



Handling **System T** - Verlässlicher Partner im Handling

Mit einer Tragkraft von bis zu 600 kg/m, einem reichhaltigen Programm an Zubehör und Anlussteilen zu BOMAR-Bandsägen ist das System T der ideale Partner für das Materialhandling in Ihrer Werkstätte. Die Ausgangslängen von 2 m und 3 m machen die Rollenbahnen flexibel in jede Umgebung anpassbar.

Messanschlag TRA

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.



Übersicht **technische Daten**

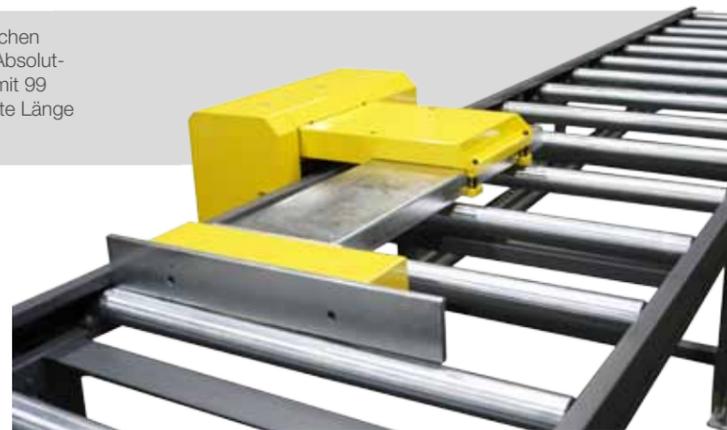
Bezeichnung	Breite	Module	Rollen	Rollen Ø	Füße	Tragkraft
T 440	440mm	2000mm	6	70mm	3	600 kg/m
	440mm	3000mm	10	70mm	4	600 kg/m
T 540	540mm	2000mm	6	70mm	3	600 kg/m
	540mm	3000mm	10	70mm	4	600 kg/m
T 640	640mm	2000mm	6	70mm	3	600 kg/m
	640mm	3000mm	10	70mm	4	600 kg/m



Proline 320.280 H
Proline 420.350 H
Proline 530.450 H

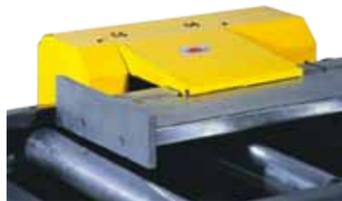
Messanschlag **TNCA** – High Tech Längenmessung

Der CNC gesteuerte Messanschlag TNCA bietet den vollen Komfort einer zusätzlichen Messachse an der Maschine. Die Steuerung ermöglicht das Programmieren von Absolut- als auch Kettenmaßen und bietet einen Programmspeicher von 99 Programmen mit 99 Sätzen. Die Längenmessung erfolgt über ein Magnetmesssystem über die gesamte Länge des Anschlages mit einer Genauigkeit von 0,1 mm.



Einstellbarer Anschlagarm

Der Anschlagarm kann individuell auf den Abstand zum Sägeband eingestellt werden. Durch die doppelte Führung wird die Winkelgenauigkeit nach der Einstellung garantiert



securflex® Sicherheit mit System

Der Mitarbeiter ist das Wertvollste in jedem Unternehmen und muss gemäß den aktuellen Sicherheitsrichtlinien geschützt werden. Das SECURFLEX Sicherheitssystem ermöglicht ein Absichern jeder Anlage, individuell nach Umgebung und Anforderung. Neben Gitter-, Wartungs- und Türelementen steht ein System aus Laser-Lichtschranken zur weiträumigen Absicherung von Anlagen, speziell im Zufuhr- und Abfuhrbereich des Zuschnittzentrums, zur Verfügung. Die Absicherung der Anlage wird in Sicherheitskreise unterteilt, um den Betrieb von nicht betroffenen Bereichen nicht zu unterbrechen.



PROLINE SERIE

Der Halbautomat für jeden Einsatz

Proline H ist eine halbautomatische Produktions-Bandsäge in Zwei-Säulen-Ausführung. Die Säge verfügt über einen hydraulischen Vollhubspannstock und einer einfachen, komfortablen Steuerung.



Ausstattung als Argument

- Sägerahmen auf präzisen, spielfrei vorgespannten Linearführungen gelagert
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit von 20–120 m/min
- Stufenlos einstellbarer Schnittvorschub und Sensibilität des Schnittdruckes
- Automatische Schnittdruckregulierung zur Anpassung an die Materialform und den daraus resultierenden Schnittkanal
- Synchron angetriebene Spänebürste
- Gehärtete Spannleisten im Spannstock
- Geteilter Spannstock spannt das Material vor und hinter dem Sägeband
- Übersichtliches Bedienpanel mit einer einfachen, komfortablen Steuerung

Übersicht technische Daten

								Sägeband Dimension	Sägeband Geschwindigkeit	Antriebsmotor Leistung	Gewicht	
Proline 320.280 H	0°	280 mm	320x280 mm	320x280 mm	280 mm	150 mm	150 mm	300x150 mm	4580x34x1,1 mm	20–120 m/min	2,2 kW	800 kg
Proline 420.350 H	0°	350 mm	510x350 mm	420x350 mm	350 mm	250 mm	250 mm	400x180 mm	4780x34x1,1 mm	20–120 m/min	3 kW	800 kg
Proline 520.450 H	0°	450 mm	520x450 mm	520x450 mm	450 mm	350 mm	350 mm	500x240 mm	6020x41x1,3 mm	20–120 m/min	4 kW	1100 kg

Durchdacht bis ins Detail



Geteilter Spannstock

Der Stock ist geteilt und spannt vor sowie hinter dem Sägeband. Die Spannbacken sind mit gehärteten Einlageleisten versehen.



Einfache Bedienung

Die Proline Semiautomaten sind mit einem Bedienpanel in ergonomischer Höhe direkt an der Sägemaschine ausgestattet.



Spannkraft

Der groß dimensionierte Spannzyylinder sorgt für ausreichend Spannkraft, die gehärteten Einlageleisten für besten Halt.



Präzise Bandführung

Genau Sägebandführung mit geschliffenen Hartmetall-Platten, sowie einer eigenen Bandrückenführung sorgen für präzise Schnittergebnisse.



Synchron

Die Spänebürste wird stets synchron zur Sägebandgeschwindigkeit angetrieben und sort dadurch für eine ideale Reinigungswirkung.



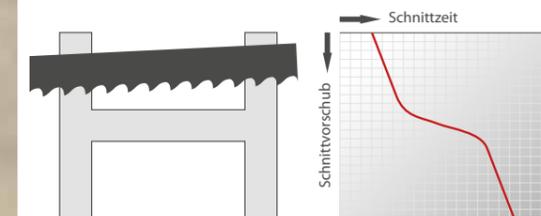
Abfuhrutsche

Die Proline Sägen sind serienmäßig mit einer Abfuhrutsche mit Abtropföffnungen ausgestattet.



ADFR Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß

Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialform reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.



ADFR serienmäßig

Die Sägen der Proline Serie sind serienmäßig mit dem ADFR-System ausgestattet.

Zubehör mit Innovation



PCC-Sensor

Mit dem PCC-Sensor wird der Schnittverlauf permanent überwacht. Bei Überschreiten eines im System festgelegten Wertes wird der automatische Zyklus unterbrochen und eine Warnmeldung ausgegeben.



Späneförderer

Ein Kratzboden-Späneförderer für das integrierte Aufnahmesystem der Proline-Maschinen. Die Säge ist bereits für den Betrieb des Späneförderers vorbereitet und kann Plug-and-Play verbunden werden.



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



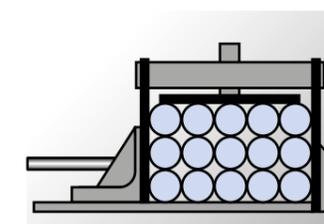
Späne-Spül-Pistole

Die Späne-Spül-Pistole dient zur schnellen und einfachen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten.



Bandspannungs-Messgerät

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Spanndruck-Regulierung

Der Spanndruck beider Spannzyylinder wird zentral eingestellt, um vor allem bei dünnwandigen Rohren und Profilen Verformungen vorzubeugen.



Bandspannungs-Anzeige

Die Bandspannungs-Anzeige ermöglicht die permanente Kontrolle der Sägebandspannung auch während dem Betrieb der Maschine.



3. Kühlmittelleitung

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepasst werden.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet.

Sicherheit zertifiziert

! Alle Sägen der Proline Reihe werden von der Prüfungsgesellschaft TÜV Süd Tschechien auf Konformität zur aktuellsten EU Maschinenrichtlinie geprüft und zertifiziert ausgeliefert.

