

Handling *System T* – die ideale Ergänzung zur Proline Serie

Speziell für die Workline und Proline Serie entwickelt bietet das System T eine mittelschwere Rollenbahn mit einem breiten Programm zur Individualisierung und Anpassung an Ihre Anforderungen.



Solide Konstruktion

Ein solider Rahmen und belastbare Auflagerollen mit 70mm Durchmesser schaffen eine kräftige Grundlage für die Rollenbahnen System T. Anschraubbohrungen für Zubehör und Erweiterungen ermöglichen ein nachträgliches Aufrüsten mit Vertikalrollen, Messanschlägen oder Material-Vorbereitungsfüssen.

Rollenbahn	Auflagebreite	Länge	Auflagerolle	max. kg/m
T 440	440mm	2000/3000 mm	Ø 70 mm	600 kg/m
T 540	540mm	2000/3000 mm	Ø 70 mm	600 kg/m
T 640	640mm	2000/3000 mm	Ø 70 mm	600 kg/m



Messanschläge System T

Neben einem breiten Programm an Rollenbahnen samt Zubehör bietet das System T Messanschläge in verschiedenen Ausführungen. Rein manuell bis CNC-gesteuert.

Handling *System X* – für schwere Aufgaben

Eine hochflexible Handling-Lösung für schwere Aufgaben. Dank des einzigartigen Profilsystems können die Rollenbahnen System X jederzeit individuell dem Kundenwunsch angepasst, die Traglast erhöht bzw. die Rollenabstände verändert werden. Ein weitreichendes Programm an Anbau- und Zubehörteilen rundet das Spektrum des System X ab.



Hochflexibles System

Dank des neuartigen Profilsystems der Rollenbahn X und XP wird eine noch nie dagewesene Flexibilität erreicht. Die bereits serienmäßig vorbereiteten Rollenbahnen lassen sich jederzeit auf weitere Auflagerollen und Auflagerfüsse erweitern. Zubehör wie Vertikalrollen usw. sind auch nachträglich ohne großen Aufwand applizierbar.

Rollenbahn	Auflagebreite	Länge	Auflagerolle	max. kg/m
X 450	450 mm	2000/3000 mm	Ø 70 mm	600 kg/m
X 550	550 mm	2000/3000 mm	Ø 70 mm	600 kg/m
X 650	650 mm	2000/3000 mm	Ø 70 mm	600 kg/m



Erweitertes Zubehör System X

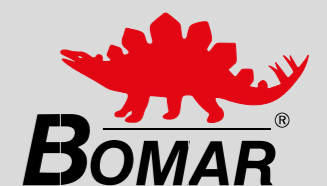
Messanschläge in manueller, digitaler und CNC-Gesteuerter Ausführung sowie Querfördereinheiten und Vorschubsysteme bieten ein herausragend großes Feld an Möglichkeiten zur Individualisierung und Anpassung des Handlingsystems an die jeweilige Anforderung.



Proline 320.280 ANC
Proline 420.350 ANC
Proline 530.450 ANC



PROLINE SERIE



Der *Vollautomat* für jeden Einsatz

Die Vollautomaten der Proline Serie sind für den kompromisslosen Einsatz in Produktion konzipiert. Mit der vollwertigen CNC Steuerung und dem Visual Dialog Steuersystem sind die Proline Maschine einfach bedienbar und überzeugen durch gute Schnittleistung.

Ausstattung als Argument

- 600 mm Vorschublänge bei Einfachhub, Gesamtanschub bis 9999 mm
- Geteilter Hauptspannstock für kurze Reststücklängen und idealen Halt des Materials
- Vollhubzylinder für Vorschub- und Hauptspannstock
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 20–120m/min mittels Frequenzumrichter
- Automatische Schnittdruckregulierung zur Anpassung an Materialform und Materialqualität
- Synchron zur Bandgeschwindigkeit angetriebene Spänebürste
- Visual Dialog Steuerungssystem mit großem Display und Folientastatur
- Frei platzierbares Bedienpult mit allen Bedienelementen an der Frontseite der Sägemaschine



Übersicht *technische Daten*

								Sägeband Dimension	Sägeband Geschwindigkeit	Antriebsmotor Leistung	Gewicht	
Proline 320.280 ANC	90°	280 mm	320x280mm	320x280 mm	280 mm	150 mm	150 mm	300x150 mm	3800x27x0,9 mm	20–120 m/min	2,2 kW	1000 kg
Proline 420.350 ANC	90°	350 mm	510x350mm	420x350 mm	350 mm	250 mm	250 mm	400x180 mm	4780x34x1,1 mm	20–120 m/min	3 kW	1200 kg
Proline 520.450 ANC	90°	450 mm	520x450mm	520x450 mm	450 mm	350 mm	350 mm	500x240 mm	6020x41x1,3 mm	20–120 m/min	4 kW	1600 kg

Durchdacht bis ins Detail



Kurze Reststücklänge

Der Hauptspannstock ist geteilt und spannt vor sowie hinter dem Sägeband. Die Spannbacken sind mit gehärteten Einlageleisten versehen und ermöglichen eine Reststücklänge von 70 mm.



Einfache Bedienung

Die Proline Sägen sind mit der Steuerungsvariante Visual Dialog ausgestattet und ermöglichen ein Dialoggeführtes Bedienen der Maschine mit deutlichen Klartext-Informationen.



Spannkraft

Groß dimensionierte Spannzyylinder an Haupt- und Vorschubspannstock sorgen für ausreichend Spannkraft, die geriffelte Spannfläche für guten Halt.



Präzise Bandführung

Genau Sägebandführung mit geschliffenen Hartmetall-Platten, sowie einer eigenen Bandrückenführung sorgen für präzise Schnittergebnisse.



Synchron

Die Spänebürste wird stets synchron zur Sägebandgeschwindigkeit angetrieben und sort dadurch für eine ideale Reinigungswirkung.



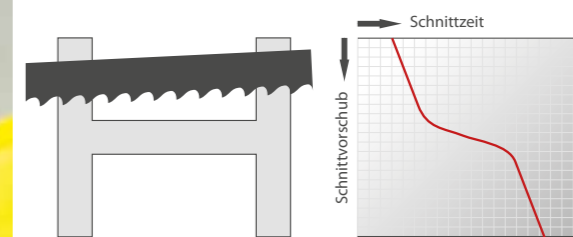
Abfuhrutsche

Die Proline Sägen sind serienmäßig mit einer Abfuhrutsche mit Abtropföffnungen ausgestattet.

ADFR *Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß*



Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialform reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.



ADFR serienmäßig

Die Sägen der Proline Serie sind serienmäßig mit dem ADFR-System ausgestattet.

Zubehör mit Innovation



ESA-System

Das ESA-System ermöglicht schnelle Einzelschnitte auf Produktionsautomaten. Das Material wird eingelegt, die Abschnitlänge am Bedienpanel eingegeben und die Säge führt den Schnitt dank Laser-Detektion automatisch durch.



PCC-Sensor

Mit dem PCC-Sensor wird der Schnittverlauf permanent überwacht. Bei Überschreiten eines im System festgelegten Wertes wird der automatische Zyklus unterbrochen und eine Warnmeldung ausgegeben.



Späneförderer

Ein Kratzboden-Späneförderer für das integrierte Aufnahmesystem der Proline-Maschinen. Die Säge ist bereits für den Betrieb des Späneförderers vorbereitet und kann Plug-and-Play verbunden werden.



Micro-Spray-System

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRO-NIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf.



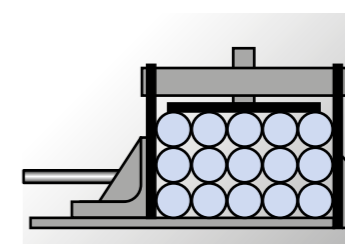
Späne-Spül-Pistole

Die Späne-Spül-Pistole dient zur schnellen und einfachen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten.



Bandspannungs-Messgerät

Das sensible und genaue Bandspannungs-Messgerät TENZOMAT dient zur Kontrolle der Sägebandspannung beim Wechsel des Werkzeuges.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spannereinheit.

Maschine	max. Spannereich
Proline 320.280 ANC	300x150 mm
Proline 420.350 ANC	400x180 mm
Proline 520.450 ANC	500x240 mm



Spanndruck-Regulierung

Der Spanndruck beider Spannzyylinder wird zentral eingestellt, um vor allem bei dünnwandigen Rohren und Profilen Verformungen vorzubeugen.



Bandspannungs-Anzeige

Die Bandspannungs-Anzeige ermöglicht die permanente Kontrolle der Sägebandspannung auch während des Maschinenbetriebs.



3. Kühlmittelleitung

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelleitung eingesetzt. Die Kühlmittelleitung ist flexibel und kann individuell auf die Materialform angepaßt werden.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet.