 m/min
252.177	Digitale Gehrungsanzeige
252.121	Bandabweich-Kontrolle
-	Hydraulische Bündelspaneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
252.318	Hydraulische Bandspannungsanzeige
271.067	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.509	500 mm Materialanschlag
-	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	350	510x350	510x350	350			
45°R	360	350x325	315x350	350			
45°L	350	355x350	355x350	350			
60°R	225	225x325	215x360	225			
60°L	235	245x340	230x350	235			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	4 780x34x1,1 mm
Ladehöhe des Materials	780 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm
Reststücklänge	60 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 435 mm
Breite	2 358 mm
Höhe	2 002 mm
Gewicht	1 050 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden. Für die Aufgabe schwereren Materials ist es empfehlenswert, Rollenbahnen des Systems X anzuwenden.

Das System X ist mit Rollen mit dem \varnothing 70 mm versehen und erträgt auch hohe Belastung



Höhenverstellbare Füße



XA manueller Materialanschlag. Die Längeneinstellung und Supportfixierung sind manuell. Die Länge wird von der Zonenskala mithilfe der eingebauten Luppe abgelesen. Der Anschlag kann manuell für zügige Materialabfuhr nach oben geklappt werden.

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
101.730.B1	Topline 510.350 DGH	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
254.352	Manueller Materialanschlag mit Maßband	XA-2

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Topline 510.350 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Röhren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials.



Digitale Gehrungsanzeige

Eine präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

Topline 610.450 DGH



Halbautomatische Bandsäge mit beidseitig schwenkbarem Sägerahmen, und zwar um 60° nach links und rechts. Der Sägerahmen ist auf zwei Linearführungen angebracht, welche auf robusten Säulen befestigt sind; diese sorgen für rechtwinklige Schnitte und ruhigen, problemlosen Betrieb. Der Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt erfolgt hydraulisch. Der hydraulische Vollhubspannstock mit großer Auflagefläche ist auf der Linearführung angebracht. Der Arbeitsraum muss frei und sicher bleiben, deshalb sind sämtliche Leitungen in der Konsole und Mittelsäule der Anlage geführt. Die Steuerung der Anlage erfolgt mittels der frei positionierbaren Bedienungstafel.

Dank einfacher und dennoch komfortabler Bedienung stellen die Sägen Topline eine ideale und preisgünstige Lösung für Ihre Anforderungen an Materialrennung dar. Dank einer ganzen Reihe einfach anschließbaren Zubehörs sind die Sägen den Kundenanforderungen völlig anpassbar.



Sägebandführung aus Hartmetall



Frei positionierbares Bedienungspult



Reinigungsbürste des Sägebands

Zweisäulenkonstruktion



Einfach abnehmbare Spänewanne

Topline 610.450 DGH

Das System der Zu-, Abfuhrrollenbahnen und Messeinrichtungen ermöglicht die Sägeanlage nach Maß entsprechend der Kundenanforderung zu gestalten. Zur techn. Erweiterung der Maschine bieten wir Ihnen umfangreiche Zubehöroptionen an, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des Schnitts.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
	Topline 610.450 DGH, 3x400V/5 Leiter, 20-120 m/min
252.177	Digitale Gehrungsanzeige
252.121	Bandabweich-Kontrolle
-	Hydraulische Bündelspanneinrichtung
221.M214-070	Spanndruckregulierung
252.318	Hydraulische Bandspannungsanzeige
271.067	LaserLiner - Lasermesseitlinie
252.300	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~
252.302	Micro-Sprüh-Einrichtung 24V~ BOX
252.084	Dritte Kühlmittelzuführung
269.005	Halogen-Arbeitsleuchte
252.070	Spänespülpistole
252.030	Tenzomat - Bandspannungsmessgerät
252.509	500mm Materialanschlag
-	Satz Stellfüsse

Schnittparameter

0°	450	610x450	610x450	450			
45°R	450	450x450	450x450	450			
45°L	450	450x450	450x460	450			
60°R	300	300x450	300x450	300			
60°L	300	300x450	300x450	300			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereich	-60° - 60°
Antrieb	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Sägebandabmessungen	6 100x41x1,3 mm
Ladehöhe des Materials	800 mm
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm
Reststücklänge	80 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 697 mm
Breite	3 037 mm
Höhe	2 296 mm
Gewicht	1 600 kg



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden. Für die Aufgabe schwereren Materials ist es empfehlenswert, Rollenbahnen des Systems X anzuwenden.

Das System X ist mit Rollen mit dem \varnothing 70 mm versehen und erträgt auch hohe Belastung



Höhenverstellbare Füße



XA manueller Materialanschlag. Die Längeneinstellung und Supportfixierung sind manuell. Die Länge wird von der Zonenskala mithilfe der eingebauten Luppe abgelesen. Der Anschlag kann manuell für zügige Materialabfuhr nach oben geklappt werden.

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
	Topline 610.450 DGH	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
253.T442-06-6D3	Rollenbahnen T440-2G - 2m	
254.352	Manueller Materialanschlag mit Maßband	XA-2

Innovatives Zubehör

Die Bandsäge Topline 610.450 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Röhren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf..



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material. LaserLiner ermöglicht genaue Einrichtung des markierten Materials.



Digitale Gehrungsanzeige

Eine präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



Aluminium

Leistungsfähige halbautomatische und automatische Kreissägen für effiziente Trennung verschiedenster Materialien, wie z. B. Kunststoff, Aluminium- und Kupferlegierungen.

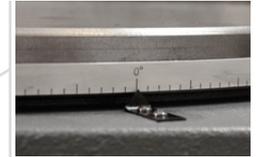
AL 400 Semi-automatic



Die AL-400 ist eine halbautomatische Gehrungs-Kreissäge für das Trennen von Profil- sowie in geringerem Umfang auch Vollmaterialien aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer oder Hartkunststoffen. Die Maschine kann um eine Späne-Absaugereinrichtung ergänzt werden, ist mit pneumatischen Spannelementen und einer Micronizer-Schmierung ausgerüstet. In Verbindung mit dem dazu erhältlichen Vorschubsystem kann die Säge zu einem Vollautomaten aufgerüstet werden.



Vertikale Materialaufnahme



Winkelskala

Verstellbare Tischbacken



Übersichtliches Bedienungspult

Problemloser Sägeblattwechsel, mit einem Zeitschloss gesicherte Abdeckung

Problemlose Verankerung der Maschine



Kühlung und Schmierung mit Ölnebel



Anzeige und Regulierung des Eingangsdruck mit Filter

Problemlose Handhabung mit einem Gabelstapler (unter Einhaltung der grundlegenden Regeln des Maschinentransports)

AL 400 Semi-automatic

Halbautomatische Kreissäge insbesondere für die Trennung von Profilen und in kleinerem Ausmaß auch von vollen Werkstoffen aus Aluminiumlegierungen, Kupfer und Hartkunststoff. Die Säge kann einfach an eine Absaugereinrichtung angeschlossen werden. Die Maschine ist standardmäßig mit Nebelschmierung versehen. In Verbindung mit dem Aufgabesystem kann die Säge zu einer vollautomatischen Einrichtung erweitert werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
104.005.B1	AL 400 semi-automatic, 3x400V/5 Leiter
104.005.B2	AL 400 semi-automatic, 3x400V/4 Leiter
104.005.B3	AL 400 semi-automatic, 3x230V
232.001	Horizontal-Spanneinrichtung
232.100	Spezielle Gelenkspannbacken
232.152	Digitale Gehrungsanzeige
262.006	Kommunikationsaufpreis für M-VL
254.699	SyncFree - Synchronisierter Freihub MNCA
255.269	Anschlusssteil M 230, M 330 links
255.769	Anschlusssteil M 230, M 330 rechts
232.026	Absauganlage
232.018	Absaugschläuche / Abdeckungen
262.200	LED - Beleuchtung

Schnittparameter

	○	□	▭	□	○	□	⊗
60°L	96	100x55	45x125	85			
0°	120	220x25	90x120	120	(Spannbacken vorne)		
0°	90	285x70	285x70	70	(Spannbacken hinten)		
45°R	120	150x40	65x125	100			
60°R	196	100x55	45x125	85			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-60° - 0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Luftdruck	0,4 - 0,6 bar
Sägebandgeschwindigkeit	50 m/sec.
Sägebandabmessung	400 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 000 mm
Breite	2 200 mm
Höhe	1 450/1 850 mm
Gewicht	190 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
104.005.B3	AL 400 semi-automatic	
253.M332-150-7S2	Rollenbahnen - 2m	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
255.269	Anschlusssteil M 330 rechts	
255.769	Anschlusssteil M 330 links	
232.026	Absauganlage	
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Kreissäge AL 400 semi-automatic wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugeinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Bereich für die Sammlung von Abfallmaterial



Horizontale Spanneinrichtung

Für stabilere und variable Materialaufnahme können die Spannstöcke mit einem horizontalen Aufnahmesystem versehen werden



Längenanschlag MNCA

Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit gewährleisten maximale Zeit- und Kosteneinsparung bei der Materialvorbereitung zum Schnitt



Seitenverkleidung

Gewähren sicheren Schutz gegen Staub und Reste des geschnittenen Materials. Einfache Installation und sofortiger Schutzeffekt



Absauggarnitur

Die Einrichtung wird direkt an das Sägeblatt angeschlossen. Dank der Leistung der Absaugeinrichtung werden die Materialreste effizient in den Sammelbehälter abgeführt

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

AL 500 Semi-automatic



Die AL-500 ist eine halbautomatische Gehrungs-Kreissäge für das Trennen von Profil- und Vollmaterialien aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Hart-Kunststoffen.

Die Maschine kann um eine Späne-Absaugereinrichtung ergänzt werden, ist mit pneumatischen Spannelementen und einer Micronizer-Schmierung ausgerüstet. In Verbindung mit dem dazu erhältlichen Vorschubsystem kann die Säge zu einem Vollautomaten aufgerüstet werden.



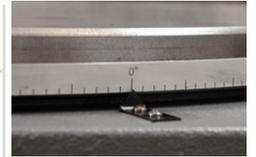
Vertikale Materialaufnahme



Übersichtliches Bedienungspult

Problemloser Sägeblattwechsel, mit einem Zeitschloss gesicherte Abdeckung

Problemlose Verankerung der Maschine



Winkelskala

Verstellbare Tischbacken

Kühlung und Schmierung mit Ölnebel



Anzeige und Regulierung des Eingangsdruck mit Filter

Problemlose Handhabung mit einem Gabelstapler (unter Einhaltung der grundlegenden Regeln des Maschinentransports)

AL 500 Semi-automatic

Halbautomatische Kreissäge insbesondere für die Trennung von Profilen und in kleinerem Ausmaß auch von vollen Werkstoffen aus Aluminiumlegierungen, Kupfer und Hartkunststoff. Die Säge kann einfach an eine Absaugereinrichtung angeschlossen werden.

Die Maschine ist standardmäßig mit Nebelschmierung versehen. In Verbindung mit dem Aufgabesystem kann die Säge zu einer vollautomatischen Einrichtung erweitert werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
104.006.B1	AL 500 semi-automatic, 3x400V/5 Leiter
104.006.B2	AL 500 semi-automatic, 3x400V/4 Leiter
104.006.B3	AL 500 semi-automatic, 3x230V
232.003	Horizontal-Spanneinrichtung
232.100	Spezielle Gelenkspannbacken
232.150	Digitale Gehrungsanzeige
262.006	Kommunikationsaufpreis für M-VL
254.699	SyncFree - Synchronisierter Freihub MNCA
255.270	Anschlusssteil M 330, M 430 links
255.770	Anschlusssteil M 330, M 430 rechts
232.026	Absauganlage
232.019	Absaugschläuche / Abdeckungen
262.200	LED - Beleuchtung

Schnittparameter

60°L	120	120x70	55x170	115			
0°	170	265x25	90x175	155	(Spannbacken vorne)		
0°	150	295x70	95x375	95	(Spannbacken hinten)		
45°R	155	280x50	80x170	130			
60°R	120	120x70	55x170	115			

Technische Daten

Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-60° - 0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Luftdruck	0,4 - 0,6 bar
Sägebandgeschwindigkeit	50 m/sec.
Sägebandabmessung	400 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 100 mm
Breite	2 350 mm
Höhe	1 560/2 000mm
Gewicht	500 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Variable Anordnung der Stellfüße



Steife Kunststoffrollen gewährleisten stufenlose Materialbewegung und zugleich Schutz vor dessen Beschädigung

Feste Konstruktion des tragenden Profils

Stellfüße

Rollenförderband M330 x 300 mm

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
104.006.B3	AL 500 semi-automatic	
253.M332-150-7S2	Rollenbahnen - 2m	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
	Automatische Zubringer MVL	
253.M333-150-11S1	Anschlussversion M330	
255.270	Anschlusssteil M 330, M 430 links	
255.770	Anschlusssteil M 330, M 430 rechts	
232.026	Absauganlage	
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Kreissäge AL 500 semi-automatic wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugeinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Bereich für die Sammlung von Abfallmaterial



Horizontale Spanneinrichtung

Für stabilere und variablere Materialaufnahme können die Spannstöcke mit einem horizontalen Aufnahmesystem versehen werden



Längenanschlag MNCA

Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit gewährleisten maximale Zeit- und Kosteneinsparung bei der Materialvorbereitung zum Schnitt



Seitenverkleidung

Gewähren sicheren Schutz gegen Staub und Reste des geschnittenen Materials. Einfache Installation und sofortiger Schutzeffekt



Absauggarnitur

Die Einrichtung wird direkt an das Sägeblatt angeschlossen. Dank der Leistung der Absaugeinrichtung werden die Materialreste effizient in den Sammelbehälter abgeführt

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

AL 600 Semi-automatic

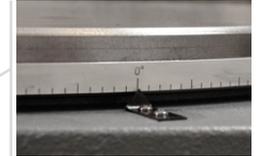


Die AL-600 ist eine halbautomatische Gehrungs-Kreissäge für das Trennen von Profil- und Vollmaterialien aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Hart-Kunststoffen.

Die Maschine kann um eine Späne-Absaugeinrichtung ergänzt werden, ist mit pneumatischen Spannelementen und einer Micronizer-Schmierung ausgerüstet. In Verbindung mit dem dazu erhältlichen Vorschubsystem kann die Säge zu einem Vollautomaten aufgerüstet werden.



Vertikale Materialaufnahme



Winkelskala



Verstellbare Tischbacken

Kühlung und Schmierung mit Önebel



Übersichtliches Bedienungspult



Anzeige und Regulierung des Eingangsdruck mit Filter

Problemloser Sägeblattwechsel, mit einem Zeitschloss gesicherte Abdeckung

Problemlose Verankerung der Maschine

Problemlose Handhabung mit einem Gabelstapler (unter Einhaltung der grundlegenden Regeln des Maschinentransports)

AL 600 Semi-automatic

Halbautomatische Kreissäge insbesondere für die Trennung von Profilen und in kleinerem Ausmaß auch von vollen Werkstoffen aus Aluminiumlegierungen, Kupfer und Hartkunststoff. Die Säge kann einfach an eine Absaugeinrichtung angeschlossen werden.

Die Maschine ist standardmäßig mit Nebelschmierung versehen. In Verbindung mit dem Aufgabesystem kann die Säge zu einer vollautomatischen Einrichtung erweitert werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
104.007.B1	AL 600 semi-automatic, 3x400V/5 Leiter
104.007.B2	AL 600 semi-automatic, 3x400V/4 Leiter
104.007.B3	AL 600 semi-automatic, 3x230V
232.003	Horizontal-Spanneinrichtung
232.100	Spezielle Gelenkspannbacken
232.151	Digitale Gehrungsanzeige
262.006	Kommunikationsaufpreis für M-VL
254.699	SyncFree - Synchronisierter Freihub MNCA
255.271	Anschlusssteil M 430 links
255.771	Anschlusssteil M 430 rechts
232.026	Absauganlage
232.020	Absaugschläuche / Abdeckungen
262.200	LED - Beleuchtung

Schnittparameter

	○	□	▭	□	○	□	⊗
60°L	145	155x50	40x225	125			
0°	210	305x50	110x210	175			
0°	165	505x50	110x460	125			(Spannbacken vorne)
45°R	175	215x50	50x220	155			(Spannbacken hinten)
60°R	140	150x50	40x220	120			

Technische Daten

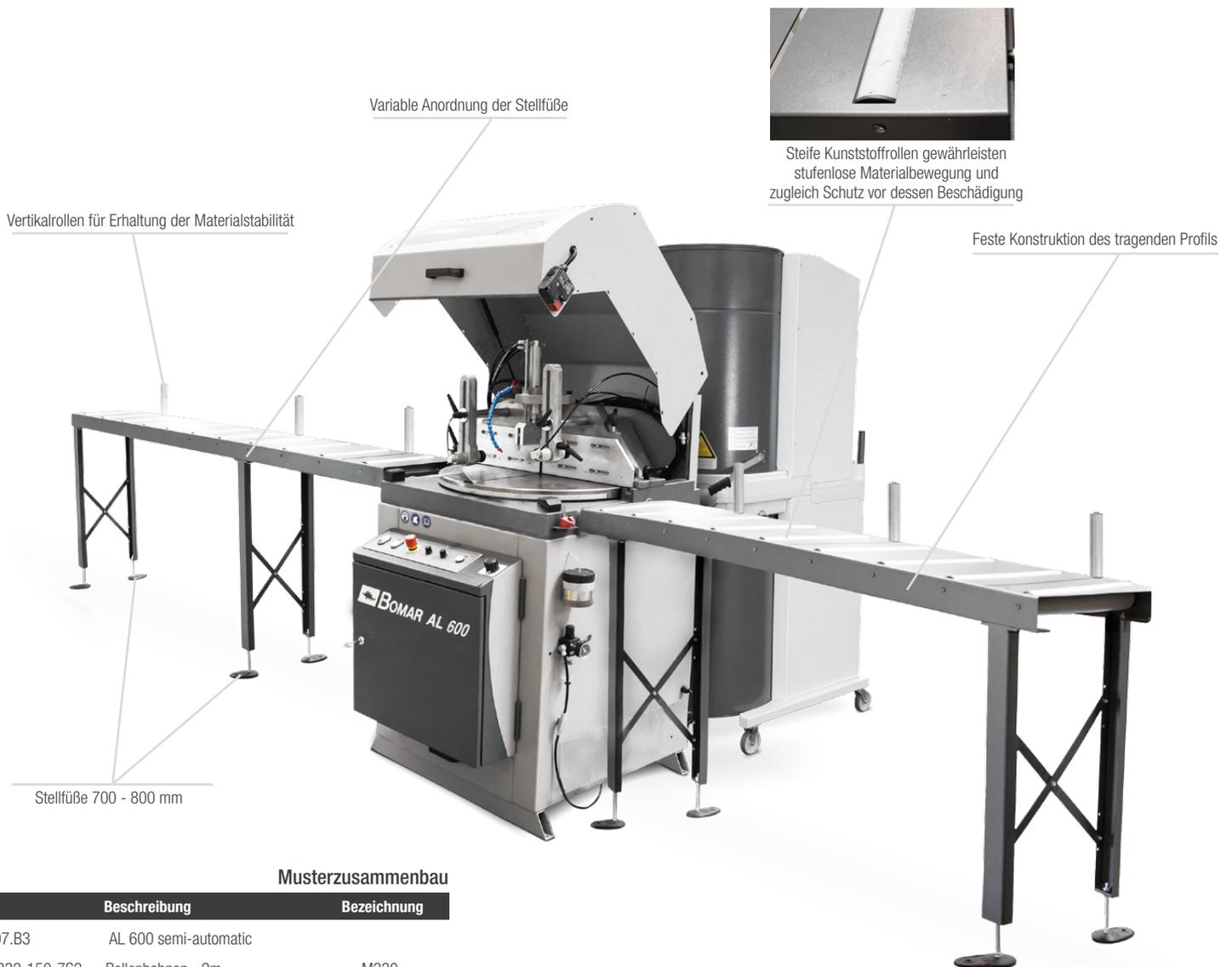
Betriebsart	halbautomatisch
Gehrungsbereichbereich	-60° - 0° - 60°
Antrieb	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Luftdruck	0,4 - 0,6 bar
Sägebandgeschwindigkeit	50 m/sec.
Sägebandabmessung	600 mm

Maschinenabmessungen

Länge	1 160 mm
Breite	2 500 mm
Höhe	1 630/2 140mm
Gewicht	620 kg



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Variable Anordnung der Stellfüße



Steife Kunststoffrollen gewährleisten stufenlose Materialbewegung und zugleich Schutz vor dessen Beschädigung

Feste Konstruktion des tragenden Profils

Vertikalrollen für Erhaltung der Materialstabilität

Stellfüße 700 - 800 mm

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
104.007.B3	AL 600 semi-automatic	
253.M332-150-7S2	Rollenbahnen - 2m	M330
253.M333-150-11S2	Rollenbahnen - 3m	M330
255.271	Anschlusssteil M 330	
255.771	Anschlusssteil M 330	
232.026	Absauganlage	
271.039	Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe,4 Stk	VRM-S

Innovatives Zubehör

Die Kreissäge AL 600 semi-automatic wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugeinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Bereich für die Sammlung von Abfallmaterial



Horizontale Spanneinrichtung

Für stabilere und variable Materialaufnahme können die Spannstücke mit einem horizontalen Aufnahmesystem versehen werden



Längenanschlag MNCA

Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit gewährleisten maximale Zeit- und Kosteneinsparung bei der Materialvorbereitung zum Schnitt



Seitenverkleidung

Gewähren sicheren Schutz gegen Staub und Reste des geschnittenen Materials. Einfache Installation und sofortiger Schutzeffekt



Absauggarnitur

Die Einrichtung wird direkt an das Sägeblatt angeschlossen. Dank der Leistung der Absaugeinrichtung werden die Materialreste effizient in den Sammelbehälter abgeführt

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

Die AL-500 ANC ist eine vollautomatische Kreissäge für das rechtwinklige Ablängen von Profil- und Vollmaterialien aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer und Hart-Kunststoffen.

Die Maschine kann um eine Späne-Absaugereinrichtung ergänzt werden, ist mit pneumatischen Spannelementen und einer Micronizer-Schmierung ausgerüstet und kann in Verbindung mit Magazinier- und Fördereinrichtungen zu einem Schneidezentrum aufgebaut werden.



Robuster Vorschubspannstock für genauen Materialvorschub



Sicherheitsabdeckung

Einfache Bedienung mittels des an der Maschinenvorderseite angebrachten Bedienungspults



Anzeige und Regulierung des Eingangsdruck mit Filter

Problemlose Verankerung der Maschine

Problemlose Handhabung mit einem Gabelstapler (unter Einhaltung der grundlegenden Regeln des Maschinentransports)

AL 500 ANC

Die Säge kann einfach an eine Absaugereinrichtung angeschlossen werden. Die Maschine ist standardmäßig mit Nebelschmierung (Microniser) versehen. Durch das Anschließen der Kreissäge an Rollenbahnen und Materialmagazine kann ein voll bedienungsfreies und leistungsfähiges Schneidezentrum für Nichteisenmetalle gebaut werden.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
104.003.B1	AL 500 ANC, 3x400V/5 Leiter
104.003.B2	AL 500 ANC, 3x400V/4 Leiter
104.003.B3	AL 500 ANC, 3x230
271.099	Bündelspanneinrichtung
255.006	Anschlusssteil M 230 links
255.002	Anschlusssteil M 330 links
232.027	Absaugschläuche / Abdeckungen
232.021	Absauganlage mit Absaugschläuchen / Abdeckungen
262.200	LED - Beleuchtung

Schnittparameter

0°	170	325x110	130x305	130	-	-
						300x120

Technische Daten

Betriebsart	automatisch
Gehungsbereich	0°
Antrieb	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Luftdruck	0,4 - 0,6 bar
Sägebandgeschwindigkeit	50 m/sec.
Sägebandabmessung	500 mm
Max.Gewicht des aufgegebenen Materials.....	150 kg
Einzelne Materialaufgabe	550 mm

Maschinenabmessungen

Länge	960 mm
Breite	1 794 mm
Höhe	1 571 mm
Gewicht	550 kg

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
104.003.B3	AL 500 ANC	
253.M232-150-7S2	Rollenbahnen - 2m	M230
253.M232-150-7S2	Rollenbahnen - 2m	M230
255.006	Anschlussstück M 230	
255.006	Anschlussstück M 230	
232.021	Absauganlage mit Absaugschläuchen / Abdeckungen	

Innovatives Zubehör

Die Kreissäge AL 500 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absauggarnitur

Die Einrichtung wird direkt an das Sägeblatt angeschlossen. Dank der Leistung der Absaugereinrichtung werden die Materialreste effizient in den Sammelbehälter abgeführt



Seitenverkleidung

Gewähren sicheren Schutz gegen Staub und Reste des geschnittenen Materials. Einfache Installation und sofortiger Schutzeffekt



Absaugereinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Bereich für die Sammlung von Abfallmaterial

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



bSander

Die bSander Maschinen Serie bietet hochwertige und effiziente Bandschleifer. Dank der Schleifmöglichkeit mit der oberen Fläche, als auch mit dem stirnseitigen Zylinder ermöglicht die Maschine eine flexible Anpassung an das zu bearbeitende Werkstück. Im Rahmen der Sicherheit und der Aufrechterhaltung der qualitätsmäßigen Arbeitsbedingungen kann die Maschine mit einer direkten Absaugung versehen werden. Die Ausführung als Schleifbock ermöglicht bequem den Zugang von allen Seiten.



bSander 75.200

Der bSander 75.200 wird meist für sicheres, schnelles und wirtschaftliches schleifen von Metall- und Gussteilen verwendet. Mit den geeigneten Schleifbändern, erreichen Sie einen hohen Wirkungsgrad. Der große Vorteil ist das ruhige, vibrationsfreie Arbeiten, sowie der schnelle und einfache Austausch der Schleifbänder. Mit einem einfachen Hebel-System, kann die Maschine auf die gewünschte Winkelposition eingestellt werden.



Die obere Maschinenabdeckung kann geöffnet werden, was die Bildung einer weiteren Schleiffläche und Kontrolle des Schleifbands ermöglicht

Sägebandabdeckung



Die Späneabfuhr dient zugleich als Aufsatz für die Absauganlage



Dank dem einfachen Hebelsystem kann die Maschine in die gewünschte Position eingestellt werden

Bohrung für die Verankerung der Maschine



bSander 75.200

Für die Material Reinigung wird das Schleifband benutzt, dass im geschlossenen Maschinenbereich befestigt ist. Das Material wird an das Band durch die vordere ggf. obere Öffnung angedrückt. Durch das allmähliche Drehen des zu bearbeitenden Werkstücks wird gleichmäßige Beseitigung der Grate und genauer Schliff erreicht.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
108.001.B1	bSander 75.200, 3kW, 3x400V
232.050	Absauganlage inkl. 2 m Schlauch
232.200	Schleifband 75mm, Körnung 40, Stahl
232.201	Schleifband 75mm, Körnung 60, Stahl
232.202	Schleifband 75mm, Körnung 80, Stahl
232.204	Schleifband 75mm, Körnung 40, Edelstahl
232.205	Schleifband 75mm, Körnung 60, Edelstahl
232.206	Schleifband 75mm, Körnung 80, Edelstahl

Schnittparameter

Bandabmessung	2000x75 mm	Länge.....	700 mm
Antrieb.	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Breite	490 mm
Bandgeschwindigkeit.....	29 m/s	Höhe	1 130 mm
		Gewicht.....	72 kg



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
108.001.B1	bSander 75.200, 3kW, 3x400V	
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch	

Innovatives Zubehör

Die bSander 75.200 wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugeinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylinder und einem Behälter für die Sammlung von Abfallmaterial

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

bSander 150.200

Der bSander 150.200 wird meist für sicheres, schnelles und wirtschaftliches schleifen von Metall- und Gussteilen verwendet. Mit den geeigneten Schleifbändern, erreichen Sie einen hohen Wirkungsgrad. Der große Vorteil ist das ruhige, vibrationsfreie Arbeiten, sowie der schnelle und einfache Austausch der Schleifbänder. Mit einem einfachen Hebel-System, kann die Maschine auf die gewünschte Winkelposition eingestellt werden.



Die obere Maschinenabdeckung kann geöffnet werden, was die Bildung einer weiteren Schleiffläche und Kontrolle des Schleifbands ermöglicht

Sägebandabdeckung



Die Späneabfuhr dient zugleich als Aufsatz für die Absaugeinrichtung



Dank dem einfachen Hebelsystem kann die Maschine in die gewünschte Position eingestellt werden

Bohrung für die Verankerung der Maschine



bSander 150.200

Für die Material Reinigung wird das Schleifband benutzt, dass im geschlossenen Maschinenbereich befestigt ist. Das Material wird an das Band durch die vordere ggf. obere Öffnung angedrückt. Durch das allmähliche Drehen des zu bearbeitenden Werkstücks wird gleichmäßige Beseitigung der Grate und genauer Schliff erreicht.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
108.010.B1	bSander 150.200, 4kW, 3x400V
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch
232.208	Schleifband 150mm, Körnung 40, Stahl
232.209	Schleifband 150mm, Körnung 60, Stahl
232.210	Schleifband 150mm, Körnung 80, Stahl
232.212	Schleifband 150mm, Körnung 40, Edelstahl
232.213	Schleifband 150mm, Körnung 60, Edelstahl
232.214	Schleifband 150mm, Körnung 80, Edelstahl

Schnittparameter

Bandabmessung.....	2000x150 mm	Länge.....	700 mm
Belt speed	29 m/s	Breite.....	530 mm
Antrieb.....	4kW, 3x400 V/50 Hz	Höhe.....	1 130 mm
		Gewicht.....	90 kg



Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
108.010.B1	bSander 150.200, 4kW, 3x400V	
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch	

Innovatives Zubehör

Die bSander 150.200 wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugeinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Behälter für die Sammlung von Abfallmaterial

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

bSander 100.1220

Der bSander 100.1220 wird meist für sicheres, schnelles und wirtschaftliches schleifen von Metall- und Gussteilen verwendet. Mit den geeigneten Schleifbändern, erreichen Sie einen hohen Wirkungsgrad. Der große Vorteil ist das ruhige, vibrationsfreie Arbeiten, sowie der schnelle und einfache Austausch der Schleifbänder. Mit einem einfachen Hebel-System, kann die Maschine auf die gewünschte Winkelposition eingestellt werden.



Die obere Maschinenabdeckung kann geöffnet werden, was die Bildung einer weiteren Schleiffläche und Kontrolle des Schleifbands ermöglicht

Sägebandabdeckung



Die Späneabfuhr dient zugleich als Aufsatz für die Absaugeinrichtung



bSander 100.1220

Für die Material Reinigung wird das Schleifband benutzt, dass im geschlossenen Maschinenbereich befestigt ist. Das Material wird an das Band durch die vordere ggf. obere Öffnung angedrückt. Durch das allmähliche Drehen des zu bearbeitenden Werkstücks wird gleichmäßige Beseitigung der Grate und genauer Schliff erreicht.

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
108.015.B1	bSander 100.1220
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch
232.233	Schleifband 100mm, Körnung 40, Stahl
232.234	Schleifband 100mm, Körnung 60, Stahl
232.235	Schleifband 100mm, Körnung 80, Stahl
231.400	Untergestell

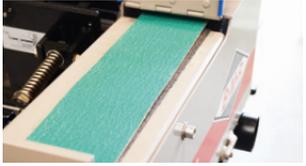
Technische Daten

Bandabmessung	1220x100 mm
Belt speed	19 m/s
Antrieb	1,5kW, 230 V/50 Hz

Maschinenabmessungen

Länge	610 mm
Breite	390 mm
Höhe	330mm
Gewicht	40 kg

Der bSander 100.2000 multi ist ein multifunktionaler Maschinenschleifer für Schleifen von Rohrvorderseiten und Profilen, für Kantenschleifen, Stirn- sowie Rundschleifen auf der Rückseite und für Stirnschleifen auf der Fläche der Anlage.



Die obere Maschinenabdeckung kann geöffnet werden, was die Bildung einer weiteren Schleiffläche und Kontrolle des Schleifbands ermöglicht



Sägebandabdeckung



Die Späneabfuhr dient zugleich als Aufsatz für die Absaugeinrichtung



Drehbarer Spannstock mit kombinierter Regelung, im Bereich von 30°-90° einstellbar



Für die Material Reinigung wird das Schleifband benutzt, dass im geschlossenen Maschinenbereich befestigt ist. Das Material wird an das Band durch die vordere ggf. obere Öffnung angedrückt. Durch das allmähliche Drehen des zu bearbeitenden Werkstücks wird gleichmäßige Beseitigung der Grate und genauer Schliff erreicht.

bSander 100.2000 multi

Technische Daten

Bandabmessung 2000x100 mm
 Belt speed 23,5/47 m/s
 Motorleistung 2,5/3,3 kW /400 V
 Geräuschpegel 83-87dB/A

Maschinenabmessungen

Länge 1210 mm
 Breite 730 mm
 Höhe 1340mm
 Gewicht 159 kg

Bestelldaten

Art.Nr.
108.005.B1
 232.050
 232.236
 232.237
 232.238
 232.239
 232.240
 232.241

Beschreibung

bSander 100.2000 multi
 Absauganlage inkl. 2m Schlauch
 Schleifband 100mm, Körnung 40, Stahl
 Schleifband 100mm, Körnung 60, Stahl
 Schleifband 100mm, Körnung 80, Stahl
 Schleifband 100mm, Körnung 40, Edelstahl
 Schleifband 100mm, Körnung 60, Edelstahl
 Schleifband 100mm, Körnung 80, Edelstahl



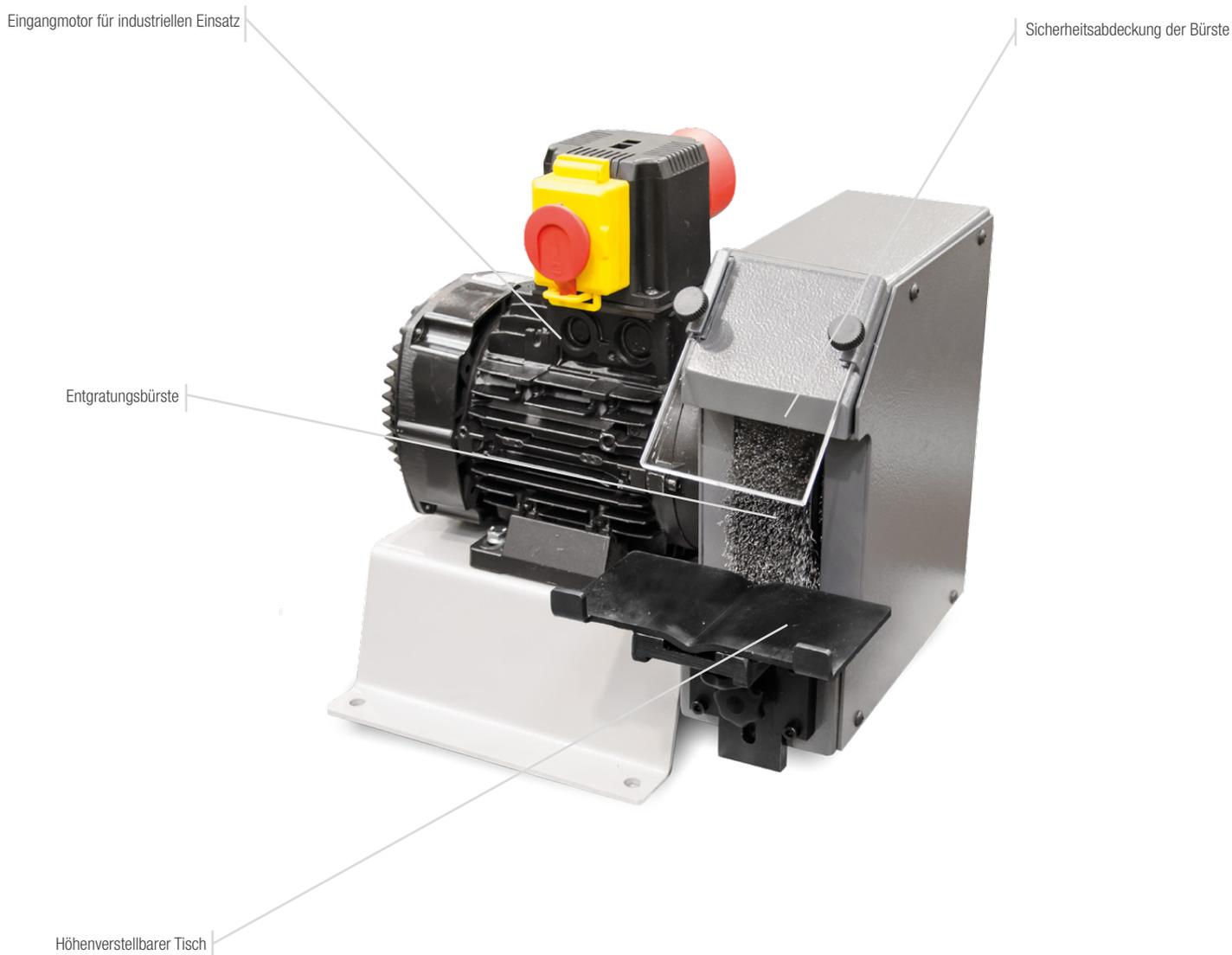
Bürstenentgrater

Bürstenentgrater bieten komplexe Leistungen im Bereich der Materialentgratung und -polierung. Zur Verfügung steht somit die Auswahl einiger Maschinenvarianten, von Tischescheibenschleifmaschinen, bis hin zu Säulen- und Hochleistungseinheiten.

Basic 200

Der Bürstenentgrater "Basic 200" dient zur Entfernung von Werkstück-Graten. Mit dem Gerät können Profil- als auch Vollmaterialien zügig und ohne großen Kraftaufwand bearbeitet werden. Für unterschiedliche Werkstoffe stehen die jeweils passenden Bürsten sowie Bürstenmaterialien zur Verfügung.

Die Maschine verfügt über einen höhenverstellbaren Materialauf-
lagetisch, ist mit einem robusten Industrienotor ausgestattet und
wird als Tischgerät angeboten.



Basic 200

- kompakte Auf-Tisch-Bauform = praktisch für z.B. den metallverarbeitenden Kleinbetrieb
- Bürsten-Entgratung = weiches, funkenfreies Entgraten
- robuster Industrie-Dauerläufer-Motor = kontinuierliches, kraftvolles Arbeiten

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
105.000.B1	Basic 200, 3x400V/5 Leiter
105.000.B2	Basic 200, 3x400V/4 Leiter
105.000.B3	Basic 200, 3x230V
49.250.026	Entgratbürste 200/40/0,30 Stahl

Technische Daten

Maximaler Materialdurchmesser.....	90x90 mm
Bürstenabmessung.....	200x40 mm
Antrieb 3-Phasen.....	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Antrieb 1-Phase.....	1,5 kW, 1x230 V/50 Hz
Drehzahl.....	2 840 min

Maschinenabmessungen

Länge.....	320 mm
Breite.....	340 mm
Höhe.....	365 mm
Gewicht.....	25 kg

* Entgratbürsten sind Bestandteil der Lieferung

Der Bürstenentgrater "Single 250 II" dient zur Entfernung von Werkstück-Graten. Mit dem Gerät können Profil- als auch Vollmaterialien zügig und ohne großen Kraftaufwand bearbeitet werden. Für unterschiedliche Werkstoffe stehen die jeweils passenden Bürsten sowie Bürstenmaterialien zur Verfügung.

Die Maschine verfügt über einen höhenverstellbaren Materialauftragetisch, wird als Ständer-Version angeboten und von einem kraftvollen 2,2 KW-Industrie-Motor angetrieben. Die "S"-Version des "Single 250" verfügt über einen frequenzgeregelten Antrieb, worüber der Entgrat-Vorgang in Abhängigkeit von

Material- und Bürstenart exakt den Bedürfnissen des Anwenders anzupassen ist.

Schutzabdeckung

Staubschublade im mittleren Sockelbereich

Höhenverstellbarer Tisch

Problemlose Verankerung der Maschine



Stahlbürste - 250/60/0,35 Stahl



Nylonbürste - 250/60/16 nylon

Qualität als Grundlage

Außer der typischen Edelstahlscheibe ist auch eine Scheibenvariante für weiches Material aus Nylon zur Verfügung



Bürsten-Entgratung = weiches und funkenfreies Entgraten
 robuster Industrie-Dauerläufer-Motor = kontinuierliches, kraftvolles Arbeiten
 frequenzgeregelter Antrieb der "S"-Version = optimale Anpassung des Entgratvorganges an Materialien- sowie Bürstenarten

Single 250 II

Maschinenabmessungen

Länge 510 mm
 Breite 480 mm
 Höhe 1 230 mm
 Gewicht 85 kg

Technische Daten

Maximaler Materialdurchmesser 90x90 mm
 Bürstenabmessung 250x55 mm
 Antrieb 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
 Drehzahl 2 840/1 380 min

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
105.011.B1	Single 250 II, 3x400V/5 Leiter
105.011.B2	Single 250 II, 3x400V/4 Leiter
105.011.B3	Single 250 II, 3x230V
105.012.B1	Single 250 S, 3x400V/5 Leiter
105.012.B2	Single 250 S, 3x400V/4 Leiter
105.012.B3	Single 250 S, 3x230V
49.250.021	Entgratbürste 250/60/0,20 Stahl
49.250.020	Entgratbürste 250/60/0,35 Stahl
49.250.022	Entgratbürste 250/60/0,50 Stahl
49.250.023	Entgratbürste 250/60/0,35 Edelstahl
49.250.025	Entgratbürste 250/60/0,50 Edelstahl

* Entgratbürsten sind nicht Bestandteil der Lieferung

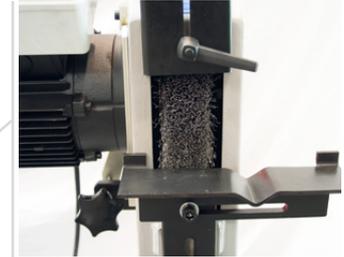
Dual 250 II

Der Bürstentgrater "Dual 250" dient zur Entfernung von Werkstück-Graten. Mit dem Gerät können Profil- als auch Vollmaterialien bis 95 mm Durchmesser zügig und ohne großen Kraftaufwand bearbeitet werden. Für unterschiedliche Werkstoffe stehen die jeweils passenden

Bürsten sowie Bürstenmaterialien zur Verfügung. Die Maschine ist mit zwei Bürsten-Schächten ausgerüstet, wird von einem kraftvollen, frequenzgeregelten 2,2 KW-Industrie-Motor angetrieben und kann mit einer Staub-Absaugung aufgerüstet werden.



Die verstellbare Abdeckung des Eingangsbereichs der Maschine bietet maximale Arbeitsstabilität



Verdeckte Stahlbürste

Höhenverstellbarer Tisch

Stellfüße



Dual 250 II

Bürsten-Entgratung = weiches und funkenfreies Entgraten
 robuster Industrie-Dauerläufer-Motor = kontinuierliches, kraftvolles Arbeiten
 frequenzgeregelter Antrieb = optimale Anpassung des Entgratvorganges an Materialien- sowie Bürstenarten
 zwei Bürsten-Schächte = z.B. Durchführung zweier Arbeitsschritte ohne Maschinen-Umrüstung
 vorbereitet für optionale Staubabsaugung

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
105.024.B1	Dual 250 II, 3x400V/5 Leiter
105.024.B2	Dual 250 II, 3x400V/4 Leiter
105.024.B3	Dual 250 II, 3x230V
105.025.B1	Dual 250 S, 3x400V/5 Leiter
105.025.B2	Dual 250 S, 3x400V/4 Leiter
105.025.B3	Dual 250 S, 3x230V
49.250.021	Entgratbürste 250/60/0,20 Stahl
49.250.020	Entgratbürste 250/60/0,35 Stahl
49.250.022	Entgratbürste 250/60/0,50 Stahl
49.250.023	Entgratbürste 250/60/0,35 Edelstahl
49.250.025	Entgratbürste 250/60/0,50 Edelstahl

Technische Daten

Maximaler Materialdurchmesser	95x95 mm
Bürstenabmessung	250x55 mm
Antrieb	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Drehzahl	2 840/1 380 min

Maschinenabmessungen

Länge	520 mm
Breite	565 mm
Höhe	1 170 mm
Gewicht	160 kg

* Entgratungsbürsten sind nicht Bestandteil der Lieferung



Stahlbürste - 250/60/0,35 Stahl



Nylonbürste - 250/60/16 Nylon

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
105.024.B3	Dual 250 II	
49.250.020	Entgratbürste 250/60/0,35 Stahl	
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch	

Qualität als Grundlage

Außer der typischen Edelstahlscheibe ist auch eine Scheibenvariante für weiches Material aus Nylon zur Verfügung.

Innovatives Zubehör

Die Entgratungseinheit Dual 250 II wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugeinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Bereich für die Sammlung von Abfallmaterial



Entgratbürste

Außer der typischen Edelstahlscheibe ist auch eine Scheibenvariante für weiches Material aus Nylon zur Verfügung.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

Orbital 250 NII

Der Bürstenentgrater "Orbital 250 NII" dient zur Entfernung von Werkstück-Graten. Mit dem Gerät können Profil- als auch Vollmaterialien bis 120mm Durchmesser zügig und ohne großen Kraftaufwand bearbeitet werden. Für unterschiedliche Werkstoffe stehen die jeweils passenden Bürsten sowie Bürstenmaterialien

zur Verfügung. Die zusätzliche Drehbewegung des gesamten Bürstenkopfes um die Material-Längsachse ergibt komplett entgratete Werkstückaußen- und Innenkanten. Der Bediener braucht das Werkstück dazu lediglich gegen das Bürstenzentrum zu drücken. Den "Orbital 250" gibt es mit einem

Antrieb mit zwei wählbaren Fest-Drehzahlen, als auch mit einem stufenlos frequenzgeregelten Antrieb sowie einer optionalen Staubabsaugung.

Komplette Verdeckung der Maschine

Die verstellbaren Einfassungen der Eingangsöffnung können problemlos der Materialgröße angepasst werden



Dreireihige Scheibenbürste



Zugang zur Scheibenbürste zu Servicezwecken



Problemlose Verankerung der Maschine

Orbital 250 NII

Bürsten-Entgratung = weiches und funkenfreies Entgraten
 robuster Industrie-Dauerläufer-Motor = kontinuierliches, kraftvolles Arbeiten
 frequenzgeregelter Antrieb = optimale Anpassung des Entgratvorganges an Materialien- sowie Bürstenarten
 zwei Bürsten-Schächte = z.B. Durchführung zweier Arbeitsschritte ohne Maschinen-Umrüstung vorbereitet für optionale Staubabsaugung

Bestelldaten

Art.Nr.	Beschreibung
105.023.B1	Orbital 250 NII, 3x400V/5 Leiter
105.023.B2	Orbital 250 NII, 3x400V/4 Leiter
105.023.B3	Orbital 250 NII, 3x230V
105.022.B1	Orbital 250 NS, 3x400V/5 Leiter
105.022.B2	Orbital 250 NS, 3x400V/4 Leiter
105.022.B3	Orbital 250 NS, 3x230V
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch
49.250.021	Entgratbürste 250/60/0,20 Stahl
49.250.020	Entgratbürste 250/60/0,35 Stahl
49.250.022	Entgratbürste 250/60/0,50 Stahl
49.250.023	Entgratbürste 250/60/0,35 Edelstahl
49.250.025	Entgratbürste 250/60/0,50 Edelstahl
232.006	1 Satz Zwischenringe
232.010	Frontplatte universal

Technische Daten

Maximaler Materialdurchmesser 120x120 mm
Bürstenabmessung250x180 mm
Antrieb 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Drehzahl 2 840/1 380 min

Maschinenabmessungen

Länge 1 100 mm
Breite 670 mm
Höhe 1 440 mm
Gewicht 410 kg

* Entgratungsbürsten sind nicht Bestandteil der Lieferung



Anschlussstelle der Absaugereinheit - Schublade mit einfacher Öffnung

Frei positionierbare Absaugereinheit

Stahlbürste - 250/60/0,35 Stahl Nylonbürste - 250/60/16 nylon

Musterzusammenbau

Art.Nr.	Beschreibung	Bezeichnung
105.022.B3	Orbital 250 NII	
49.250.020	Entgratbürste 250/60/0,35 Stahl	
232.050	Absauganlage inkl. 2m Schlauch	

Qualität als Grundlage

Außer der typischen Edelstahlscheibe ist auch eine Scheibenvariante für weiches Material aus Nylon zur Verfügung

Innovatives Zubehör

Die Entgratungseinheit Orbital 250 NII wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

...mehr auf Seite 115



Absaugereinrichtung

Mobiles flexibel anschließbares Absaugsystem mit Filtrationszylindern und einem Bereich für die Sammlung von Abfallmaterial



Entgratbürste

Außer der typischen Edelstahlscheibe ist auch eine Scheibenvariante für weiches Material aus Nylon zur Verfügung.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

Zubehör

Band- und Kreissägen, Bürstenentgrater





- Unverzichtbares Hilfsmittel bei der alltäglichen Arbeit mit Bandsägen. Zuverlässiges Werkzeug für genaues Spannen des Sägebands
- Mithilfe der Analoganzeige kann die Sägebandspannung leichtentsprechend den empfohlenen Werten eingestellt werden. Somit wird die Standzeit des Sägebands erheblich verlängert und die Schnittqualität und -geschwindigkeit erhöht

Pulldown ✓	EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✓	Ergonomic manuell ✓	Ergonomic halbautomatische ✓	Ergonomic automatisch ✓	Ergonomic DGA ✓	Workline manuell ✓
Proline ✓	Topline ✓	AL semi ✗	AL NC ✗	BSander ✗	Deburing ✗	Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

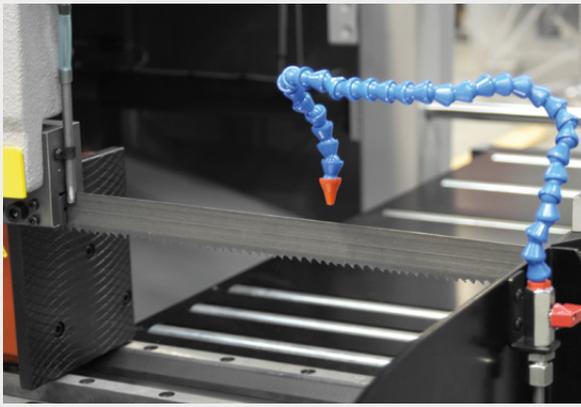
Material-Anschlag



- 500 mm langer Anschlag für einfache Einstellung der gewünschten Materiallänge.
- Um eine etwaige Kollision zwischen dem zu trennenden Stück und der Anschlagleiste während des Schneidevorgangs zu verhindern, ist der Anschlag mit einem sog. Freihub versehen.
- Wunschgemäß kann der Freihub auch in einer anderen Länge hergestellt werden, z. B. 1000 mm bzw. 1500 mm.

Pulldown ✓	EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✓	Ergonomic manuell ✓	Ergonomic halbautomatische ✓	Ergonomic automatisch ✗	Ergonomic DGA ✗	Workline manuell ✓
Proline ✗	Topline ✗	AL semi ✓	AL NC ✗	BSander ✗	Deburing ✗	Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar



- Für besonders große Materialien wird eine Dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden
- Die dritte, leicht ausrichtbare und einstellbare Zuführung der Kühlfüssigkeit mit einer Düse sichert ausreichendes Schmieren und Abkühlen des Bands inmitten des zu schneidenden Materials

Pulldown ✗	EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	Ergonomic manuell ✓	Ergonomic halbautomatische ✓	Ergonomic automatisch ✓	Ergonomic DGA ✓	Workline manuell ✓
Proline ✓	Topline ✓	AL semi ✗	AL NC ✗	BSander ✗	Deburing ✗	Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausstattung | ✗ nicht verfügbar

Halogen-Arbeitsleuchte



- Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet
- Dank dem flexiblen Arm kann die Beleuchtung genau auf die gewünschte Stelle ausgerichtet werden
- Richtige Beleuchtung des Arbeitsbereichs erhöht erheblich die Ergonomie der Maschine

Pulldown ✗	EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✓	Ergonomic manuell ✓	Ergonomic halbautomatische ✓	Ergonomic automatisch ✓	Ergonomic DGA ✓	Workline manuell ✓
Proline ✓	Topline ✓	AL semi ✓	AL NC ✓	BSander ✗	Deburing ✗	Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausstattung | ✗ nicht verfügbar



- Die Lasereinheit überträgt eine exakte Linie in der Achse des Sägebandes auf das Material. Der LaserLiner ermöglicht das genaue Einrichten von angezeichnetem Material
- Die Einrichtung ist für ein breites Maschinensortiment geeignet
- Der Laserstrahl ist sicher und gefährdet keineswegs das Bedienungspersonal der Maschine

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✗	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

Microniser



- Die Einrichtung ist für alle Bandsägender Marke Bomar geeignet
- Ideale Kühlung des Sägebandes beim Schneiden von geschlossenen Profilen
- Der Microniser ist eine Einrichtung, mit der Ölschmiernebel mit genauer Öl- und Luftdosierung des Gemischs hergestellt wird, wobei der Schmiernebel mit Hilfe von Düsen direkt auf das Sägeband gesprüht wird
- Das Schmiermittel gelangt beim Sägen des Profilmaterials nicht außerhalb des Arbeitsbereichs der Säge

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✓	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ●	 AL NC ●	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar



- Werkzeug für die Maschinenreinigung von Spänen beim Sägen
- Die Maschinenreinigungspistole wird mit einem ausreichend langen Schlauch für leichte Handhabung geliefert
- Mitgeliefert wird ebenfalls ein Halter als komfortable Ablage der Pistole nach dem Einsatz

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausstattung | ✗ nicht verfügbar

Manometer

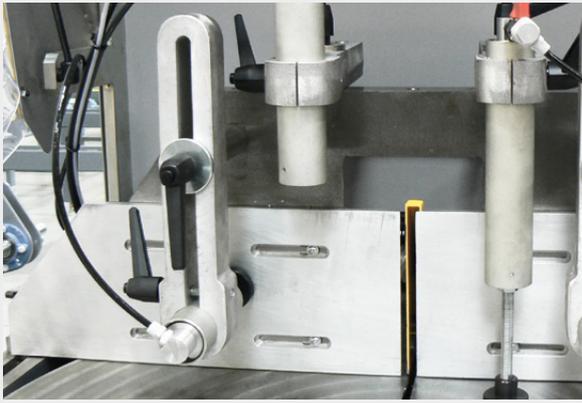


- Ermöglicht permanente Kontrolle der Sägebandspannung auch während des Betriebs der Maschine
- Mithilfe einer Analoganzeige kann die Sägebandspannung leicht entsprechend den empfohlenen Werten eingestellt werden

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausstattung | ✗ nicht verfügbar

Horizontale Spanneinrichtung

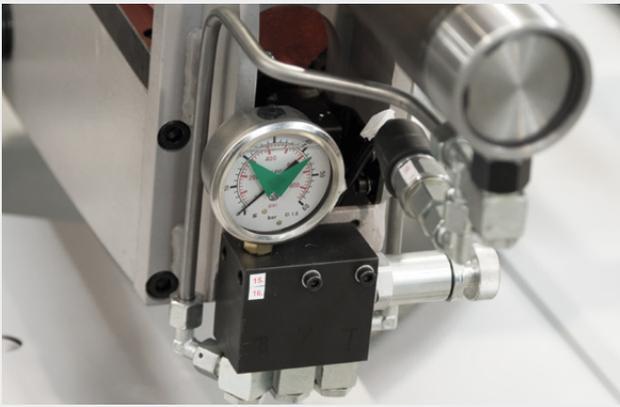


- Die Einrichtung für das Scheiden von gebündeltem Material gewährleistet bessere und sicherere Aufnahme des Materials. Die Einrichtung ist ebenfalls für die Aufnahme von Material mit problematischen Formen geeignet

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✗	 Ergonomic halbautomatische ✗	 Ergonomic automatisch ✗	 Ergonomic DGA ✗	 Workline manuell ✗
 Proline ✗	 Topline ✗	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✗

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

Spanndruckregelung des Spannstocks



- Der Spanndruck wird zentral eingestellt, um vor allem bei dünnwandigen Rohren und Profilen Verformungen vorzubeugen
- Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✗	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ●	 Workline manuell ✗
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar



- Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✗	 Ergonomic halbautomatische ✗	 Ergonomic automatisch ✗	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✗	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL DGANC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

Maschinenfüsse

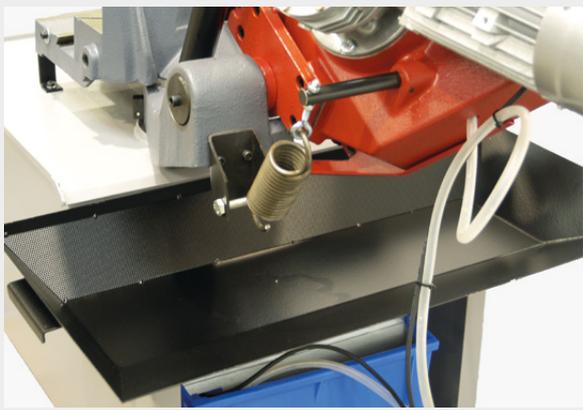


- Unverzichtbares und präzise verarbeitetes Hilfsmittel für das genaue Ausrichtung der Maschine
- Die präzise Verarbeitung ist für ein breites Maschinensortiment geeignet. Vor allem für die in Produktionsanlagen integrierte Maschinen geeignet, bei denen perfekte Ebenheit für einfachen Materialdurchgang unerlässlich ist

 Pulldown ✓	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✓	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✓	 Deburing ✓	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

Spänewanne

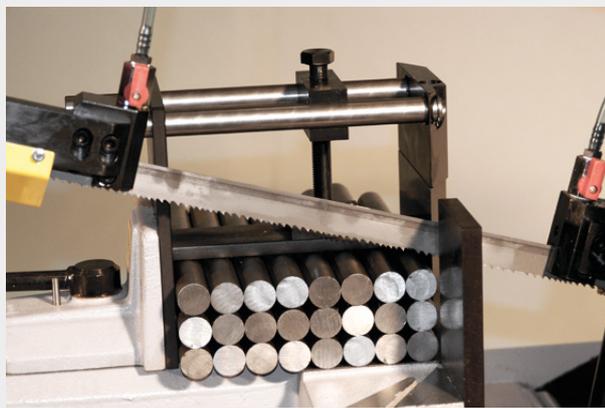


- Für effizientes Auffangen des bei der Materialtrennung entstehenden Spanvolumen
- Mühelos entnehmbare, geräumige, tragbare Wanne mit einem Sieb für Abführung der Kühlflüssigkeit, ermöglicht einfache Reinigung und nachfolgend die umweltfreundliche eine Entsorgung der von der Emulsion getrennten Späne

 Pulldown ✓	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ●	 Ergonomic manuell ●	 Ergonomic halbautomatische ●	 Ergonomic automatisch ●	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ●
 Proline ✗	 Topline ●	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ●	 Workline halbautomatische ✓

✓Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

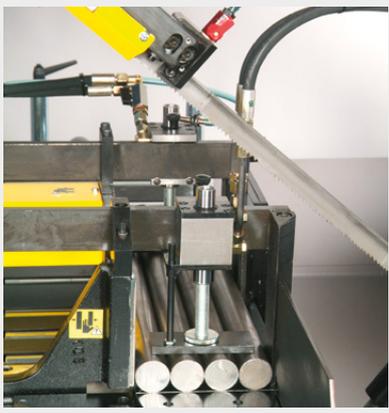
Bündelspannung



- Die manuelle Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✗	 Ergonomic automatisch ✗	 Ergonomic DGA ✗	 Workline manuell ✓
 Proline ✗	 Topline ✗	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✗

✓Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar



- Die hydraulische Bündelspan-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen hydraulischen vertikalen Spanneinheit

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✗	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✗
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

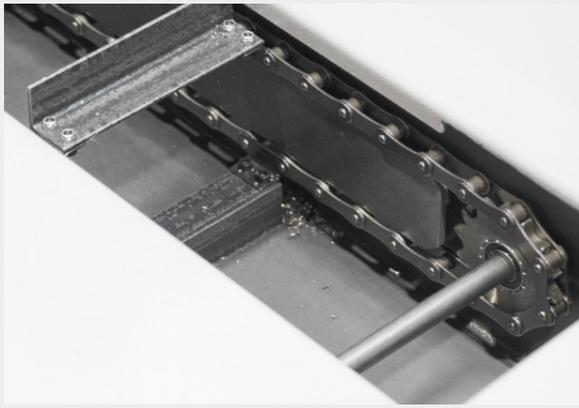
Frequenzwandler



- Für progressivere Materialtrennung ist die Möglichkeit, eine konkrete Sägebandschwindigkeit zu wählen unerlässlich, vor allem beim Trennen von gebündeltem Material bzw. beim Trennen von verschiedensten Materialgütern

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ●	 Workline manuell ●
 Proline ●	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✓	 Workline halbautomatische ●

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar



- Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden
- Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert

 Pulldown ✗	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	 Ergonomic manuell ✗	 Ergonomic halbautomatische ✗	 Ergonomic automatisch ✗	 Ergonomic DGA ✗	 Workline manuell ✗
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✗	 AL NC ✗	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✗

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

Anschlussstück rechts / links



- Die Gehrungsadapter (Anschlussstücke) verbinden die Rollenbahn direkt mit der Sägemaschine
- Die entnehmbaren Rollen tragen zur konfliktlosen Fertigstellung des Schnitts bei

 Pulldown ✓	 EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✓	 Ergonomic manuell ✓	 Ergonomic halbautomatische ✓	 Ergonomic automatisch ✓	 Ergonomic DGA ✓	 Workline manuell ✓
 Proline ✓	 Topline ✓	 AL semi ✓	 AL NC ✓	 BSander ✗	 Deburing ✗	 Workline halbautomatische ✓

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar

- Mobile Absaug- und Filtereinrichtung für das Absaugen von feinen Staubpartikeln sowie größeren Partikeln von einem bzw. zwei Arbeitsplätzen. Es kann auch ein größeres Spanvolumen abgesaugt werden



						
Pulldown ✗	EasyCut/ BasiCut ProfiCut ✗	Ergonomic manuell ✗	Ergonomic halbautomatische ✗	Ergonomic automatisch ✗	Ergonomic DGA ✗	Workline manuell ✗
						
Proline ✗	Topline ✗	AL semi ✓	AL NC ✓	BSander ✓	Deburing ✓	Workline halbautomatische ✗

✓ Zubehör kann erworben werden | ● Grundausrüstung | ✗ nicht verfügbar



Handlingsystem M

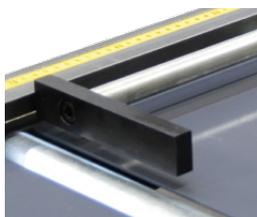
Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen System M einfach dem Kundenwunsch angepasst werden. Das umfangreiche Programm von Aufbau- und Zubehörteilen rundet das Spektrum des Systems M ab.



Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



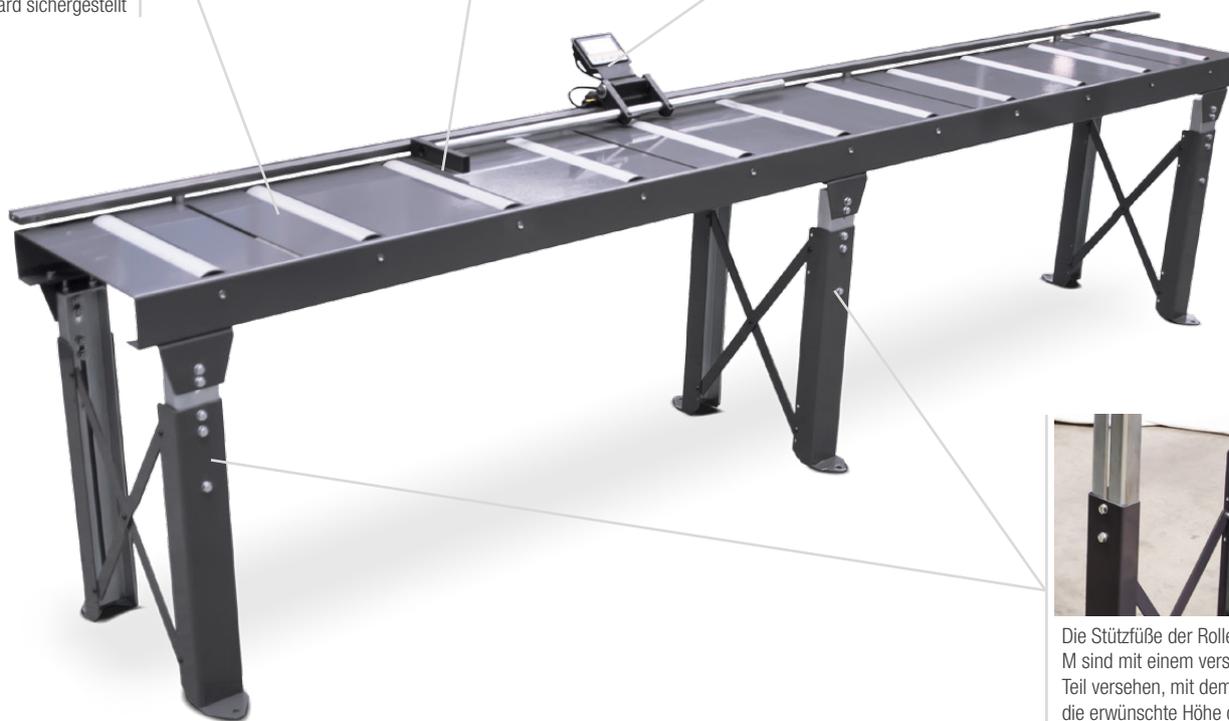
Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und somit ist der Sicherheitsstandard sichergestellt



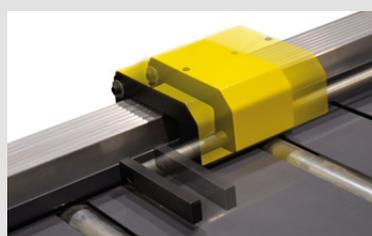
Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge



Digitaler Materialanschlag MRA



Die Stützfüße der Rollenbahnen M sind mit einem verstellbaren Teil versehen, mit dem einfach die erwünschte Höhe der Rollenbahn angepasst werden kann



Längenmessung - genaue Schnitte

Die Längenmesssysteme für das System M schließen sowohl manuelle Anschläge mit visueller Ablesung der Werte, als auch mechanisch angetriebene Anschläge mit digitaler Ablesung der Messwerte ein.



Individuelle Anpassung

Jede Rollenbahn soll ihrem Einsatz ideal angepasst sein. Mithilfe des Zubehörs und der Erweiterung des Systems M ist dies jederzeit ohne großen Aufwand dank den Montageöffnungen und dem variablen Zubehör möglich.



Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussstück, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System M ist vorrangig für Modelle der Sägen Ergonomic, Aluminium und Practix ausgelegt.



Einsatz von **Kunststoffrollen**

Für jede Anwendung der Rollenbahnen System M stehen bei der Verarbeitung von Stangen mit empfindlichen Oberflächen Rollenbahnen sowie Zubehör mit Kunststoffrollen zur Verfügung. Die Kunststoffrollen ermöglichen schonende Bewegung des Materials auf der Rollenbahn.

*ist vor allem für Kreissägen der Serie **Aluminium** empfehlenswert

Individuelle Lösung - Erweiterung und Zubehör

Jede Rollenbahn kann an ihre Aufgabe ideal angepasst werden. Das Handlingsystem M kann ohne zusätzlichen Aufwand jederzeit problemlos erweitert werden.



Vertikale Rollen

Bei der idealen, mit der Achse der hinteren Backe des Sägenanschlans fluchtenden Anordnung gewährleisten die vertikalen Rollen genaue Rechtwinkligkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit für das Bedienungspersonal und Personen in Nähe der Anlage.



Anschlusssteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussstück, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System M ist vorrangig für Modelle der Sägen Pulldown, Practix, Ergonomic und Aluminium ausgelegt.



Verstellbare vertikale Rollen

Für das Schneiden von Schichten bzw. Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. In Kombination mit fest eingebauten vertikalen Rollen wird die Schicht bzw. das Bündel mithilfe der verstellbaren Rollen gesichert und deren Form wird aufrechterhalten.



Füße für die Vorbereitung von Material

Optimierung der Zeit mit einfachen Mitteln - das sind Füße des Systems M. Dank der Breite der Auflage kann genügend Material für den Schneidprozess vorbereitet und die Bearbeitungszeit verkürzt werden.



Anschlagsysteme

Anschlagsysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längensysteme bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.



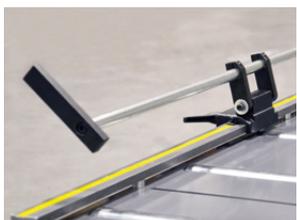
Kunststoffrollen

Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.

Ein manueller, einfach zu bedienender Messanschlag mit genauer Skala, Klemmvorrichtung und Klappmechanismus des Anschlagarmes.
Erhältlich in den Standardlängen 2000mm und 3000mm. Sonderlängen jederzeit auf Anfrage lieferbar.

Ausklappbar und einstellbar

Für problemlosen Materialdurchgang wird der Materialanschlag MA manuell nach oben ausgeklappt. Der Arm des Anschlags kann individuell entsprechend dem Sägeband eingestellt werden, um auch die kürzesten Längen messen zu können.



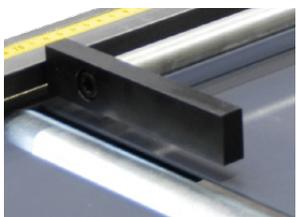
Messskala

Die Messskala ist auf einer massiven Schiene in einer gefrästen Nut angebracht. Der Support des Anschlags ist mit einem Zeiger direkt über dem Messband versehen.



Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.



Materialanschlag MA

Art.Nr.	Beschreibung	Messlänge	Bezeichnung
254.002	Manueller Materialanschlag mit Maßband	2000mm	MA-2
254.003	Manueller Materialanschlag mit Maßband	3000mm	MA-3
254.009	Manueller Materialanschlag mit Maßband	4000mm	MA-4
254.007	Manueller Materialanschlag mit Maßband	5000mm	MA-5
254.056	Manueller Materialanschlag mit Maßband	6000mm	MA-6

Materialanschlag MRA

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

Materialanschlag MRA - komfortabel, digital



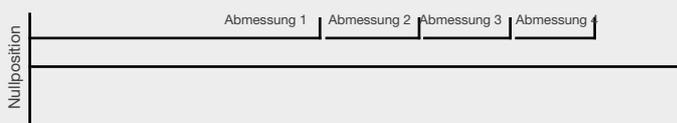
Digitalanzeige

Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an.

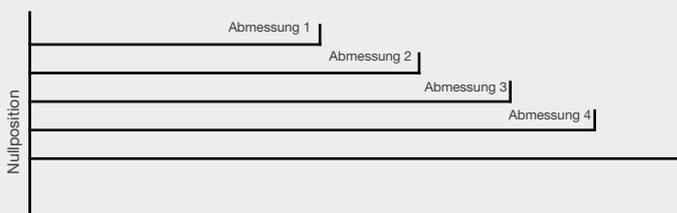
Absolute und verkettete Maße

Die digitale Anzeige ermöglicht die Anzeige von absoluten und verketteten Maßen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.

Verkettete Abmessung



Bezugsmaß



Materialanschlag MRA

Art.Nr.	Beschreibung	Messlänge	Bezeichnung
254.612	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	2000mm	MRA-2
254.613	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	3000mm	MRA-3
254.614	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	4000mm	MRA-4
254.615	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	5000mm	MRA-5
254.616	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	6000mm	MRA-6

Der CNC gesteuerte Materialanschlag MNCA bietet vollständigen Komfort einer zusätzlichen Messachse der Maschine. Die Steuerung ermöglicht Programmierung der absoluten sowie verketteten Maße und ist mit einem Programmspeicher für 99 Programme versehen. Die Längenmessung erfolgt mithilfe eines magnetischen Messsystems über die ganze Länge des Anschlags mit der Genauigkeit 0,1 mm.

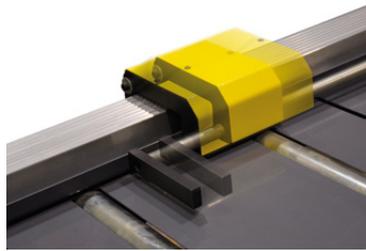
Ausklappen

Der Arm des Anschlags kann im individuellen Abstand von dem Sägeband eingestellt werden. Dank der doppelten Führung ist die Winkelgenauigkeit entsprechend der Einstellung gewährleistet.



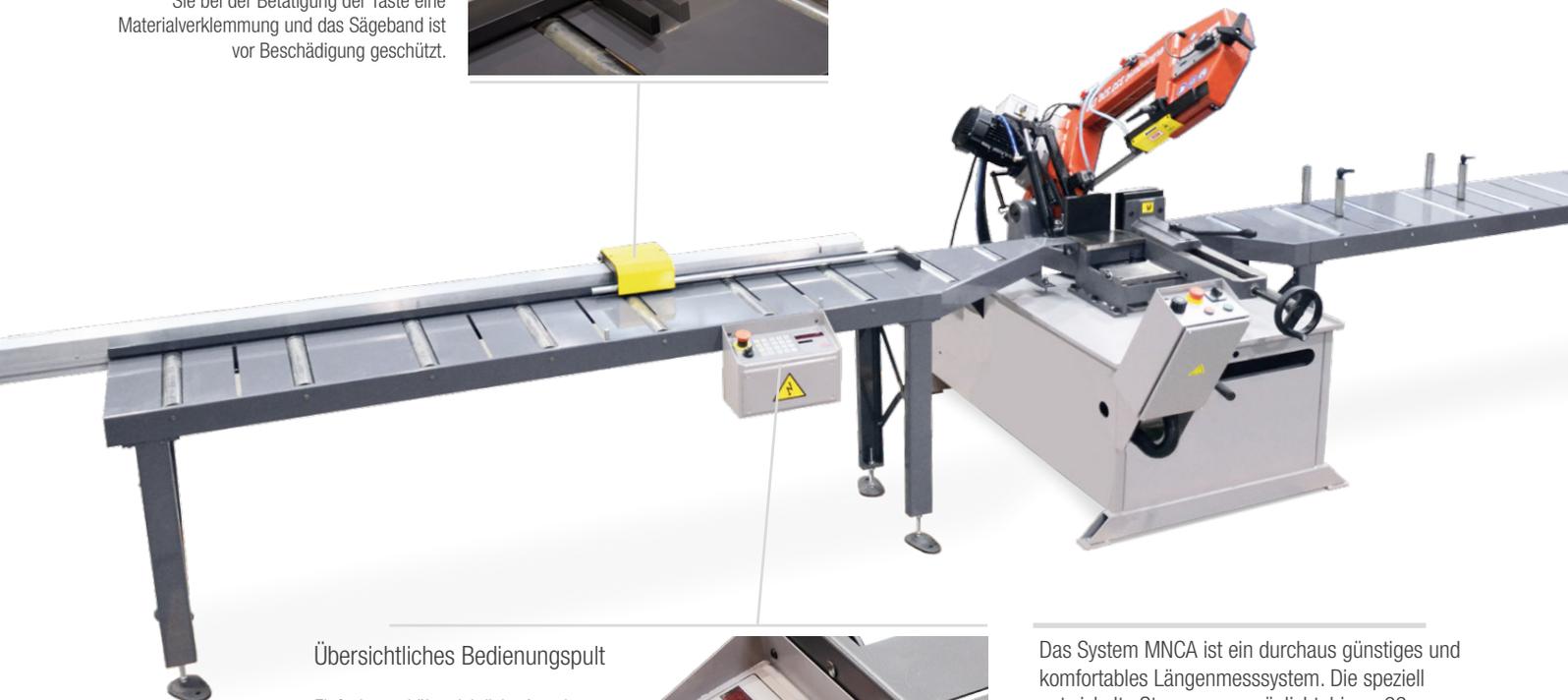
Elektronischer freier Hub

Der Anschlag ist mit einer elektronischen Einrichtung des freien Hubs mit dem Hubbereich 20 mm versehen. Mithilfe des freien Hubs verhindern Sie bei der Betätigung der Taste eine Materialverklammerung und das Sägeband ist vor Beschädigung geschützt.



Ausstattung als Argument

- Einfache, übersichtliche Bedienungsfläche und Folientastatur
- Einrichtung des freien Hubs mit der Möglichkeit der elektronischen Verbindung mit der Säge für automatischen Hub beim Einschalten der Säge
- Ausklappbarer Arm des Anschlags für einfache Handhabung des Materials nach dem Schnitt
- Verstellbarer Arm des Anschlags für einfache Anpassung an die Säge und Rollenbahn
- Möglichkeit der Wahl zwischen der Programmierung der absoluten bzw. verketteten Abmessung
- Genaues Messsystem über die ganze Länge des Anschlags mit Genauigkeit 0,1 mm
- Einfache und unkomplizierte Montage, infolgedessen auch bei fremden Produkten eingesetzt werden kann
- Integriertes Kalibrationsverfahren für schnelle nachträgliche Kalibration des Anschlags
- Geschwindigkeit der Verfahrenheit 20 m/min und Anfahr- und Bremsrampe



Übersichtliches Bedienungspult

Einfache und übersichtliche Anordnung des Bedienungspults. Die Bedienung ist absichtlich einfach gestaltet, um die Arbeit mit MNCA auch ungeschultem Bedienpersonal zu ermöglichen.



Das System MNCA ist ein durchaus günstiges und komfortables Längenmesssystem. Die speziell entwickelte Steuerung ermöglicht, bis zu 99 unterschiedliche Längen zu speichern, die anschließend mit einer Tastenbetätigung vom Speicher abgerufen werden können.

Die Anzeige erfolgt mithilfe von zwei großen, gut lesbaren Displays am Bedienungspult. Die Steuerungseinheit kann mit der Säge mithilfe von Kommunikationskabeln verbunden werden und der Support kann bei Schnittbeginn automatisch zurückspringen.

Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit gewährleisten maximale Zeit- und Kosteneinsparung. Das System MNCA kann nachträglich auch bei Rollenbändern anderer Hersteller eingebaut werden.

Materialanschlag MNCA

Art.Nr.	Beschreibung	Meslänge	Bezeichnung
254.057	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag links	3000mm	MNCA-3L
254.033	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag rechts	3000mm	MNCA-3R
254.701	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag links	4000mm	MNCA-4L
254.702	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag rechts	4000mm	MNCA-4R
254.703	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag links	5000mm	MNCA-5L
254.704	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag rechts	5000mm	MNCA-5R
254.705	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag links	6000mm	MNCA-6L
254.037	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag rechts	6000mm	MNCA-6R
254.706	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag links	7000mm	MNCA-7L
254.707	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag rechts	7000mm	MNCA-7R

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



Handlingsystem T

Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen System T einfach dem Kundenwunsch angepasst werden. Dessen Tragfähigkeit kann erhöht ggf. die Rollenabstände können erweitert werden. Das umfangreiche Aufbau- und Zubehörteileprogramm rundet das Spektrum des Systems T ab.



Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg und einem umfangreichen Sortiment von Zubehör- und Anschlussteilen der Bandsägen BOMAR ist das System T der ideale Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt.

Dank den Ausgangslängen 2 mm und 3 mm sind die Rollenbahnen flexibel und können an jedes Umfeld angepasst werden. Durch den Anbau der Eingangs- und Ausgangsrollenbahn des Systems T an die Maschine können die Leistungseigenschaften des ganzen Fertigungsprozesses einfach und effizient verbessert werden.



Die Rollenbahnen System T sind aus einem starken Profil mit einem Schraubensystem hergestellt. Dank den bei der Fertigung hergestellten Montageöffnungen und ovalen Öffnungen kann zusätzliches Zubehör angeschlossen werden



Das System T ist mit Rollen mit dem $\varnothing 70$ mm versehen und bewältigt auch die höchste Belastung. Die 2 m Module der Rollenbahn sind mit 6 Rollen und 3 m Module mit 10 Rollen versehen



Jeder Stützfuß ist mit zwei Stellfüßen versehen. Die Rollenbahn kann somit auch auf unebenem Untergrund aufgestellt werden



Ohne erforderliche zusätzliche Stromspeisung und mit einer langlebigen Batterie bietet der digitale Materialanschlag TRA über die ganze Länge genaue Messung



Effiziente Leistung

Durch den Anbau der Eingangs- und Ausgangsrollenbahn des Systems T an die Maschine können die Leistungseigenschaften des ganzen Fertigungsprozesses einfach und effizient verbessert werden



Längenmessung - genaue Schnitte

Die Längenmesssysteme für das System T schließen sowohl manuelle Anschläge mit visueller Ablesung der Werte, als auch mechanisch angetriebene Anschläge mit digitaler Ablesung der Messwerte ein



Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussstück, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System T ist vorrangig für Modelle der Sägen Workline, Proline und Transverse ausgelegt



Workline serie – ideale Maschine für die Rollenbahnen System T

Die Bandsägenserie Workline deckt das ganze Maschinenspektrum ab - von kleinen manuellen Sägen für Durchmesser bis 280 mm, über halbautomatische Sägen für Durchmesser bis 450 mm, bis hin zu automatischen Sägen für Durchmesser bis zu 350 mm



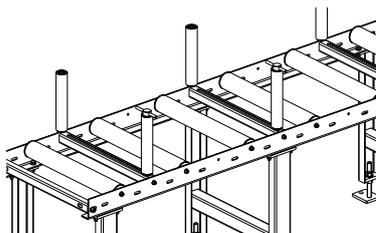
Individuelle Lösung - Erweiterung und Zubehör

Jede Rollenbahn kann an ihre Aufgabe ideal angepasst werden. Es ist jederzeit dank dem Zubehör und der Erweiterung des Systems T und den Montageöffnungen ohne zusätzlichen Aufwand möglich



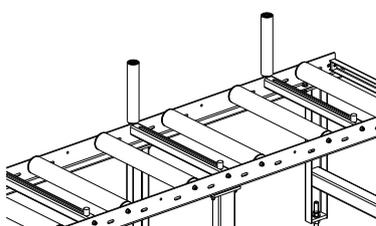
Vertikale Rollen

Die vertikalen Rollen sind so angeordnet, dass sie mit der Achse der hinteren Backen der Säge fluchten und somit die Winkelgenauigkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit des Bedienungspersonals und der Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, sicherstellen.



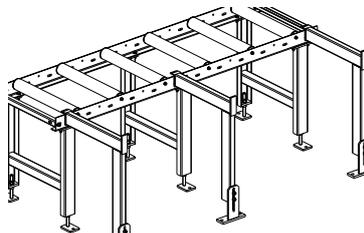
Verstellbare vertikale Rollen

Für das Schneiden von Schichten bzw. Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. In Kombination mit den fest eingebauten vertikalen Rollen wird mit dem Anfahren der verstellbaren Rollen die Position der Schicht bzw. des Bündels fixiert.



Abrollsicherung

Die Abrollsicherung dient als Vorbeugung des unkontrollierten Abrollens der Rohre und der Gefahr, die das Abrollen für das Bedienungspersonal und Personen darstellt, die sich in der Nähe befinden.



Füße für die Vorbereitung von Material

Optimierung der Zeit mit einfachen Mitteln - das sind Füße des Systems T. Dank der Breite der Auflage 750 mm kann genügend Material für den Schneideprozess vorbereitet und die Bearbeitungszeit verkürzt werden.



Zusätzlicher Stützfuß

Als zusätzliche Verstärkung bzw. zusätzliche Aktualisierung der grundlegenden Anschließversion mit voller Zahl der Füße kann jederzeit ein Stützfuß montiert werden.



Anschlusssteile

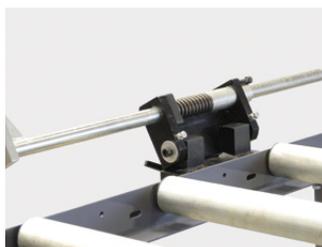
Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussstück, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System T ist vorrangig für Modelle der Sägen Workline, Proline und Transverse ausgelegt.

Materialanschlag TA mit einfacher Einstellung und unkomplizierter Bedienung. Mit den Standardlängen 2000 mm bis 6000 mm und Schritten je 1000 mm ist der Materialanschlag TA für jede Säge geeignet. Die Führungsschiene ist über die ganze Länge mit einem Messband versehen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.



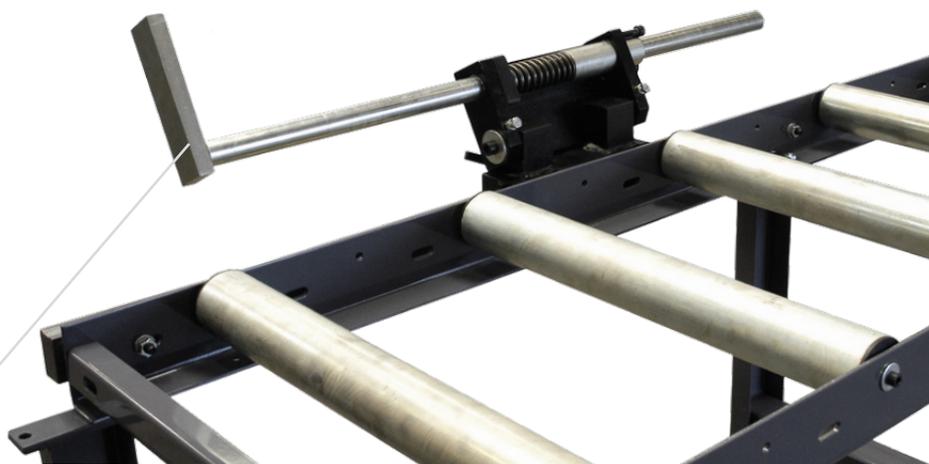
Messskala

Die Messskala ist auf einer massiven Schiene mit gefräster Nut angebracht. Der Anschlagsupport ist mit einem Zeiger direkt über dem Messband versehen.



Dämpfung und Ausklappung

Der Anschlag ist mit einem integrierten Dämpfer des Arms versehen, der ausgeklappt werden kann, um das Material passieren zu lassen.



Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

Materialanschlag TA

Art.Nr.	Beschreibung	Messlänge	Bezeichnung
254.751	Manueller Materialanschlag mit Maßband	2000mm	TA-2
254.752	Manueller Materialanschlag mit Maßband	3000mm	TA-3
254.753	Manueller Materialanschlag mit Maßband	4000mm	TA-4
254.754	Manueller Materialanschlag mit Maßband	5000mm	TA-5
254.755	Manueller Materialanschlag mit Maßband	6000mm	TA-6

Materialanschlag TRA

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1 mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf hochklappbar.

Digitales Display

Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an.



Fixierung des Materials

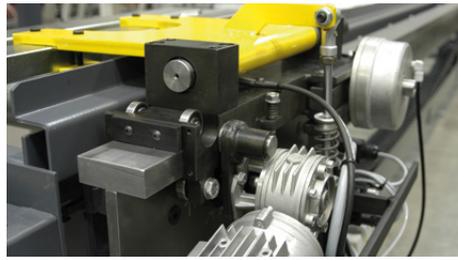
Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.



Materialanschlag TRA

Art.Nr.	Beschreibung	Messlänge	Bezeichnung
254.780	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	2000mm	TRA-2
254.785	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	3000mm	TRA-3
254.786	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	4000mm	TRA-4
254.787	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	5000mm	TRA-5
254.788	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	6000mm	TRA-6
	Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige	10000mm	TRA-10

Der CNC gesteuerte Materialanschlag TNCA bietet vollständigen Komfort einer zusätzlichen Messachse der Maschine. Die Steuerung ermöglicht die Programmierung absoluter Maße sowie Maßketten und ist mit einem Programmspeicher für 99 Programme mit 99 Aufzeichnungen versehen. Die Längenmessung erfolgt mithilfe eines magnetischen Messsystems über die ganze Länge des Anschlags mit der Genauigkeit 0,1 mm.



Freier Hub und Möglichkeit der Ausklappung

Der Anschlag ist mit einer elektronischen Einrichtung für freien Hub mit dem Hubbereich 20 mm versehen. Der Arm des Anschlags wird pneumatisch ausgeklappt, um das Material frei passieren zu lassen.



Verstellbarer Arm des Anschlags

Der Abstand des Anschlagarms von der Bandsäge kann individuell eingestellt werden. Die Winkelgenauigkeit nach dem Einstellen wird durch die doppelte Führung gewährleistet.

Antrieb des Förderbands

Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.



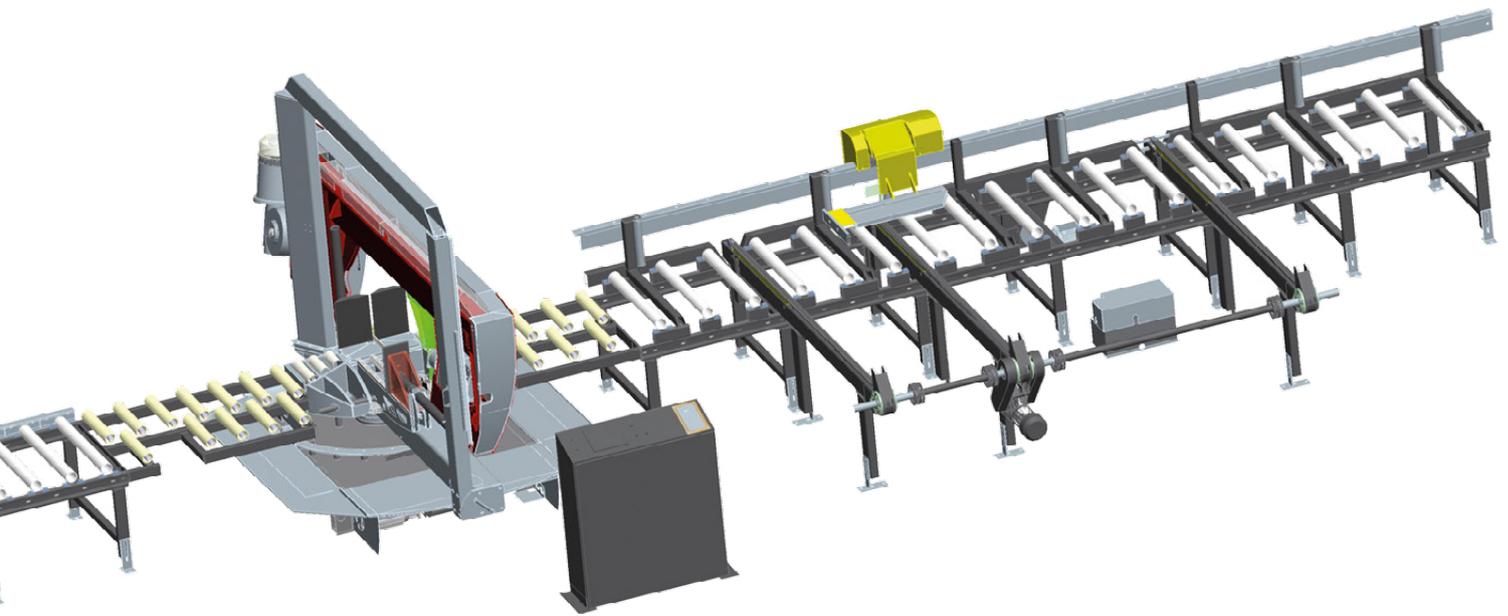
Materialanschlag TNCA

Art.Nr.	Beschreibung	Messlänge	Bezeichnung
	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag	3000mm	TNCA-3
	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag	4000mm	TNCA-4
	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag	5000mm	TNCA-5
	NC Materialanschlag mit Steuerung und Freihubeinrichtung Anschlag	6000mm	TNCA-6

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



Handlingsystem X / XP



Eine hochflexible Handling-Lösung für schwere Aufgaben. Dank des einzigartigen Profilsystems können die Rollenbahnen System X jederzeit individuell dem Kundenwunsch angepasst, die Traglast bzw. die Rollenabstände verändert werden.

Ein umfangreiches Zubehörprogramm rundet das Spektrum des System X ab.

Handlingsysteme X / XP

Die Handlingsysteme X/XP bieten bisher nicht da gewesene Flexibilität bei der Individualisierung der Materialhandhabung entsprechend Anforderungen und gegebenen Bedingungen. Die Auslegung der Tragfähigkeit und Stufe der eine Automatisierung sind durchaus flexibel verstellbar, wobei sie jederzeit entsprechend dem aktuellen Bedarf der angepasst werden können. Zusätzlich zur Rollenbahn in der normalen sowie angetriebenen Ausführung schließen die Systeme X/XP ein umfangreiches Sortiment optionaler Zubehörteile ein, von vertikalen Rollen über Längenmesssysteme, bis hin zu Querfördereinheiten und Vorschubvorrichtungen.

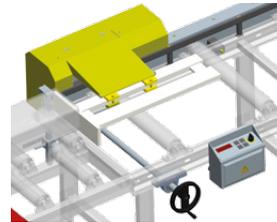
Die verfügbaren Ausführungen schließen das Sortiment von einem einfachen, rein manuell betätigten Messanschlag, über einen digitalen Messanschlag mit manueller Verstellung, bis hin zu dem hochpräzisen, NC-gesteuerten Messanschlag mit einer Vorabschaltung Abschalten beim Erreichen der Endposition ein, das genaue Anschneiden schwerer Materiale in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen ermöglicht.



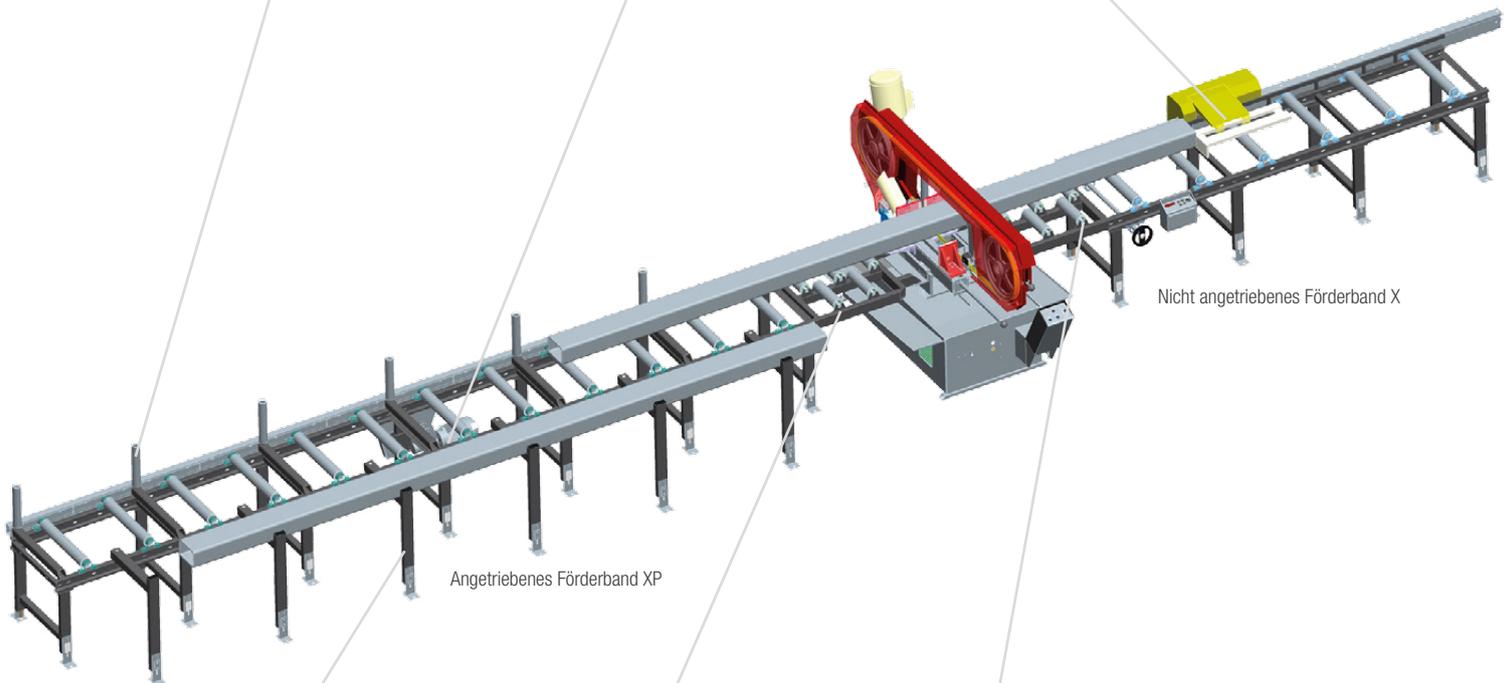
XVR - vertikale Rolle



Antriebseinheit des Förderbands XP

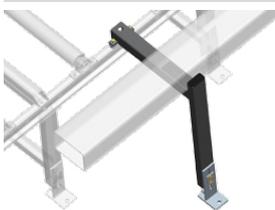


Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse

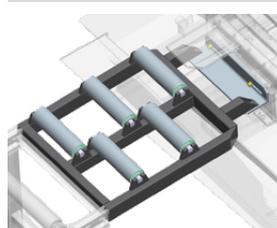


Angetriebenes Förderband XP

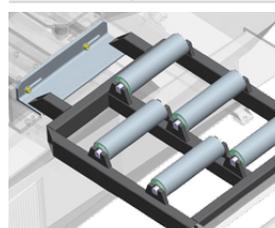
Nicht angetriebenes Förderband X



XEV - Fuß für die Materialvorbereitung



Linkes Anschlussstück



Rechtes Anschlussstück



Zusätzlicher Stützfuß

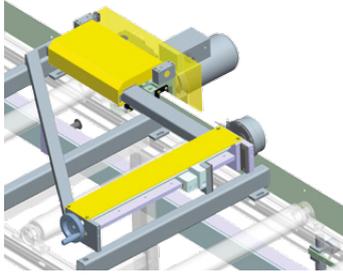
Als zusätzliche Verstärkung bzw. zusätzliche Aktualisierung der grundlegenden Anschlussversion mit voller Zahl der Füße kann jederzeit ein Stützfuß montiert werden.



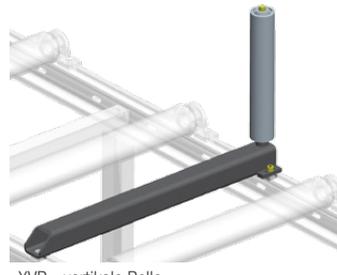
Durchgang der Rollenbahn

Der Durchgang ist mit einem Sicherheitsschalter versehen, der den Bahnantrieb sofort abschaltet, sobald die Tür des Durchgangs gehoben wird.

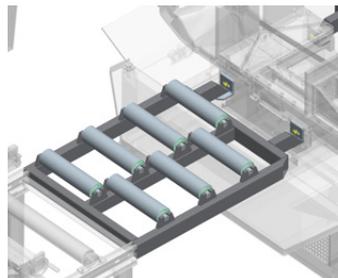
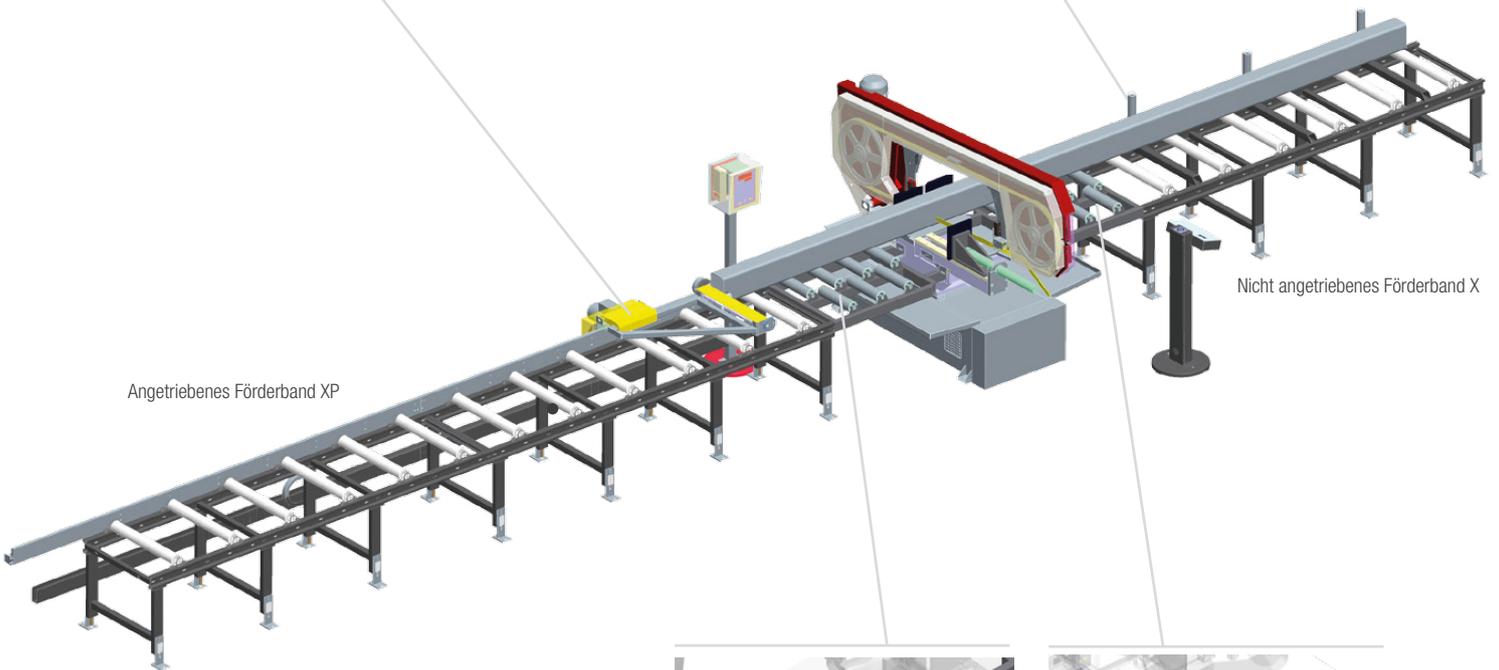
Außer der einzigartigen Flexibilität der Rollenbahnen ermöglicht das System X/XP zusätzliche Ausstattung des Handlingsystems mit Anschlagssystemen, Aufgabesystemen und weiterem innovativem Zubehör. Die Zubehörteile können jederzeit montiert werden u. zw. dank den vorbereiteten Montagebohrungen ohne weiteren Bearbeitungsbedarf.



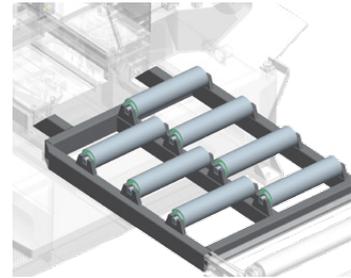
XVL - Automatische Aufgabevorrichtung



XVR - vertikale Rolle



Linkes Anschlussstück



Rechtes Anschlussstück

Individuelle Lösung - Erweiterung und Zubehör

Jede Rollenbahn kann an ihre Aufgabe ideal angepasst werden. Es ist jederzeit dank dem Zubehör und der Erweiterung des Systems X/XP und den Montagebohrungen ohne zusätzlichen Aufwand möglich.

Individuelle Anpassung

Das System X/XP bietet ein breites Sortiment verschiedener Quereinheiten, von Kettenförderern, über Beförderungssysteme mit Schleifleitungen für Beförderungseinheiten mit Zughaken. Die Quersysteme können an der Handhabungseinrichtung individuell angebracht sein.



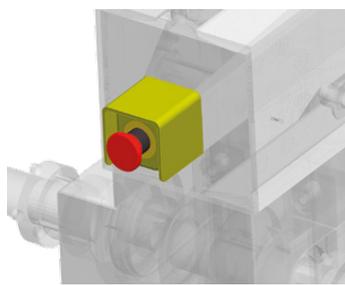
Längenmessung - genaue Schnitte

Die Längenmesssysteme für das System X/XP sind mit allen Handhabungseinheiten kompatibel und ermöglichen dank der vorgeschalteten Position Betrieb mit angetriebenen Rollenbahnen.

Die Abbildung zeigt ein Komplettlösung mit einer halbautomatischen Bandsäge, mit angetriebenen Zu- und Abfuhrrollenbahnen Querfördereinheit und einem schweren Anschlag mit Durchgängen. Diese System ermöglicht jederzeit eine Anpassung an Ihrer techn. Anforderungen.

Individuelle Lösung - auf Kundenwunsch zusammengebaut

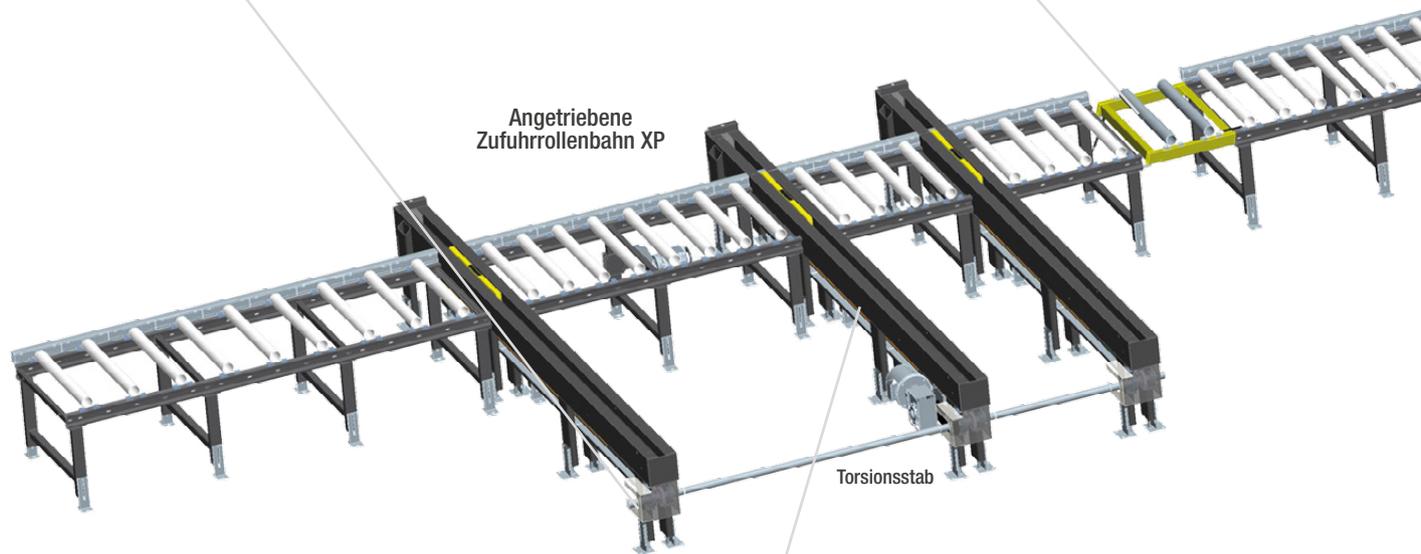
- halbautomatische Bandsäge
- angetriebene Zu- und Abfuhrseite
- schweres Materialanschlagsystem
- Querfördereinheit



TOTAL STOP

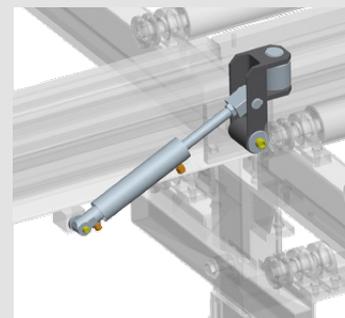
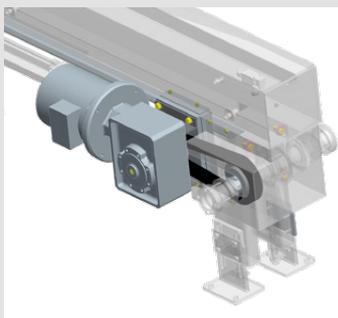


Durchgang



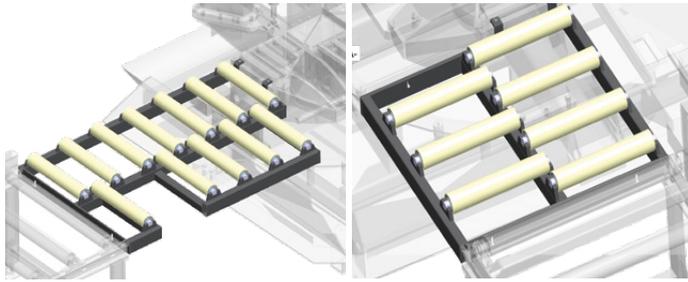
Angetriebene Zufuhrrollenbahn XP

Torsionsstab

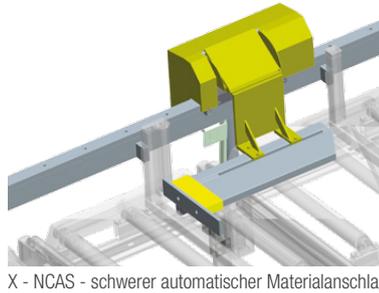


Querfördereinheit im Zu- und Abfuhrbereich.

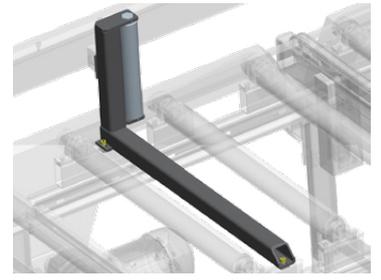
Dank dem innovativen Profilsystem der Rollenbahn XP wird maximale Flexibilität erreicht. Serienmäßig hergestellte Rollenbahnen können jederzeit um weitere Auflagerollen und Stützfüße erweitert werden. Das Zubehör, wie zum Beispiel vertikale Rollen, können nachträglich ohne großen Aufwand montiert werden.



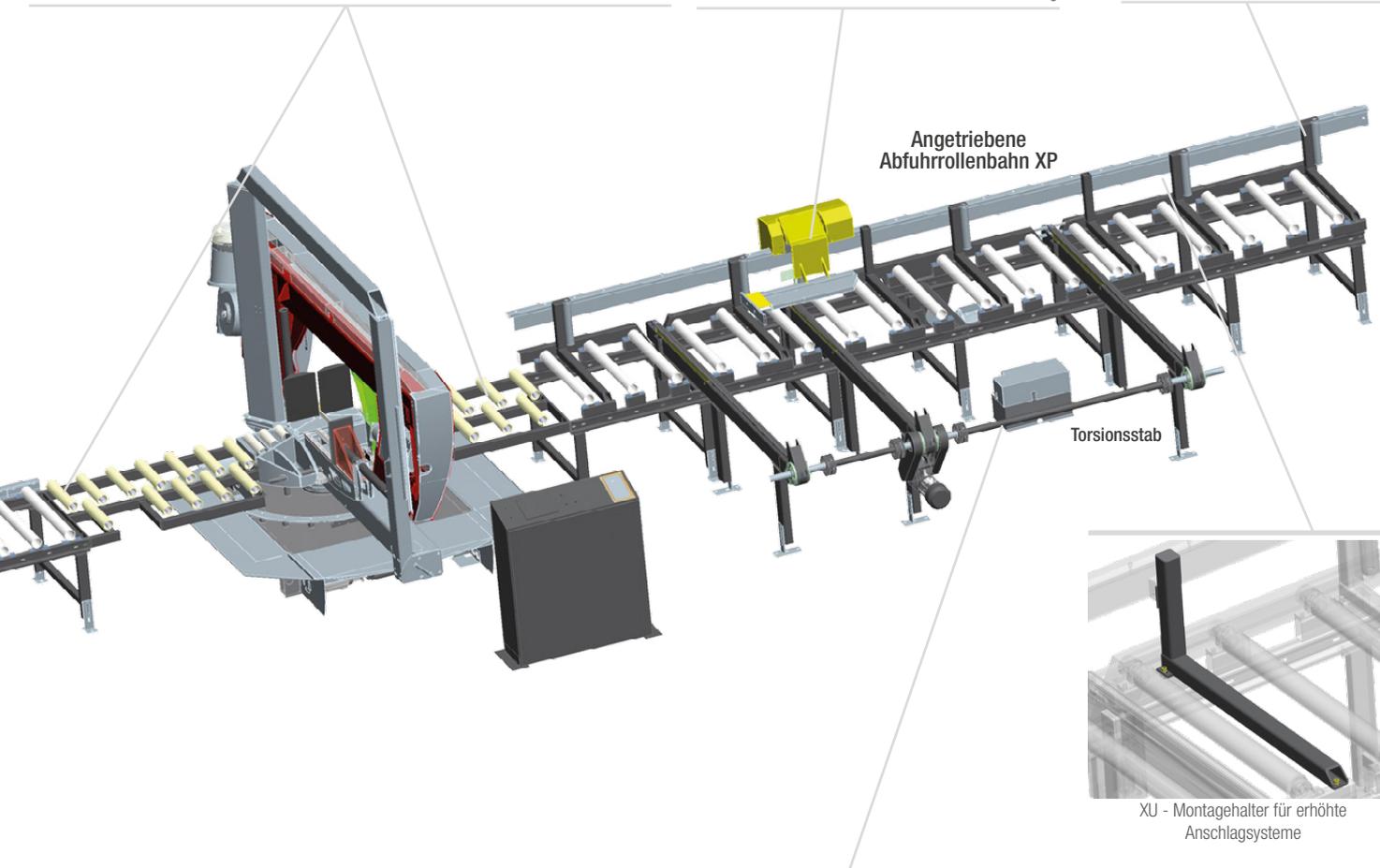
Rechte und linke Anschlusssteile



X - NCAS - schwerer automatischer Materialanschlag



XVR - NC - vertikale Rolle für den Materialanschlag

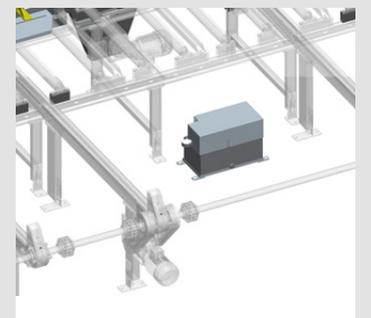
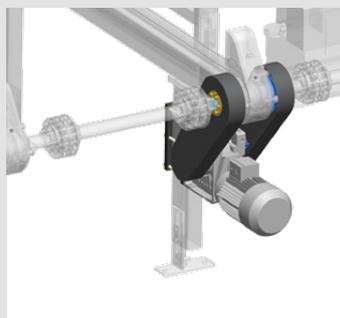


Angetriebene
Abfuhrrollenbahn XP

Torsionsstab



XU - Montagehalter für erhöhte
Anschlagsysteme



Querfördereinheit mit vorderer Auslegung, Antriebseinheit des Quervorschubs und eigener hydraulischer Hubeinheit.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



Sicherheitssysteme

securflex®

Sicherheitsumzäunungen und Lichtschranken gemäß der aktuellen Maschinenrichtlinie. In einem Modulare System für schnelles und einfaches zusammenstellen.



Muster-Installationen der Lichtschrankeneinheiten

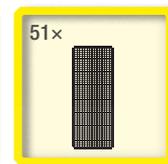
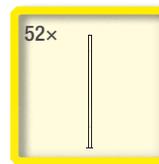
Gemäß der aktuellen Maschinenrichtlinie für Maschinensicherheit sind sämtliche automatisch bewegten Maschinenelemente vor Zugriffen des Bedieners abzuschirmen.

Das SECURFLEX Sicherheitssystem erfüllt die Anforderungen an feste Schutzeinrichtungen und kann durch das flexible Modulkonzept individuell an die Sägeanlage und die Umgebung angepasst werden.

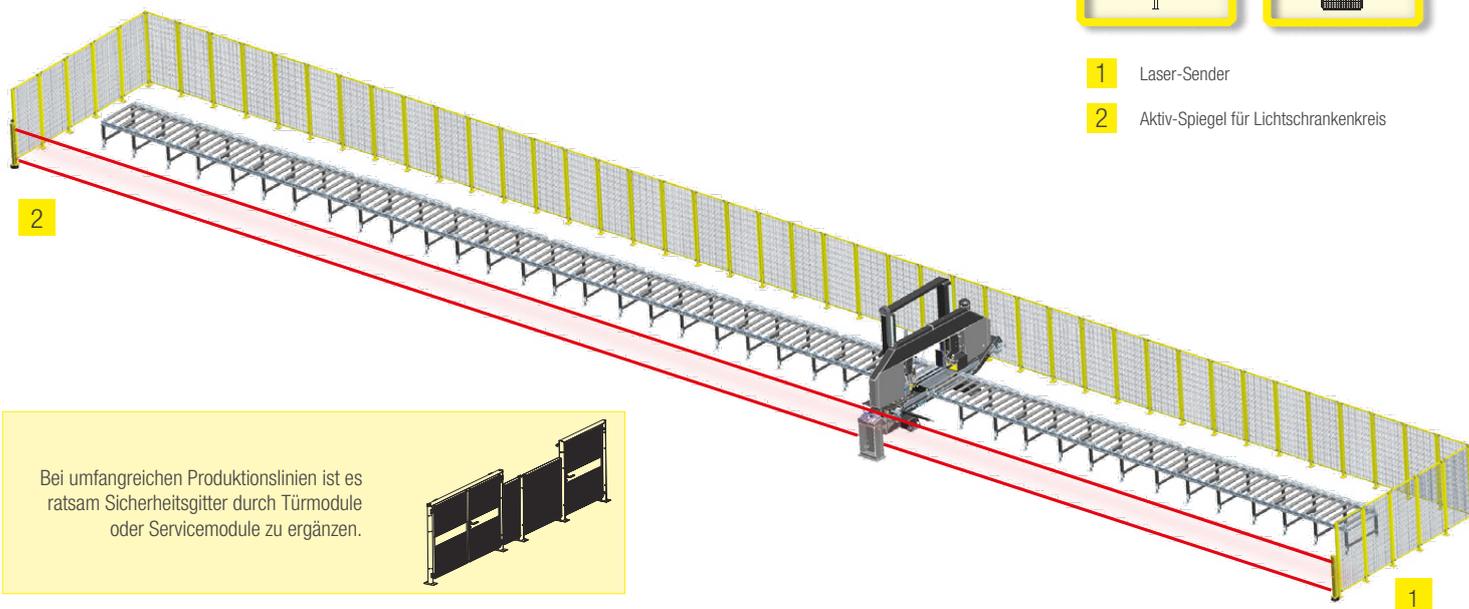
Lichtschrankeneinheit Typ B – Aktiv-Spiegel

- Laser-Sender – Ausgang über Sicherheitsrelais, angeschlossen an Maschinenschaltschrank
- Aktiv-Spiegel – für Abstände von 0,5 bis 7,5 m
- Stehermodule
- Sicherheitsmodul – für 1 Lichtschrankenkreis, zur Montage im Maschinenschaltschrank

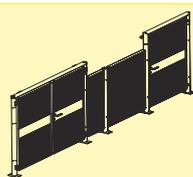
■ Beispiel auf dem Bild beinhaltet auch :



- 1 Laser-Sender
- 2 Aktiv-Spiegel für Lichtschrankenkreis



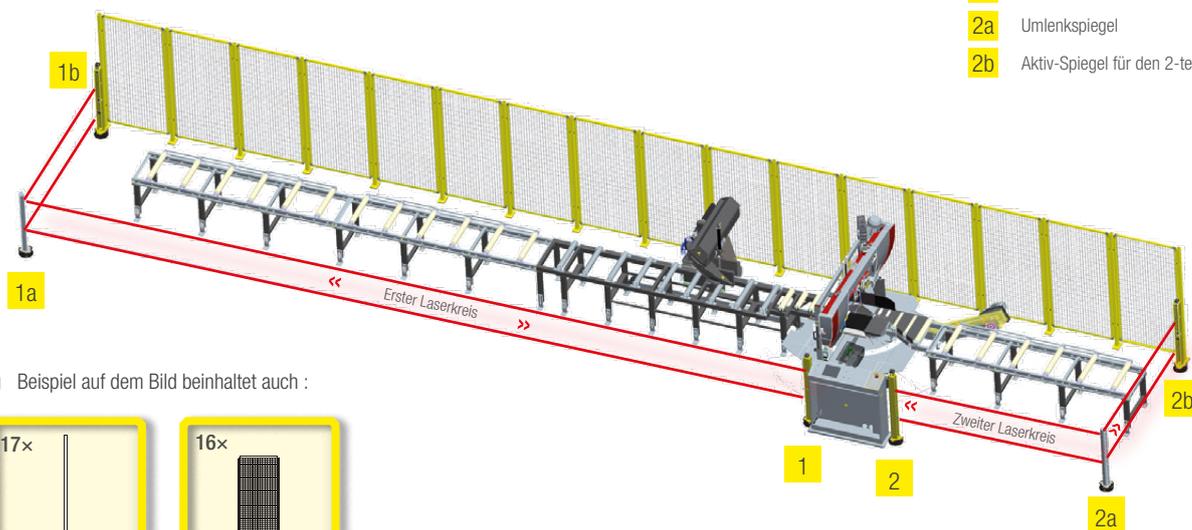
Bei umfangreichen Produktionslinien ist es ratsam Sicherheitsgitter durch Türmodule oder Servicemodule zu ergänzen.



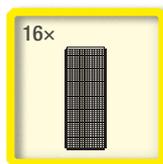
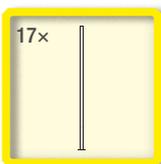
Lichtschrankeneinheit Typ C – 1 Umlenkspiegel

- Laser-Sender – Ausgang über Sicherheitsrelais, angeschlossen an Maschinenschaltschrank
- Aktiv-Spiegel – für Abstände von 0,5 bis 70 m
- Stehermodule
- Umlenkspiegel – verringert die Reichweite um 10%
- Sicherheitsmodul – für 1 Lichtschrankenkreis, zur Montage im Maschinenschaltschrank

- 1 Laser-Sender für den 1-ten Laserkreis
- 1a Umlenkspiegel
- 1b Aktiv-Spiegel für den 1-ten Laserkreis
- 2 Laser-Sender für den 2-ten Laserkreis
- 2a Umlenkspiegel
- 2b Aktiv-Spiegel für den 2-ten Laserkreis

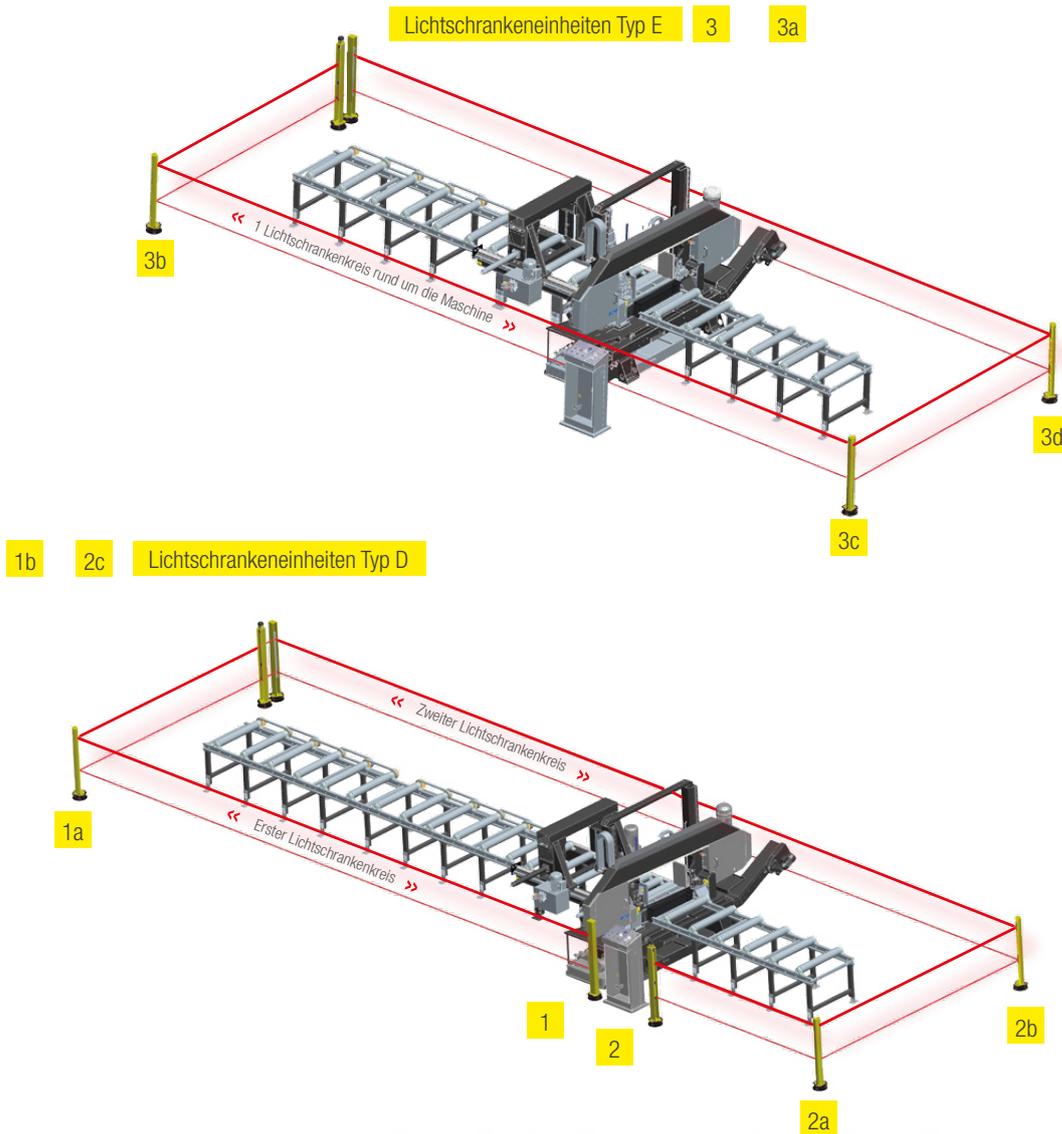


■ Beispiel auf dem Bild beinhaltet auch :



- Umfangreiche Produktionslinien erfordern mehrere Lichtschrankeneinheiten
- Beispiel auf dem Bild zeigt 2 Lichtschrankeneinheiten. Erster Kreis ist Typ C und zweiter ist Typ D
- Lichtschrankeneinheit Typ D beinhaltet 2 Umlenkspiegel

- Kleine Produktionslinien können nur mit 1 Lichtschrankeneinheit geschützt werden
- Lichtschrankeneinheit Typ E beinhaltet 3 Umlenkspiegel

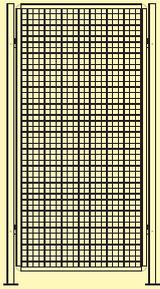


- Laser-Sender – Ausgang über Sicherheitsrelais, angeschlossen an Maschinenschaltschrank
- Aktiv-Spiegel – für Abstände von 0,5 bis 70 m
- Stehmodule
- Umlenkspiegel – jeder Spiegel verringert die Reichweite um 10%, Typ D beinhaltet 2 und Typ E 3 Umlenkspiegel
- Sicherheitsmodul – für 1 Lichtschrankeneinheit, zur Montage im Maschinenschaltschrank

- 1 Laser-Sender für den 1-ten Laserkreis
- 1a Umlenkspiegel
- 1b Aktiv-Spiegel für den 1-ten Laserkreis
- 2 Laser-Sender für den 2-ten Laserkreis
- 2a, 2b Umlenkspiegel
- 2c Aktiv-Spiegel für den 2-ten Laserkreis
- 3 Laser-Sender für den Laserkreis
- 3a Aktiv-Spiegel für den Laserkreis
- 3b, 3c, 3d Umlenkspiegel

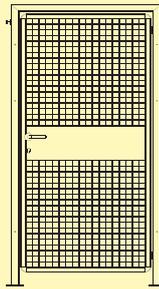
Sicherheit mit System

Das SECURFLEX Sicherheitssystem ermöglicht ein Absichern jeder Anlage, individuell nach Umgebung und Anforderung. Neben Gitter-, Wartungs- und Türelementen steht ein System aus Laser-Lichtschranken zur weiträumigen Absicherung von Anlagen, speziell im Zufuhr- und Abfuhrbereich des Zuschnittszentrums, zur Verfügung. Die Absicherung der Anlage wird in Sicherheitskreise unterteilt, um den Betrieb von nicht betroffenen Bereichen nicht zu unterbrechen.



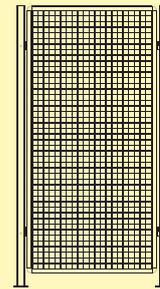
Elementbreite

Die Elementbreite gibt stets den Abstand zwischen den Mittelachsen der angeschlossenen Stehmodule an



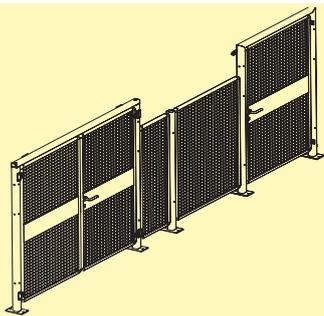
Türmodule

Die Türelemente sind ohne Einschränkung nach den Gegebenheiten verwendbar. Jedes Türelement kann ohne zusätzliche Teile links oder rechts angeschlagen, sowie nach innen oder außen öffnend eingebaut werden



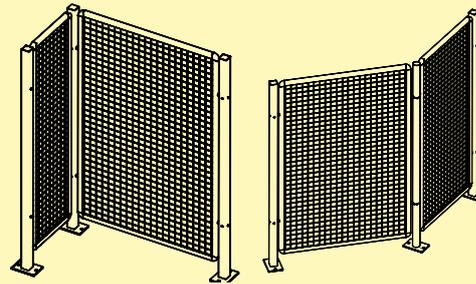
Service-Module

Bei Service-Modulen sind die Gittereinheiten für Wartungs- oder Reparaturarbeiten an der Anlage entnehmbar. Die Gittereinheiten sind gemäß der Maschinenrichtlinie nur mit einem Werkzeug entnehmbar



Kombination von Bauhöhen

Das Securflex® Sicherheitssystem erlaubt Kombinieren der Bauhöhen 1600mm und 2000mm je nach Anforderung der Anlage bzw. der Umgebung

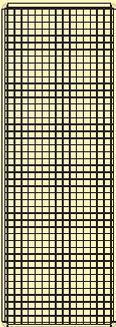


Anschluß in 90° und 45° Winkel

Die Steher-Module ermöglichen entweder einen Anschluss unter 90° oder unter 45°. Service-Module und Türmodule sind nur in Verbindung mit 90° Steher-Modulen möglich

Securflex Preisliste – VK ohne MwSt.

Gittermodul



Bauhöhe 1 600 mm

Breite	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Artikel Nr.	M16-050	M16-075	M16-100	M16-125

Bauhöhe 2 000 mm

Breite	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Artikel Nr.	M20-050	M20-075	M20-100	M20-125

Service-Modul

Bauhöhe 1 600 mm

Breite	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Artikel Nr.	S16-050	S16-075	S16-100	S16-125

Bauhöhe 2 000 mm

Breite	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Artikel Nr.	S20-050	S20-075	S20-100	S20-125

Stehermodule

Stehermodule 45°, Bauhöhe 1 600 mm

Artikel Nr.	R16-001
-------------	---------

Stehermodule 45°, Bauhöhe 2 000 mm

Artikel Nr.	R20-001
-------------	---------

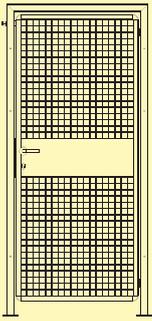
Stehermodule 90°, Bauhöhe 1 600 mm

Artikel Nr.	V16-001
-------------	---------

Stehermodule 90°, Bauhöhe 2 000 mm

Artikel Nr.	V20-001
-------------	---------

Türmodule

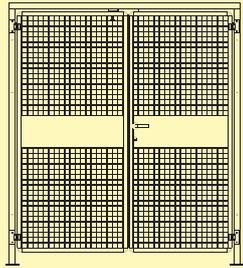


Türmodul einfach, Bauhöhe 1 600 mm

Breite	850 mm	1 000 mm
Artikel Nr.	T16-085	T16-100

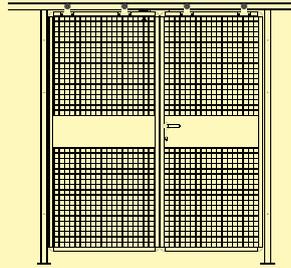
Türmodul einfach, Bauhöhe 2 000 mm

Breite	850mm	1 000 mm
Artikel Nr.	T20-085	T20-100



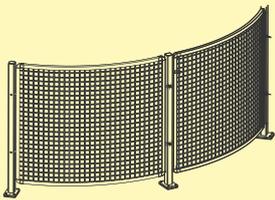
Doppeltürmodul, Bauhöhe 2 000 mm

Breite	1 700 mm
Artikel Nr.	D20 -170



Schiebetürmodul, Bauhöhe 2 000 mm

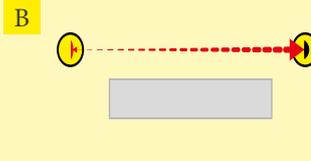
Breite	2 400 mm
Artikel Nr.	B20-240



**Rundgittermodul
Höhe 1200
Breite 2515
Krümmung 90°**

ArtikelNr.	252.390
------------	---------

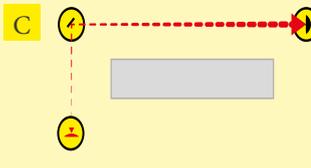
Lichtschrankeneinheit



Aktiv-Spiegel, Abstände 0,5–70 m

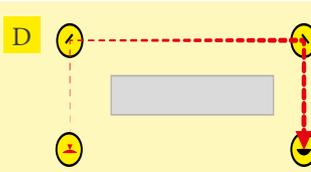
Breite	0,5–70 m
Artikel Nr.	LA0-001

Die Lichtschrankeneinheiten für Abstände 0,5m – 70m sind mit einer aktiven Spiegeleinheit ausgestattet



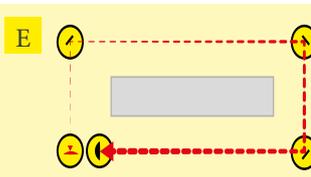
Aktiv-Spiegel, ein Umlenkspiegel

Breite	0,5–60 m
Artikel Nr.	LA9-001



Aktiv-Spiegel, zwei Umlenkspiegel

Breite	0,5–55 m
Artikel Nr.	LA9-022



Aktiv-Spiegel, drei Umlenkspiegel

Breite	0,5–48 m
Artikel Nr.	LA9-023

■ Jeder Umlenkspiegel reduziert die Laser-Reichweite um ca. 10%

Auf Wunsch bieten wir Ihnen gern andere Winkelmodule an.
Auf Wunsch übernehmen wir die Berechnung der Gesamtreichweite zwischen Sendermodul und aktivem Spiegel



MH-Sägetechnik
Karlsteinstr. 9/1
73773 Aichwald-Aichelberg

Tel. 0711/3105300
Fax. 0711/3709490
Mobil: 0172/1418880
Mobil: 0179/2178872

info@mh-saetechnik.de
www.mh-saetechnik.de





Ihr Ansprechpartner
für Süddeutschland



MH-Sägetechnik
Bomar Gebietsvertretung
Karlsteinstraße 9/1
73773 Aichwald-Aichelberg

☎ 0711 / 31 05 300

☎ 0711 / 37 09 490

✉ info@mh-saegetechnik.de



www.mh-saegetechnik.de

