

BOMAR ergonomic 320.250 DGS

Bandsägemaschine



→ Doppelgehrungsbandsägemaschine

Die ergonomic 320.250 DGS

Die manuelle Doppelgehrungsbandsäge ergonomic 320.250 DGS ist ausgestattet mit einem großen sich bei Gehrungsschnitten mitdrehenden Auflagetisch, der eine gute Auflage auch für kurze Werkstücke bietet. Deshalb eignet sich diese Maschine besonders für Werkstätten, die oft wechselnde Gehrungsschnitte durchführen. Die Maschine zeichnet sich des Weiteren durch ihre ausgezeichnete Schnittgenauigkeit und ihren großen Schwenkbereich, links um 45° und rechts um 60°, aus. Sie ist ausgerüstet mit Präzisions-Hartmetallführungen, einer mitlaufenden Spänebürste und einem 27er Sägeband! Ein schwerer Vibrationsgedämpfter Sägerahmen aus einer Gusslegierung so wie ein leistungsstarker Industriemotor sorgen für ein schnelles und ruhiges Arbeiten. Der Schnittvorschub erfolgt selbständig über ein hydraulisches Regelventil und kann bequem vom übersichtlichen Bedienpult geregelt werden.

→ Gehrungsbereich

	●	■	■
90°	250	320 x 190	240 x 240
45° R	220	220 x 120	210 x 210
60° R	130	130 x 100	100 x 100
45° L	180	200 x 100	160 x 160

→ Technische Daten

Antriebsleistung: 1,1/1,5 KW / 400 V	Kleinster Ø: 5mm
Gesamtanschlußwert: 2,8 KVA	Materialauflagehöhe: 775mm
Bandgeschwindigkeit: 40 / 80 m/min	Abmessung: 1500 x 900 x 1250 mm
Sägebandabmessung: 2910 x 27 x 0,9 mm	Gewicht: 372 KG