



Ergonomic

Innovierte Bandsägen mit modernem Steuerungssystem



Ergonomic 320.258 DG / Ergonomic 340.278 DG



Ergonomic 320.258 DG ist eine Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Die Anlage ist mit einem großen Drehtisch versehen, welcher guter Untergrund auch für Bearbeitung von kurzen Materialstücken ist. Bei Einstellung von Schnittwinkeln dreht sich dieser Tisch synchron mit dem Sägerahmen und das Band schneidet also in den Untergrund nicht ein. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar. Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil geregelt. Nach Durchschneiden des Materials wird der Sägerahmen manuell gehoben. Die Anlage bietet die Möglichkeit, beidseitige Gehrungsschnitte zu machen. In der Grundausführung ist die Anlage mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet, welcher stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 m/min bis 120 m/min ermöglicht. Dadurch werden die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht.

Ergonomic 320.258 DG

					
	0°	258 mm	320 x 100 mm	275 x 250 mm	250 mm
Recht	45°	210 mm	210 x 100 mm	185 x 240 mm	195 mm
Recht	60°	135 mm	135 x 100 mm	150 x 250 mm	170 mm
Links	45°	185 mm	195 x 100 mm	90 x 230 mm	150 mm
Betriebsart	manuell				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	2 910 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 700 mm / Breite - 1 480 mm / Höhe - 2 000 mm / Gewicht - 390 kg				

Ergonomic 340.278 DG

	0°	278 mm	340 x 100 mm	340 x 275 mm	275 mm
Recht	45°	260 mm	230 x 100 mm	230 x 255 mm	230 mm
Recht	60°	155 mm	145 x 100 mm	145 x 115 mm	115 mm
Links	45°	205 mm	220 x 100 mm	145 x 275 mm	180 mm
Betriebsart	manuell				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	3 125 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 500 mm / Breite - 1 570 mm / Höhe - 2 100 mm / Gewicht - 400 kg				



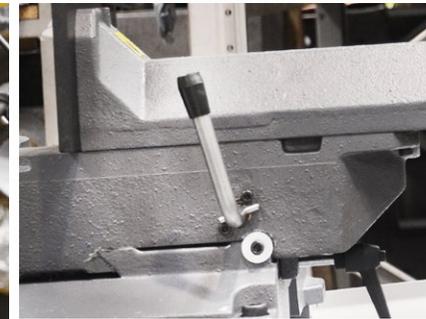
Die Spänebürste ist immer synchron mit der Sägebandgeschwindigkeit angetrieben, so dass ideale Reinigungsleistung garantiert ist.



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes.



Dank dem einstellbaren Führungsrahmen ist die Sägebandführung immer möglichst nah dem Material situiert.



Der Schnellvorschub des Hauptspannstockes ermöglicht, die Spannbacke gemäß der Materialgröße in einigen Sekunden schnell neu einzustellen

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an.



Ergonomic 320.258 DGH / Ergonomic 340.278 DGH

Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnitzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern. Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben. Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45°- 0 / 90°- 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Ergonomic 320.258 DGH

	▽	○	□	□	□
	0°	258 mm	320 x 100 mm	275 x 250 mm	250 mm
Recht	45°	210 mm	210 x 100 mm	185 x 240 mm	195 mm
Recht	60°	135 mm	135 x 100 mm	150 x 250 mm	170 mm
Links	45°	185 mm	195 x 100 mm	90 x 230 mm	150 mm
Betriebsart	halbautomatische				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	2 910 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 700 mm / Breite - 1 480 mm / Höhe - 2 000 mm / Gewicht - 390 kg				

Ergonomic 340.278 DGH

	0°	278 mm	340 x 100 mm	340 x 275 mm	275 mm
Recht	45°	260 mm	230 x 100 mm	230 x 255 mm	230 mm
Recht	60°	155 mm	145 x 100 mm	145 x 115 mm	115 mm
Links	45°	205 mm	220 x 100 mm	145 x 275 mm	180 mm
Betriebsart	halbautomatische				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	3 125 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 500 mm / Breite - 1 570 mm / Höhe - 2 100 mm / Gewicht - 400 kg				

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

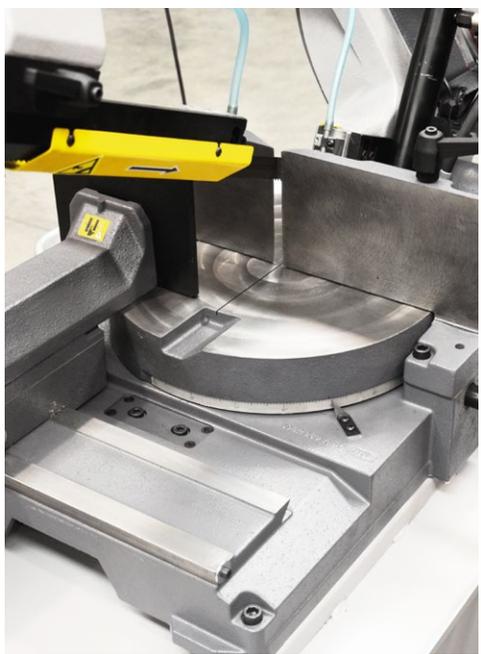
Alle Bedienelemente sind von der Vorderseite der Anlage zugänglich.



Die Spänebürste ist immer synchron mit der Sägebandgeschwindigkeit angetrieben, so dass ideale Reinigungsleistung garantiert ist.



Die hochpräzisen, geschliffene Hartmetall-Seitenführungen sorgen für stetige Schnittgenauigkeit.



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes.



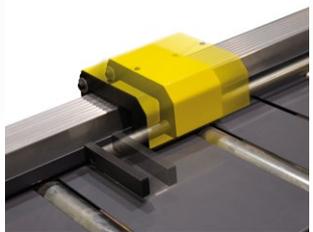
Ausklappen

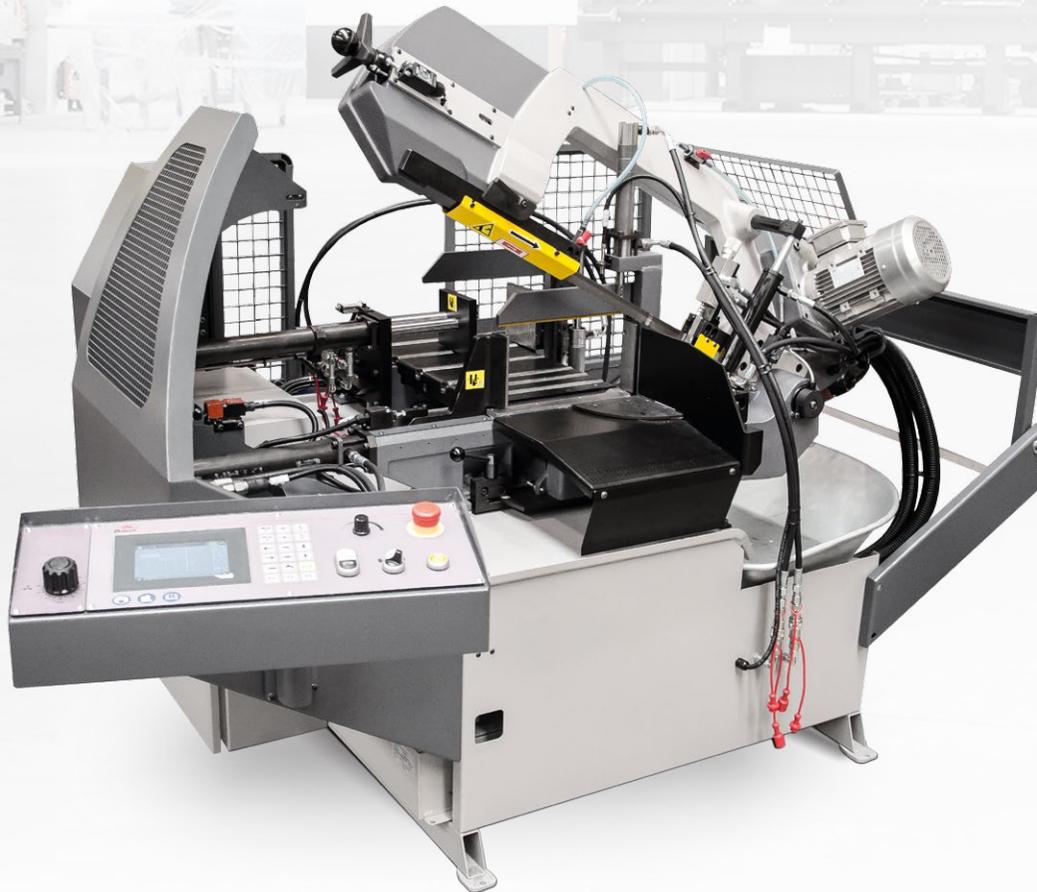
Der Arm des Anschlags kann im individuellen Abstand von dem Sägeband eingestellt werden. Dank der doppelten Führung ist die Winkelgenauigkeit entsprechend der Einstellung gewährleistet.



Elektronischer freier Hub

Der Anschlag ist mit einer elektronischen Einrichtung des freien Hubs mit dem Hubbereich 20 mm versehen. Mithilfe des freien Hubs verhindern Sie bei der Betätigung der Taste eine Materialverklebung und das Sägeband ist vor Beschädigung geschützt.





Ergonomic 290.258 GANC

Die automatischen Bandsägen Ergonomic zeichnen sich immer durch hohe Schnittleistung aus. Die neue Serie der Sägen GANC mit ihrer Schnittleistung passt zu diesen sehr gut und wird Sie mit einer ganzen Reihe von neuen, innovativen Lösungen überzeugen.

Außer der synchron angetriebenen Bürste für Spänen und dem drehbaren Bedienungspult gehört zu Neuheiten dieser Serie vor allem stufenlose Regelung der Sägebandgeschwindigkeit im Bereich von 20 bis 120 m/min. Einfache Prozesse, schnelle Zykluszeiten und kurze Reststücke machen aus dieser Anlage einen idealen Partner für Serienherstellung.

Dank dem Steuerungssystem VisualDialog erfolgt die Bedienung einfach und verständlich auf einem großen und übersichtlichen Display.

Ergonomic 290.258 GANC					
	0°	258 mm	320 x 100 mm	275 x 250 mm	250 mm
Vpravo	45°	210 mm	210 x 100 mm	185 x 240 mm	195 mm
Vpravo	60°	135 mm	135 x 100 mm	150 x 250 mm	170 mm
Betriebsart	automatische				
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm				
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm				
Sägebandabmessungen	2 910 x 25 (27) x 0,9 mm				
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V, 50 Hz				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 700 mm / Breite - 1 480 mm / Höhe - 2 000 mm / Gewicht - 390 kg				



Der Hauptspannstock ist so konzipiert, dass auch bei den Gehrungsschnitten, die in der automatischen Betriebsart bis zu 45° manuell einstellbar sind, eine extrem kurze Länge der Reststücke von 20 mm erreicht wird.



Die Steuerungseinheit begleitet den Benutzer mit klaren Anweisungen durch die ganze Programmierung. Die Speichergröße der Anlage ist gegenüber vorigen Versionen erweitert und kann jetzt unbegrenzte Programmmenge enthalten.



Durchgehende Rollenbahn in der ganzen Länge der Bandsäge.



Der Druck in der Schnitt wird von der automatischen Regelung des Drucks in den Schnitt permanent kontrolliert und der Materialform angepasst. Die Empfindlichkeit der Regelung des Drucks in den Schnitt ist gemäß der Materialqualität individuell einstellbar.



Große, einfach zugängliche Spänenwanne mit Abtropfsieb verhindert Entweichen der Kühlflüssigkeit außer der Anlage.



Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System M ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



BEC Solution Group

Die Gesellschaft BOMAR ist Mitglied der Produktionsgruppe BEC, die auch dank ihren anderen Mitgliedern aktuelle Trends in Trennung und Bearbeitung von Metallmaterialien und Buntmetallen bestimmt. Mitglieder der Gruppe BEC:



www.bomar-germany.de