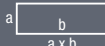




MACC
Made In Italy

K 225



				
	30	65	55	45 x 70
	30	60	50	40 x 60

				
kW	rpm	mm	mm	kg
0,75	52	70	ø 225	41



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

Questa macchina è particolarmente consigliata per gli hobbisti e viene fornita completa di:

- Testa girevole 45° a destra
- Ingranaggio a vite senza fine in bagno d'olio
- Pompetta per refrigerante
- Filtro refrigerante
- Dispositivo uomo presente
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

This machine is suitable for hobbysts non-professional use and it is complete with:

- Movable head 45° right
- Worm screw in oil bath
- Coolant pump
- Coolant filter
- Dead man device
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

Cette machine est particulièrement conseillée pour les bricoleurs et elle est complète de:

- Tête pivotante 45° à droite
- Vis sans fin en bain d'huile
- Pompe d'arrosage
- Filtre d'arrosage
- Dispositif de sécurité
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

Diese Maschine ist besonders für Heimwerker geeignet und hat folgende Ausstattung:

- Drehbarer Kopf, 45° nach rechts
- Schneckengetriebe im Ölbad
- Kleine Pumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Vorrichtung "Bediener anwesend"
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile



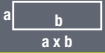
DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

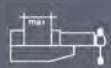
Esta máquina es especialmente aconsejable para los aficionados y se la suministra con:

- Cabezal giratorio 45° a derecha
- Engranaje de tornillo sin fin en baño de aceite
- Bomba para refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Dispositivo hombre presente
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos

NEW 250



				
	40	70	70	55 x 95
	35	65	60	55 x 65

				
kW	rpm	mm	mm	kg
0,95 - 1,32	40 - 80	100	ø 250	91



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole 45° a destra e a sinistra
- Riduttore in bagno d'olio
- Pompa refrigerante a membrana
- Filtro per refrigerante
- Morsa completa di dispositivo antibava
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 Volt con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 800 mm x 830 mm x 755 mm.

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 0,9 kW
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° right and left
- Reduction unit in oil bath
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Vice complete with anti-burr device
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 Volts low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 800 mm x 830 mm x 755 mm

Accessories upon request:

- Single-phase motor 0,9 kW
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Réducteur en bain d'huile
- Pompe d'arrosage
- Filtre pour arrosage
- Etau complet avec dispositif anti-bavure
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instruction et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 Volt avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 800 mm x 830 mm x 755 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophase 0,9 kW
- Socle en tôle



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 800 mm x 830 mm x 755 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor einphasig 0,9 kW
- Gestell aus Blech



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

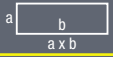
- Cabezal giratorio 45° a izquierda y derecha
- Reductor en baño de aceite
- Bomba de membrana para refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Mordaza completa con dispositivo antirebaba
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 Voltios con empuñadura de interrupción automática, par el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 800 mm x 830 mm x 755 mm

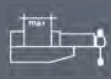
Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 0,9 kW
- Pedestal de chapa

NEW 250 DV



				
	40	70	70	55 x 95
	35	65	55	55 x 65

				
kW	rpm	mm	mm	kg
0,95 - 1,32	40 - 80	100	Ø 250	94



NEW 250 DV



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole 45° a destra e a sinistra
- Riduttore in bagno d'olio
- Pompa refrigerante a membrana
- Filtro per refrigerante
- Morsa doppia a bloccaggio rapido
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 800 mm x 830 mm x 755 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 0,9 kW
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° right and left
- Reduction unit in oil bath
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Quick locking double vice
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 800 mm x 830 mm x 755 mm

Accessories upon request:

- Single-phase motor 0,9 kW
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Réducteur en bain d'huile
- Pompe d'arrosage
- Filtre pour arrosage
- Etau double à serrage rapide
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instruction et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 800 mm x 830 mm x 755 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophase 0,9 kW
- Socle en tôle



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Doppelter Schraubstock mit Schnellspannung
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 800 mm x 830 mm x 755 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor einphasig 0,9 kW
- Gestell aus Blech



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

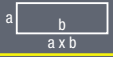
- Cabezal giratorio 45° a izquierda y derecha
- Reductor en baño de aceite
- Bomba de membrana para refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Mordaza doble de bloqueo rápido
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, por el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 800 mm x 830 mm x 755 mm

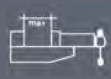
Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 0,9 kW
- Pedestal de chapa

TRS 275



				
	45	80	80	70 x 100
	40	80	70	70 x 80

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,1 - 1,5	40 - 80	105	ø 275	98



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole 45° a destra e a sinistra
- Riduttore in bagno d'olio
- Pompa refrigerante a membrana
- Filtro per refrigerante
- Morsa completa di dispositivo antibava
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 830 mm x 900 mm x 1025 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa e contromorsa doppia
- Motore elettrico monofase 1 kW
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and left
- Reduction unit in oil bath
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Vice complete with anti-burr device
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 830 mm x 900 mm x 1025 mm

Optional equipments:

- Double vice and counterservice
- Electric single-phase motor 1 kW
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Réducteur en bain d'huile
- Pompe d'arrosage
- Filtre pour arrosage
- Etau complet avec dispositif anti-bavure
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instruction et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 830 mm x 900 mm x 1025 mm

Accessoires sur demande:

- Etau et contre-étau double
- Moteur électrique monophasé 1 kW
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 830 mm x 900 mm x 1025 mm

Zubehör auf Wunsch:

- Doppelter Schraubstock und Gegenschraubstock
- Elektromotor, einphasig 1 kW
- Gestell aus Blech

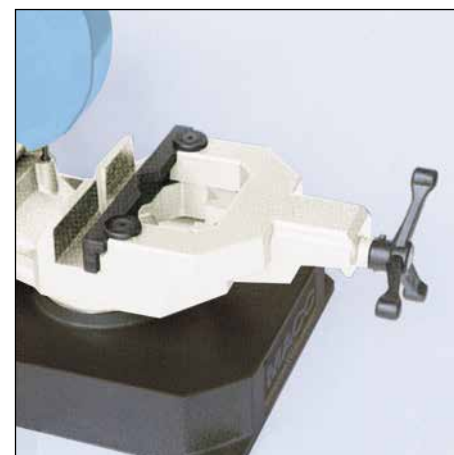


DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a izquierda y derecha
- Reductor en baño de aceite
- Bomba de membrana para refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Mordaza completa con dispositivo antirebaba
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, par el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 830 mm x 900 mm x 1025 mm

Accesorios bajo pedido:

- Mordaza y contromordaza doble
- Motor eléctrico monofásico 1 kW
- Pedestal de chapa

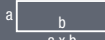


- Capacità di taglio della macchina con morsa doppia
- Cutting capacity of machine with double vice
- Capacité de coupe de la machine avec étau double
- Schneidkapazität der Maschine mit doppeltem Schraubstock
- Capacidad de corte de la máquina con morsa doble

	45	65	65	60 x 85
	40	60	40	40 x 60

NEW 300



				
	55	100	90	70 x 140
	50	90	80	70 x 85

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,5 - 2,2	40 - 80	190	ø 315	160



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole 45° a sinistra - 45° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Contromorsa scorrevole per tagli longitudinali
- Morsa a bloccaggio rapido
- Pompa a membrana per refrigerante
- Filtro
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Braccio porta rullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 40 rpm 1,5 kW
- Motore elettrico 20 - 40 rpm 1,32/1,91 kW
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° left - 45° right
- Reduction unit in oil bath
- Sliding countervise for longitudinal cutting
- Quick locking vice
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessories upon request:

- Electric motor single-phase 40 rpm 1,5 kW
- Electric motor 20 - 40 rpm 1,32/1,91 kW
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à gauche - 45° à droite
- Réducteur en baïe d'huile
- Contre-étau sur glissière pour couper en longueur
- Etau à serrage rapide
- Pompe réfrigérante à membrane
- Filtre
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophasé 40 rpm 1,5 kW
- Moteur électrique 20-40 rpm 1,32/1,91 kW
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Socle en tôle



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links - 45° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Verschiebbarer Gegenschraubstock für Längsschnitte
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, einphasig, 40 rpm, 1,5 kW
- Elektromotor, 20 - 40 rpm, 1,32/1,91 kW
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

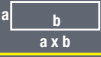
- Cabezal giratorio 45° a izquierda - 45° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Contramordaza desplazable para cortes longitudinales
- Mordaza de bloqueo rápido
- Bomba de membrana para refrigerante
- Filtro
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 40 rpm, 1,5 kW
- Motor eléctrico 20 - 40 rpm, 1,32/1,91 kW
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Pedestal de chapa

NEW 300 DV



				
	55	90	80	70 x 115
	50	80	70	70 x 70

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,5 - 2,2	40 - 80	120	ø 315	165



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole 45° a sinistra - 45° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Contromorsa scorrevole per tagli longitudinali
- Morsa a bloccaggio rapido
- Pompa a membrana per refrigerante
- Filtro
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Braccio porta rullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 40 rpm 1,5 kW
- Motore elettrico 20 - 40 rpm 1,32/1,91 kW
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° left - 45° right
- Reduction unit in oil bath
- Sliding countervise for longitudinal cutting
- Quick locking vice
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessories upon request:

- Electric motor single-phase 40 rpm 1,5 kW
- Electric motor 20 - 40 rpm 1,32/1,91 kW
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à gauche - 45° à droite
- Réducteur en baïe d'huile
- Contre-étau sur glissière pour couper en longueur
- Etau à serrage rapide
- Pompe réfrigérante à membrane
- Filtre
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophase 40 rpm 1,5 kW
- Moteur électrique 20-40 rpm 1,32/1,91 kW
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links - 45° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Verschiebbarer Gegenschraubstock für Längsschnitte
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, einphasig, 40 rpm, 1,5 kW
- Elektromotor, 20 - 40 rpm, 1,32/1,91 kW
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

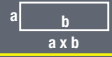
- Cabezal giratorio 45° a izquierda - 45° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Contramordaza desplazable para cortes longitudinales
- Mordaza de bloqueo rápido
- Bomba de membrana para refrigerante
- Filtro
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

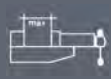
Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 40 rpm, 1,5 kW
- Motor eléctrico 20 - 40 rpm, 1,32/1,91 kW
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Pedestal de chapa

NEW 315



				
	65	100	90	70 x 140
	60	90	80	70 x 85

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,5 - 2,2	40 - 80	190	ø 315	176



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole 45° a sinistra e 90° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Frizione salvalama registrabile
- Albero portadisco montato sui cuscinetti
- Doppio perno a cerniera con bussola eccentrica
- Fermi registrabili a 0° - 45° - 90°
- Morsa a bloccaggio rapido con dispositivo antibava
- Pompa a membrana per refrigerante
- Filtro per refrigerante
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Contromorsa scorrevole per tagli longitudinali
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 40 rpm
- Motore elettrico trifase 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Morsa e contromorsa doppia
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° left and 90° right
- Reduction unit in oil bath
- Adjustable blade protection clutch
- Blade holder shaft on bearings
- Double hinged pin with eccentric bush
- Adjustable stops 0° - 45° - 90°
- Quick locking vice complete with anti-burr device
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Sliding countervise for longitudinal cutting
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessories upon request:

- Single-phase electric motor 40 rpm
- Three-phase electric motor 20 - 40 rpm (1,32-1,91 kW)
- Pneumatic vice with pedal control
- Double vice and countervise
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° gauche et 90° droite
- Réducteur en bain d'huile
- Embrayage réglable de protection de la lame
- Arbre porte-lame sur roulements
- Fourreau excentrique et réglable monté sur tourillon à charnière double
- Arrêts réglables à 0° - 45° - 90°
- Étau à serrage rapide avec dispositif anti-bavure
- Pompe réfrigérante à membrane
- Filtre réfrigérant
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Contre-étau sur glissière pour couper en longueur
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instruction et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophasé 40 RPM
- Moteur électrique triphasé 20 - 40 RPM (1,32 - 1,91 kW)
- Étau pneumatique avec commande à pedale
- Étau et contre-étau double
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links - 90° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Einstellbare Blattschutzkupplung
- Auf Lager montierte Scheibenwelle
- Doppelter Scharnierstift mit exzentrischer Buchse
- Sperren, einstellbar bei 0° - 45° - 90°
- Schraubstock mit Schnellspannung mit Antigrat-Vorrichtung
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Verschiebbarer Gegenschraubstock für Längsschnitte
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, einphasig, 40 rpm
- Elektromotor, dreiphasig, 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Doppelter Schraubstock und Gegenschraubstock
- Gestell aus Blech



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a izquierda 90° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Fricción salva hoja ajustable
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Doble pasador de bisagra con buje excéntrico
- Topes ajustables a 0° - 45° - 90°
- Mordaza de bloqueo rápido con dispositivo antirebaba
- Bomba de membrana par refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Contromordaza desplazable para cortes longitudinales
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, par el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 40 rpm
- Motor eléctrico trifásico 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Mordaza y contromordaza doble
- Pedestal de chapa

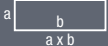


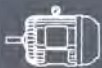
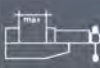
- Capacità di taglio della macchina con morsa doppia
- Cutting capacity of machine with double vice
- Capacité de coupe de la machine avec étau double
- Schneidkapazität der Maschine mit doppeltem Schraubstock
- Capacidad de corte de la máquina con morsa doble

	65	90	85	70 x 120
	60	80	70	70 x 80

NEW 315 EDV



				
	65	90	85	70 x 120
	60	80	70	70 x 80

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,5 - 2,2	40 - 80	120	ø 315	193



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole 45° a sinistra e 90° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Frizione salvalama registrabile
- Albero portadisco montato sui cuscinetti
- Doppio perno a cerniera con bussola eccentrica
- Fermi regolabili a 0° - 45° - 90°
- Doppia morsa a bloccaggio rapido con dispositivo anti-bava
- Pompa a membrana per refrigerante
- Filtro per refrigerante
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Contromorsa scorrevole per tagli longitudinali
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 40 rpm
- Motore elettrico trifase 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° left and 90° right
- Reduction unit in oil bath
- Adjustable blade protection clutch
- Blade holder shaft on bearings
- Double hinged pin with eccentric bush
- Adjustable stops 0° - 45° - 90°
- Quick locking double vice complete with anti-burr device
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Sliding countervise for longitudinal cutting
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessories upon request:

- Single-phase electric motor 40 rpm
- Three-phase electric motor 20 - 40 rpm (1,32-1,91 kW)
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° gauche et 90° droite
- Réducteur en bain d'huile
- Embrayage réglable de protection de la lame
- Arbre porte-lame sur roulements
- Fourreau excentrique et réglable monté sur tourillon à charnière double
- Arrêts réglables à 0° - 45° - 90°
- Étau double à serrage rapide avec dispositif anti-bavure
- Pompe réfrigérante à membrane
- Filtre réfrigérant
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Contre-étau sur glissière pour couper en longueur
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instruction et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophasé 40 rpm
- Moteur électrique triphasé 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Étau pneumatique avec commande à pédale
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links - 90° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Einstellbare Blattschutzkupplung
- Auf Lager montierte Scheibenwelle
- Doppelter Scharnierstift mit exzentrischer Buchse
- Sperren, einstellbar bei 0° - 45° - 90°
- Doppelter Schraubstock mit Schnellspannung mit Antigrat- Vorrichtung
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Verschiebbarer Gegenschraubstock für Längsschnitte
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, einphasig, 40 rpm
- Elektromotor, dreiphasig, 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

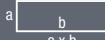
- Cabezal giratorio 45° a izquierda 90° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Fricción salva hoja ajustable
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Doble pasador de bisagra con buje excéntrico
- Topes ajustables a 0° - 45° - 90°
- Mordaza doble de bloqueo rápido con dispositivo anti-rebaba
- Bomba de membrana par refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Contromordaza desplazable para cortes longitudinales
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, par el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1150 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 40 rpm
- Motor eléctrico trifásico 20 - 40 rpm (1,32 - 1,91 kW)
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Pedestal de chapa

NEW 350



				
	60	110	100	80 x 155
	55	90	85	85 x 90

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,8 - 2,4	40 - 80	190	ø 350	204



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole 45° a sinistra e 90° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Doppio perno a cerniera con bussola eccentrica regolabile
- Morsa a bloccaggio rapido con dispositivo antibava
- Pompa a membrana per refrigerante
- Filtro per refrigerante
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Contromorsa scorrevole per tagli longitudinali
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto di istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 40 rpm
- Motore elettrico trifase 20 - 40 rpm
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° left and 90° right
- Reduction unit in oil bath
- Double hinged pin with eccentric bush
- Quick locking vice complete with anti-burr device
- Membrane pump for coolant
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Sliding countervice for longitudinal cutting
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessories upon request:

- Single-phase electric motor 40 rpm
- Three-phase electric motor 20 - 40 rpm
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à gauche et 90° à droite
- Réducteur en bain d'huile
- Double pivot réglable
- Etau à serrage rapide avec dispositif anti-bavure
- Pompe pour réfrigérant à membrane
- Filtre réfrigérant
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Contre-étai sur glissière pour couper en longueur
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors tout: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophasé 40 rpm
- Moteur électrique triphasé 20 - 40 rpm
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links 90° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Doppelter Scharnierstift mit exzentrischer Buchse
- Schraubstock mit Schnellspannung mit Antigrat-Vorrichtung
- Membranpumpe für Kühlmittel
- Filter für Kühlmittel
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Verschiebbarer Gegenschraubstock für Längs-schnitte
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, einphasig, 40 rpm
- Elektromotor, dreiphasig, 20 - 40 rpm
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

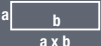
- Cabezal giratorio 45° a izquierda 90° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Doble pasador de bisagra con buje excéntrico ajustable
- Mordaza de bloqueo rápido con dispositivo antirebaba
- Bomba de membrana para refrigerante
- Filtro para refrigerante
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Contromordaza desplazable para cortes longitudinales
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico monofásico 40 rpm
- Motor eléctrico trifásico 20 - 40 rpm
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Pedestal de chapa

NEW 350 EDV



				
	60	110	100	80 x 120
	55	80	80	80 x 80

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,8 - 2,4	40 - 80	120	ø 350	231



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole 45° a sinistra e 90° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Doppio perno a cerniera con bussola eccentrica regolabile
- Doppia morsa a bloccaggio rapido
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione della lama
- Filtro per refrigerante
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Contromorsa scorrevole per tagli longitudinali
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto di istruzioni per l'uso e ricambi
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico monofase 40 rpm
- Motore elettrico trifase 20 - 40 rpm
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° left and 90° right
- Reduction unit in oil bath
- Double hinged pin with eccentric bush
- Double quick locking vice
- 0,09 kW Power - driven pump for band cooling
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Sliding countervice for longitudinal cutting
- Bar stop
- Bar support arm
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Optional equipment:

- Single-phase electric motor 40 rpm
- Three-phase electric motor 20 - 40 rpm
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à gauche et 90° à droite
- Réducteur en bain d'huile
- Double pivot réglable
- Double etau à serrage rapide
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Filtre réfrigérant
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Contre-étai sur glissière pour couper en longueur
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors tout: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique monophasé 40 rpm
- Moteur électrique triphasé 20 - 40 rpm
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Socle en tôle



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links 90° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Doppelter Scharnierstift mit exzentrischer Buchse
- Doppelter Schraubstock mit Schnellspannung
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des bandes
- Filter für Kühlmittel
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Verschiebbarer Gegenschraubstock für Längs-schnitte
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, einphasig, 40rpm
- Elektromotor, dreiphasig, 20 - 40 rpm
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

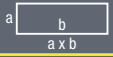
- Cabezal giratorio 45° a izquierda 90° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Doble pasador de bisagra con buje excéntrico ajustable
- Doble mordaza de bloqueo rápido
- Electrobomba 0,09kW para la refrigeración de la cinta
- Filtro para refrigerante
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Contromordaza desplazable para cortes longitudinales
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

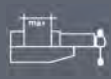
Accesorios bajo pedido:

- Motor eléctrico monofásico 40 rpm
- Motor eléctrico trifásico 20 - 40 rpm
- Mordaza pneumática con mando de pedal
- Pedestal de chapa

NEW 350 S



				
	60	110	100	80 x 120
	55	80	80	80 x 80

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,8 - 2,4	40 - 80	120	ø 350	280



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole 45° a sinistra e 45° a destra
- Riduttore in bagno d'olio
- Doppio perno a cerniera con bussola eccentrica regolabile
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45°
- Fermi regolabili per la corsa della testa
- Doppia morsa
- Elettropompa 0,035 kW per la refrigerazione della lama
- Filtro per refrigerante
- Rompigetto per la lubrificazione della lama
- Contromorsa scorrevole
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Piedistallo in lamiera
- Chiavi di servizio
- Libretto di istruzioni per l'uso e ricambi
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pedale di start.
La macchina durante il ciclo esegue le seguenti operazioni:
- 1. chiude la morsa e aziona il motore lama
- 2. fa discendere la testa per il taglio
- 3. fa ritornare la testa in posizione di partenza e arresta il motore lama
- 4. apre la morsa.
- Dimensioni d'ingombro 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico trifase 20 - 40 rpm
- Comando a pedale per lo start



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links 45° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad
- Doppelter Scharnierstift mit exzentrischer Buchse
- Kopfrotationssperrungen bei 45° - 0° - 45°
- Einstellbare Sperren für den Hub des Kopfes
- Doppelter schraubstock
- Elektropumpe 0,035 kW zur Kühlung des Bandes
- Filter für Kühlmittel
- Strahlbrecher für die Schmierung des Blattes
- Verschiebbarer Gegenschraubstock
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Gestell aus Blech
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus start Pedalsteuerung.
Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
- 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
- 2. Absenken des Kopf zum Schnitt
- 3. Rückkehr des Kopfes in seine Ausgangsposition und Anhalten des Blattmotors
- 4. Öffnen des Schraubstocks
- Stellflächenmaße: 1475mm x 1000mm x 1200mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor, dreiphasig, 20 - 40 rpm
- Fußpedal für Start



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° left and 45° right
- Reduction unit in oil bath
- Double hinged pin with eccentric bush
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Adjustable stops for head stroke
- Double vice
- 0,035 kW Power - driven pump for band cooling
- Coolant filter
- Jet separation system to keep the blade oiled
- Sliding countervice
- Bar support arm
- Bar stop
- Steel pedestal
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- Operation:
Cycle start is obtained by pressing the relevant start pedal. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
- 1. vice closing and activation of blade motor
- 2. cutting head downstroke
- 3. return of head to initial position and blade motor stop
- 4. vice opening.
- Overall dimensions: 1475 mm x 1000 mm x 1200mm

Optional equipment:

- Three-phase electric motor 20 - 40 rpm
- Pedal control for start



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Cabezal giratorio 45° a izquierda 45° a derecha
- Reductor en baño de aceite
- Doble pasador de bisagra con buje excéntrico ajustable
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45°
- Totes ajustables para la carrera del cabezal
- Doble mordaza
- Electrobomba 0,035 kW para la refrigeración de la cinta
- Filtro para refrigerante
- Rompechorro para la lubricación de la hoja
- Contromordaza desplazable
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Pedestal de chapa
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pedal de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
- 1. cierre del sujetador y activación del motor de la hoja
- 2. descenso del cabezal para corte
- 3. retorno de la cinta a la posición inicial y parada del motor de la hoja
- 4. apertura del sujetador
- Dimensiones exteriores máximas: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accesorios bajo pedido:

- Motor eléctrico trifásico 20 - 40 rpm
- Mando a pedal para start



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à gauche et 45° à droite
- Réducteur en bain d'huile
- Double pivot réglable
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45°
- Arrêt réglables pour la course de la tête
- Double etau
- Électropompe 0,035 kW pour la réfrigération du ruban
- Filtre réfrigérant
- Dispositif chasse-copeaux assurant la lubrification de la lame
- Contre-étai sur glissière
- Bras porte-barre
- Butée
- Socle en tôle
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Fonctionnement:
Démarrage du cycle de coupe avec pédale de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
- 1. fermeture de l'étau et activation du moteur de la lame
- 2. descente de la tête pour la coupe
- 3. retour de la tête dans la position de départ et arrêt du moteur du lame
- 4. ouverture de l'étau.
- Dimensions hors tout: 1475 mm x 1000 mm x 1200 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique triphase 20 - 40 rpm
- Commande à pédale pour le départ cycle

NTM 315



	●	○	□	$\begin{array}{c} a \quad b \\ a \times b \end{array}$
	70	100	90	80 x 135
	70	100	90	80 x 100
	70	100	90	80 x 100
	70	80	70	70 x 70

kW	rpm	mm	mm	kg
1,3 - 1,8	33 - 66	160	ø 315	270



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole a 45° a destra e 60° a sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
- Morsa con dispositivo antibava
- Elettropompa per lubrificazione lama
- Rompitruciolo per pulizia lama
- Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
- Fermo barra
- Braccio portarullo
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro: 1500 mm x 650 mm x 1700 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Sostegno barra da 2 - 4 - 6 m



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and 60° left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke
- Bar stop
- Bar support arm
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 1500 mm x 650 mm x 1700 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Pneumatic vice with pedal control
- 2 - 4 - 6 metre long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite 60° à gauche
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe pour lubrification de la lame
- Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
- Arrêt réglable pour la course verticale de la tête
- Butée
- Bras porte-barre
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 1500 mm x 650 mm x 1700 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Support barre 2 - 4 - 6 mètres



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach rechts 60° nach links
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
- Stangensperre
- Rollentragarm
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Dimensionen: 1500 mm x 650 mm x 1700 mm

Zubehör auf anfrage:

- Elektromotor für 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a derecha y 60° a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba para lubricación hoja
- Rompe virutas para limpieza hoja
- Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
- Tope barra
- Brazo porta rodillo
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores máximas: 1500 mm x 650 mm x 1700 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m

NTS 315



				
	70	100	90	80 x 135
	70	100	90	80 x 100
	70	100	90	80 x 100
	70	80	70	70 x 70

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,3 - 1,8	33 - 66	160	ø 315	300



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole a 45° a destra e 60° a sinistra
 - Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
 - Morsa con dispositivo antibava
 - Elettropompa per lubrificazione lama
 - Rompitruciolo per pulizia lama
 - Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
 - Fermo barra
 - Braccio portarullo
 - Chiavi di servizio
 - Libretto istruzioni per l'uso ed esploso per i ricambi
 - Piedestallo in lamiera
 - Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite doppio pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue le seguenti operazioni:
1. chiude la morsa e aziona il motore lama
 2. fa discendere la testa per il taglio
 3. arresta il motore lama e fa ritornare la testa in posizione di partenza
 4. apre la morsa.
- Dimensioni d'ingombro: 1500 mm x 650 mm x 2000 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Sostegno barra da 2 - 4 - 6 m



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and 60° left
 - Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
 - Vice complete with anti-burr device
 - Motor pump for blade lubrication
 - Shave breaker to keep the blade cleaned
 - Adjustable stops for head vertical stroke
 - Bar stop
 - Roller support arm
 - Service tools
 - Instruction manual and exploded view of spare parts
 - Steel pedestal
 - Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant double start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of blade motor
 2. cutting head downstroke
 3. blade motor stop and return of head to initial position
 4. vice opening.
- Overall dimensions: 1500 mm x 650 mm x 2000 mm

Optional equipment:

- Electric motor 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- 2 - 4 - 6 metre long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite 60° à gauche
 - Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
 - Etau avec dispositif anti-bavure
 - Electropompe pour lubrification de la lame
 - Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
 - Arrêts réglables pour la course verticale de la tête
 - Butée
 - Bars porte-barre
 - Clefs de service
 - Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
 - Socle en tôle
 - Fonctionnement
Démarrage du cycle de coupe avec double bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur de la lame
 2. descente de la tête pour la coupe
 3. arrêt du moteur du lame et retour de la tête dans la position de départ
 4. ouverture de l'étau.
- Dimensions hors-tout: 1500 mm x 650 mm x 2000 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Support barre 2 - 4 - 6 mètres



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach rechts 60° nach links
 - Kopfrotationssperrungen bei 45° - 0° - 45° - 60°
 - Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
 - Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
 - Spanbrecher zur Blattreinigung
 - Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
 - Stangensperre
 - Rollentragarm
 - Bedienungsschlüssel
 - Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
 - Gestell aus Blech
 - Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über doppelten Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
 2. Absenken des Kopf zum Schnitt
 3. Anhalten des Blattmotors und Rückkehr des Kopf in seine Ausgangsposition
 4. Öffnen des Schraubstocks
- Stellflächenmaße: 1500 mm x 650 mm x 2000 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a derecha y 60° a izquierda
 - Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
 - Mordaza con dispositivo antirebaba
 - Electrobomba para lubricación hoja
 - Rompe virutas para limpieza hoja
 - Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
 - Tope barra
 - Brazo porta rodillo
 - Llaves de servicio
 - Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
 - Pedestal de chapa
 - Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante doble pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la hoja
 2. descenso del cabezal para corte
 3. parada del motor de la hoja y retorno de la cinta a la posición inicial
 4. apertura del sujetador
- Dimensiones exteriores máximas: 1500 mm x 650 mm x 2000 mm

Accesorios bajo pedido:

- Motor eléctrico para 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m

NTM 350



	●	○	□	$\begin{array}{c} a \quad b \\ a \times b \end{array}$
	100	120	100	90 x 170
	100	120	90	90 x 125
	100	120	90	90 x 125
	90	90	90	90 x 90

kW	rpm	mm	mm	kg
1,9 - 2,5	36 - 72	185	ø 370	450



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole a 45° a destra e 60° a sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
- Morsa con dispositivo antibava
- Elettropompa per lubrificazione lama
- Rompitruciolo per pulizia lama
- Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
- Fermo barra da 1 m
- Sostegno barra da 1 m
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Dimensioni d'ingombro: 1050 mm x 1000 mm x 1850 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Sostegno barra da 2 - 4 - 6 m



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° right and 60° left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke
- 1 meter long bar stop
- 1 meter long bar support
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Overall dimensions: 1050 mm x 1000 mm x 1850 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Pneumatic vice with pedal control
- 2 - 4 - 6 metre long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à droite 60° à gauche
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe pour lubrification de la lame
- Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
- Arrêt réglable pour la course verticale de la tête
- Arrêt barre 1 mètre
- Support barre 1 mètre
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Dimensions hors-tout: 1050 mm x 1000 mm x 1850 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Support barre 2 - 4 - 6 mètres



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach rechts 60° nach links
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
- Stangensperre zu 1 m
- Stangenstütze zu 1 m
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Stellflächenmaße: 1050 mm x 1000 mm x 1850 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cabezal giratorio 45° a derecha y 60° a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba para lubricación hoja
- Rompe virutas para limpieza hoja
- Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
- Tope barra de 1 m
- Sostén barra de 1 m
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Dimensiones exteriores: 1050 mm x 1000 mm x 1850 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Mordaza neumática con mando de pedal
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m

NTM 350 S



	●	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ a \times b \end{matrix}$
	100	120	100	90 x 170
	100	120	90	90 x 125
	100	120	90	90 x 125
	90	90	90	90 x 90

kW	rpm	mm	mm	kg
1,9 - 2,5	36 - 72	185	ø 370	480



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole a 45° a destra e 60° a sinistra
 - Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
 - Morsa con dispositivo antibava
 - Elettropompa per lubrificazione lama
 - Rompitruciolo per pulizia lama
 - Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
 - Fermo barra da 1 m
 - Sostegno barra da 1 m
 - Chiavi di servizio
 - Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
 - Piedestallo in lamiera
 - Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite doppio pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue le seguenti operazioni:
1. chiude la morsa e aziona il motore lama
 2. fa discendere la testa per il taglio
 3. arresta il motore lama e fa ritornare la testa in posizione di partenza
 4. apre la morsa.
- Dimensioni d'ingombro: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Sostegno barra da 2 - 4 - 6 mt.



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and 60° left
 - Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
 - Vice complete with anti-burr device
 - Motor pump for blade lubrication
 - Shave breaker to keep the blade cleaned
 - Adjustable stops for head vertical stroke
 - 1 meter long bar stop
 - 1 meter long bar support
 - Service tools
 - Instruction manual and exploded view of spare parts
 - Steel pedestal
 - Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant double start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of blade motor
 2. cutting head downstroke
 3. blade motor stop and return of head to initial position
 4. vice opening.
- Overall dimensions: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 18 - 36 rpm 1,5 - 2,2 kW
- 2 - 4 - 6 meter long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite 60° à gauche
 - Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
 - Etau avec dispositif anti-bavure
 - Electropompe pour lubrification de la lame
 - Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
 - Arrêt réglable pour la course verticale de la tête
 - Arrêt barre 1 mètre
 - Support barre 1 mètre
 - Clefs de service
 - Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
 - Socle en tôle
 - Fonctionnement
Démarrage du cycle de coupe avec double bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur de la lame
 2. descente de la tête pour la coupe
 3. arrêt du moteur du lame et retour de la tête dans la position de départ
 4. ouverture de l'étau.
- Dimensions hors-tout: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 18 - 36 rpm 1,5-2,2 kW
- Support barre 2 - 4 - 6 mètres



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach rechts 60° nach links
 - Kopfrotationssperrungen bei 45° - 0° - 45° - 60°
 - Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
 - Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
 - Spanbrecher zur Blattreinigung
 - Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
 - Stangensperre zu 1 m
 - Stangenstütze zu 1 m
 - Bedienungsschlüssel
 - Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
 - Gestell aus Blech
 - Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über doppelten Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
 2. Absenken des Kopf zum Schnitt
 3. Anhalten des Blattmotors und Rückkehr des Kopf in seine Ausgangsposition
 4. Öffnen des Schraubstocks
- Stellflächenmaße: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 18 - 36 rpm 1,5 - 2,2 kW
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

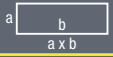
- Cabezal giratorio 45° a derecha y 60° a izquierda
 - Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
 - Mordaza con dispositivo antirebaba
 - Electrobomba para lubricación hoja
 - Rompe virutas para limpieza hoja
 - Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
 - Tope barra de 1 m
 - Sostén barra de 1 m
 - Llaves de servicio
 - Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
 - Pedestal de chapa
 - Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante doble pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la hoja
 2. descenso del cabezal para corte
 3. parada del motor de la hoja y retorno de la cinta a la posición inicial
 4. apertura del sujetador
- Dimensiones exteriores máximas: 2640 mm x 1200 mm x 2000 mm

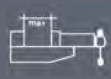
Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 18 - 36 rpm 1,5 - 2,2 kW
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m

NTS 370



				
	100	130	120	100 x 170
	100	130	100	100 x 140

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,9 - 2,5	25 - 50	185	ø 370	500



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole a 45° a destra e a sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45°
- Morsa con dispositivo antibava
- Elettropompa
- Rompitrucolo
- Fermi testa
- Slitte verticali temperate e rettificate
- Fermo barra da 1 m
- Sostegno barra da 1 m
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.
La macchina durante il ciclo esegue le seguenti operazioni:
- 1. chiude la morsa e aziona il motore lama
- 2. fa discendere la testa per il taglio
- 3. arresta il motore lama e fa ritornare la testa in posizione di partenza
- 4. apre la morsa.
- Dimensioni d'ingombro: 2640 mm x 1200 mm x 1850 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 12 - 25 rpm 1,5-2,2 kW
- Sostegno barra da 2 - 4 - 6 m



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Vice complete with anti-burr device
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker
- Head stop
- Tempered and ground vertical slides
- 1 meter long bar stop
- 1 meter long bar support
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
- 1. vice closing and activation of blade motor
- 2. cutting head downstroke
- 3. blade motor stop and return of head to initial position
- 4. vice opening.
- Overall dimensions: 2640 mm x 1200 mm x 1850 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW
- 2 - 4 - 6 meter long bar support



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite à gauche
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe
- Défibreuse de copeaux
- Arrêts tête
- Glissières verticales trempée et rectifiées
- Arrêt barre 1 mètre
- Support barre 1 mètre
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
- 1. fermeture de l'étau et activation du moteur de la lame
- 2. descente de la tête pour la coupe
- 3. arrêt du moteur de la lame et retour de la tête dans la position de départ
- 4. ouverture de l'étau.
- Dimensions hors-tout: 2640 mm x 1200 mm x 1850 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 12 - 25 rpm 1,5-2,2 kW
- Support barre 2 - 4 - 6 mètres



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links und nach rechts
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe
- Spanbrecher
- Kopfsperrungen
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Stangensperre zu 1 m
- Stangenstütze zu 1 m
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf.
Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
- 1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Blattmotors
- 2. Absenken des Kopf zum Schnitt
- 3. Anhalten des Blattmotors und Rückkehr des Kopf in seine Ausgangsposition
- 4. Öffnen des Schraubstocks.
- Stellflächenmaße: 2640 mm x 1200 mm x 1850 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a derecha y a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba
- Rompe virutas
- Topes del cabezal
- Correderas verticales templadas y rectificadas
- Tope barra de 1 m
- Sostén barra de 1 m.
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
- 1. cierre del sujetador y activación del motor de la hoja
- 2. descenso del cabezal para corte
- 3. parada del motor de la hoja y retorno de la cinta a la posición inicial
- 4. apertura del sujetador.
- Dimensiones exteriores máximas: 2640 mm x 1200 mm x 1850 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m

NTA 315



	●	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ a \times b \end{matrix}$
	70	100	90	80 x 120
	70	90	80	80 x 80
	70	90	80	80 x 80
	70	80	70	80 x 70

kW	rpm	mm	mm	kg
1,3 - 1,8	33 - 66	120	ø 315	550



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica per tagli da 0° a 45° a sinistra e 60° a destra conforme a tutte le normative CE per la sicurezza
- Testa girevole a 45° a sinistra e 60° a destra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45° - 60°
- Morsa con dispositivo antibava
- Corsa max alimentatore 500 mm
- Elettropompa per lubrificazione lama
- Rompitrucciolo per pulizia lama
- Fermi regolabili per la corsa verticale della testa
- Sostegno barra 1,5 m
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo.
- Dimensioni d'ingombro: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accessori a richiesta:

- Motore elettrico per 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Sostegno barra da 2 - 4 - 6 m



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine für Schnitte von 0° bis 45° nach links und 60° nach rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht.
- Drehbarer Kopf 45° nach links und 60° nach rechts.
- Kopfrotationssperrungen bei 45° - 0° - 45° - 60°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Maximalhub Beschicker 500 mm
- Elektropumpe für die Schmierung des Blattes
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Kopfes
- Stangenstütze zu 1,5 m
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Sägeblattddrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfablenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Kopfrückstellung und Stop der Sägeblattddrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung.
- Stellflächenmaße: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Elektromotor für 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Stangenstütze zu 2 - 4 - 6 m



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic share performing cuts from 0° to 45° left and 60° right and produced according to the current safety standards
- Movable head 45° left and 60° right
- Head rotation stops 45° - 0° - 45° - 60°
- Vice complete with anti-burr device
- Feeder max. stroke 500 mm
- Motor pump for blade lubrication
- Shave breaker to keep the blade cleaned
- Adjustable stops for head vertical stroke
- 1,5 meter long bar support
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition.
- Overall dimensions: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accessories upon request:

- Electric motor 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- 2 - 4 - 6 metre long bar support



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática para cortes desde 0° a 45° hacia la izquierda 60° a derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- Cabezal giratorio 45° a izquierda y 60° a derecha
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45° - 60°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Carrera max. del alimentador 500 mm
- Electrobomba para lubricación hoja
- Rompe virutas para limpieza hoja
- Topes ajustables para la carrera vertical del cabezal
- Sostén barra de 1,5 m
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación liquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno cabeza y parade de la rotación de la hoja y de la erogación del liquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Ripetición ciclo.
- Dimensiones exteriores máximas: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

Accesorios a pedido:

- Motor eléctrico para 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

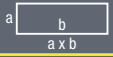
- Scie automatique pour coupes 0° - 45° à gauche 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- Tête pivotante 45° à gauche 60° à droite
- Arrêts rotation tête à 45° - 0° - 45° - 60°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Course max alimentateur 500 mm
- Electropompe pour lubrification de la lame
- Défibreuse de copeaux pour nettoyage de la lame
- Arrêts réglables pour la course verticale de la tête
- Support barre 1,5 mètre
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermature étau fixe
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle.
- Dimensions hors-tout: 2500 mm x 1000 mm x 2000 mm

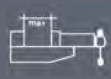
Accessoires sur demande:

- Moteur électrique 17 - 34 rpm 1,32-1,91 kW
- Support barre 2 - 4 - 6 mètres

NTA 370



				
	100	130	120	100 x 170
	100	130	110	100 x 140

				
kW	rpm	mm	mm	kg
1,9 - 2,5	25 - 50	185	ø 370	900



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra e sinistra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Testa girevole 45° a destra e sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45°
- Morsa con antibava
- Elettropompa 0,06 kW
- Fermi testa
- Rompitruciolo
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificata
- Ganasce morsa temperate e rettificata
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Sostegno barra 1,5 m
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile
discesa testa fino al completamento taglio e ritorno
carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo.
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 2 - 4 - 6 m
- Motore elettrico per 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einem Gesamtwert von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und nach rechts
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe
- Kopfsperren
- Spanbrecher
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegregler
- Bedienungsschlüssel
- Stangenstütze 1,5 Meter
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Kopfdruckkehn durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes.
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m
- Elektromotor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic share performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Movable head 45° right and left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Vice complete with anti burr device
- Motor pump
- Head stops
- Shave breaker
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- 1,5 meter long bar support
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition.
- Stroke feeder material 600 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support
- Electric motor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la izquierda y derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Cabezal giratorio 45° a derecha y a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45°
- Mordaza con dispositivo artirebaba
- Electrobomba
- Topes de cabezal
- Rompe-virutas
- Regulador de la presión de las mordazas
- Corredoras verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Sostén barra 1,5 metro
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación liquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno cabeza y parade de la rotación de la hoja y de la erogación del liquido refrigerante
apertura mordaza fija
Ripetición ciclo.
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accesorios a pedido:

- Mordaza adicional
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m
- Motor eléctrico para 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

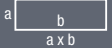
- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite et à gauche, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Arrêt rotation tête à 45° - 0° - 45°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe
- Arrêt rotation tête
- Défbreus de copeaux
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Support barre 1,5 mètre
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle.
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

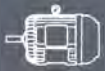
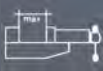
Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 2 - 4 - 6 m
- Moteur électrique 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW

NTA 370 G



			
	120	110	100 x 120
	120	110	100 x 120

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
3	15 - 90	125	ø 370	970



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra e sinistra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- Elettropompa 0,06 kW
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificata
- Ganascie morsa temperate e rettificata
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo.
- Corsa alimentazione materiale 1000 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 2 - 4 - 6 m
- Motore elettrico per 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic share performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- Motor pump
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition.
- Stroke feeder material 1000 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support
- Electric motor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite et à gauche, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- Electropompe
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle.
- Course alimenteur de la pièce 1000 mm
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 2 - 4 - 6 m
- Moteur électrique 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Elektropumpe
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegregler
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Kopfdruckhebel durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes.
- Hub Materialzuführung 1000 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m
- Elektromotor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la izquierda y derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- Electrobomba
- Regulador de la presión de las mordazas
- Corredoras verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación liquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del liquido refrigerante
apertura mordaza fija
Ripetición ciclo.
- Carrera alimentación material 1000 mm
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accesorios a pedido:

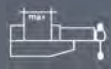
- Mordaza adicional
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m
- Motor eléctrico para 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW

TV 300

TV 350



TV 300

	●	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$					
	35	100	90	80 x 140	kW	rpm	mm	mm	kg
	35	90	80	70 x 100	4	5100	150	ø 300	115

TV 350

	●	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$					
	45	115	108	90 x 140	kW	rpm	mm	mm	kg
	40	105	95	90 x 100	5,5	4300	150	ø 350	145



TV 300 - TV 350



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Testa girevole 45° a destra e a sinistra
- Albero porta disco montato su cuscinetti
- Perno a cerniera con bussola eccentrica registrabile
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzione per l'uso e ricambi
- Comando a bassa tensione a norme internazionali
- Dimensioni d'ingombro:
830 mm x 900 mm x 1780 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa a bloccaggio rapido
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Movable head 45° right and left
- Blade holder shaft on bearings
- Hinged pin with adjustable eccentric bush
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- Low voltage control according to international regulations
- Overall dimensions:
830 mm x 900 mm x 1780 mm

Accessories upon request:

- Quick locking vice
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Arbre porte-lame sur roulements
- Fourreau excentrique réglable monté sur tourillon à charnières
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Commande à basse tension conforme aux normes internationales
- Dimensions hors-tout:
830 mm x 900 mm x 1780 mm

Accessoires sur demande:

- Etau à serrage rapide
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Auf Lager montierte Scheibenwelle
- Scarnierstift mit einstellbarer exzentrischer Buchse
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Steuerung mit Unterspannung entsprechend den internationalen Normen
- Stellflächenmaße:
830 mm x 900 mm x 1780 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Schraubstock mit Schnellspannung
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cabezal giratorio 45° a derecha y izquierda
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Pasador de bisagra con buje excéntrico ajustable
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Mando de baja tensión conforme a normas internacionales
- Dimensiones exteriores máximas:
830 mm x 900 mm x 1780 mm

Accesorios a pedido:

- Mordaza de bloqueo rápido
- Mordaza neumática
- Pedestal de chapa

TV 400



	●	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ a \times b \end{matrix}$
	45	130	120	100 x 170
	40	120	120	120 x 120
	40	100	100	95 x 120

kW	rpm	mm	mm	kg
5,5	3800	170	ø 400	155



TV 400



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Testa girevole 45° a destra e a sinistra
- Albero porta disco montato su cuscinetti
- Perno a cerniera con bussola eccentrica registrabile
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzione per l'uso e ricambi
- Comando a bassa tensione a norme internazionali
- Dimensioni di ingombro: 1025 x 830 x 900 mm.

Accessori a richiesta:

- Morsa a bloccaggio rapido
- Morsa pneumatica con comando a pedale
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA

- Movable head 45° right and left
- Blade holder shaft on bearings
- Hinged pin with adjustable eccentric bush
- Bar stop
- Service tools
- Instruction manual and spare parts
- Low voltage control according to international regulations
- Overall dimensions: 1025 x 830 x 900 mm.

Accessories upon request:

- Quick locking vice
- Pneumatic vice with pedal control
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Arbre porte-lame sur roulements
- Fourreau excentrique réglable monté sur tourillon à charnières
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Commande à basse tension conforme aux normes internationales
- Dimensions hors-tout: 1025 x 830 x 900 mm.

Accessoires sur demande:

- Etau à serrage rapide
- Etau pneumatique avec commande à pedale
- Socle en tôle



TECHNISCHE MERKMALE

- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Auf Lager montierte Scheibenwelle
- Scarnierstift mit einstellbarer exzentrischer Buchse
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Steuerung mit Unterspannung entsprechend den internationalen Normen
- Stellflächenmaße: 1025 x 830 x 900 mm.

Zubehör auf Anfrage:

- Schraubstock mit Schnellspannung
- Pneumatischer Schraubstock mit Pedalsteuerung
- Gestell aus Blech



CARACTERISTICAS TECNICAS

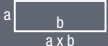
- Cabezal giratorio 45° a derecha y izquierda
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Pasador de bisagra con buje excéntrico ajustable
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Mando de baja tensión conforme a normas internacionales
- Dimensiones exteriores máximas 1025 x 830 x 900 mm.

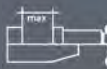
Accesorios a pedido:

- Mordaza de bloqueo rápido
- Mordaza neumática
- Pedestal de chapa

TA 400



				
	60	140	110	100 x 180
	60	130	100	100 x 150

				
kW	rpm	mm	mm	kg
2,2	3000	180	ø 400	160



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice manuale per taglio di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere
- Impianto a bassa tensione 24 V con impugnatura comando testa uomo presente
- Manopola con piolo per il posizionamento rapido della testa a 0° e 45° destra e sinistra
- Testa girevole 45° a destra e sinistra
- Testa inclinabile 45° a sinistra
- Albero disco montato su cuscinetti
- Piatto girevole montato su sfere
- Due morse manuali
- Ganasce in teflon per il fissaggio del pezzo
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso e ricambi
- Dimensioni d'ingombro 1500 mm x 1000 mm x 900 mm

Accessori a richiesta:

- Morse pneumatiche con comando a pedale
- Motore monofase
- Piedestallo in lamiera



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Manual shear for cutting solid or section bars made of aluminium or light alloys
- 24 V low voltage installation with hold-to-run head control knob
- Knob with small stake ensuring fast positioning of the head to 0° and 45° right and left
- Movable head 45° right and left
- Inclinable head 45° left
- Blade holder shaft on bearings
- Movable plate assembled on spheres
- Two manual vices
- Teflon jaws to fix the pieces
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instructions manual and spare parts
- Overall dimensions: 1500 mm x 1000 mm x 900 mm

Accessories upon request:

- Pneumatic vices with pedal control
- Single-phase motor
- Steel pedestal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie manuelle pour la coupe de barres pleines et profilés alu et alliages légers
- Installation à basse tension 24 V avec poignée de commande de la tête à action maintenue
- Poignée avec téton pour le positionnement rapide de la tête à 0° et 45° droite et gauche
- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Tête inclinable 45° à gauche
- Arbre porte-lame sur roulements
- Plateaux pivotante monté sur billes
- Deux étaux manuelles
- Mâchoire en teflon pour le serrage de la pièce
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Dimensions hors-tout: 1500 mm x 1000 mm x 900 mm

Accessoires sur demande:

- Etau pneumatiques avec commande à pedale
- Moteur monophasé
- Socle en tôle



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Manuelle Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- Anlage in Niederspannung 24 V mit Steuergriff, der nur bei Anwesenheit einer Bedienungsperson funktioniert
- Drehgriff mit Bolzen zur raschen Positionierung des Kopfes auf 0° und 45° rechts und links
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Auf Lagern montierter Scheibenwelle
- Neigbarer Kopf, 45° nach links
- Auf Lagern montierter Drehteller
- Zwei Handschraubstöcke
- Teflonspannbacken für die Stückbefestigung
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Stellflächenmaße: 1500mm x 1000mm x 900mm

Zubehör auf Anfrage:

- Pneumatische Schraubstöcke mit Pedalsteuerung
- Einphasenmotor
- Gestell aus Blech



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

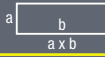
- Cortadora manual para cortar barras macizas y perfiles de aluminio y aleaciones ligeras
- Instalación de baja tensión 24 V con empuñadura de interrupción automática, para el accionamiento de la cabeza
- Empuñadura con indicador para el posicionamiento rápido de la cabeza a 0° y 45° hacia la derecha e izquierda
- Cabezal giratorio 45° a derecha y izquierda
- Cabezal inclinable 45° a izquierda
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Plato giratorio montado sobre esferas
- Dos mordazas manuales
- Quijadas de teflón para la sujeción de la pieza
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Dimensiones exteriores máximas: 1500 mm x 1000 mm x 900 mm

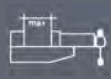
Accesorios a pedido:

- Mordaza neumática con mando de pedal
- Motor monofásico
- Pedestal de chapa

TA 400 S



				
	60	140	110	100 x 180
	60	130	100	100 x 150

				
kW	rpm	mm	mm	kg
2,2	3000	180	ø 400	210



TA 400 S



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice semiautomatica per taglio di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere
- Manopola con piolo per il posizionamento rapido della testa a 0° e 45° destra e sinistra
- Testa girevole 45° a destra e sinistra
- Piatto girevole montato su sfere
- Albero disco montato su cuscinetti
- Due morse pneumatiche
- Ganasce in teflon per il fissaggio del pezzo
- Braccio portarullo
- Fermo barra
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso e ricambi
- Dimensioni d'ingombro 1500 mm x 1000 mm x 1600 mm

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Semi-automatic shear for cutting solid or section bars made of aluminium or light alloys
- Knob with small stake ensuring fast positioning of the head to 0° and 45° right and left
- Movable head 45° right and left
- Movable plate assembled on spheres
- Blade holder shaft on bearings
- Two pneumatic vices
- Teflon jaws to fix the piece
- Bar support arm
- Bar stop
- Service tools
- Instructions manual and spare parts
- Overall dimensions: 1500 mm x 1000 mm x 1600 mm

Accessories upon request:

- SINGLE-PHASE motor



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie semi-automatique pour la coupe de barres pleines et profilés alu et alliages légers
- Poignée avec téton pour le positionnement rapide de la tête à 0° et 45° droite et gauche
- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Plateaux pivotante monté sur billes
- Arbre porte-lame sur roulements
- Deux étaux pneumatiques
- Mâchoire en teflon pour le serrage de la pièce
- Bras porte-barre
- Butée
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Dimensions hors-tout: 1500 mm x 1000 mm x 1600 mm

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Halbautomatische Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- Drehgriff mit Bolzen zur raschen Positionierung des Kopfes auf 0° und 45° rechts und links
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und rechts
- Auf Lagern montierter Drehteller
- Auf Lagern montierter Scheibenwelle
- Zwei Pneumatikschraubstöcke
- Teflonspannbacken für Stückbefestigung
- Rollentragarm
- Stangensperre
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Stellflächenmaße: 1500 mm x 1000 mm x 1600 mm

Zubehör auf Anfrage:

- EINPHASENMOTOR



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cortadora semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de aluminio y aleaciones ligeras
- Empuñadura con indicador para el posicionamiento rápido de la cabeza a 0° y 45° hacia la derecha e izquierda
- Cabezal giratorio 45° a derecha y izquierda
- Plato giratorio montado sobre esferas
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Dos mordazas neumática
- Quijadas de teflón para la sujeción de la pieza
- Brazo porta rodillo
- Tope barra
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Dimensiones exteriores máximas: 1500 mm x 1000 mm x 1600 mm

Accesorios a pedido:

- Motor MONOFÁSICO

TA 400 A



0°	60	140	110
			100 x 180

kW	rpm	mm	mm	kg
2,2	3000	180	ø 400	510



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica per taglio di pieni e profilati in alluminio e leghe leggere
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo.
- Albero disco montato su cuscinetti
- Due morse pneumatiche
- Ganasce in teflon per il fissaggio del pezzo
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso e ricambi
- Dimensioni d'ingombro 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic shear for cutting solid or section bars made of aluminium or light alloys
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition .
- Blade holder shaft on bearings
- Two pneumatic vices
- Teflon jaws to fix the piece
- Service tools
- Instructions manual and spare parts
- Overall dimensions: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique pour la coupe de barres pleines et profilés alu et alliages légers
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle.
- Arbre porte-lame sur roulements
- Deux étaux pneumatiques
- Mâchoire en teflon pour le serrage de la pièce
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et pièces de rechange
- Dimensions hors-tout: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Sägeblattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfablenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Kopfrückstellung und Stop der Sägeblattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung.
- Auf Lagern montierte Scheibenwelle
- Zwei Pneumatikschraubstöcke
- Teflonspannbacken für Stückbefestigung
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für Gebrauch und Ersatzteile
- Stellflächenmaße: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



DATOS TÉCNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Cortadora automática para cortar barras macizas y perfiles de aluminio y aleaciones ligeras
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
apertura mordaza fija
Ripetición ciclo.
- Arbol porta disco montado sobre cojinetes
- Dos mordazas neumática
- Quijadas de teflón para la sujeción de la pieza
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y repuestos
- Dimensiones exteriores máximas: 3800 mm x 1600 mm x 1700 mm



TECHNICAL DATA

New automatic CNC cutting line mod. NEW LINE-350 for 90° cuts, suitable for cutting hollow bars with round, square or rectangular section featuring automatic loading and unloading of pieces and made up of the following:

- “CI” type automatic loader with inclined worktable designed for loading hollow bars with round, square or rectangular section; rapid centralised adjustment of bar dimensions by means of just two handwheels, or “CF” type automatic bundle loader with anti-overlapping device for hollow bar loading with round, square or rectangular section; rapid centralised adjustment of bar dimensions by means of just two handwheels.
- Bar feed unit supplied with rollers and driven by a gearmotor assisted by an inverter controlling rapid feed speed and the associated acceleration and deceleration ramps for bar feeding.
- Cutting head with 2-speed electric motor, motor amperometric absorption control, tempered and ground oil-bathed reducing gears, cutting head downstroke speed adjustment, blade double lubrication system (with emulsifiable oil or oil microlubrication).
- Bar locking with double vice.
- Pressure adjustment of bar feed rollers and double vice.
- Bar stop with digital instrument displaying bar cutting length, vertically movable stop retainer providing maximum accuracy of cutting repeatability.
- Automatic unloader provided with inclinable table for the selection of the side from which faced, cut or end-trimmed pieces are unloaded.
- New programming instrument with 5” backlit graphic display for the management and optimisation of cutting parameters and settings.

Optional accessories on request

- Blade rotation inverter for speed variation according to the type of material to be cut.
- Extra bar stop adding a second cutting size option in sequence.
- Cutting-head with inclined linear movement, suitable for cutting square and rectangular pipes, with an entry into the bar which reduce at the minimum the frazes.
- Inclined vice of 45°, for a better blocking of the piece to cut.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nouvelle ligne de coupe automatique à CNC modèle NEW LINE-350 pour des coupes à 90°, adaptée pour la coupe de tubes de section ronde, carrée ou rectangulaire, équipée de chargeur et déchargeur automatiques et composée de:

- Chargeur automatique de type “CI”, version avec plan incliné pour le chargement des barres (tubes) de section ronde, carrée et rectangulaire, réglage rapide centralisé des dimensions des barres par deux volants ou chargeur automatique de type “CF”, version en botte, avec dispositif anti-chevauchement, pour le chargement des barres (tubes) de section ronde, carrée et rectangulaire, réglage rapide centralisé des dimensions des barres par deux volants.
- Unité d’avance barres à rouleaux actionnés par moto-réducteur contrôlé par inverseur, permettant d’optimiser la vitesse d’avance rapide et les différentes rampes d’accélération et de décélération pour l’alimentation des barres à couper.
- Tête de coupe avec moteur électrique à deux vitesses, contrôle absorption ampérémétrique du moteur, engrenages de réduction trempés et rectifiés en bain d’huile, réglage de la vitesse de descente de la tête, double système de lubrification de la lame (à l’huile émulsionnable ou micro-lubrification à l’huile).
- Blocage barre par mors double.
- Pressions réglables des rouleaux d’avance barre et double mors.
- Butée barre avec visualisation numérique de la longueur de coupe, vérification de la butée mobile verticale pour garantir un maximum de précision sur la répétitivité de la coupe.
- Déchargeur automatique composé d’un plan incliné permettant le choix du côté de déchargement des chutes, des pièces coupées et des fins de coupe.
- Nouvel instrument de programmation avec écran graphique de 5” rétro-éclairé pour la gestion et l’optimisation des paramètres et des programmations de coupe.

Accessoires sur demande

- Montage inverseur rotation lame qui permet la modification de la vitesse en l’optimisant selon le type de matériau à couper.
- Montage d’une seconde butée de la barre, pour une deuxième mesure de coupe en séquence.
- Tête de coupe avec mouvement linéaire incliné, adaptée pour la coupe de tubes de section carrée ou rectangulaire avec une entrée dans la barre qui réduit au minimum la bavure.
- Etai incliné de 45° pour une meilleure fixation du piece à couper.

CUTTING AND UNLOADING UNIT	
BLADE SIZE	ø 350 mm
BLADE BORE SIZE	ø 32 mm
MAX. VICE OPENING	112 mm
VICE JAW HEIGHT	70 mm
BLADE MOTOR POWER	2.6/3.4 kW
BLADE ROTATION	50/100 rpm
BAR FEED MOTOR POWER	1.5 kW (with inverter)
BAR FEED SPEED	10-90 m/1'
OIL-HYDRAULIC UNIT MOTOR POWER	0.75 kW
WORKTABLE HEIGHT	1110 mm
UNLOADING HEIGHT	Front 700 mm - Rear 700 mm
MIN CUTTING CAPACITY HOLLOW BAR ROUND AND SQUARE	ø 16 - 16x16 mm
MAX. CUTTING CAPACITY	(ROUND HOLLOW BAR)
	(SQUARE HOLLOW BAR)
	(RECTANGULAR HOLLOW BAR)
MIN. CUTTING LENGTH	ø 100 mm
	80 mm
	60x80 mm
MAX. CUTTING LENGTH	20 mm
WEIGHT	3000 mm
	2000 kg~

LOADER CAPACITY WITH INCLINED TABLE (“CI” TYPE)	
BAR LENGTH	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
LOADER CARRYING CAPACITY WITH INCLINED TABLE	MAX 1500 kg
WEIGHT	1200 kg~

BUNDLE LOADER CAPACITY (“CF” TYPE)	
BAR LENGTH	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
BUNDLE LOADER CARRYING CAPACITY	MAX 4000 kg
BUNDLING MOTOR POWER	1.5 kW
BAR MOVEMENT MOTOR POWER	0.37 kW
WEIGHT	2000 kg~

UNITÉ DE COUPE ET DÉCHARGEMENT DES PIÈCES	
DIAMÈTRE LAME	ø 350 mm
ALÉSAGE DISQUE	ø 32 mm
OUVERTURE MAXI. MORS	112 mm
HAUTEUR MÂCHOIRES	70 mm
PUISSANCE MOTEUR DISQUE	2.6/3.4 kW
ROTATION DISQUE	50/100 rpm
PUISSANCE MOTEUR AVANCE BARRE	1.5 kW (avec inverseur)
VITESSE AVANCE BARRE	10-90 m/1'
PUISSANCE MOTEUR CENTRALE HYDRAULIQUE	0.75 kW
HAUTEUR PLAN DE TRAVAIL	1110 mm
HAUTEUR DÉCHARGEMENT	Avant 700 mm - Arrière mm 700 mm
CAPACITÉ MINIMUM DE COUPE DE TUBE ROND ET CARRÉ	ø 16 - 16x16 mm
CAPACITÉ MAXIMUM DE COUPE	ø 100 mm
	(TUBE ROND)
	(TUBE CARRÉ)
LONGUEUR MINIMUM DE COUPE	80 mm
	(TUBE RECTANGULAIRE)
	60x80 mm
LONGUEUR MAXIMUM DE COUPE	20 mm
POIDS	3000 mm
	2000 kg ~

CAPACITÉ CHARGEUR AVEC PLAN INCLINÉ (TYPE “CI”)	
LONGUEUR BARRES	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
DÉBIT CHARGEUR AVEC PLAN INCLINÉ MAX	1500 kg
POIDS	1200 kg ~

CAPACITÉ CHARGEUR EN BOTTE (TYPE “CF”)	
LONGUEUR BARRES	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
DÉBIT CHARGEUR EN BOTTE MAX	4000 kg
PUISSANCE MOTEUR ENVELOPPEMENT BOTTES	1.5 kW
PUISSANCE MOTEUR TRANSLATION BARRES	0.37 kW
POIDS	2000 kg ~



TECHNISCHE MERKMALE

Neue automatische CNC-Schneideanlage Modell NEW LINE-350 für 90°-Schnitte, geeignet zum Trennen von Rohren oder rund, quadratisch oder rechteckig geschnittenen, komplett mit automatischer Zu- und Abführung, bestehend aus:

- Automatischem Beschicker Typ “CI”, Version mit geneigter Fläche für die Zuführung von Schneidgut (Rohren) mit rundem, quadratischem und rechteckigem Querschnitt, zentral vorgenommene Schnelleinstellung der Stangenabmessung mit nur zwei Handrädern oder automatischem Beschicker Typ “CF”, Bündelversion, mit Überlagerungsschutz für die Zuführung von Schneidgut (Rohren) mit rundem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, zentral vorgenommene Schnelleinstellung der Stangenabmessungen mit nur zwei Handrädern.
- Stangenvorschubeinheit mit Rollen, angetrieben von einem Getriebemotor und gesteuert von einem Inverter für die Vorgabe der Schnellvorschubgeschwindigkeit sowie der zugehörigen Beschleunigungs- und Verlangsamungskennlinien für die Zuführung der zu schneidenden Werkstücke.
- Schneidkopf mit zweistufigem Elektromotor, Kontrolle des vom Motor aufgenommenen Stroms, gehärtete und geschliffene Unteretzungszahnräder im Ölbad, Einstellung der Absenkgeschwindigkeit beim Schnitt, doppelte Scheibenschmieranlage (mit emulgierbarem Öl oder Ölmikroschmierung).
- Einspannen des Werkstückes in Doppelspannstock.
- Druckwerte für Stangenvorschubrollen und Doppelspannstock einstellbar.
- Stangenmeßanschlag mit digitaler Schnittlängenanzeige, ein vertikal beweglicher Halteanschlag garantiert höchste Präzision mit Blick auf die Wiederholbarkeit des Schnittes.
- Automatischer Abgabevorrichtung, bestehend aus einer geneigten Fläche für die Auswahl der Seite, auf der das Kopfstück, die geschnittenen Werkstücke und das Stangenende abgeführt werden.
- Neuem Programmiergerät mit rückbeleuchtetem 5“-Grafikdisplay für die Verwaltung und Optimierung der Parameter und Schnitteinstellungen.

Auf Anfrage erhältliches Zubehör

- Anbringung eines Inverters für die Scheibendrehung, der die Verstellung und optimale Anpassung der Drehzahl an die Art des Schneidgutes ermöglicht.
- Anbringung eines zweiten Stangenmeßanschlages für den Nachfolgeschnitt.
- Schneidkopf mit linearer geneigter Bewegung, optimal zum trennen von Rohren oder rund, quadratisch oder rechteckiggeschnittenen, mit Eingang in der Stange um eine minimale Gratbildung zu haben.
- 45° geneigter Spannstock fuer einen besserer Einspannen des zu schneidenden Werkstueckes.



CARACTERISTICAS TECNICAS

Nueva línea de corte automática CNC modelo NEW LINE-350 para cortes de 90°, apta para el corte de tubos con sección redonda, cuadrada y rectangular, completa con sistema de carga y descarga automático, constituida por:

- Cargador automático, tipo “CI”, versión con plano inclinado para la carga de barras (tubos) de sección redonda, cuadrada y rectangular, regulación rápida centralizada de las dimensiones de las barras mediante solamente dos manubrios, o cargador automático tipo “CF”, versión de cinta, con dispositivo antisuperposición, para la carga de barras (tubos) de sección redonda, cuadrada y rectangular, regulación rápida centralizada de las dimensiones de las barras mediante solamente dos manubrios.
- Unidad de avance de las barras con rodillos accionados mediante motor-reductor controlado por Inverter, para el control de la velocidad de avance rápido y relativas rampas de aceleración y desaceleración para la alimentación de las barras que se deben cortar.
- Cabezal de corte con motor eléctrico de dos velocidades, control de la absorción amperimétrica del motor, engranajes de reducción templados y rectificados en baño de aceite, regulación de la velocidad de bajada de corte, doble sistema de lubricación del disco (con aceite emulsionante o micro-lubricación con aceite).
- Bloqueo de la barra por medio de una morsa doble.
- Presiones ajustables para rodillos de avance de las barras y morsa doble.
- Tope de la barra con visualizador digital de la longitud de corte, registro de tope móvil vertical, para garantizar la máxima precisión en la repetición del corte.
- Descargador automático, constituido por un plano que se puede inclinar para la selección del lado de descarga del encabezamiento de la barra, de las piezas cortadas y de la cola de la barra.
- Nuevo instrumento programador con display gráfico de 5” iluminado en la parte trasera para la gestión y la optimización de los parámetros y de las configuraciones de corte.

Accesorios a petición de los interesados

- Aplicación del Inverter de rotación del disco, que permite la variación de la velocidad optimizándola al tipo de material que se debe cortar.
- Aplicación de un segundo tope de la barra, para una segunda medición de corte en secuencia.
- Cabezal de corte con movimiento lineal inclinado, óptimo para el corte de tubos rectangulares y cuadrados, con entrada en el material para reducir al mínimo la viruta.
- Mordaza inclinada de 45° para un mejor amarre de la pieza a cortar.

- Caratteristiche e dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso, le foto pubblicate sono esclusivamente a scopo dimostrativo.
- The characteristics and data indicated in this catalogue are not binding and may be modified without prior notice; illustrations are for demonstration only.
- Les caractéristiques et les paramètres reportés dans ce catalogue ne sont pas contraignants et peuvent être modifiés sans préavis ; les photos publiées le sont uniquement dans un but de démonstration.
- Die im vorliegenden Katalog aufgeführten Eigenschaften und Daten sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden. Die gezeigten Fotos dienen ausschließlich Demonstrationszwecken.
- Las características y los datos indicados en el presente catálogo no son vinculantes y se pueden modificar sin previo aviso; las fotos publicadas tienen exclusivamente una finalidad demostrativa.



Via Lago di Albano, 10 - Z. Ind. - 36015 Schio (VI) ITALY
Tel. +39 0445 575001 - +39 0445 575005 - Fax +39 0445 575006
www.macc.it - info@macc.it

EINHEIT ZUM SCHNEIDEN UND ABGEBEN VON WERKSTÜCKEN	
SCHERBENABMESSUNGEN	ø 350 mm
SCHERBENLOCHBOHRUNG	ø 32 mm
MAX. ÖFFNUNG DER SCHRAUBSTÖCKE	112 mm
BACKENHÖHE	70 mm
LEISTUNG DES SCHERBENMOTORS	2.6/3.4 kW
SCHEBENDREHUNG	50/100 rpm
MOTORLEISTUNG WERKSTÜCKVORSCHUB	1.5 kW (MIT INVERTER)
WERKSTÜCKVORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	10-90 m/1'
MOTORLEISTUNG HYDRAULISCHES ANTRIEBSAGGREGAT	0.75 kW
ARBEITSTISCHHÖHE	1110 mm
ABGABEHÖHE	VORNE 700 mm - HINTEN 700 mm
MINIMALE SCHNEIDKAPAZITÄT VON RUND ODER QUADRATISCH ROHREN	ø 16 - 16x16 mm
MAX. SCHNEIDKAPAZITÄT	(RUNDROHR)
	(QUADRATROHR)
	(RECHTECKROHR)
MINIMALE SCHNITTLÄNGE	ø 100 mm
	80 mm
	60x80 mm
MAX. SCHNITTLÄNGE	20 mm
GEWICHT	3000 mm
	2000 kg~

KAPAZITÄT DES BESCHICKERS MIT GENEIGTER FLÄCHE (TYP “CI”)	
WERKSTÜCKLÄNGE	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
TRAGFÄHIGKEIT BESCHICKER MIT GENEIGTER FLÄCHE	MAX 1500 kg
GEWICHT	1200 kg~

KAPAZITÄT BÜNDELBESCHICKER (TYP “CF”)	
WERKSTÜCKLÄNGE	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
TRAGFÄHIGKEIT BÜNDELBESCHICKER	MAX 4000 kg
MOTORLEISTUNG BÜNDELWICKLUNG	1.5 kW
MOTORLEISTUNG WERKSTÜCKBEWEGUNG	0.37 kW
GEWICHT	2000 kg~

UNIDAD DE CORTE Y DESCARGA DE LAS PIEZAS	
DIMENSIONES DISCO	ø 350 mm
ESCARIADO AGUJERO DISCO	ø 32 mm
APERTURA MÁXIMA MORSAS	112 mm
ALTURA QUIJADAS	70 mm
POTENCIA DEL MOTOR DEL DISCO	2.6/3.4 kW
ROTACIÓN DEL DISCO	50/100 rpm
POTENCIA DEL MOTOR DE AVANCE DE LA BARRA	1.5 kW (con Inverter)
VELOCIDAD DE AVANCE DE LA BARRA	10-90 m/1'
POTENCIA DEL MOTOR DE LA CENTRALITA OLEODINAMICA	0.75 kW
ALTURA DEL PLANO DE TRABAJO	1110 mm
ALTURA DE DESCARGA	DELANTERA 700 mm - TRASERA 700 mm
CAPACIDAD MÍNIMA DE CORTE DE TUBOS CON SECCIÓN REDONDA Y CUADRADA	ø 16 - 16x16 mm
CAPACIDAD MÁX DE CORTE	(TUBO REDONDO)
	(TUBO CUADRADO)
	(TUBO RECTANGULAR)
LONGITUD MÍNIMA DE CORTE	ø 100 mm
	80 mm
	60x80 mm
LONGITUD MÁXIMA DE CORTE	20 mm
PESO	3000 mm
	2000 kg~

CAPACIDAD DEL CARGADOR CON PLANO INCLINADO (TIPO “CI”)	
LONGITUD BARRAS	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
CAPACIDAD DE CARGA DEL CARGADOR CON PLANO INCLINADO	MAX 1500 kg
PESO	1200 kg~

CAPACIDAD DE CARGA DEL CARGADOR DE CINTA (TIPO “CF”)	
LONGITUD DE LAS BARRAS	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
CAPACIDAD DE CARGA DEL CARGADOR DE CINTA	MÁX 4000 kg
POTENCIA DEL MOTOR DE BOBINADO DE LAS CINTAS	1.5 kW
POTENCIA DEL MOTOR DE TRASLACIÓN DE LAS BARRAS	0.37 kW
PESO	2000 kg~



CARATTERISTICHE TECNICHE

Nuova linea di taglio automatica a CNC mod. NEW LINE-350 per tagli a 90°, adatta per il taglio di tubi a sezione tonda, quadra e rettangolare completa di carico e scarico automatico composta da:

- Caricatore automatico, tipo "CI", versione con piano inclinato per il carico di barre (tubi) di sezione tonda, quadra e rettangolare, regolazione rapida centralizzata delle dimensioni delle barre tramite due soli volantini, o caricatore automatico tipo "CF", versione a fascio, con dispositivo antiaccavallamento, per il carico di barre (tubi) di sezione tonda, quadra e rettangolare, regolazione rapida centralizzata delle dimensioni delle barre tramite due soli volantini.
- Unità di avanzamento barre a rulli azionati da moto-riduttore controllato da Inverter, per il comando della velocità di avanzamento rapido e relative rampe di accelerazione e decelerazione per l'alimentazione delle barre da tagliare.
- Testa di taglio con motore elettrico a due velocità, controllo assorbimento amperometrico del motore, ingranaggi di riduzione temprati e rettificati in

UNITÀ DI TAGLIO E SCARICO PEZZI	
DIMENSIONI DISCO	ø 350 mm
ALESAGGIO FORO DISCO	ø 32 mm
APERTURA MAX MORSE	112 mm
ALTEZZA GANASCE	70 mm
POTENZA MOTORE DISCO	2,6/3,4 kW
ROTAZIONE DISCO	50/100 rpm
POTENZA MOTORE AVANZAMENTO BARRA	1,5 kW (CON INVERTER)
VELOCITA' AVANZAMENTO BARRA	10-90 m/1'
POTENZA MOTORE CENTRALINA OLEODINAMICA	0,75 kW
ALTEZZA PIANO DI LAVORO	1110 mm
ALTEZZA SCARICO ANTERIORE	700 mm
ALTEZZA SCARICO POSTERIORE	700 mm
CAPACITA' MIN DI TAGLIO TUBO TONDO E QUADRO	ø 16 - 16x16 mm
CAPACITA' MAX DI TAGLIO	TUBO TONDO
	TUBO QUADRO
	TUBO RETT.
LUNGHEZZA MINIMA DI TAGLIO	20 mm
LUNGHEZZA MAX DI TAGLIO	3000 mm
PESO	2000 kg ~

- bagno d'olio, regolazione velocità di discesa di taglio, doppio sistema di lubrificazione disco (ad olio emulsionabile o micro-lubrificazione ad olio).
- Bloccaggio barra per mezzo di morsa doppia.
 - Pressioni regolabili per rulli avanzamento barre e morsa doppia.
 - Fermo barra con visualizzatore digitale della lunghezza di taglio, riscontro di fermo mobile verticalmente per garantire massima precisione sulla ripetibilità di taglio.
 - Scaricatore automatico, composto da un piano inclinabile per la selezione del lato di scarico dell'istestatura barra, pezzi tagliati e coda barra.
 - Nuovo strumento programmatore con display grafico da 5" retroilluminato per la gestione e ottimizzazione dei parametri e delle impostazioni di taglio.

Accessori a richiesta

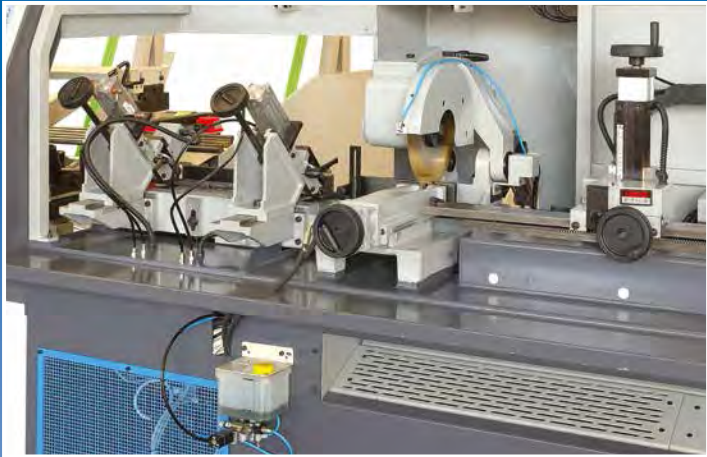
- Applicazione Inverter rotazione disco che permette la variazione della velocità ottimizzandola al tipo di materiale da tagliare.
- Applicazione di un secondo fermo barra, per una seconda misura di taglio in sequenza.
- Testa di taglio con movimento lineare inclinato, ottimale per il taglio di tubi quadrati e rettangolari con entrata nella barra tale da ridurre al minimo la bava.
- Morsa inclinata di 45°, per un maggiore bloccaggio del pezzo da tagliare.

CAPACITÀ CARICATORE CON PIANO INCLINATO (TIPO "CI")	
LUNGHEZZA BARRE	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
PORTATA CARICATORE CON PIANO INCLINATO	MAX 1500 kg
PESO	1200 kg ~

CAPACITÀ CARICATORE A FASCIO (TIPO "CF")	
LUNGHEZZA BARRE	MIN 2000 mm MAX 6000 mm
PORTATA CARICATORE A FASCIO	MAX 4000 kg
POTENZA MOTORE AVVOLGIMENTO FASCE	1,5 kW
POTENZA MOTORE TRASLAZIONE BARRE	0,37 kW
PESO	2000 kg ~



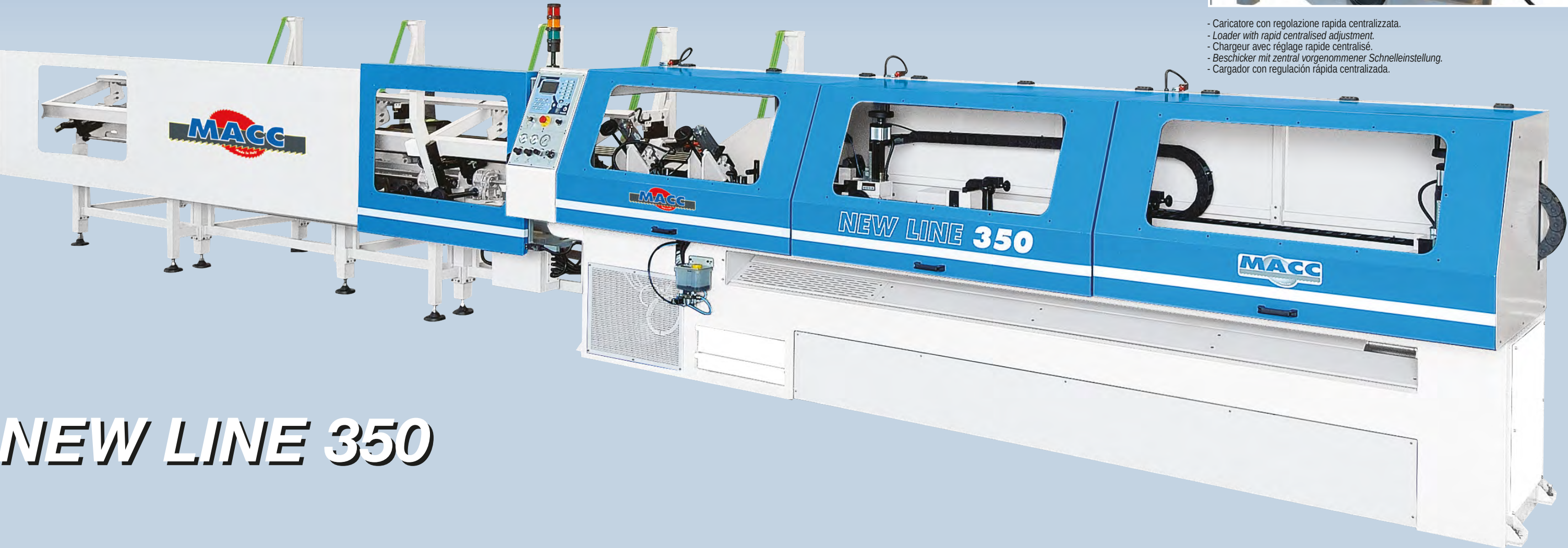
- Particolare pannello comandi con nuovo strumento di programmazione.
- Detail of the control panel with the new programming instrument.
- Détail panneau de commande avec nouvel instrument de programmation.
- Detail der Steuertafel mit neuem Programmiergerät.
- Detalle del cuadro de mandos con nuevo instrumento de programación.



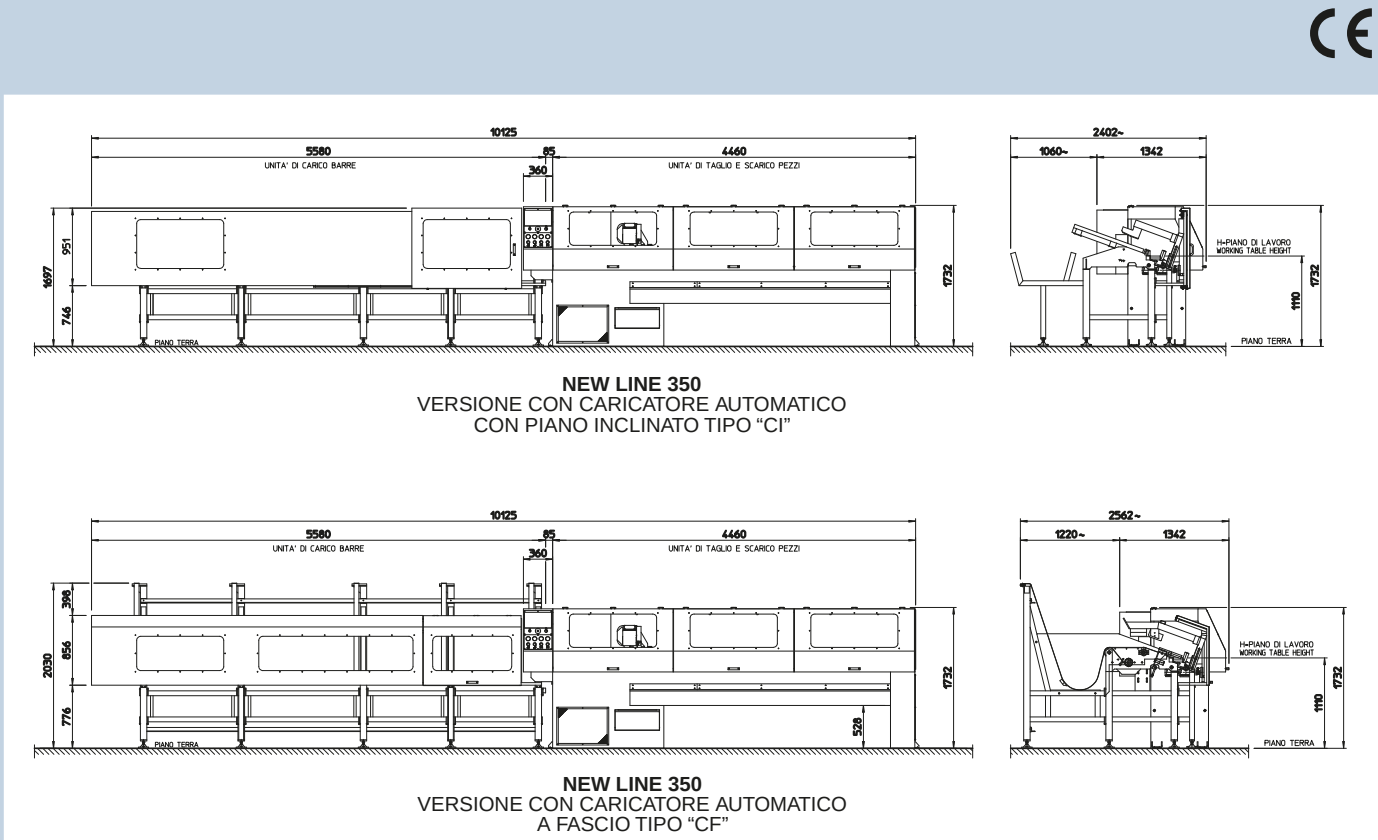
- Unità avanzamento barre, gruppo testa porta disco e fermo barra.
- Feed unit for bars, blade-holder head and bar stop.
- Unité d'avance barres, groupe tête porte-lame et butée barre.
- Stangenvorschubeinheit, Schnittsystem mit Scheibe und Stangenmeßanschlag.
- Unidad de avance de las barras, grupo cabezal porta disco y tope de la barra.



- Caricatore con regolazione rapida centralizzata.
- Loader with rapid centralised adjustment.
- Chargeur avec réglage rapide centralisé.
- Beschicker mit zentral vorgenommener Schnelleinstellung.
- Cargador con regulación rápida centralizada.



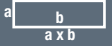
NEW LINE 350



MINI CUT

SEGATRICE PORTATILE
PORTABLE BAND SAW
SCIE A RUBAN PORTATIVE
TRAGBARE BANDSÄGEMASCHINE
SIERRA DE CINTA PORTÁTIL



			
	100	100	100 x 150
	65	65	65 x 90

				
kW 0,37	m/1' 45	mm 155	mm 1470 x 13 x 0,65	kg 23,6



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Basso livello di rumorosità durante il funzionamento
- Facile trasporto in qualsiasi posto di lavoro
- Taglio da 0° a 45° gradi
- Ideale per tagli di precisione su metallo
- Elevato grado di sicurezza
- Imballo: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Accessori a richiesta

- Piedestallo in acciaio pieghevole ed allungabile dotato di bullone regolabile per mantenere in equilibrio la sega a nastro in caso di superfici non uniformi o piane.



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Low noise level during operation
- Easy to carry to any work sites
- Angular cutting from 0° to 45° degrees
- Ideal for accurate metal cutting
- High safety standard
- Packing: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Optional equipments:

- Foldable and extensible steel stand available with adjustable bolts which guarantee perfect balance of the band saw in case of uneven or not perfectly flat surfaces



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Niveau de bruit réduit pendant le fonctionnement
- Transport aisé à n'importe quel poste de travail
- Coupe de 0° à 45° degrés
- Idéal pour des coupes de précision sur métal
- Haut niveau de sécurité
- Emballage: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Accessoires sur demande:

- Socle en acier pliant et allongeable avec boulon réglable pour maintenir la scie à ruban en équilibre en cas de surfaces non uniformes ou non planes.



TECHNISCHE MERKMALE

- Geräuscharm während des Arbeitsganges
- Einfacher Transport an jeden Arbeitsplatz
- Schneiden von 0° bis 45°
- Ideal für Präzisionsschnitte auf Metall
- Hoher Sicherheitsgrad
- Verpackung: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Standfuß aus Stahl, zusammenklappbar und ausziehbar, mit verstellbaren Bolzen ausgestattet, um bei nicht ebenem Boden die Säge in der Waage zu halten



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Bajo nivel de ruido durante el funcionamiento
- Fácil de transportar en cualquier lugar de trabajo
- Corte desde 0° hasta 45° grados
- Ideal para cortes de precisión en metales
- Nivel de seguridad elevado
- Embalaje: 724 mm x 381 mm x 458 mm

Accesorios bajo pedido:

- Pedestal de acero plegable y alargable con pernos regulables, para mantener en equilibrio la sierra de cinta en el caso de superficies irregulares o no planas



- Morsa a posizionamento rapido brevettato
- Patented quick positioning vice
- Étau breveté à positionnement rapide
- Patientierter Schnellpositionierschraubstock
- Morsa de posicionamiento rápido patentada



- Utensile di assemblaggio standard
- Standard assembly tool
- Outil d'assemblage standard
- Montagestandardwerkzeug
- Útil de ensamblaje estándar



- Lente di ingrandimento per lettura scala graduata
- Magnifier for graduated gauge
- Lentille grossissante pour lecture de l'échelle en degrés
- Vergrößerungslinse zum Ablesen der Gradskala
- Lente de aumento para la lectura de la escala graduada



- Raccogliatrici mobile
- Movable chip tray
- Dispositif de récupération de copeaux mobile
- Beweglicher Späneauffänger
- Recolector de virutas móvil



TAVOLO - TABLE - TISCH - MESA - TABLE

Dimensioni tavolo - Table size 500 x 290 mm
Dimensions de la table - Tischgröße
Dimensiones de la mesa

Carico tavolo - Table load 40 kg
Charge de la table - Tragfähigkeit
Capacidad de carga de la mesa

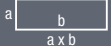
Dimensioni - Dimension 500 x 490 x 770 mm
Dimensions - Abmessungen
Dimensiones

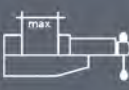
Imballaggio - Packing 50 x 160 x 780 mm
Emballage - Verpackung
Embalaje

Peso - Weight Gross 11,5 kg
Poids - Gewicht Net 10.5 kg
Peso

SPECIAL 215



			
	150	150	120 x 200
	120	110	90 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,6 - 0,8	39 - 77	215	2060 x 20 x 0,9	160



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni
- Morsa con dispositivo di serraggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando
- Campo di taglio 0° - 45° destra
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Dimensioni d'ingombro: larghezza 1000 - lunghezza 1155 - altezza 1600
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 77 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings
- Vice with a device for quick lock
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle
- Cutting range 0° - 45° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- Overall dimensions: 1000 x 1155 x 1600
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 77 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pivot d'archet guidé sur une axe pourvu de roulements coniques réglables, pour une parfaite précision
- Défilement du ruban commandé par un moteur à 2 vitesses et d'un réducteur spécial pourvu d'engrenage en bronze et d'une vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants sur dimensionnés
- Guidage du ruban par des roulements étanches
- Etau de serrage rapide par une manette excentrique
- Dispositif de prévention des accidents (Normes CE)
- Coupe d'angle 0° - 45° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Dimensions hors-tout 1000x1155x1600
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Moteur électrique MONOPHASE 77 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Schraubstock mit Schnellspannungsvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel
- Schnittbereich 0° - 45° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Abmessungen 1000 x 1155 x 1600
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Wunsch:

- Elektromotor, EINPHASIG 77 m/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Mordaza con dispositivo de bloqueo rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando
- Campo de corte 0° - 45° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Dimensiones exteriores máximas 1000 x 1155 x 1600
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

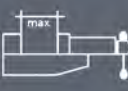
Accesorios bajo pedido:

- Motor eléctrico MONOFASICO 77 m/1'

SPECIAL 280 M



			
	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	250	2450 x 27 x 0,9	220



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regisrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° a 60° destra
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 64 m/1'



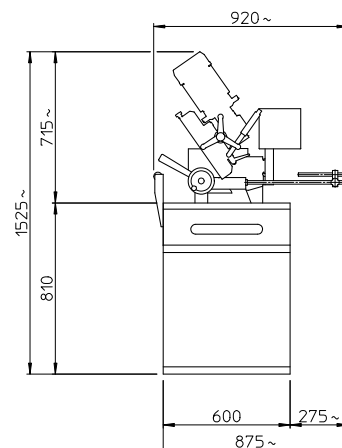
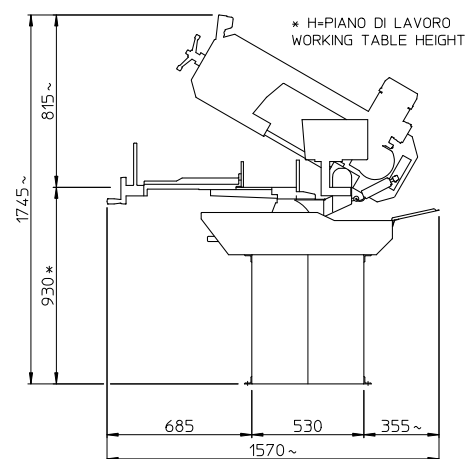
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtoutillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromecanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

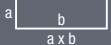
Accessoires sur demande:

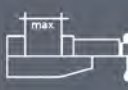
- Moteur MONOPHASE 64 m/1'



SPECIAL 280 CSO



			
	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	250	2450 x 27 x 0,9	230



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazionale lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0 a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0 to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 64 m/1'



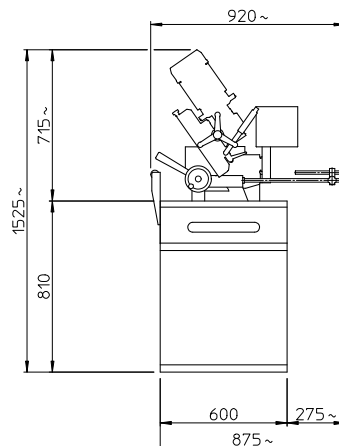
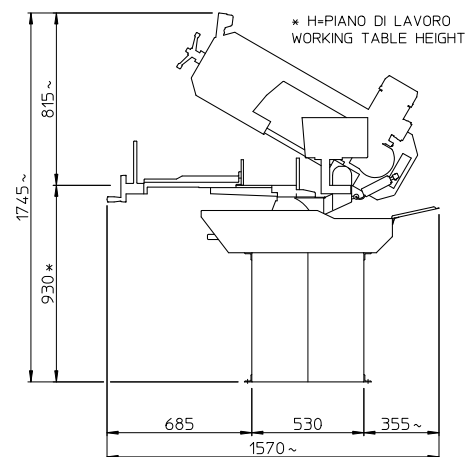
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupor.
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

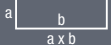
Accessoires sur demande:

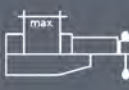
- Moteur MONOPHASE 64 m/1'



SPECIAL 285 M



			
	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	315	2450 x 27 x 0,9	260

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Spessore taglio 1,2 mm.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione 24 V.
- Campo di taglio da 0° - 60° dx.
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa

TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Cutting thickness 1,2 mm
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- Cutting range 0° - 60° right
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'
- Pneumatic installation for vice

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Portée de coupe 0° - 60° droite
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 64 m/1'
- Installation pneumatique pour étau

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke mm. 1,2
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Schnittbereich von 0° - 60° rechts
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock

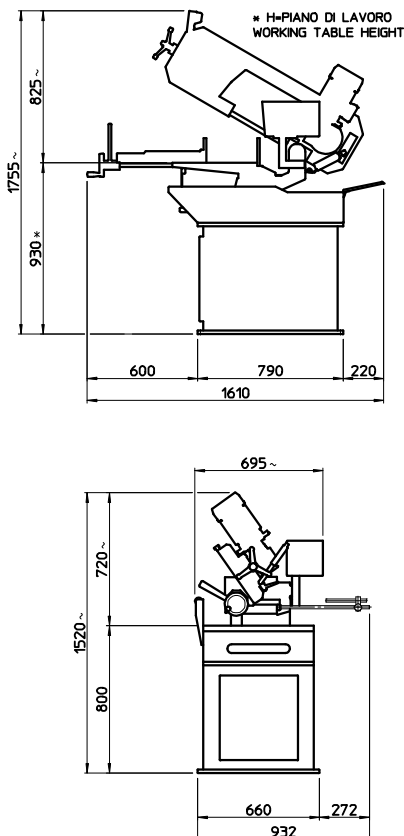
CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte mm 1,2
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Campo de corte 0° - 60° dex
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

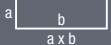
Accesorios bajo demanda:

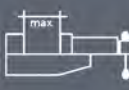
- Motor MONOFÁSICO 64 m/1'
- Mordaza neumática



SPECIAL 285 CSO



			
	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	315	2450 x 27 x 0,9	270

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale.
- Dispositivo di avvicinamento rapido della lama al pezzo da tagliare.
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Cilindro idraulico per discesa controllata.
- Spessore di taglio 1,2 mm.
- Campo di taglio da 0° - 60° dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione a 24 V.
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo svernamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa.

TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes.
- Blatt schnell Annäherungsvorrichtung am zu schneidenden Stueck
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke mm 1,2
- Schnittbereich 0° - 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock.



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return.
- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning.
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness mm. 1,2
- Cutting range 0° - 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE -PHASE motor 64 m/1'
- Pneumatic installation for vice.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manual, retorno de la cabeza manual.
- Máquina de accionamiento rápido de la cinta a la pieza a cortar.
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte mm 1,2
- Campo de corte 0° - 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFÁSICO 64 m/1'
- Mordaza neumática.

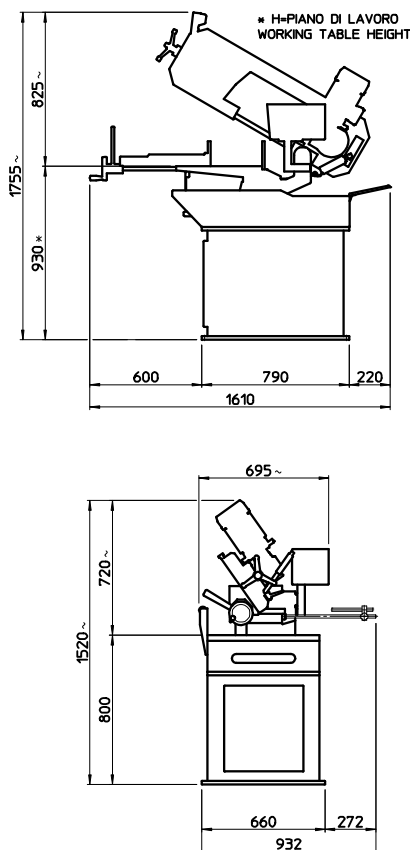
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel.
- Dispositif d'approche rapide de la lame sur la pièce à couper
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrainage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Portée de coupe 0° - 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

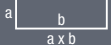
Accessoires sur demande:

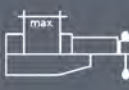
- Moteur MONOPHASE 64 m/1'
- Installation pneumatique pour étau.



SPECIAL 285 MS



			
	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	315	2450 x 27 x 0,9	300



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro con funzionamento manuale e semiautomatico.
 - Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
 - Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
 - Volani opportunamente dimensionati.
 - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
 - Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
 - Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
 - Dispositivo di sicurezza antifornitistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
 - Spessore di taglio 1,2 mm
 - Campo di taglio 0° - 60° dx.
 - Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
 - Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
 - Funzionamento in regime manuale:
1. chiusura manuale morsa
 2. premendo il pulsante dell'impugnatura della leva testa, la macchina avvia il funzionamento in regime manuale
 3. fase di taglio manuale
 4. ritorno arco manuale o premendo due volte il pulsante reset l'arco ritorna in automatico nella posizione alta impostata.
 5. apertura morsa manuale
- Funzionamento in regime semiautomatico:
1. avvio del ciclo di taglio tramite avvio pulsante di start
 1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 64 m/1'



TECHNICAL DATA

- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning.
 - Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
 - High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
 - Appropriately dimensioned flywheels
 - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable width tips.
 - Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
 - Vice with a device for swift locking by excentric means
 - Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
 - Cutting thickness 1,2 mm
 - Cutting range 0° - 60° right
 - Adjustable stop for cuts of the same size
 - 0,06 kW power-driven pump for band cooling
 - Manual Mode functioning
1. manual vice clamp
 2. by pressing the button on the head lever handle, the machine starts the manual mode
 3. manual cutting operation
 4. either manual bow up positioning or bow returning in the up setted position by pressing twice the Start button
 5. manual vice opening
- Semiautomatic mode functioning:
1. press the Start button to begin the cuttin cycle.
 1. the vice starts and the band motor starts
 2. bow descends for the cutting operation
 3. bow goes back to the start position
 4. band motor stops
 5. the vice opens

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban à fonctionnement manuel et semi-automatique
 - Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
 - Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
 - Volants bien dimensionnés
 - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
 - Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromecanique de tension du ruban avec microinterruteur.
 - Etai avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique.
 - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
 - Epaisseur de coupe 1,2 mm
 - Portée de coupe 0° - 60° droite
 - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
 - Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
 - Fonctionnement en cycle manuel:
1. Fermeture manuelle du mors
 2. En appuyant sur le poussoir de la manette du levier, la machine fonctionne en cycle manuel(démarrage du moteur lame et de la pompe à lubrifiant)
 3. On effectue le cycle de coupe manuel
 4. On remonte l'archer manuellement ou, en appuyant deux fois sur la touche reset la remontée est automatique jusqu'à la position haute préréglée
 5. Ouverture du mors manuelle
- Fonctionnement en cycle semi-automatique:
1. on lance le cycle en appuyant sur la touche START
 1. Fermeture du mors et démarrage du moteur lame
 2. Descente de l'archer pour effectuer la coupe
 3. Retour de l'archer en position haute de départ
 4. Arrêt du moteur
 5. Ouverture du mors

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 64 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Bandsäge mit manueller und halbautomatischer Funktion.
 - Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
 - Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
 - Entsprechend bemessene Schwungräder.
 - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
 - Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
 - Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung.
 - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
 - Schnittstärke 1,2 mm
 - Schnittbereich 0° - 60° rechts
 - Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
 - Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
 - Funktion im manuellen Betrieb
1. Manuelle Schließung des Schraubstockes
 2. Durch Bestätigung des Schalters am Hebelhandgriff startet die Maschinen im manuellen Betrieb
 3. Manueller Phasenschnitt
 4. Manuelle Rückführung des Sägearms oder durch 2maliges Drücken der Reset-Taste wird der Bügel automatisch in die voreingestellte Höhenposition zurückgeführt.
 5. Manuelle Öffnung des Schraubstockes.
- Funktion im halbautomatischen Betrieb:
1. start des Schneidzyklus durch den Startknopf.
 1. Schließung des Schraubstockes und Start des Bandsägenmotors
 2. Absenkung des Sägearms für den Schnittbeginn
 3. Rückführung des Sägearms zum Ausgangspunkt
 4. Stopp des Bandsägenmotors
 5. Öffnung des Schraubstockes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunter-satzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'



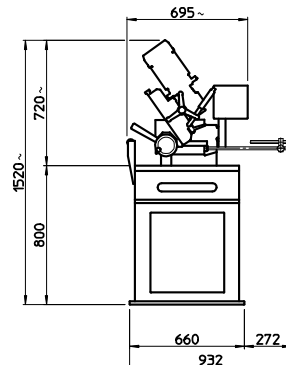
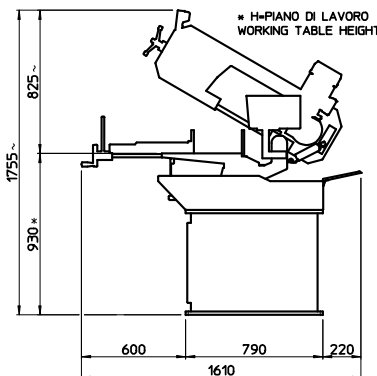
CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra de cinta funcionamiento manual y semiautomático.
 - Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
 - Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
 - Volante dimensionado
 - Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
 - Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
 - Mordaza con sistema apriete rápido
 - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
 - Espesos de corte 1,2 mm
 - Campo de corte 0° - 60° dex
 - Topes ajustables cortes de la misma medida
 - Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
 - Funcionamiento manual
1. Cierre manual de la mordaza.
 2. Apretando el pulsador de la empuñadura del arco, la maquina inicia el funcionamiento en modo manual.
 3. Fase del corte.
 4. Elevación del arco de manera manual o apretando 2 veces el pulsador de reset, el arco retorna a la posición pre-establecida.
 5. Apertura de la mordaza, manualmente.
- Funcionamiento semiautomático:
1. Inicial el ciclo mediante el pulsador START.
 2. Se cierra la mordaza y se pone el marcha el motor de la cinta.
 3. Desciende el arco para realizar el corte.
 4. Al finalizar el corte, se detiene el motor de la sierra.
 5. Ascenso del arco y apertura automática de la mordaza.

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

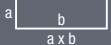
Accesorios bajo pedido:

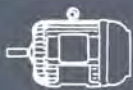
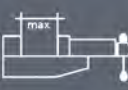
- Motor MONOFÁSICO 64 m/1'



SPECIAL 320 M



			
	230	220	170 x 300
	200	180	180 x 230
	130	120	110 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	340



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regis-trabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine tem-prata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invi-to stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettro-meccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la du-rata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Freno per discesa controllata
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegella-gern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Ge-triebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und ver-stellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mit-tels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwun-gradge-häuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den glei-chen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgear-beitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Hydraulische Bremse für kontrollierten Abfahrtsgang
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and spe-cial reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve li-nearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE -PHASE motor 69 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Hydraulic brake for controlled descent
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retifi-cado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifriccion
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de mi-crointerruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sier-ra, tensionamento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 69 m/1'
- Mordaza pneumatica
- Freno hidráulico para bajada controlada
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



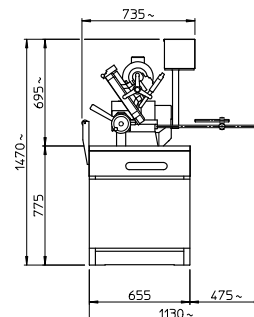
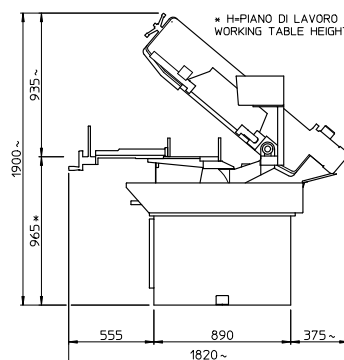
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif élec-tromecanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-vo-lants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabili-té et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

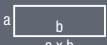
- Moteur MONOPHASE 69 m/1'
- Installation pneumatic pour étau
- Frein hydraulique pour descente contrôlée
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

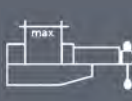


Optional

SPECIAL 320 CSO



			
	230	220	170 x 300
	200	180	180 x 230
	130	120	110 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	340

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagen und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schallthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Meserhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE -PHASE motor 69 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 69 m/1'
- Mordaza pneumatica
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

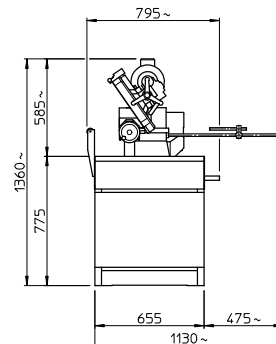
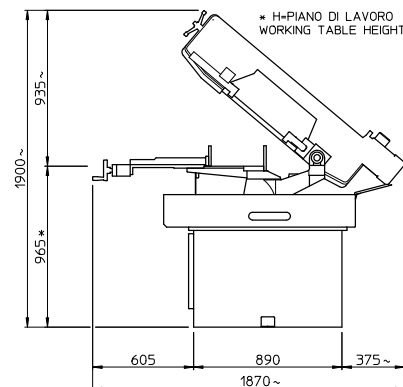
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide a moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

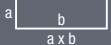
Accessoires sur demande:

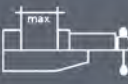
- Moteur MONOPHASE 69 m/1'
- Installation pneumatique pour étau
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



SPECIAL 320 M/S



			
	230	220	170 x 300
	200	180	180 x 230
	130	120	110 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	390

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.
- La macchina:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. ritorna l'arco in posizione di partenza
4. arresta il motore nastro
5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensione nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 69 m/1'
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagen und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereiche von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Anhalten des Bandmotors
5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m/1'
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range from 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation:
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. return of bow to initial position
4. band motor stop
5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 69 m/1'
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,2 mm
- Campo de corte da 0° a 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha).
Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
2. descenso del arco para corte
3. retorno del arco a la posición inicial
4. parada del motor de la cinta
5. apertura del sujetador
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensiónamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 69 m/1'
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



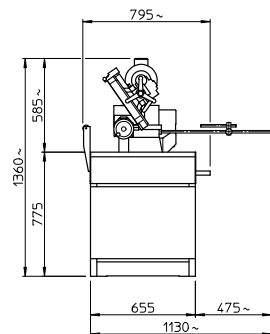
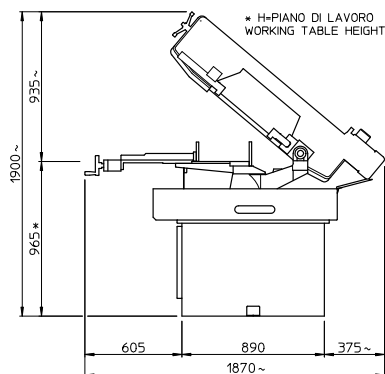
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Épaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe de 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement:
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. retour de l'arc dans la position de départ
4. arrêt du moteur du ruban
5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

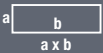
- Moteur MONOPHASE 69 m/1'
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

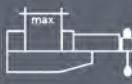


Optional

SPECIAL 330 M



			
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	365



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Freno per discesa controllata
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 75 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Hydraulische Bremse für kontrollierten Abfahrtschritt
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE -PHASE motor 75 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Hydraulic brake for controlled descent
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido

- Motor MONOFASICO 75 m/1'
- Mordaza pneumatica
- Freno hidráulico para bajada controlada
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



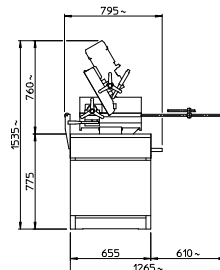
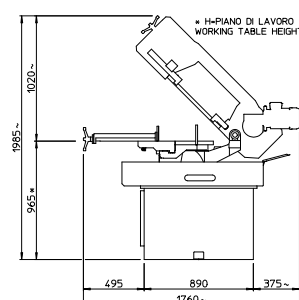
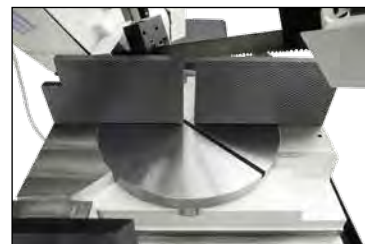
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

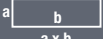
- Moteur MONOPHASE 75 m/1'
- Installation pneumatique pour étau
- Frein hydraulique pour descente contrôlée
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



Optional

SPECIAL 330 CSO



			
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	365

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagen und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Meserhalterunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE -PHASE motor 75 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 75 m/1'
- Mordaza pneumatica
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

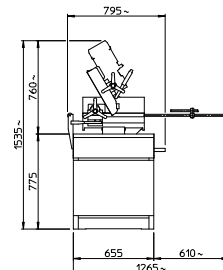
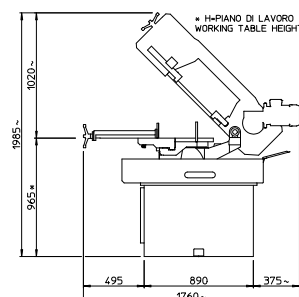
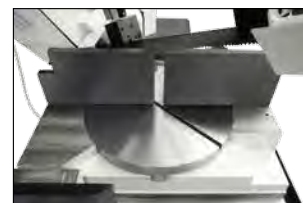
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 75 m/1'
- Installation pneumatique pour étau
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



Optional

SPECIAL 330 MS



	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ a \times b \end{matrix}$
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	415

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
 - Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
 - Volani opportunamente dimensionati
 - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
 - Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
 - Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
 - Ampio piano girevole d'appoggio materiale
 - Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
 - Spessore di taglio 1,2 mm
 - Campo di taglio 45° sx 60° dx
 - Fermo regolabile per tagli della stessa misura
 - Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
 - Funzionamento:
 - avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.
- La macchina:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 2. fa discendere l'arco per il taglio
 3. ritorna l'arco in posizione di partenza
 4. arresta il motore nastro
 5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensione nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m/1'
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
 - Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
 - Entsprechend bemessene Schwungräder
 - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagen und verstellbaren Widiaplättchen
 - Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
 - Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
 - Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
 - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
 - Schnittstärke 1,2 mm
 - Schnittbereich 45° links 60° rechts
 - Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
 - Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
 - Funktion:
 - Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf.
- Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Anhalten des Bandmotors
 5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Mes-serhalterunterstützes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 m/1'
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
 - High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
 - Appropriately dimensioned flywheels
 - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
 - Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
 - Vice with a device for quick approach
 - Wide rotating material support table
 - Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
 - Cutting thickness 1,2 mm
 - Cutting range 45° left 60° right
 - Adjustable stop for cuts of the same size
 - 0,06 kW power-driven pump for band cooling
 - Operation:
 - Cycle start is obtained by pressing the relevant start button.
- The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. return of bow to initial position
 4. band motor stop
 5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 75 m/1'
- Speed variator from 20 to 90 m/1'

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
 - Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
 - Volante dimensionado
 - Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifriccion
 - Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
 - Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
 - Amplia superficie giratoria de apoyo de material
 - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
 - Espesos de corte 1,2 mm
 - Campo de corte 45° izq. 60° dex
 - Topes ajustables cortes de la misma medida
 - Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
 - Funcionamiento:
 - Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha).
- Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. retorno del arco a la posición inicial
 4. parada del motor de la cinta
 5. apertura del sujetador
- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensiónamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Motor MONOFASICO 75 m/1'
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

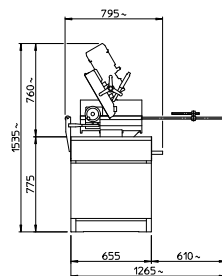
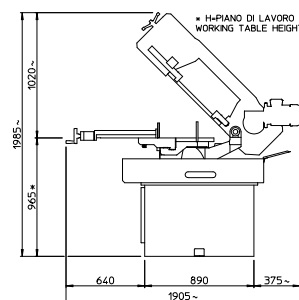
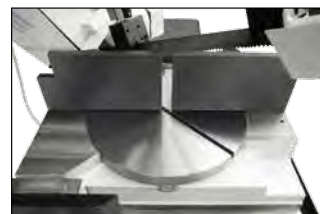
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
 - Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
 - Volants bien dimensionnés
 - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
 - Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
 - Etau avec dispositif d'approche rapide
 - Large support matériel tournant
 - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
 - Epaisseur de coupe 1,2 mm
 - Portée de coupe 45° gauche 60° droite
 - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
 - Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
 - Fonctionnement:
 - Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
- Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. retour de l'arc dans la position de départ
 4. arrêt du moteur du ruban
 5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

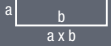
- Moteur MONOPHASE 75 m/1'
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

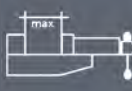


Optional

SPECIAL 411 M



			
	300	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3200 x 27 x 0,9	530



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regis-trabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine tem-prata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invi-to stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettro-meccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vascaestraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la du-rata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegella-gern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Ge-triebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und ver-stellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mit-tels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annähe-rung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwun-gradge-häuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den glei-chen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgear-beitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and spe-cial reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve li-nearity and time of cutting.

Optional equipment:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotacion vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retifi-cado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifriccion
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de mi-crointerruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sier-ra, tensionamento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



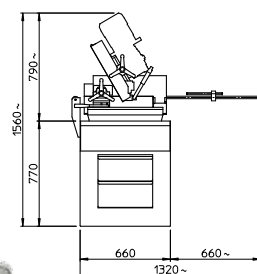
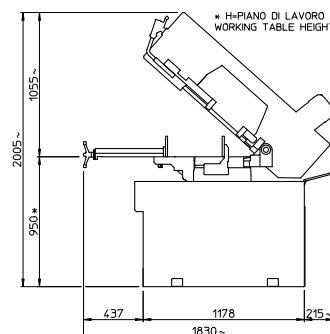
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif élec-tromecanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-vo-lants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve ex-tractable pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabili-té et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

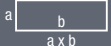
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

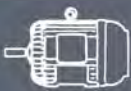
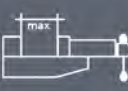


Optional

SPECIAL 411 CSO



			
	300	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3200 x 27 x 0,9	530

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensione nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagen und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflißigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Meserhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspeisung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensiónamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

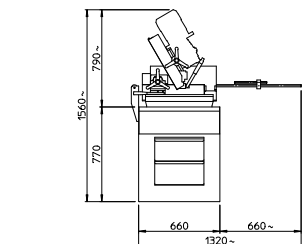
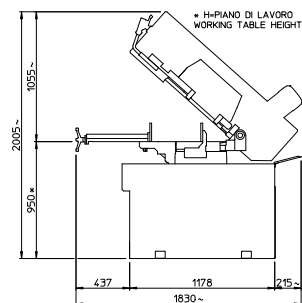
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

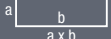
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

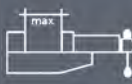


Optional

SPECIAL 411 M/S



			
	300	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3200 x 27 x 0,9	575

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Funzionamento:

avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.

La macchina:

1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. ritorna l'arco in posizione di partenza
4. arresta il motore nastro
5. apre la morsa.

- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo sneramento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden
- Funktion:

Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf.
Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:

1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Anhalten des Bandmotors
5. Öffnen des Schraubstocks

- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet
- Operation:

Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:

1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. return of bow to initial position
4. band motor stop
5. vice opening

Optional equipment:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
- Funcionamiento:

Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha).
Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:

1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
2. descenso del arco para corte
3. retorno del arco a la posición inicial
4. parada del motor de la cinta
5. apertura del sujetador

- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
- Fonctionnement:

Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:

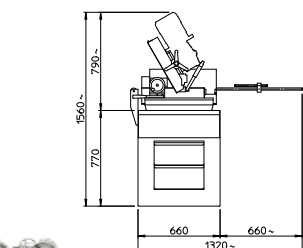
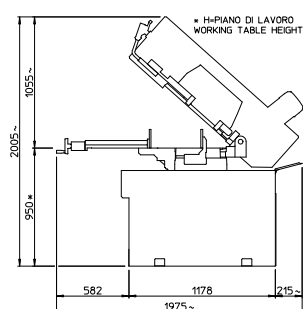
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. retour de l'arc dans la position de départ
4. arrêt du moteur du ruban
5. ouverture de l'étau

- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

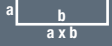
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

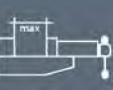


Optional

SPECIAL 380 SI



				
	230	290	245	240 x 380
	200	230	220	220 x 220

				
kW 0,9 - 1,6	m/1' 38-77	mm 380	mm 3010x27x0,9	kg 520



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° destra
- Dispositivo pulilama a spazzola
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Piedestallo con cassetto posteriore per la raccolta dei trucioli
- Dimensioni d'ingombro 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
4. apre la morsa
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento del nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta

- Variatore di velocità per 20 - 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich rechts 45°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandschaltung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without
- High-capacity band control by two-speed motor and reducer with gears in oilbath
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range right 45°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. band motor stop and return of bow to initial position
4. vice opening.
- 0,09 kW power - driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator for 20 - 90 m/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Rotacion vertical sobre eje con radamientos conicos sin juego
- Mando de la sierra con motor de dos velocidades; reductor de engranajes en baño de aceite
- Volantes oportunamente dimensionados
- Guía de la sierra robustas con radamiento placas de widia regulables
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Campo de corte 45° a derecha
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Pedestal con caja trasera para la recogida de la viruta
- Dimensiones exteriores máximas 1800x1600x1950
- Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
2. descenso del arco para corte
3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
4. apertura del sujetador
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda

- Variador de velocidad para 20 - 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements conique réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° à droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Base avec tiroir postérieur pour la récupération des copeaux
- Dimensions hors-tout 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Fonctionnement
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
4. ouverture de l'étau.
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse pour 20 - 90 m/1'

Capacità di taglio a 60° - Cutting capacity 60° Capacité de coupe 60° - 60° Schnitkapazität Capacidad de corte 60°

	●	○	□	a  b a x b
 0°	230	290	280	230 x 340
 45°	200	220	210	210 x 210
 60°	130	130	130	160 x 130

SPECIAL 381 SV



0°	260	290	290	290x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	650



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.

La macchina:

1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. ritorna l'arco in posizione di partenza
4. arresta il motore nastro
5. apre la morsa.

- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet
- Operation: Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:

1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. return of bow to initial position
4. band motor stop
5. vice opening

- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
- Fonctionnement: Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:

1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. retour de l'arc dans la position de départ
4. arrêt du moteur du ruban
5. ouverture de l'étau

- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Fußgestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:

1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Anhalten des Bandmotors
5. Öffnen des Schraubstocks

- Manuell-schnitt möglich

Zubehör auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte 1,2 mm
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta
- Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:

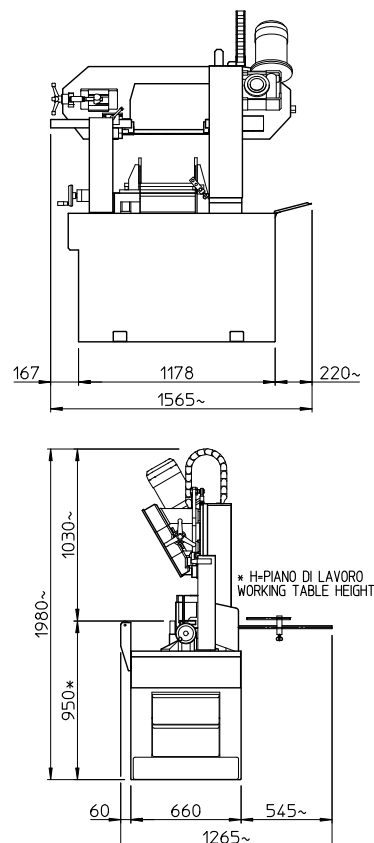
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
2. descenso del arco para corte
3. retorno del arco a la posición inicial
4. parada del motor de la cinta
5. apertura del sujetador

- Posibilidad de corte manual

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

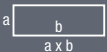
Accesorios bajo pedido:

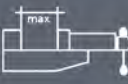
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



SPECIAL 381 A



				
	220	290	290	290 x 320
	220	265	265	220 x 220
	130	130	130	130 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	960



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatica CNC idraulica pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Blattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

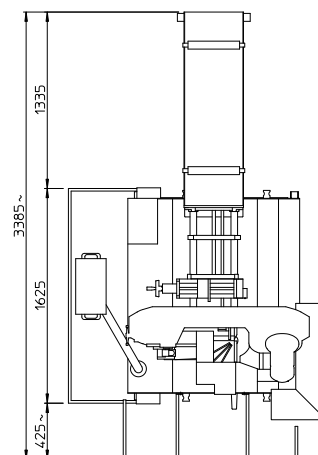
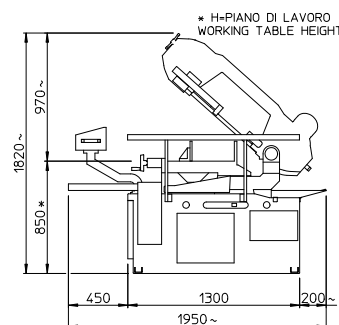


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3010 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

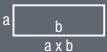
Accesorios a pedido:

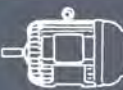
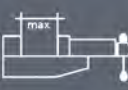
- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



SPECIAL 391 A



				
	220	300	290	290 x 320
	220	265	265	220 x 220
	130	130	130	130 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3200 x 27 x 0,9	960



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Blattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallesches Band 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

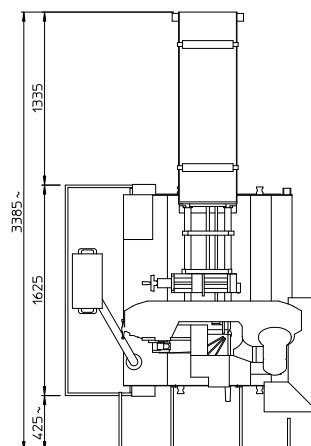
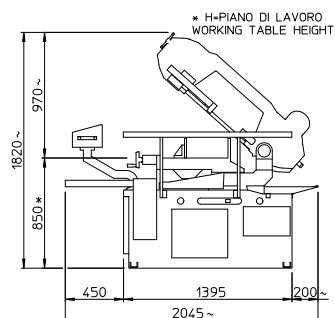


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

Accesorios a pedido:

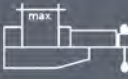
- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



SPECIAL 380 A



	●	○	□	a $\frac{b}{a \times b}$
	220	290	290	290 x 320
	220	265	265	220 x 220
	130	130	130	130 x 130

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	960



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco (angolo massimo di taglio 45°)
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling

Accessories upon request:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting (maximum cutting angle 45°)
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimentateur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets (angle max. de coupe 45°)
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 0° bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Blattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge (Max Schnittbereich 45°)
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

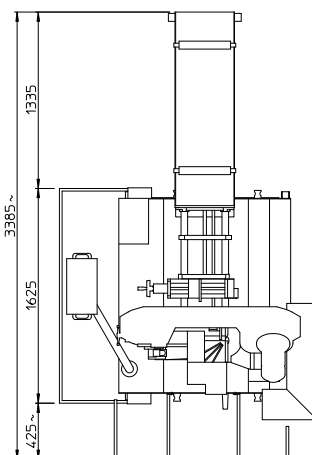
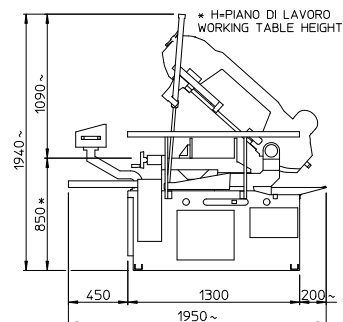


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 60° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
Apertura mordaza fija
Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3010 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta

Accesorios a pedido:

- Prensaor vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez (ángulo máximo de corte 45°)
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



SPECIAL 381 AV



0°	260	290	290	290x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	320	3010 x 27 x 0,9	1060



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli a 90°, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 60 passi, per un totale di circa 2340 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Ciclo automatico di taglio:
- Funzionamento:
- Avanzamento materiale
- Chiusura morsa fissa
- Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
- Ritorno arco
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinteruttore rotazione lama
- Macchina dotata di estrattore trucioli
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 27 x 0,9
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Elettropompa 0,09 kW

Accessori a richiesta

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità 20-90 mt/1'
- Regolatore pressione morsa
- Microlubrificazione



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 60 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 2340 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
- Materialvorschub
- Schließung feststehender Schraubstock
- Blattrotation, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Bügelrückstellung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Maschine mit Späneauslaßvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 27 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Elektropumpe 0,09 kW

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator für 20-90 mt/1'
- Spanndruck Regler
- Mikrosprüheinrichtung



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 60 steps for a total of about 2340 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
- Material feeding
- Fixed vice lock
- Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
- Bow return
- Vice opening
- Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- band stretching is obtained electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 27 x 0,9
- Power jack hydraulic 0,75 kW
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Electronic pump 0,09 kW

Optional equipments:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator 20-90 mt/1'
- Vice pressure regulator
- Microlubrication



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 90°, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 39 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 60 pasos, por un total de alrededor de 2340 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
- Avance material
- Cierre mordaza fija
- Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
- Retorno arco
- Apertura mordaza fija
- Repetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numérico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Máquina dotada de evacuador de virutas.
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3010 x 27 x 0,9
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Electrobomba 0,09 kW

Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez
- Variador de velocidad para 20-90 mt/1'
- Regulador de presión de la mordaza
- Microlubricación

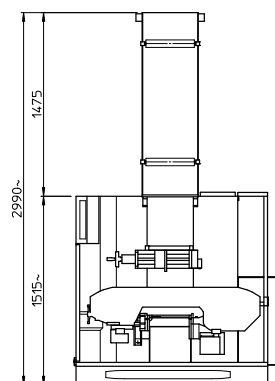
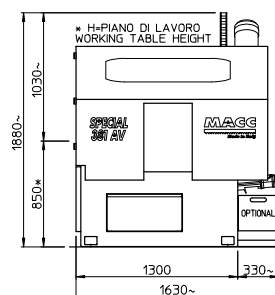


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 90°, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 39 programmes, chacun composé de 60 pas, pour un total d'environ 2340 positions de coupe avec compte-pièces cor-répondant
- Fonctionnement:
- Avance de la pièce à couper
- Fermeture étau fixe
- Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
- Retour de l'archet à sa position
- Ouverture de l'étau fixe
- Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Machine équipée d'extracteur de copeaux
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x27x0,9
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Pompe électrique 0,09 kW

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse pour 20-90 mt/1'
- Régulateur pression mors
- Microlubrification



CARICATORE PER SEGATRICI AUTOMATICHE





CARICATORE PER SEGATRICI AUTOMATICHE



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

CARICATORE PESANTE CON PIANO INCLINATO

Caricatore di barre con piano inclinato per segatrici a nastro e/o troncatrici a disco, per il carico di barre (tubi) e/o pieni di sezione tonda, quadra e rettangolare.

Sul piano inclinato di lunghezza di 1025 mm, con regolazione dell'angolo di carico, si possono caricare per esempio ben n° 8 barre di tondo pieno Ø 120 mm, (n° 29 barre Ø 35 mm, n° 22 barre Ø 45 mm etc.).

Il caricatore è un magazzino di barre che la segatrice in funzione automatizzata si carica, procede all'intestatura ed al taglio in sequenza di programmazione impostata, quando la coda della barra non è più lavorabile (sfrido) il caricatore invia una nuova barra che espelle lo sfrido precedente e posiziona la nuova barra per il taglio d'intestatura, il ciclo si ripete fino all'esaurimento delle barre posizionate sul caricatore.

Capacità caricatore:

- Lunghezza barre MINIMA 2 m - MASSIMA 6 m
- Portata massima 5000 kg
- Peso del caricatore 1200 kg~
- Alimentazione collegamento diretto alla macchina

Materiale caricabile:

- Tubi o pieni di sezione TONDA
min Ø 15 mm max Ø 120 mm
- Tubi o pieni di sezione QUADRA
min 15x15 mm max 100x100 mm



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

HEAVY LOADER WITH INCLINED TABLE

Bar loader with inclined table for bandsaws and cutting off machines, for the loading of round, squared, rectangular bars (profiles or full material).

As an example, on the loading table, width 1025 mm it is possible to load n. 8 round full material bars Ø 120 mm (n. 25 bars Ø 35 mm, n. 22 bars 45 mm, and so on).

The loader stores bars that the machine in automatic function self loads, proceeds with butt cut and to the cutting program as set, when the bar end is no longer workable, the loader puts through a new bar pushing out the rest material. The cycle continues until bars loaded are over.

Loader Capacity:

- Bar length MIN 2 m - MAX 6 m
- Max load 5000 kg
- Loader weight 1200 kg~
- Loader is powered by the machine

Loadable material

- Pipes, profiles or full material
min Ø 15 mm max Ø 120 mm
- Squared bars, profiles or full material,
min 15x15 mm max 100x100 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

CHARGEUR LOURD A PLAN INCLINE

Chargeur de barres type plan incliné pour scies à ruban et/ou tronçonneuses à fraise-scie, pour le chargement de barres tubes et/ou pleins de section ronde, carrée et rectangulaire.

Sur le plan incliné de longueur 1025 mm, avec réglage de l'angle de chargement, on peut charger par exemple 8 barres de rond plein diamètre 120 mm (29 de diamètre 35 mm, 22 de diamètre 45 mm).

Le chargeur est un magasin de barres qui alimente la scie en mode automatique. On procède à la coupe d'affranchissement puis à la coupe des séquences programmées. Lorsque la fin de barre n'est plus assez longue, le chargeur alimente une nouvelle barre qui expulse la chute fin de barre précédente et positionne la barre pour la coupe d'affranchissement. Le cycle se répète alors, jusqu'à épuisement du chargeur.

Capacité de charge :

- Longueur de la barre MINIMUM 2 m - MAXIMUM 6 m
- Portée maximale 5000 kg
- Poids du chargeur 1200 kg environ
- Alimentation liée directement à la machine

Matériel chargeable

- Tubes/Pleins de section RONDE
min diamètre 15 mm max diamètre 120 mm
- Tubes/Pleins de section CARREE
min 15x15 mm max 100x100 mm



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

SCHWERES LADMAGAZIN MIT GENEIGTEM TISCH

Lademagazin mit geneigtem Tisch für Bandsägen und / oder Kreissägen, zum Laden von runden, quadratischen und rechteckigen Stangen (Rohre) und / oder Vollmaterial.

Bei einem geneigten Tisch mit einer Länge von 1025 mm und einer Einstellung der Last, kann man zum Beispiel leicht 8 Stangen aus Vollmaterial Ø 120 mm (29 Stangen Ø 35 mm, 22 Stangen Ø 45 mm etc.) laden.

Der Stangenlader ist ein Lademagazin von Stangen, woraus die Säge diese im automatischen Betrieb lädt, sie zum Sägekopf schiebt und mit dem programmierten Schnitt fortführt. Wenn der restliche Teil der Stange nicht mehr schneidbar ist (Abfall), liefert der Stangenlader eine neue Stange zum Sägekopf und der verbliebene Abfall wird ausgeworfen. Dieser Zyklus wird so lange fortgeführt, bis die Stangen im Lademagazin leer sind.

Daten des Stangenladers:

- Minimale Stangenlänge 2 m - maximale Stangenlänge 6 m
- Maximale Tragkraft: 5000 kg
- Gewicht des Stangenladers: 1200 kg
- Stromversorgung direkt an der Maschine

Beladbares Material:

- Rohre oder Vollmaterial Querschnitt rund
mind. Ø 15 mm - max Ø 120 mm
- Rohren oder Vollmaterial Querschnitt quadratisch
min 15x15 mm - max 100x100mm



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

CARGADOR PESADO CON PLANO INCLINADO

Cargador de barras con un plano inclinable, para sierras de cinta y tronadoras de disco para la carga de barras de tubos o macizado de formas cuadradas, redondas y rectangulares.

Sobre el plano inclinado de anchura 1025 mm, con regulación del ángulo de carga, se pueden cargar, por ejemplo 8 barras de redondo de 120 mm macizo, 29 barras de 35 mm de diámetro, 22 barras de diámetro 45 mm, etc.

El cargador es un almacén de barras, que la máquina, de forma automatizada, carga la barra, procede al despunten y al corte según la programación establecida. Cuando la cola de la barra no es posible de cortar (resto de barra), el cargador envía una nueva barra que empuja el resto de la barra anterior y deja la nueva para hacer el despunte. El ciclo se repite hasta el agotamiento de las barras puestas en el cargador o hasta cortar el número de piezas programadas.

Capacidad del cargador

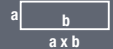
- longitud de las barras: mínima 2000 mm, máxima 6000 mm
- peso máximo admitido sobre el cargador 5000 kg
- peso del cargador 1200 kg
- alimentación y conexión directa a la máquina

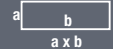
MATERIAL CARGABLE

- tubos o macizos mínimo 15 mm máximo 120 mm redondos
- tubos o macizos mínimo 15x15 máximo 100x100 cuadrados

SPECIAL 420 DI



				
	150	400	400	400 x 550
	150	400	380	300 x 410
	150	260	260	400 x 230

				
	150	400	380	300 x 420
	150	280	280	400 x 280

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	37 - 75	560	4610 x 34 x 1,1	820



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio.
- La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volanti e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,37 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 200 mm
- Morsa lunghezza ganasce 185 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 820 kg 8035 N



TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Blade cleaning device with brush
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW
- 0,09 kW electropump for band cooling
- Vice Jaws height 200 mm
- Vice Jaws length 185 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 820 kg 8035 N



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur pour rotation de la lame
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 200 mm
- Longueur des mâchoires 185 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 820 kg 8035 N



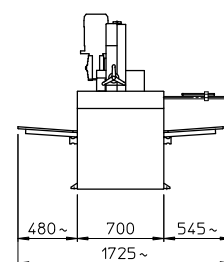
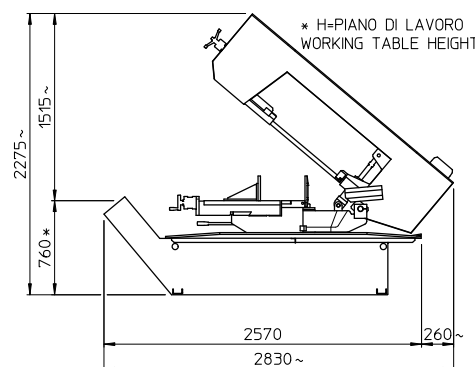
TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision Ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneideaggregats.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 200 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 185 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 820 kg 8035 N



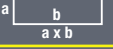
CARACTERISTICAS TECNICAS

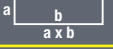
- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de mediana dimensión, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 200 mm
- Largo tenazas 185 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 820 kg 8035 N

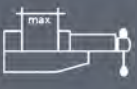


SPECIAL 650 DI



				
	200	460	450	450 x 620
	200	450	430	400 x 450
	200	240	300	220 x 320

				
	200	450	410	340 x 450
	200	300	300	270 x 420

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	23 - 95	620	5270 x 34 x 1,1	1250



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore azionato da inverter e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guida del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,37 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 250 mm
- Morsa lunghezza ganasce 200 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 1250 kg 12260 N

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco



TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize/bigsize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by motor with inverter and special reducer with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Blade cleaning device with brush
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW
- 0,09 kW electropump for band cooling
- Vice Jaws height 250 mm
- Vice Jaws length 200 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 1250 kg 12260 N

Optional equipmt:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur avec inverter et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guidées de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur pour rotation de la lame
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 250 mm
- Longueur des mâchoires 200 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 1250 kg 12260 N

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets



TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und größerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision.
- Ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneideaggregats.
- Motor mit INVERTER, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 250 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 200 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 1250 kg 12260 N

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge

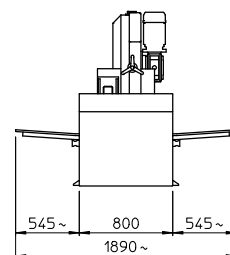
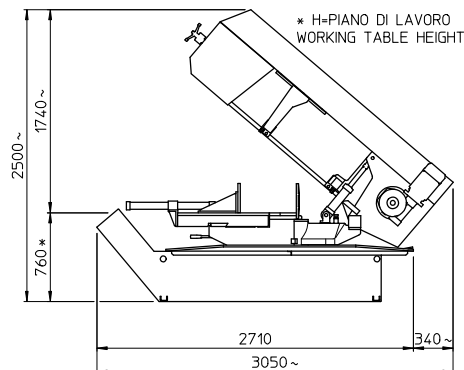


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medians y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con inverter; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 250 mm
- Largo tenazas 200 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 1250 kg 12260 N

Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piane e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento e ottima precisione di taglio. La robusta struttura e l'arco che scorre verticalmente su due colonne conferiscono alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Potenza del motore principale 4 kW
- Potenza del motore - pompa olio idraulico 1,5 kW
- Potenza elettropompa 0,12 kW
- Dimensione volani ø 520 mm
- Dimensioni nastro 5540x41x1,3 mm
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Velocità di taglio 20-90 m/1'
- Corsa del pistone alzo arco 600 mm
- Campo di taglio gradi 45° dx - 60° sx
- Morsa max apertura 710 mm
- Morsa altezza ganasce 302 mm
- Morsa lunghezza ganasce 690 mm
- Capacità vasca refrigerante 50 l
- Dimensioni (larghezza - lunghezza - altezza): 1500 mm x 3500 mm x 2400 mm

Accessori a richiesta:

- Estrattore trucioli
- Visualizzatore digitale angolo di taglio e bloccaggi idraulici (Special 700 DI)
- Pressino verticale
- Microlubrificatore ad olio

TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und großer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision. Ihre robuste Struktur und der Bügel, der vertikal auf zwei Säulen gleitet, verleihen der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneideaggregats.
- Leistung des Motor 4 kW
- Motor der Steuerzentrale 1,5 kW
- Elektropumpe 0,12 kW
- Maße der Schwungräder ø 520 mm
- Abmessungen Band: (Länge x Breite x Stärke) 5540 x 41 x 1,3 mm
- Schnittstärke 1,5 mm
- Schnittgeschwindigkeit 20-90 m/1'
- Kolbenhub Bügelhebung 600 mm
- Schnittwinkel Grad 45° rechts - 60° links
- Schraubstok Stueckhaltespannstock: max Öffnung 710 mm
- Schraubstock Höhe Spannbacken 302 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 690 mm
- Fassungsvermögen des Kühlmittelbeckens 50 l
- Abmessungen (Breite - Länge - Höhe): 1500 mm x 3500 mm x 2400 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Späneauslaßvorrichtung
- Digitalanzeigergerät des Schnittwinkel und Hydraulikverschluss (Special 700 DI)
- Vertikale Preßvorrichtung
- Ölmikroschmierung

TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize and large bars and sections. Its sturdy structure and arc sliding vertically on two columns provide the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- Motor power 4 kW
- Control unit motor 1,5 kW
- Electric pump 0,12 kW
- Fly wheel dimensions ø 520 mm
- Blade size: (length x width x thick) 5540x41x1,3 mm
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting speed 20-90 m/1'
- Piston stroke for lifting bow 600 mm
- Cutting angle max 45° right - 60° left
- Piece locking vice: max opening 710 mm
- Jaws height 302 mm
- Jaws length 690 mm
- Coolant tank capacity 50 l
- Size (Width - Length - Height): 1500 mm x 3500 mm x 2400 mm

Optional equipments:

- Chip extractor
- Cutting angle digital display and hydraulic blockings (Special 700 DI)
- Vertical pressing
- Microlubrication's oil

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de medians y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta y el arco que se desliza verticalmente sobre dos columnas, brindan a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Potencia del motor 4 kW
- Potencia del motor central 1,5 kW
- Potencia electrobomba 0,12 kW
- Dimension volantes ø 520 mm
- Dimensiones cinta: (largo x ancho x espes.) 5540 x 41 x 1,3 mm
- Espesor de corte 1,5 mm
- Velocidad corte 20-90 m/1'
- Carrera del pistónalzador arco 600 mm
- Angulo de corte 45° derecha - 60° izquierda
- Torno de bloqueo piezas: max. apertura 710 mm
- Altura tenazas 302 mm
- Largo tenazas 690 mm
- Capacidad recipiente refrigerante 50 l
- Dimensiones (ancho - largo - altura): 1500 mm x 3500 mm x 2400 mm

Accesorios bajo pedido:

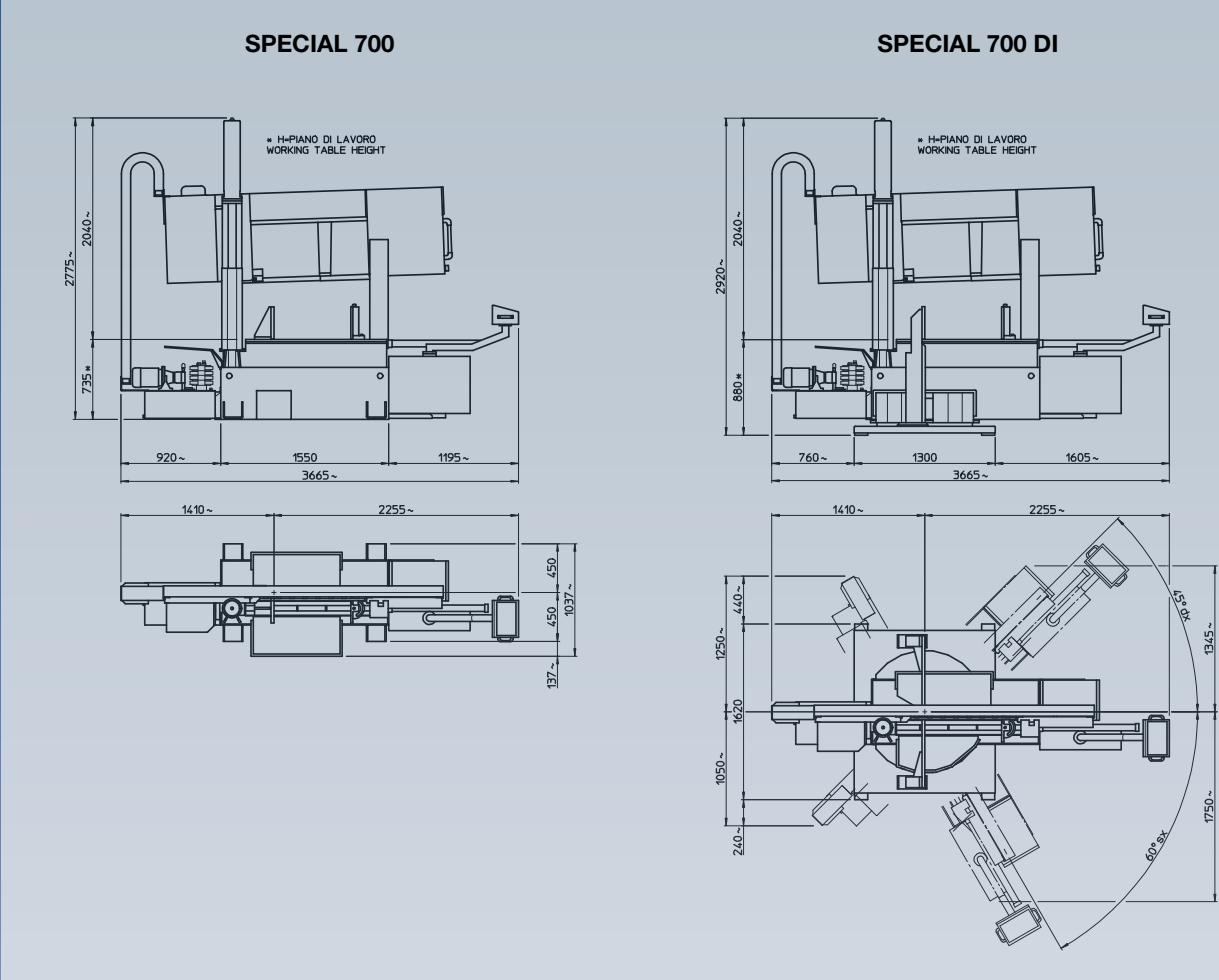
- Evacuador de virutas
- Visualizador digital de grados de corte bloqueos hidráulicos (Special 700 DI)
- Prensaador vertical
- Microlubricación de aceite

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes, offre une excellente précision de coupe. La structure robuste et l'arc qui coulisse verticalement sur deux colonnes rendent la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Puissance du moteur 4 kW
- Puissance du moteur de la centrale 1,5 kW
- Pompe électrique 0,12 kW
- Dimension des volants ø 520 mm
- Dimensions ruban: long. x Larg. x épais 5540x41x1,3 mm
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Vitesse de coupe 20-90 m/1'
- Course du piston pour le soulèvement de l'arc 600 mm
- Champ de coupe 45° droite 60° gauche
- Etai de blocage des pièces: ouverture maxi 710 mm
- Hauteur des mâchoires 302 mm
- Longueur des mâchoires 690 mm
- Capacité du bac du réfrigérant 50 l
- Dimension (largeur - longueur - hauteur): 1500 mm x 3500 mm x 2400 mm

Accessoires sur demande:

- Extracteur de copeaux
- Digital display angle de coupe et verrouillage hydraulique (Special 700 DI)
- Pressoir vertical
- Microlubrification à l'huile



MACC Costruzioni Meccaniche S.r.l.
Via Lago di Albano, 10 - Z. Ind. - 36015 Schio (VI) ITALY
Tel. +39 0445 575001 - +39 0445 575005 - Fax +39 0445 575006
www.macc.it - info@macc.it



SPECIAL 700
SPECIAL 700 DI
SPECIAL 702 GA



SPECIAL 700



SPECIAL 700 DI



SPECIAL 702 GA



	○	□	a b a x b
	530	515	515 x 700

kW 4	m/1' 20-90	mm 710	mm 5540x41x1,3	kg 1800



	○	□	a b a x b
	530	515	515 x 700
	390	390	500 x 390
	215	215	500 x 215
	500	500	500 x 500

kW 4	m/1' 20-90	mm 710	mm 5540x41x1,3	kg 2350



	○	□	a b a x b
	550	550	550 x 700
	450	450	550 x 450
	250	250	550 x 250
	470	470	550 x 470

kW 4	m/1' 0-90	mm 710	mm 6380x41x1,3	kg 2740



SPECIAL 350 A



										
350	350	320	320	4 kW	4900x34x1,1	15-100 m/1'	1,5 kW	360 mm	500 mm	2000



CARATTERISTICHE TECNICHE

- La segatrice a nastro a CNC Special 350 A risponde a tutte le normative CE per la sicurezza e garantisce ottime performance di taglio su un'ampia gamma di materiali.
- Questa macchina è stata studiata per essere di semplice apprendimento ed utilizzo, dotata di strumento CNC per la gestione dei parametri e delle impostazioni di taglio.
- La Special 350 A è inoltre offerta con una dotazione di accessori di serie particolarmente ricca.
- L'apparecchiatura CNC dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 60 passi, per un totale di circa 2340 posizioni di taglio con relativo conteggi.
- Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo ed un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina.
- Avanzamento del carro di alimentazione con vite a ricircolo di sfere a gioco zero.
- Discesa dell'arco su due montanti con guide lineari e pattini a ricircolo di sfere.
- Guidalama mobile a posizionamento automatico per tenere i pattini il più vicino possibile al pezzo da tagliare.
- Tendilama idraulico regolabile posizionato sul volano condotto.
- Inserti in metallo duro e cuscinetti di grande diametro su entrambi i guidalama.
- Regolatore pressione morse.
- Variatore di velocità lama 15-100m/1' (inverter).
- Evacuatore trucioli motorizzato.
- Spazzola pulisci lama.

Accessori a richiesta:

- Morse verticali idrauliche per taglio a pacco.
- Evacuatore trucioli aggiuntivo per aumentare la capacità di raccolta dei trucioli (foto 1).
- Controllo numerico touch screen con libreria materiali (foto 2).
- Regolatore automatico della velocità di discesa del gruppo di taglio.
- Unità di controllo sbandamento lama.
- Microlubrificazione.
- Rulliere di carico/scarico materiale.

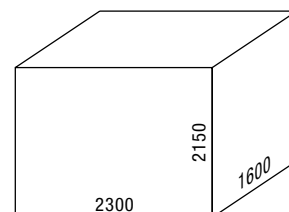


TECHNICAL DATA

- MacC Special 350 A bandsaw machine complies with all the CE safety norms and guarantees excellent cutting performances on a wide range of materials.
- The project of this machine has been focused on making the use very simple, equipped with CNC control panel for the management of the parameters and of the cutting settings.
- Special 350 A has also a very rich standard equipment.
- The CNC control panel consists with 39 programs, each of them is made of 60 steps, for an overall about 2340 cutting positions and its piececounting device.
- Fully enclosed design in order to guarantee highest safety and a clean and healthy working place, as well as an easy access to the machine.
- Index movement by precision ball screw and electrical motor.
- Saw frame descent on a two-post system with linear guides and balls recirculation guides.
- Movable bladeguide with automatic positioning in order to keeping blade-guides as close as possible to the material to be cut.
- Hydraulic bladetightening system placed on the idle wheel.
- Carbide inserts and big sized diameter bearings on both bladeguide units.
- Vices pressure regulator.
- Blade speed inverter 15-100m/1'.
- Motor run chip extractor.
- Blade cleaning brush.

Utilities on request:

- Hydraulic vertical vices for cutting of stack.
- Additional chip extractor to increase chips' collection capacity.
- Numeric control touch screen containing materials' library.
- Automatic speed descent regulation for the cutting unit.
- Blade anti skid control system.
- Microlubrication.
- Infeed/outfeed roller tables.





SPECIAL 410 A



SEGATRICE A NASTRO A CONTROLLO NUMERICO

La segatrice a nastro Macc **Special 410 A** garantisce ottime performance di taglio su un'ampia gamma di materiali. Questa macchina è stata studiata per essere di semplice utilizzo; il controllo numerico con la libreria materiali infatti fa sì che la segatrice imposti da sola i corretti parametri di taglio, mentre la carenatura è disegnata in modo da garantire facilità di accesso alla macchina.

Special 410 A è inoltre offerta con una dotazione di serie particolarmente ricca.

NC CONTROLLED BAND SAW MACHINE

Macc **Special 410 A** band saw machine has excellent cutting performances on a wide range of materials. The project of this machine has been focused on making the use very simple; thanks to the numeric control with material libraries **Special 410 A** automatically set the right cutting parameters, while the total enclosure has been designed to guarantee an easy access to the machine.

Special 410 A has also a very rich standard equipment.

410	410	5,5 kW	5500x41x1,3	0-100 m/1'	2,2 kW	430 mm	500 mm	2800

SPECIAL 410 A

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE SALIENTI

- ❑ Programmatore di taglio con monitor touch screen e possibilità di collegamento in remoto con i nostri tecnici per evitare fermi macchina e ridurre i costi di assistenza.
- ❑ Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina.
- ❑ Discesa dell'arco su due montanti con guide lineari a ricircolo di sfere.
- ❑ Tendilama idraulico regolabile posizionato sul volano condotto.
- ❑ Regolatore automatico della velocità di discesa della testa di taglio.
- ❑ Guidalama mobile a posizionamento automatico per tenere i pattini il più vicino possibile al pezzo da tagliare.
- ❑ Avanzamento del carro di alimentazione con vite a ricircolo di sfere a gioco zero.
- ❑ Evacuatore trucioli motorizzato.
- ❑ Spazzola pulisci lama.
- ❑ Inserti in metallo duro e cuscinetti di grande diametro su entrambi i guidalama.

FOTO DETTAGLI

1. Evacuatore trucioli aggiuntivo per aumentare la capacità di raccolta del truciolo (a richiesta).
2. Controllo numerico con monitor touch screen (a richiesta).



MAIN CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS

- ❑ *PLC machine logic with touch screen HMI interface and remote service connection to manufacturer service engineers, to reduce service time & costs.*
- ❑ *Fully enclosed design in order to guarantee the highest safety and a clean working place but also an easy access to the machine.*
- ❑ *Head movement on linear ball bearings.*
- ❑ *Hydraulic band tension.*
- ❑ *Automatic hand feed regulation, according to the cross section and shape of material.*
- ❑ *Automatic movable band guide to keep blade guiding as close as possible to the material to cut.*
- ❑ *Index movement by precision ball screw and electrical motor.*
- ❑ *Automatic chip conveyor.*
- ❑ *Band cleaning brush.*
- ❑ *Carbide faced saw guides with large diameter lead in rollers on both guide arms.*

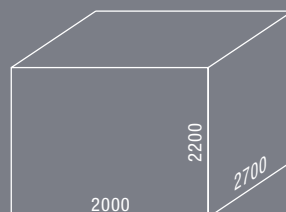
PHOTO DETAILS

1. *Extended chip conveyor (optional).*
2. *NC control with touch screen monitor (optional).*



Macc Costruzioni Meccaniche srl si riserva la facoltà di variare i dati contenuti nel presente catalogo.

Macc Costruzioni Meccaniche srl has the right to change anytime datas and technical information contained in this brochure.



MAcc Costruzioni Meccaniche S.r.l.

Via Lago di Albano, 10

36015 SCHIO (VI) ITALY

Tel. +39 0445 575001

+39 0445 575005

Fax +39 0445 575006

www.macc.it - info@macc.it



PIEGAFERRI

PIEGAFERRI - con eccentrico
IRON BENDER - with eccentric
APPAREIL À PLIER - avec excentrique
EISENBIEGER - mit Exzenter
ACCODADORA DE VARILLAS - con excéntrica



DATI TECNICI

È costruito in acciaio con ganasce temperate. Morsa speciale serraggio eccentrico di semplicissima manovra.
Dimensioni d'ingombro 330 x 330 x 330 mm
Peso del piegaferri circa 35 kg



TECHNICAL DATA

Completely made of steel with hardened jaws
Special easy-to-use vice for eccentric clamping
Overall dimensions 330 x 330 x 330 mm
Weight of bender 35 kg approximately



DONNÉES TECHNIQUES

Construction solide en acier avec mâchoires trempées
Étau spécial à serrage excentrique très facile à manoeuvrer
Dimensions hors-tout 330 x 330 x 330 mm
Poids total de l'appareil à plier environ 35 kg



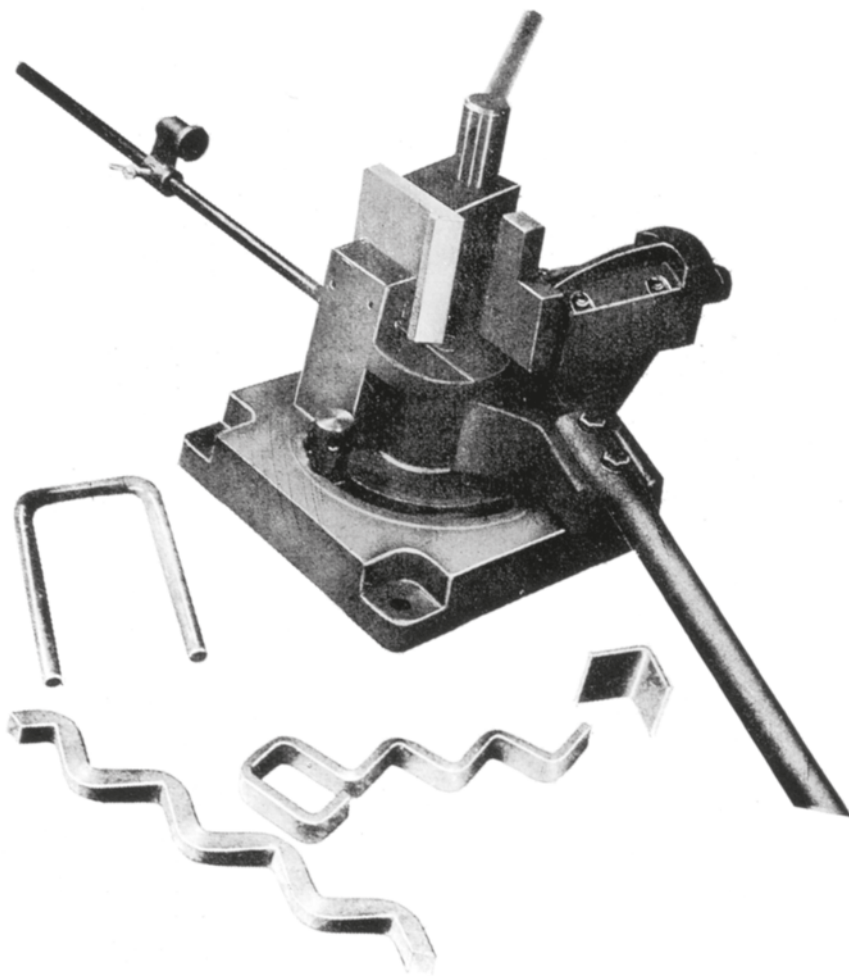
TECHNISCHE DATEN

Stahlkonstruktion mit gehärteten Backen
Spezieller Schraubstock mit kinderleicht bedienbarer Exzentereinspannung
Platzbedarf 330 x 330 x 300 mm
Gewicht des Eisenbiegeapparates etwa 35 kg



CARACTERISTICAS TECNICAS

Está fabricada de acero con mordazas templadas.
Morsa especial de cierre excéntrico, fácil de manejar.
Dimensiones exteriores máximas 330 x 330 x 330 mm
Peso de la acodadora de varillas 35 kg aproximadamente.



Capacità massima a freddo su acciaio 45 kg/mm² ● 2 2 m m ■ 2 0 m m ■ 100 x 7 m m ■ 100 x 10 mm Rame	Maximum cold capacity with steel of 45 kg/mm² ● 2 2 m m ■ 2 0 m m ■ 100 x 7 m m ■ 100 x 10 mm Copper	Capacité max a froid sur acier 45 kg/mm² ● 2 2 m m ■ 2 0 m m ■ 100 x 7 m m ■ 100 x 10 mm Cuivre	Maximale Kaltbiegekraft 45 kg/mm² bei Stahl ● 2 2 m m ■ 2 0 m m ■ 100 x 7 m m ■ 100 x 10 mm Kupfer	Capacidad máxima en frío sobre acero 45 kg/mm² ● 2 2 m m ■ 2 0 m m ■ 100 x 7 m m ■ 100 x 10 mm Cobre
Capacità massima a caldo su acciaio 45 kg/mm² ● 2 7 m m ■ 2 5 m m ■ 100 x 8 m m ■ 100 x 15 mm Rame	Maximum heated capacity with steel of 45 kg/mm² ● 2 7 m m ■ 2 5 m m ■ 100 x 8 m m ■ 100 x 15 mm Copper	Capacité max a chaud sur acier 45 kg/mm² ● 2 7 m m ■ 2 5 m m ■ 100 x 8 m m ■ 100 x 15 mm Cuivre	Max. Leitungsbiege für Warm von 45 kg/mm² ● 2 7 m m ■ 2 5 m m ■ 100 x 8 m m ■ 100 x 15 mm Kupfer	Capacidad máxima en caliente sobre acero 45 kg/mm² ● 2 7 m m ■ 2 5 m m ■ 100 x 8 m m ■ 100 x 15 mm Cobre



CURVARICCI

CURVARICCI - con 3 matrici diverse
 SPIRAL BENDER - with 3 different moduls
 PLIEUSE POUR VOLUTES - avec 3 matrices différentes
 SPIRALENBIEGER - mit 3 verschiedenen Matrizen
 APARATO PARA CURVAR VOLUTAS -con 3 matrices diferentes



DATI TECNICI

Supporto girevole e matrici in ghisa acciaiosa.
 Rulli ruotanti temperati.
 Dimensioni d'ingombro 240 x 240 h 150 mm
 Peso completo circa 27 kg



TECHNICAL DATA

Revolving support and moulds made of steel cast iron.
 Revolving hardened rollers.
 Overall dimensions 240 x 240 h 150 mm
 Total weight 27 kg approximately



DONNÉES TECHNIQUES

Support pivotant et matrices en fonte aciérée
 Rouleaux pivotants trempés
 Dimensions hors-tout 240 x 240 h 150 mm
 Poids total environ 27 kg



TECHNISCHE DATEN

Drehbarer Halter und Matrizen aus Stahleisen
 Gehärtete Drehwalzen
 Platzbedarf 240 x 240 h 150 mm
 Gesamtgewicht etwa 27 kg



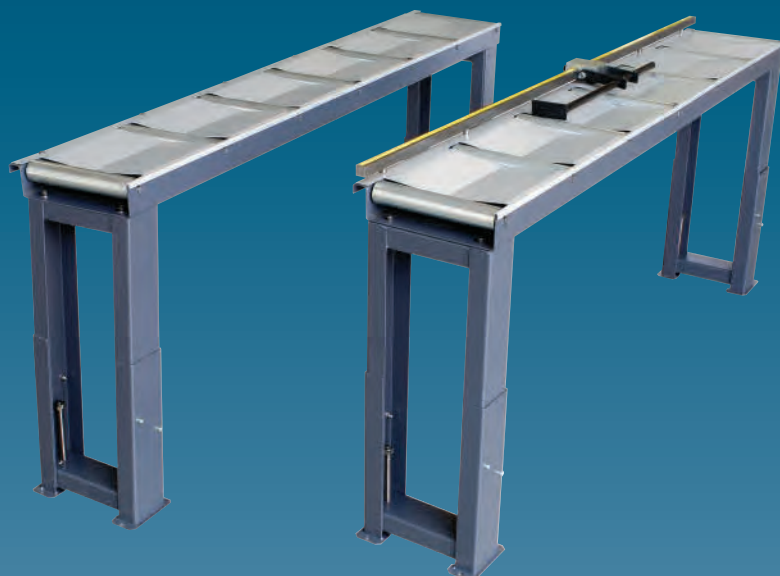
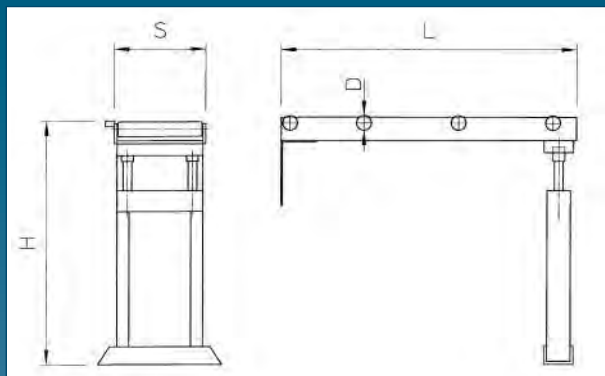
CARACTERISTICAS TECNICAS

Soporte giratorio y matrices de fundición acerada
 Rodillos giratorios templados
 Dimensiones exteriores máximas 240 x 240 h 150 mm
 Peso completo 27 kg aproximadamente



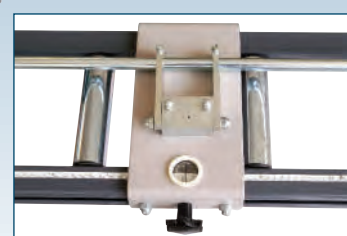
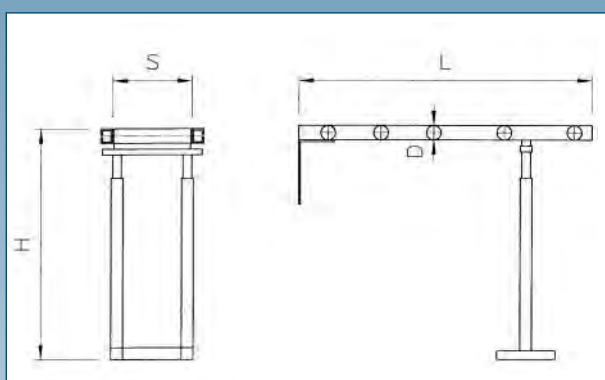
Capacità massima a freddo su acciaio 45 kg/mm ²	Maximum cold capacity with 45 kg/mm ² steel	Capacité maxi a froid sur acier 45 kg/mm ²	Maximale Kaltbiegekraft 45 kg/mm ² bei Stahl	Capacidad máxima en frío sobre acero 45 kg/mm ²
● 10 mm	● 10 mm	● 10 mm	● 10 mm	● 10 mm
■ 10 mm	■ 10 mm	■ 10 mm	■ 10 mm	■ 10 mm
■ 30 x 10 mm	■ 30 x 10 mm	■ 30 x 10 mm	■ 30 x 10 mm	■ 30 x 10 mm

Rulliere Pesanti - Heavy-duty roller conveyors - Schwere Rollenbahnen - Bacs à rouleaux lourds - Transportadores de rodillos pesados - Transportadores de rolos pesados



	L (mm)	S (mm)	H min (mm)	H max (mm)	D (mm)	n° rulli rollers rollen rouleaux rodillos rolos	Kg/m portata capacity ladefähigkeit capacité capacidad capacidade
RD	2000	290 390	760	980	50	7	300 350
RDO	2000	290 390	760	980	50	7	300 350

Rulliere Leggere - Lightweight roller conveyors - Leichte Rollenbahnen - Bacs à rouleaux légers - Transportadores de rodillos livianos - Transportadores de rolos leves



	L (mm)	S (mm)	H min (mm)	H max (mm)	D (mm)	n° rulli rollers rollen rouleaux rodillos rolos	Kg/m portata capacity ladefähigkeit capacité capacidad capacidade
VD	2000	200 280	740	1100	50	9	120 150
VDO	2000	200 280	740	1100	50	9	120 150



RULLIERE MACC

Rulliere pesanti RD

Rulliera di carico/scarico per segatrici a nastro ad altezza regolabile, costituita da elementi modulari da 2 metri, ciascuno con 7 rulli in acciaio zincato con larghezza 290 mm oppure 390 mm.

Rulliere pesanti RDO

Rulliera di scarico per segatrici a nastro con asta millimetrata e riscontro di misura avente spostamento manuale e altezza regolabile (applicabile sul lato destro della macchina). Lunghezza 2 metri, con 7 rulli in acciaio zincato con larghezza 290 mm oppure 390 mm.

Rulliere leggere VD

Rulliera di carico/scarico per troncatrici a disco. Altezza regolabile costituita da elementi modulari da 2 metri ciascuno con 9 rulli in acciaio zincato larghezza 200 mm oppure 280 mm.

Rulliere leggere VDO

Rulliera di scarico per troncatrice a disco con asta millimetrata e riscontro di misura avente spostamento manuale e altezza regolabile (applicabile sul lato destro della macchina). Lunghezza 2 metri, con 9 rulli in acciaio zincato con larghezza 200 mm oppure 280 mm.

N.B. Ogni rulliera è costituita da un piano a rulli e una gamba di supporto.



MACC ROLLER CONVEYORS

RD Heavy-duty roller conveyors

Adjustable height loading/unloading roller conveyor for band-saws, composed of 2-metre long modular elements, each with 7 290 mm or 390 mm wide galvanised steel rollers.

RDO Heavy-duty roller conveyors

Unloading roller conveyor for band-saws with measuring rod divided into millimetres for checking measurements which is moved manually and adjustable in height (applied to the right-hand side of the machine).

Length 2-metres, with 7 290 mm or 390 mm wide galvanised steel rollers.

VD Lightweight roller conveyors

Loading/unloading roller conveyor for cutting-off machines. Adjustable in height, composed of 2-metre long modular elements each with 9 200 mm or 280 mm wide galvanised steel rollers.

VDO Lightweight roller conveyors

Unloading roller conveyor for cutting-off machines with measuring rod divided into millimetres for checking measurements which is moved manually and adjustable in height (applied to the right-hand side of the machine). Length 2-metres with 9 200 mm or 280 mm wide galvanised steel rollers..

N.B. Each roller conveyor is made up of a surface composed of rollers and a support leg.



ROLLENBAHNEN MACC

Schwere Rollenbahnen RD

Zufuhr- / Abfuhrrollenbahn für Bandsägemaschinen, höhenverstellbar, bestehend aus 2 Meter langen Modulen, jedes mit 7 Rollen aus verzinktem Stahl in der Breite 290 mm oder 390 mm.

Schwere Rollenbahnen RDO

Abfuhrrollenbahn für Bandsägemaschinen, Stange mit Millimeterskala und Meßanschlag, manuelle Verschiebung und Höhenverstellung (anwendbar auf der rechten Maschinenseite). Länge von 2 Meter, jedes mit 7 Rollen aus verzinktem Stahl in der Breite 290 mm oder 390 mm.

Leichte Rollenbahnen VD

Zufuhr- / Abfuhrrollenbahn für Metallkreissägemaschinen. Höhenverstellbar, bestehend aus 2 Meter langen Modulen mit jeweils 9 Rollen aus verzinktem Stahl in der Breite 200 mm oder 280 mm.

Leichte Rollenbahnen VDO

Abfuhrrollenbahn für Metallkreissägemaschinen, Stange mit Millimeterskala und Meßanschlag, manuelle Verschiebung und Höhenverstellung (anwendbar auf der rechten Maschinenseite). Länge von 2 Meter mit jeweils 9 Rollen aus verzinktem Stahl in der Breite 200 mm oder 280 mm.

ZUR BEACHTUNG: Jede Rollenbahn besteht aus einer Rollenfläche und einem Standbein.



BANCS À ROULEAUX MACC

Bancs à rouleaux lourds RD

Banc à rouleaux de chargement/déchargement pour scies à ruban à hauteur réglable, constitué d'éléments modulaires de 2 mètres, chacun avec 7 rouleaux en acier zingué, largeur 290 mm ou 390 mm.

Bancs à rouleaux lourds RDO

Banc à rouleaux de déchargement pour scies à ruban avec tige millimétrique et butée de mesure avec déplacement manuel et hauteur réglable (applicable sur le côté droit de la machine). Longueur 2 mètres, avec 7 rouleaux en acier zingué, largeur 290 mm ou 390 mm.

Bancs à rouleaux légers VD

Banc à rouleaux de chargement/déchargement pour tronçonneuses à disque. Hauteur réglable, constitué d'éléments modulaires de 2 mètres, chacun avec 9 rouleaux en acier zingué, largeur 200 mm ou 280 mm.

Bancs à rouleaux légers VDO

Banc à rouleaux de déchargement pour tronçonneuse à disque avec tige millimétrique et butée de mesure avec déplacement manuel et hauteur réglable (applicable sur le côté droit de la machine). Longueur 2 mètres, avec 9 rouleaux en acier zingué, largeur 200 mm ou 280 mm.

N.B. Chaque banc à rouleaux est constitué d'un plan à rouleaux et d'un pied de support.



TRANSPORTADORES DE RODILLOS MACC

Transportadores de rodillos pesados RD

Transportador de rodillos de carga/descarga para sierras de cinta de altura ajustable, constituido por elementos modulares de 2 metros, cada uno equipado con 7 rodillos de acero galvanizado de anchura 290 mm o 390 mm.

Transportadores de rodillos pesados RDO

Transportador de rodillos de descarga para sierras de cinta equipado con barra milimetrada y empujador de medida de desplazamiento manual y altura ajustable (se puede aplicar en el lado derecho de la máquina). Longitud 2 metros, equipado con 7 rodillos de acero galvanizado de anchura 290 mm o 390 mm.

Transportadores de rodillos livianos VD

Transportador de rodillos de carga/descarga para tronadoras. Altura ajustable constituida por elementos modulares de 2 metros, cada uno equipado con 9 rodillos de acero galvanizado de anchura 200 mm o 280 mm.

Transportadores de rodillos livianos VDO

Transportador de rodillos de descarga para tronadoras, equipado con barra milimetrada y empujador de medida de desplazamiento manual y altura ajustable (se puede aplicar en el lado derecho de la máquina). Longitud 2 metros, equipado con 9 rodillos de acero galvanizado de anchura 200 mm o 280 mm.

CUIDADO: Cada transportador de rodillos consta de un plano de rodillos y de una pata de soporte.



TRANSPORTADORES DE ROLOS MACC

Transportadores de rolos pesados RD

Transportador de rolos de carga/descarga para serras de fita de altura regulável, constituído por elementos modulares de 2 metros, tendo cada um 7 rolos em aço zincado com uma largura de 290 mm ou 390 mm.

Transportadores de rolos pesados RDO

Transportador de rolos para serras de fita com vara milimetrada e limitador de curso à medida com deslocação manual e altura regulável (aplicável ao lado direito da máquina).

Comprimento de 2 metros, tendo 7 rolos em aço zincado com uma largura de 290 mm ou 390 mm.

Transportadores de rolos leves VD

Transportador de rolos de carga/descarga para cortadora de disco. Altura regulável, constituída por elementos modulares de 2 metros cada um com 9 rolos em aço zincado com uma largura de 200 mm ou 280 mm.

Transportadores de rolos leves VDO

Transportador de rolos de descarga para cortadora de disco com vara milimetrada e limitador de curso à medida com deslocação manual e altura regulável (aplicável ao lado direito da máquina). Comprimento de 2 metros, tendo 9 rolos em aço zincado com uma largura de 200 mm ou 280 mm.

NOTA: Cada transportador de rolos é constituído por um plano de rolos e uma perna de apoio