



# *ProfiCut*

# ProfiCut 275.230 DG

Die Maschine ProfiCut 275.230 DG ist eine manuelle Sägemaschine mit einer im Maschinenbau installierten Kühlung. Winkelschnitte sind bei diesem Typ beidseitig im Bereich von 45° links bis 60° rechts möglich. Der Rahmen wird manuell gedreht. Die Einstellung der Winkelschnitte erfolgt sehr einfach direkt von dem Bedienungsstandort an der Maschine. Die Maschine ist auf einer Drehkonsole installiert, die mit einer numerischen Winkelskala versehen ist. Die Umfangsgeschwindigkeit des Sägebandes ist standardmäßig 40 / 80 m.min<sup>-1</sup>. Der Materialvorschub in den Schnitt ist manuell. Die Sägemaschine kann man einfach mit den direkt am Bedienungspult angeordneten Bedienelementen steuern. Zur Bandsägemaschine ProfiCut 275.230 DG kann man von linker Eingangsseite (Materialzuführung) oder von rechter Seite (Materialabführung) Rollenförderer M 330 mit der Tragfähigkeit von 215 kg/m anschließen. Die geforderte Länge des Förderers wird aus einzelnen Modulen der Längen 2 oder 3 m zusammengestellt. Die Anzahl der Stützfüße wird nach der Gesamtlänge des Förderers festgelegt. Auf Ansuchen werden wir Ihnen gerne nähere Informationen über die Produktserie der Rollenförderer schicken.



Indikator der Sägebandspannung



Spannstock mit Schnellspannhebel



Hartmetall-Sägebandführung

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe



Einfach abnehmbare Spänewanne

Arretierungshebel des Arms für die Einstellung des Schnittwinkels -45°/0/+60°



## Technische Daten

							
	0°	230	275 x 180	250 x 230	230		
Rechts	45°	190	190 x 150	170 x 230	180		
Rechts	60°	120	120 x 100	120 x 100	100		
Links	45°	170	185 x 100	90 x 230	150		
Betriebsart	manuell						
Ladehöhe des Materials	760 mm						
Länge des kürzesten Reststücks	40 mm						
Sägebandabmessungen	2 720 x 27 x 0,9 mm						
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm						
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.						
Antrieb	1,1 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz						
Maschinenabmessungen	Länge - 1 520 mm / Breite - 1 150 mm / Höhe - 1 670 mm / Gewicht - 330 kg						

# Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge ProfiCut 275.230 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Vertikale Seitenrollen

MRA - manueller Materialanschlag mit digitalem Display

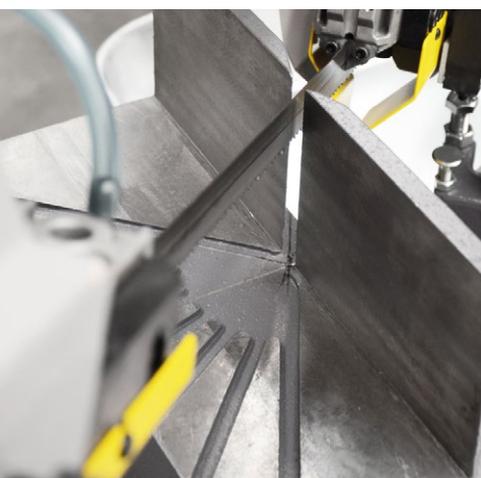


Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an



Anschlussstück M 330

Stellfüße



## Musterzusammenbau

### Beschreibung

ProfiCut 275.230 DG  
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen  
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen  
 Anschlussstück M 330 rechts  
 Anschlussstück M 330 links  
 Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige  
 Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk

## Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



### Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



### Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



### 3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



### LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

# ProfiCut 275.230 GANC

Automatische Bandsäge mit NC-Steuerung. Nach Programmieren der Stücklänge und Stückzahl wird der ganze Arbeitszyklus durchgeführt. Die Soll-Länge des zu schneidenden Materials ist auf der frei positionierbaren Bedienungstafel sehr einfach einstellbar. Der größte Vorteil dieser Anlage besteht in möglicher Programmierung verschiedener Stückzahl des zu schneidenden Materials mit unterschiedlichen Längen, ohne dass es nötig ist die Anlage weiter zu steuern. Die Höchstlänge einer Zufuhr beträgt 500 mm. Die einfache Dialogsteuerung mit Textnachrichten wird auf dem vierzeiligen, beleuchteten Display angezeigt.

Bei Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart können alle Funktionen der Anlage getrennt gesteuert werden. Hydraulisch werden der Vorschub des Materials in den Schnitt, die Spannung des Materials und der Vorschub des Sägebandrahmens in den Schnitt und zurück gesteuert. Der robuste Sägerahmen ist aus grauen Gusseisen hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung bei Schneiden gesichert ist als bei einem geschweißten Sägerahmen. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens, Sägeband mit Höhe von 27 mm und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Der auf den linearen Führungen gelagerte Vorschubspannstock wird beidseitig geöffnet, wodurch Kollisionen bei unebenem Material vermieden werden. Das minimale Reststück in der automatischen Betriebsart beträgt 180 mm. In der Grundausstattung der Anlage sind zwei Sägebandgeschwindigkeiten enthalten, und zwar 40 und 80 m/min.



Hydraulischer Vorschubspannstock

Frei positionierbare Bedienungstafel



Hartmetall-Sägebandführung

Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe

Materialrutsche



## Technische Daten

						
	0°	230	275 x 180	250 x 230	230	275 x 130
Rechts	45°	190	190 x 150	170 x 230	180	
Rechts	60°	120	120 x 100	120 x 100	100	
Betriebsart	automatisch					
Ladehöhe des Materials	768 mm					
Länge des kürzesten Reststücks	180 mm					
Kleinster Durchmesser	ø 5 mm					
Sägebandabmessungen	2 720 x 27 x 0,9 mm					
Sägebandgeschwindigkeit	40 - 80 m/min.					
Antrieb	1,1 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz					
Maschinenabmessungen	Länge - 1 970 mm / Breite - 2 440 mm / Höhe - 1 650 mm / Gewicht - 500 kg					

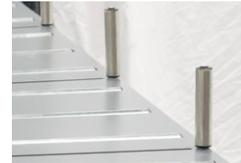
# Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge ProfiCut 275.230 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



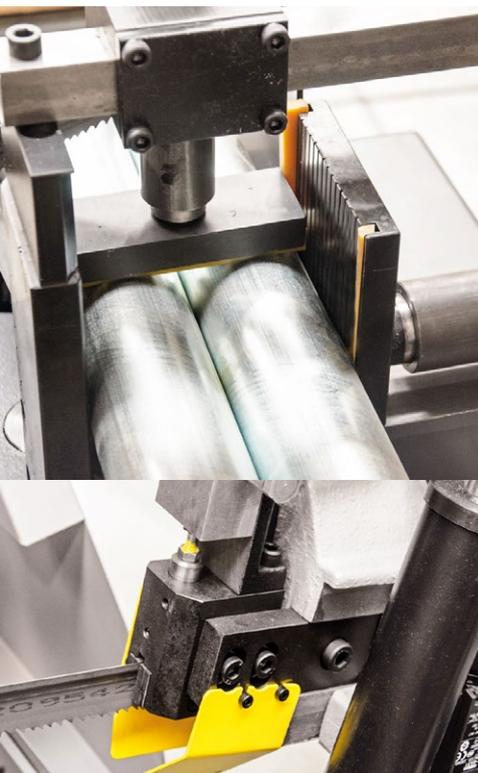
Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicherraum verdeckt und der Sicherheitsstandard für Ihren Betrieb ist gewährleistet.



Vertikale Seitenrollen

Anschlussstück M 330

Stellfüße



## Musterzusammenbau

### Beschreibung

ProfiCut 275.230 GANC  
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen  
 Anschlussstück M 330 links  
 Vertikalrollen Stahl Rollenhöhe, Satz mit 4 Stk.

## Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



### Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



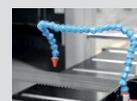
### Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



### Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



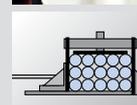
### 3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



### LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material



### Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.



**MH-Sägetechnik**  
**Karlsteinstr. 9/1**  
**73773 Aichwald-Aichelberg**

Tel. 0711/3105300  
Fax. 0711/3709490

[info@mh-saetechnik.de](mailto:info@mh-saetechnik.de)  
[www.mh-saetechnik.de](http://www.mh-saetechnik.de)