

Halbautomaten – Doppelgehrung beidseitig 60°

Hochflexible Profil-Kreissägemaschinen mit stufenloser Doppelgehrung beidseitig bis 60°. Die Anschlagbacke kann für Längsschnitte nach hinten verschoben werden und das Sägeblatt auf 0° verstellt werden. Die Maschinen sind vollständig geschlossen und werden über eine Zweihand-Auslösung bedient.



AL 400 semi	0°	120mm	220x25mm	90x125mm	110mm	Backen vorne
	0°	90mm	285x70mm	285x70mm	70mm	Backen hinten
	links 60°	96mm	100x55mm	45x125mm	85mm	
	rechts 45°	120mm	150x40mm	65x125mm	100mm	
	rechts 60°	96mm	100x55mm	45x125mm	85mm	
Sägeblatt	400x30x3,6 mm					
Antriebsleistung	3 kW					
Blattgeschwindigkeit	50 m/s (mit dem Sägeblatt Ø400 mm)					
AL 500 semi	0°	170mm	265x25mm	90x175mm	155mm	Backen vorne
	0°	150mm	295x70mm	375x95mm	95mm	Backen hinten
	links 60°	120mm	120x70mm	55x170mm	115mm	
	rechts 45°	155mm	280x50mm	80x170mm	130mm	
	rechts 60°	120mm	120x70mm	55x170mm	115mm	
Sägeblatt	500x30x4,1 mm					
Antriebsleistung	4 kW					
Blattgeschwindigkeit	50 m/s					
AL 600 semi	0°	205mm	310x50mm	110x210mm	175mm	Backen vorne
	0°	170mm	500x50mm	125x455mm	125mm	Backen hinten
	links 60°	145mm	155x50mm	40x225mm	125mm	
	rechts 45°	180mm	215x50mm	50x225mm	155mm	
	rechts 60°	145mm	155x50mm	40x225mm	125mm	
Sägeblatt	600x30x4,6 mm					
Antriebsleistung	5,5 kW					
Blattgeschwindigkeit	50 m/s (mit dem Sägeblatt Ø600 mm)					

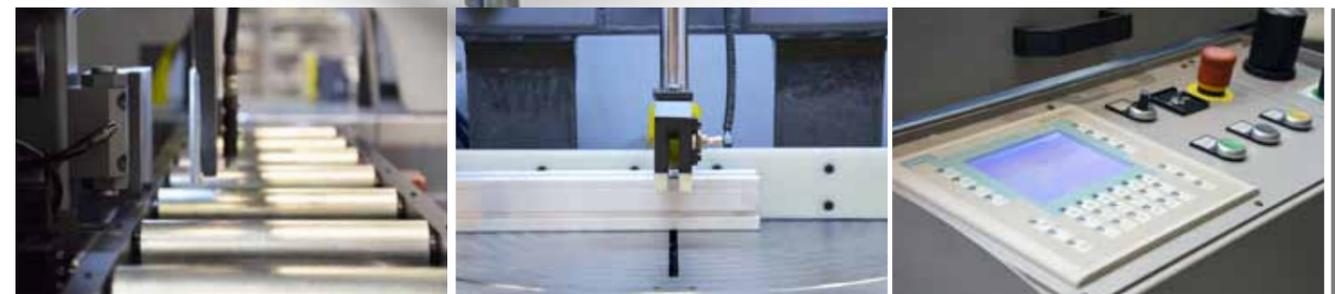


Vollautomat für Geradschnitte

Eine leistungsorientierte Kreissägemaschine für Profilmaterial mit einfacher, dialoggeführter Bedienung. Der Vorschub erfolgt über Kugelgewindespindel und die Materialspannung erfolgt über einstellbare Pneumatikzylinder.



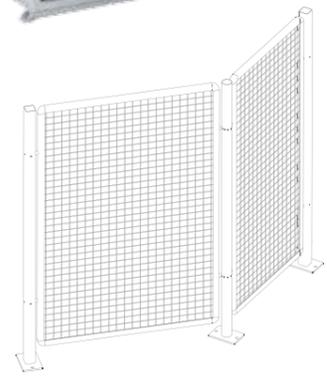
AL 500 A	0°	170mm	325x110mm	130x300mm	130mm	170mm	130mm
Sägeblatt	500x30x4,1 mm						
Antriebsleistung	4 kW						
Blattgeschwindigkeit	50 m/s (mit dem Sägeblatt Ø500 mm)						
Vorschub	550 mm						



ALUMINIUM 500 DGANC

securflex® Sicherheit mit System

Der Mitarbeiter ist das Wertvollste in jedem Unternehmen und muss gemäß den aktuellen Sicherheitsrichtlinien geschützt werden. Das SECURFLEX Sicherheitssystem ermöglicht ein Absichern jeder Anlage, individuell nach Umgebung und Anforderung. Neben Gitter-, Wartungs- und Türelementen steht ein System aus Laser-Lichtschranken zur weiträumigen Absicherung von Anlagen, speziell im Zufuhr- und Abfuhrbereich des Zuschnittzentrums, zur Verfügung. Die Absicherung der Anlage wird in Sicherheitskreise unterteilt, um den Betrieb von nicht betroffenen Bereichen nicht zu unterbrechen.



Irrtümer und Änderungen vorbehalten



Der *Vollautomat* für jeden Einsatz

Vollautomatische Doppelgehrung beidseitig bis 60° für Aluminium und NE-Metalle mit 1500mm Vorschub. Danke moderner Touch-Screen-Steuerung.



Aluminium 500 DGAnc

Ausstattung als Argument

- Stufenlose, elektromechanische Doppelgehrung beidseitig 60°
- Vertikale Materialspannung links und rechts des Sägeblattes
- 1500mm Vorschublänge bei Einfachhub, Mehrfachvorschübe bis 9999 mm
- Durchgehende Rollenbahn bis zum Aufagetisch
- Lineares Messsystem über die gesamte Vorschublänge
- Moderne SIEMENS CNC Steuerung mit groß dimensionierten, graphischen Touch-Screen-Display
- Dialoggeführte Bedienung mit Wartungs- und Fehlermeldungen in Klartext
- Vollverkleidung zur Absicherung gemäß den aktuellen Maschinen-Sicherheitsrichtlinien
- Vorbereitet zur Applikation von Absauganlagen
- Alle Bedienelemente an der Frontseite der Sägemaschine



AL 500 DGAnc		0°	170mm	200x115mm	90x170mm	150mm	170mm	150mm
	rechts	45°	150mm	180x45mm	60x170mm	125mm		
	rechts	60°	115mm	125x45mm	170x40mm	105mm		
	links	45°	150mm	180x45mm	60x170mm	125mm		
	links	60°	115mm	125x45mm	170x40mm	105mm		
Sägeblatt			500x30x4,1 mm					
Antriebsleistung			4 kW					
Blattgeschwindigkeit			50 m/s					
Vorschub			1500 mm					

Gehrungsschnitte automatisch

Durch die stufenlose Doppelgehrung links bis 45° und rechts bis 60° sind komplizierte Schnitte bei hoher Genauigkeit und zeit-sparender Automatisierung möglich. Die Programmierung erfolgt in übersichtlichen Schritten und schafft mit einer grafischen Anzeige der einzelnen Abschnitte einen klaren Überblick.



Sicherheit zertifiziert

! Die Sägemaschine Aluminium 500 DGAnc wird von der Prüfungsgesellschaft TÜV Süd Tschechien auf Konformität zur aktuellsten EU Maschinenrichtlinie geprüft und zertifiziert ausgeliefert.



Durchdacht bis ins Detail



Materialhalterung

Einstellbare, pneumatische Materialhalterung an der Abfuhrseite.



Moderne Steuerung

Steuerung mit groß dimensionierten graphischen Touch-Screen-Display, dialoggeführter Bedienung und Klartextanzeige für Wartungs- sowie Fehlermeldungen.



Horizontale Klemmung

Hydraulische horizontale Klemmung des Materials direkt an der Zufuhrseite am Sägetisch.



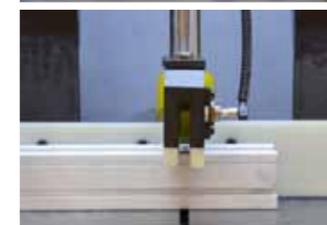
Durchgehende Rollenbahn

Integrierte durchgehende Rollenbahn bis zum Sägetisch der Kreissägemaschine.



PVC Oberfläche

Zur Schonung der Oberfläche sind beide Anlagebacken des Sägeblattes mit Materialschonenden PVC Anlagebacken ausgestattet.



Vertikale Materialspannung

Die Vertikale Materialspannung erfolgt an beiden Seiten des Sägeblattes mit minimalem Abstand zum Sägeblatt.



Linearführung

Präzise vorgespannte Linearführungen am Vorschubspannstock für präzisen Vorschub des Materials.



Kräftiger Halt

Sandgestrahlte Spannbacken am Vorschubspannstock für kräftigen Halt des Materials während des Vorschubes.

Erweiterungen mit Innovation



Ferndiagnose und Wartung

Es wird eine Datenverbindung mit dem Werk erstellt. Sämtliche relevanten Maschinendaten werden übermittelt und damit die Behebung des Fehlers wesentlich beschleunigt.



USB-Port

Einfache, unkomplizierte Datenübertragung von vorbereiteten Zuschnittlisten oder Programmen per Flashdisc direkt in den Speicher der Steuerung.



ESA-System

Mit dem ESA-System werden Einzelschnitte mit geringem Zeitaufwand möglich. Der Ablauf eines Einzelschnittes wird wesentlich reduziert.

System M – starker Partner im Handling

Eine flexible erweiterbare Lösung zur Materialzu- und Abfuhr. Für Sägen im Aluminium- bzw. NE-Metall-Bereich sind Rollenbahnen sowie Zubehör wie Vertikalrollen auch ausgestattet mit Kunststoffrollen verfügbar, um die Materialoberfläche während des Transports zu schonen.

