

BOMAR ergonomic 290.250 GAE

Gehrungsbandsägevollautomat



→ **Ausstattungsmerkmale**

Die ergonomic 290.250 GAE

Ein leistungsfähiger Gehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 0° - 60° mit schwerem Sägerahmen aus vibrationsdämpfender Gusslegierung mit einem leistungsstarken Getriebe. Im automatischen Zyklus sind Gehrungsschnitte bis 45°, im halbautomatischen Modus bis 60° möglich. Präzisions- Hartmetall-Sägebandführungen, 27mm Sägeband und eine mitlaufende Späneräumbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die Maschine ist mit einem automatischen Schnittdruckregulier-System ausgestattet. Die Vorschublänge beträgt einfach 500mm, bei Mehrfachvorschub wird die einzustellende Länge am Display angezeigt. Die Anzahl der Vorschubwiederholungen wird von der Steuerung selbsttätig bei Eingabe der Gesamtlänge errechnet und übernommen. Dialoggeführte, einfache Bedienung mit Klartextanzeige auf vierzeiligem, beleuchteten Display. Der Spannstock der Vorschubeinheit öffnet beidseitig. Die Maschine ist für die Verwendung eines Späneförderers vorbereitet und es steht ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner, Bündelspaneinrichtung, stufenlose Schnittgeschwindigkeit etc. zur Verfügung.

→ **Gehrungsbereich**

	●	■	■
90°	250	280 x 230	240 x 240
45° R	210	220 x 80	190 x 190
60° R	120	120 x 80	100 x 100

→ **Technische Daten**

Antriebsleistung: 1,1/1,5 KW / 400 V	Sägebandabmessung: 2910 x 27 x 0,9 mm
Reststücklänge: Automat 80 mm Manuell 20 mm	Vorschublänge: Einfach 500mm max.9999mm
Materialauflagehöhe: 760 mm	Abmessung: 1790 x 1810 x 1200 mm
Bandgeschwindigkeit: 40 / 80 m/min	Gewicht: 565 KG