

BOMAR ergonomic 290.250 DGA

CNC- Doppel- Gehrungsbandsägevollautomat



→ **Ausstattungsmerkmale**

Die ergonomic 290.250 DGA

Leistungsfähige automatische Doppel-Gehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis $+60^{\circ}$. Sie wird zum automatischen Sägen von kleineren Stahl- und Portalkonstruktionen verwendet. In diesen Fällen ist halbautomatisches sägen infolge steigender Material- und Arbeitskosten uneffektiv. Die Gehrungsverstellung erfolgt elektromechanisch von -60° bis $+45^{\circ}$ in ca. 3 Sekunden und einer Genauigkeit von $\pm 0,1\text{mm}$. Präzisions- Hartmetall-Sägebandführungen, 27mm Sägeband und eine mitlaufende Späneräubbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die Maschine ist mit einem automatischen Schnittdruckregulier-System ausgestattet. Die Vorschublänge beträgt 1500mm, die durchgehende Rollenbahn gewährleistet eine einfache Bestückung, sowie eine sichere Auflage auch bei kurzen Werkstücken. Eine PC-Schnittstelle und ein neues CNC-System leiten den Bediener Schritt für Schritt durch das Programmieren der Maschine.

→ **Gehrungsbereich**

	●	■	■
90°	240	325 x 160	210 x 210
45° R	180	230 x 120	195 x 195
60° R	135	130 x 95	95 x 95
45° L	220	230 x 70	155 x 155

→ **Technische Daten**

Antriebsleistung: 1,5 KW / 400 V	Sägebandabmessung: 2910 x 27 x 0,9 mm
Reststücklänge: 270 mm	Vorschublänge: Einfach 1500 mm
Materialauflagehöhe: 755 mm	Abmessung: 1850 x 2900 x 1650 mm
Bandgeschwindigkeit: 20 - 120 m/min	Gewicht: 1500 KG